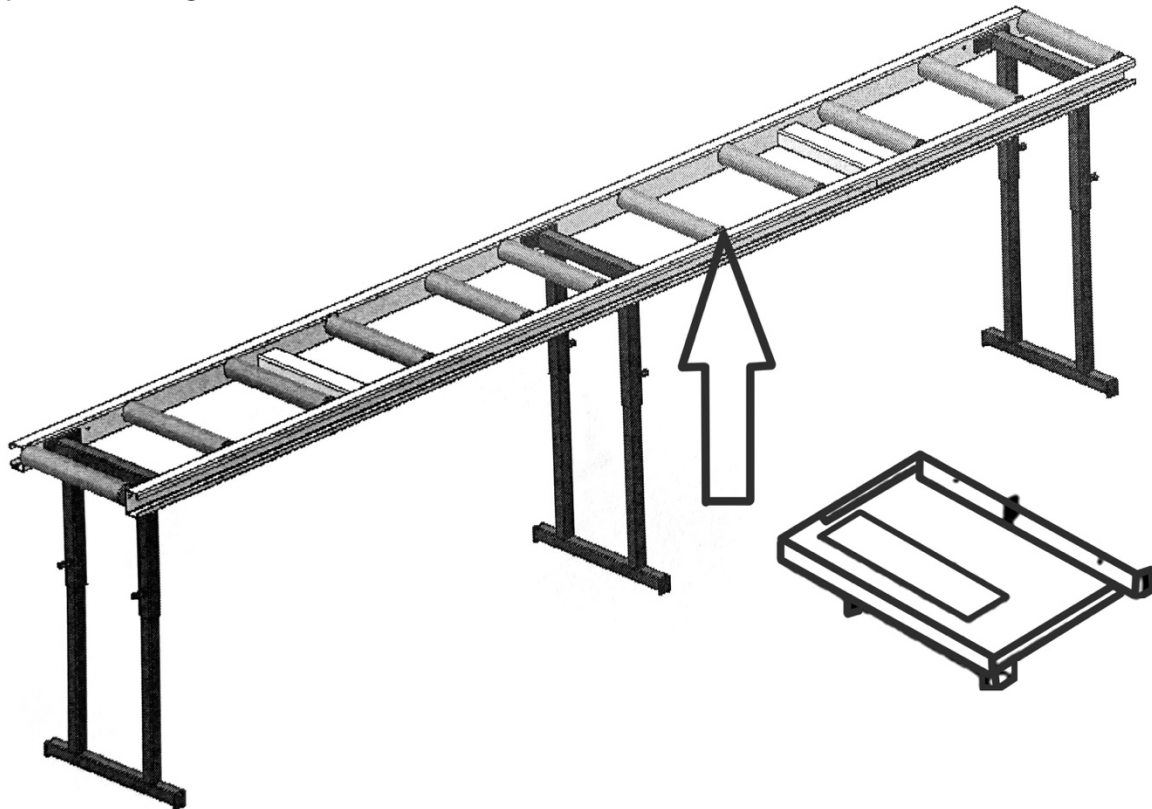


Montagehandleiding rollenbaan voor PSDC 9435 - productie-unit 609960A en 609960B



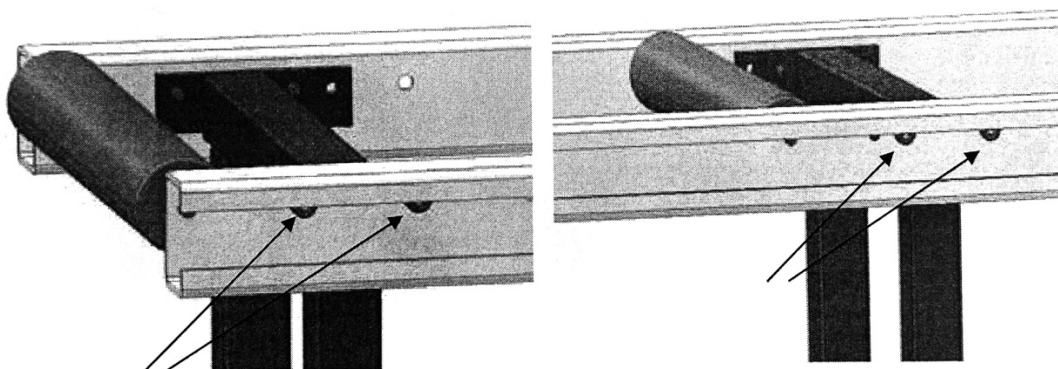
Montage van de rollenbaanvoeten 3m lang

Monteer de drie poten zoals hieronder weergegeven. U heeft 4 cilinderschroeven M 8x12 per voet nodig.



Missie
Aansluitplaat voor PSDC 9435 •
Bevestiging met 4 schroeven

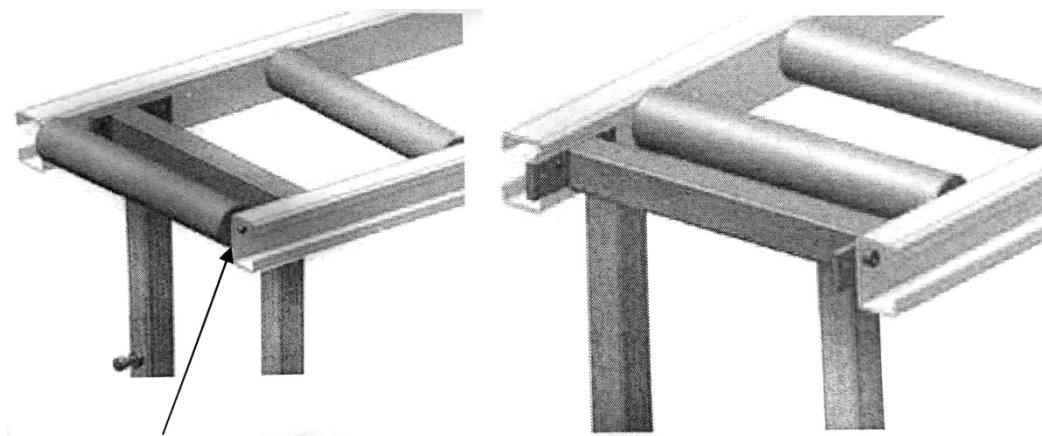
U kunt de plaatsing van de cilinderschroeven zien in de detailweergaven.



Aansluiten van de gemonteerde LC rollenbanen

De steunrol heeft aan één zijde een veeras die met een puntig voorwerp uit het lagergat kan worden geduwd. Zie aanzicht linksonder.

Bij het aansluitpunt op de LC-C rollenbaan de eerste rol demonteren en de voet Monkeer beide zoals weergegeven in het aanzicht rechtsonder.



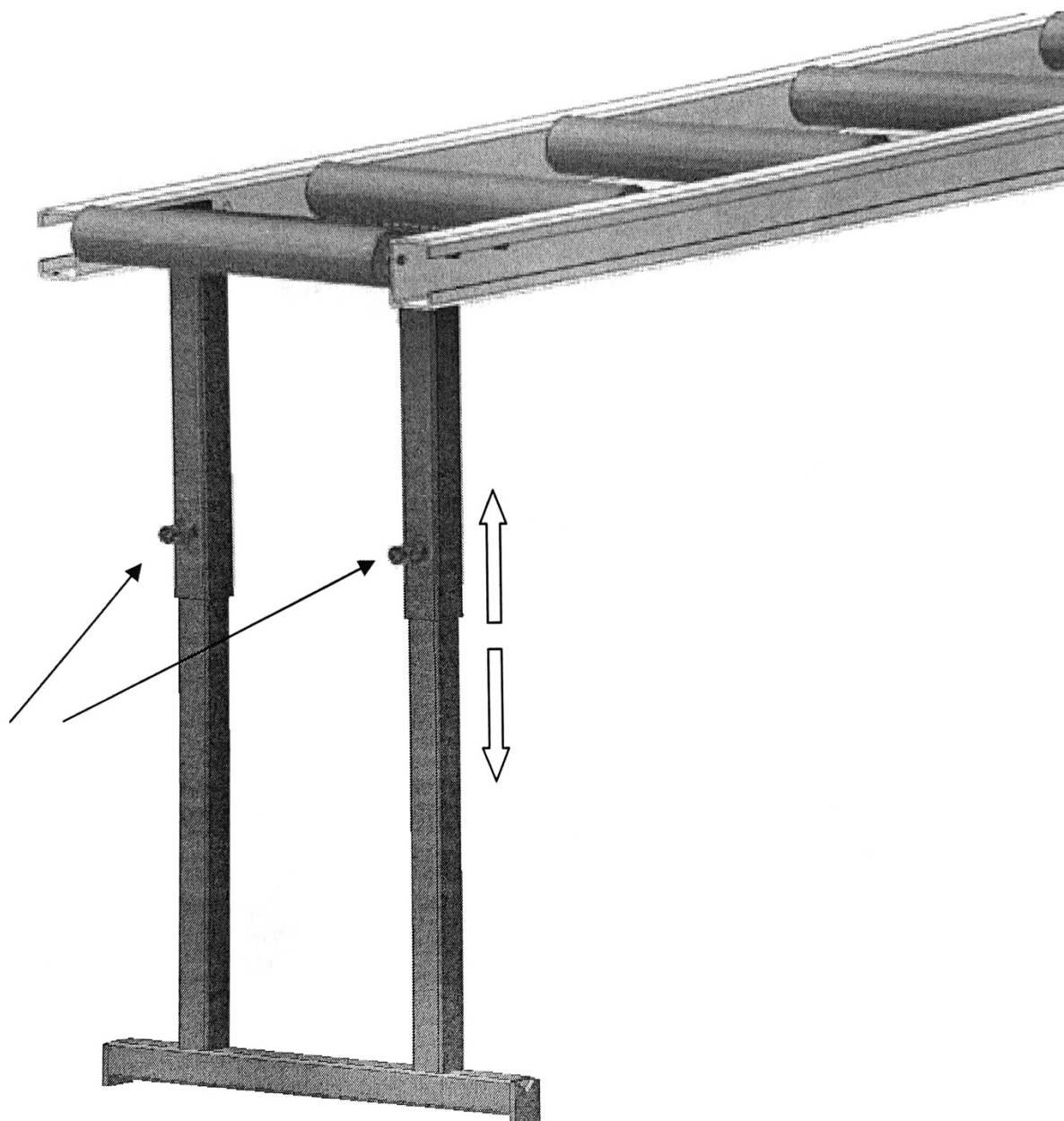
Schroef de twee rollenbanen aan elkaar zoals op de onderstaande afbeeldingen.



Stel de hoogte van de rollenbaan in

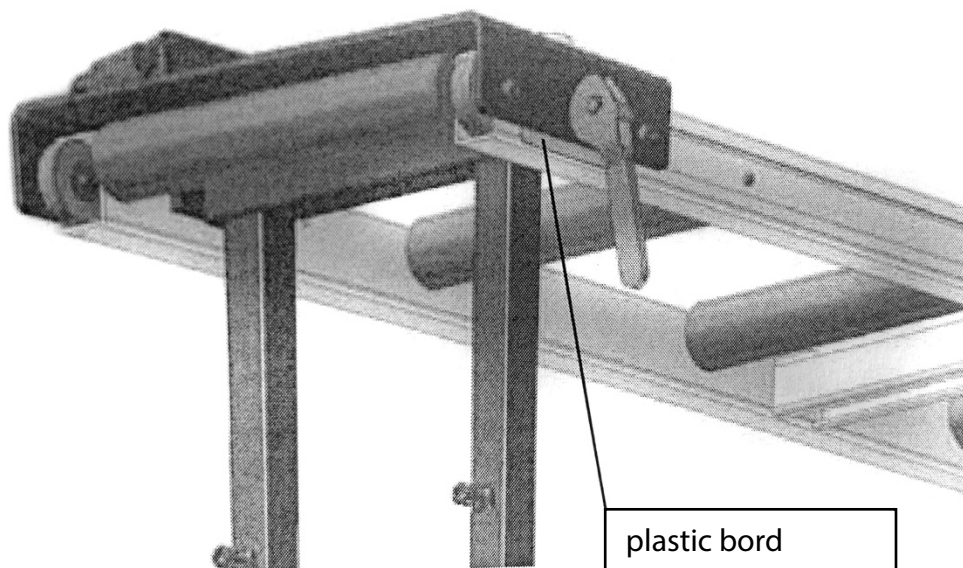
Door de twee cilinderkopschroeven M10 aan de voet van de rollenbaan los te draaien, kunnen de twee delen in elkaar worden geschoven en kan de hoogte tot de zaag worden aangepast.

Draai de schroeven na het afstellen stevig vast. De rollenbaan moet voor ingebruikname aan de vloer worden vastgeschroefd!



Gebruik trolley

Schuif de slede in de geleiding van de rollenbaan. De klemhendel moet zich aan de bedieningszijde bevinden. De kunststof plaat van de kleminrichting wordt aan de buitenzijde geplaatst en de klemplaat wordt in het profiel geplaatst.



Onderstaand aanzicht toont de eindmontage van een links gemonteerde rollenbaan.

Monteer de M6x10 cilinderkopschroeven als eindstop van de wagen.

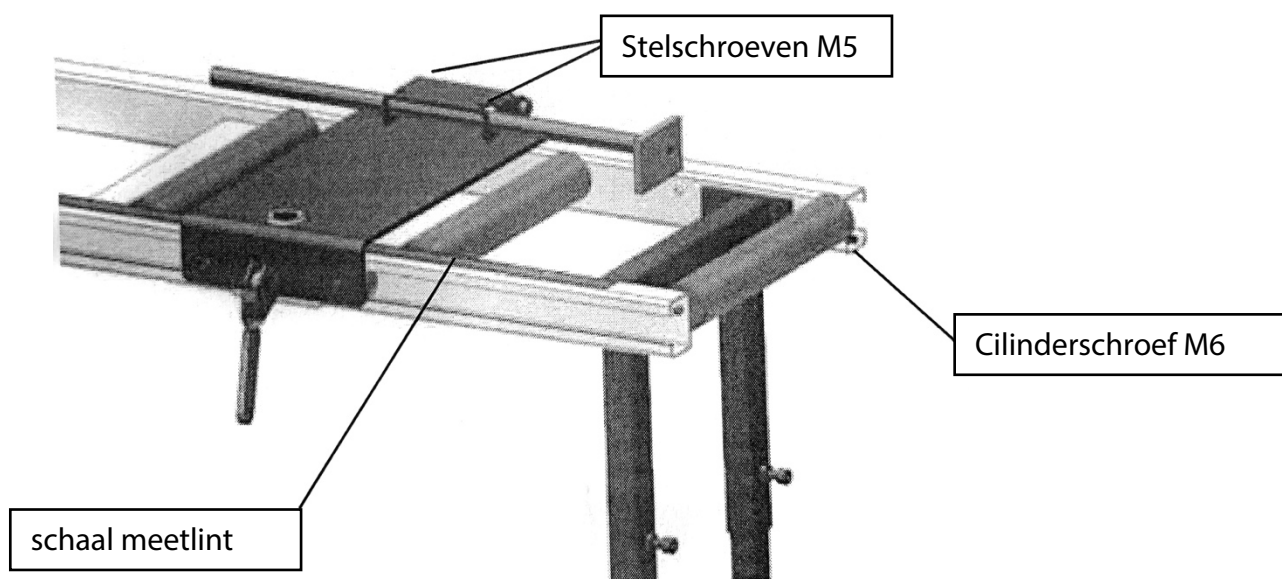
Schuif de stop in de deur van de stopwagen.

Rijd de slede naar het begin van de rollenbaan en zet deze vast. Schuif het hek omhoog naar het blad van de zaag.

Zet de aanslag vast met de twee stelschroeven M5.

Wanneer de aanslag in lijn ligt met het zaagblad, kan de schaalband worden vastgelijmd.

Fijnafstelling achteraf is op elk moment mogelijk door de aanslag te verplaatsen.



Lijm op de magneetband

Het onderstaande aanzicht toont de locatie van de magneetband, achter de wagensensor.

Bij start- en landingsbanen langer dan 3 m (geassembleerde varianten) is de zelfklevende magneetband voor het Z16-meetapparaat apart verpakt.

Dit magneetband mag pas worden aangebracht nadat de rollenbaan op de plaats van gebruik is opgesteld en vastgemaakt.

De richting van de magneetband is onbelangrijk. De telrichting wordt ingesteld op het weergaveapparaat.

- Reinig het contactoppervlak met een ontvettingsmiddel
- Lijm eerst de magneetband in het C-profiel (foto hieronder)
- Ontvet het oppervlak van de magneetband
- Lijm de beschermende roestvrijstalen tape op de magneetstrip

GEVAAR! De magneetband mag niet geknikt of gedraaid zijn.
Het mag niet strak worden opgerold.
Schade aan de tape leidt tot constante meetfouten.

Indien nodig kan de afstand tussen de leeskop en de magneetband worden aangepast.
De afstand mag niet groter zijn dan 2 mm.

