



# DRYTECH® HM-SÄGEBLÄTTER

## FÜR CARBONFASERVERSTÄRKTE KUNSTSTOFFE

Die Bearbeitung von carbonfaserverstärkten Kunststoffen wird derzeit von der Frästechnik dominiert, da der Sägeprozess auf Grund des hohen Staubaufkommens für konventionelle Sägen mit Herausforderungen verbunden ist. Sägen statt Fräsen ist von Vorteil, wenn zum Beispiel große Teile während des Bearbeitungsprozesses besäumt werden.

Der Einsatz von DRYTECH® HM-Sägeblättern in carbonfaserverstärkten Kunststoffen führt zu hoher Kosteneffizienz so wie Zeit- und Materialeinsparung. Unsere Hightech-Dünnschnitttechnologie ermöglicht es, dass aufgrund des geringen Staubaufkommens in Verbindung mit hohen Standzeiten und hervorragender Schnittqualität eine weitere Nachbearbeitung überflüssig wird.

Neben unserem Standardprogramm fertigen wir auch kundenspezifische Abmessungen. Kompetente Beratung und die Möglichkeit, Schnittversuche in unserem hauseigenen Testzentrum durchzuführen, runden unseren Service ab.

### Einsetzbar auf:

- Roboter
- Fräszentren
- 5-Achsen-CNC-Bearbeitungszentren
- Aluminium- und Holzbearbeitungsmaschinen

### Einsatz in:

- Carbon - faserverstärkte Kunststoffe
- Carbon - faserverstärkte Thermoplaste
- Aramid - faserverstärkte Kunststoffe
- Glasfaser - Faserverbunde
- Prepregs für Rohre
- Profile und Platten

### Vorteile:

- Exzellentes, sauberes Schnittbild
- Vermeidung von Delamination aufgrund kleinster Zahnteilung
- Geringes Staubvolumen
- Materialersparnis
- Dünnschnitttechnologie
- Geringe Wärmeentwicklung

## SORTIMENT AN SÄGEBLÄTTERN WANDSTÄRKE BIS 10 MM

Ø [mm]	Schnittbreite [mm]	Stammblatt [mm]	Bohrung [mm]	Zähne	Artikelnummer
70	1	0,9	22,2H	60	AURDTS07060
80	1	0,9	22,2H	68	AURDTS08068
115	1	0,9	22,2H	100	AURDTS115100
				60	AURDTS120060
120	1	0,9	22,2H	80	AURDTS120080
				100	AURDTS120100
				80	AURDTS150080
150	1	0,94	25,4H	100	AURDTS150100
				120	AURDTS150120
192	1	0,94	20,0H	160	AURDTS192160
200	1,2	0,94	30,0H	180	AURDTS200180
255	1,4	1,2	25,4H	220	AURDTS255220
305	1,6	1,4	30,0H	260	AURDTS305260
355	2,0	1,7	25,4H	300	AURDTS355300
405	2,5	2,25	30,0H	280	AURDTS405280

Kundenspezifische Mitnehmer und Bohrungen auf Anfrage!

## WANDSTÄRKE AB 10 MM

Ø [mm]	Schnittbreite [mm]	Stammblatt [mm]	Bohrung [mm]	Zähne	Artikelnummer
250	4	3,0	30,0H	80	AURDTS250080
305	4	3,0	30,0H	100	AURDTS305100
355	4	3,0	30,0H	120	AURDTS355120

Kundenspezifische Mitnehmer und Bohrungen auf Anfrage!

### Empfohlene Sägeparameter

Sägegeschwindigkeit	3.000 m/min
Vorschubgeschwindigkeit	4.000 - 15.000 mm/min

