



DRYTECH® HM-ZAAGBLADEN

VOOR KOOLSTOFVEZELVERSTERKTE KUNSTSTOFFEN

De bewerking van met koolstofvezel versterkte kunststoffen wordt momenteel gedomineerd door freestechologie, omdat dit gepaard gaat met uitdagingen voor conventionele zagen vanwege de hoeveelheid stofvolume. Maar zagen in plaats van frezen is een voordeel bij het afkorten van grote onderdelen tijdens het bewerkingsproces.

Het gebruik van DRYTECH® HM-zaagbladen in met koolstofvezel versterkte kunststoffen leidt tot een hoge kostenefficiëntie dankzij tijd- en materiaalbesparing. Onze hightech dunsnijtechnologie en het daarmee gepaard gaande lage stofvolume in combinatie met een lange levensduur van het mes en een uitstekende snijkwaliteit maken verder nabewerken overbodig.

Naast ons standaardassortiment vervaardigen wij ook klantspecifieke afmetingen. Competent advies en de mogelijkheid om snijtesten uit te voeren in ons eigen testcentrum maken onze service compleet.

Van toepassing op:

- Robots
- Freescentra
- 5-assige CNC-bewerkingscentra
- Aluminium- & Houtbewerkingsmachines

Geschikt voor:

- koolstofvezelversterkte kunststoffen
- koolstofvezelversterkte thermoplasten
- aramidevezel versterkt
- kunststoffen
- glasvezelcomposiet
- prepreg
- pijpen
- profielen
- platen

Voordelen:

- schone zaagoppervlakte
- voorkomt delaminatie
- minder stofvolume
- materiaalbesparing door thin-cut-technology
- minder warmteontwikkeling door lagere weerstand tijdens het zagen

ASSORTIMENT ZAAGBLADEN WANDDIKTE TOT 10 MM

Ø [mm]	Zaag-breedte [mm]	Blad-dikte [mm]	Boring [mm]	Tanden	Artikelnummer
70	1	0,9	22,2H	60	AURDTS07060
80	1	0,9	22,2H	68	AURDTS08068
115	1	0,9	22,2H	100	AURDTS115100
				60	AURDTS120060
120	1	0,9	22,2H	80	AURDTS120080
				100	AURDTS120100
				80	AURDTS150080
150	1	0,94	25,4H	100	AURDTS150100
				120	AURDTS150120
192	1	0,94	20,0H	160	AURDTS192160
200	1,2	0,94	30,0H	180	AURDTS200180
255	1,4	1,2	25,4H	220	AURDTS255220
305	1,6	1,4	30,0H	260	AURDTS305260
355	2,0	1,7	25,4H	300	AURDTS355300
405	2,5	2,25	30,0H	280	AURDTS405280

Op maat gemaakte pengaten en boring op aanvraag!

WANDDIKTE VANAF 10 MM

Ø [mm]	Zaag-breedte [mm]	Blad-dikte [mm]	Boring [mm]	Tanden	Artikelnummer
250	4	3,0	30,0H	80	AURDTS250080
305	4	3,0	30,0H	100	AURDTS305100
355	4	3,0	30,0H	120	AURDTS355120

Customized pin holes and bore on request!

Aanbevolen zaagparameters

Zaagsnelheid	3.000 m/min
Voedingssnelheid	4.000 - 15.000 mm/min

