

Jepson Power GmbH

Bedienungsanleitung

Beveller 30°/45° °



Beveller 10.6mm/45°



Beveller 0°/60°



Inhaltsverzeichnis

| | | | |
|--|----------|--|-----------|
| Bedienungsanleitung | 1 | Funktionsbeschreibung | 8 |
| 1 EG-Erklärung | 2 | 10.1 Technische Daten | 8 |
| 2 Benutzerhinweise | 3 | 10.2 Verwendungszweck | 8 |
| 3 Sicherheitshinweise | 3 | 10.3 Auspacken | 8 |
| 3.1 Darstellung von Sicherheitshinweisen | 3 | 10.4 Einstellung der Fasentiefe | 9 |
| 3.2 Allgemeine Sicherheitshinweise | 3 | 10.5 Austausch der Wendeschneidplatten | 9 |
| 3.3 Spezifische Sicherheitsvorschriften | 5 | 10.6 Einstellung der Fasbreite | 9 |
| 4 Garantie | 5 | 10.7 Start und Stopp des Gerätes | 9 |
| 5 Kostenvoranschlag | 5 | 10.8 Anlassen und Anhalten des Geräts | 10 |
| 6 Ersatzteile | 5 | 10.9 Benutzung des Geräts | 10 |
| 7 Beveler 30° / 45° | 6 | 11 Wartung und Reparatur | 13 |
| Funktionsbeschreibung | 6 | 11.1 Ersetzung der Kohlebürsten | 10 |
| 7.1 Technische Daten | 6 | 11.2 Filtermatten | 13 |
| 7.2 Verwendungszweck | 6 | 12 Standardzubehör | 13 |
| 7.3 Auspacken | 6 | 13 Electric Beveler 0° / 60° | 11 |
| 7.4 Einstellung der Fasenhöhe | 6 | Funktionsbeschreibung | 11 |
| 7.5 Nullpunkt rückstellung der Fasenhöhe | 6 | 13.1 11 | 11 |
| 7.6 Auswechslung der Schneidplatten | 6 | 13.2 Verwendungszweck | 11 |
| 7.7 Abnahme des Werkzeughalters | 7 | 13.3 Auspacken | 11 |
| 7.8 Anlassen und Anhalten des Geräts | 7 | 13.4 Einstellung der Fasentiefe | 11 |
| 7.9 Benutzung des Geräts | 7 | 13.5 Austausch der Wendeschneidplatten | 11 |
| 8 Wartung und Reparatur | 7 | 13.6 Einstellung der Fasbreite | 12 |
| 8.1 Ersetzung der Kohlebürsten | 8 | 13.7 Start und Stopp des Gerätes | 12 |
| 9 Standardzubehör | 8 | 13.8 Benutzung des Gerätes | 12 |
| 10 Beveler 10,6mm° / 45° | 8 | 14 Wartung und Reparatur | 13 |
| | | 14.1 Reinigung des Gerätes | 13 |
| | | 14.2 Schmierung | 13 |
| | | 15 Standardzubehör | 13 |

1 EG-Erklärung

(nach Anhang IIA der Maschinenrichtlinie)

Wir,

Firma Jepson Power GmbH
Ernst – Abbe – Straße 5
52249 Eschweiler
Deutschland

erklären in alleiniger Verantwortung, daß das Produkt:

Maschinenbezeichnung:

Beveler

Typenbezeichnung: Beveler 30°/45° Beveler 10.6mm/45° Beveler 0°/60°

Serien-Nr.:

Baujahr: 2019

auf das sich diese Erklärung bezieht, mit den folgenden EG-Richtlinien und harmonisierten Normen oder anderen normativen Dokumenten übereinstimmt:

2006/42/EC**Maschinen Direktive****2014/30/EU****Elektromagnetische Verträglichkeit****2011/65/EC****RoHS****EN 60745-1:2009+A11:2010****EN 60745-2-17:2011****EN 62233:2008****EN 55014-1:2006+A1 :2009+A2 :2011****EN61000-3-2 :2014****EN61000-3-3 :2013****Angaben zum Unterzeichner:**

Pierre Michiels, Geschäftsführer

Name, Position



Eschweiler, 01.01.2019

2 Benutzerhinweise

Hinweise für den Kunden

Die Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise, um die Anlage sicher, sachgerecht und wirtschaftlich zu betreiben. Ihre Beachtung hilft Gefahren zu vermeiden, Reparaturkosten und Ausfallzeiten zu vermindern und die Zuverlässigkeit und Lebensdauer der Anlage zu erhöhen.

Die Betriebsanleitung ist von jeder Person zu lesen und anzuwenden, die mit dem Elektrowerkzeug arbeitet. Dies gilt insbesondere für das Kapitel Sicherheitshinweise. Während des Arbeitseinsatzes ist es hierfür zu spät. Bewahren Sie ein Exemplar dieser Betriebsanleitung ständig zusammen mit dem Elektrowerkzeug auf, so dass sie stets griffbereit ist!

Im Zweifelsfall ist immer der Hersteller anzusprechen. Neben der Betriebsanleitung sind die im Verwenderland und an der Einsatzstelle geltenden verbindlichen Regelungen zur Unfallverhütung zu beachten. Daneben sind auch die anerkannten fachtechnischen Regeln für sicherheits- und fachgerechtes Arbeiten einzuhalten.

Haftung und Gewährleistung

Alle Angaben und Hinweise in dieser Betriebsanleitung erfolgen unter Berücksichtigung unserer bisherigen Erfahrungen und Erkenntnisse nach bestem Wissen. Die Originalfassung dieser Betriebsanleitung wurde in deutscher Sprache erstellt und von uns sachlich geprüft. Die Übersetzung in die jeweilige Landes-/Vertragssprache wurde von einem anerkannten Übersetzungsbüro durchgeführt.

Diese Betriebsanleitung wurde mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Sollten Sie jedoch noch Unvollständigkeiten und/oder Fehler feststellen, setzen Sie uns davon bitte schriftlich in Kenntnis. Durch Ihre Verbesserungsvorschläge helfen Sie bei der Gestaltung einer benutzerfreundlichen Betriebsanleitung mit.

Nachbestellung und Copyright

Weitere Exemplare dieser Betriebsanleitung können bei untenstehender Adresse nachbestellt werden. Bitte berücksichtigen Sie, dass eine Nachbestellung kostenpflichtig ist.

Jepson Power GmbH
 Ernst-Abbe-Straße 5
 D-52249 Eschweiler
 Telefon: +49 (0)2403 – 6455-0
 Fax: +49 (0)2403 – 6455-15
 Mail: info@jepson.de

Alle Rechte ausdrücklich vorbehalten. Vervielfältigung oder Mitteilung an Dritte, gleichgültig in welcher Form, ist ohne unsere schriftliche Genehmigung nicht gestattet.

Verwendete Abkürzungen

V Volt
 Hz Hertz
 W Watt
 ~ Wechselstrom
 /min Umdrehungen pro Minute
 N Newton

3 Sicherheitshinweise

Grundvoraussetzung für den sicherheitsgerechten Umgang und den störungsfreien Betrieb dieses Elektrowerkzeuges ist die Kenntnis der grundlegenden Sicherheitshinweise. Darüber hinaus sind die für den Einsatzort geltenden Regeln und Vor Vorschriften zur Unfallverhütung und die anerkannten fachtechnischen Regeln für sicherheits- und fachgerechtes Arbeiten einzuhalten.

Es ist nicht erlaubt, das Elektrowerkzeug für einen anderen als den durch den Hersteller vorgesehenen Zweck einzusetzen. Es können dadurch unübersehbare Risiken entstehen.

Örtlich geltende Arbeits- und Sicherheitsvorschriften und Gesetze müssen immer befolgt werden. Das gleiche gilt für Umweltvorschriften.

Sicherheitsvorkehrungen dürfen niemals entfernt oder überbrückt werden.

Beim Umgang mit Ölen, Fetten und anderen chemischen Substanzen, sind die für das Produkt geltenden Sicherheitsvorschriften zu beachten! Ein Kontakt mit Chemikalien soll möglichst vermieden werden. Bevor mit diesen Stoffen gearbeitet werden darf, muss die Gebrauchsanweisung auf der Verpackung gelesen und befolgt werden. Dies gilt für alle Chemikalien, also auch für Reinigungsmittel. Alle Sicherheits- und Gefahrenhinweise sind stets in gut lesbarem Zustand zu halten.

3.1 Darstellung von Sicherheitshinweisen

In der Betriebsanleitung werden folgende Symbole verwendet:

Warnung vor möglicher Verletzungs-oder Lebensgefahr von Personen



Gefahr

Warnung vor möglichen Sach- und/oder Umweltschäden



Achtung

Warnung vor gefährlicher elektrischer Spannung



Warnung vor heißer Oberfläche



Das Nichtbeachten dieser Hinweise kann schwere gesundheitsschädliche Auswirkungen zur Folge haben, bis hin zu lebensgefährlichen Verletzungen!

Dieses Symbol deutet auf wichtige Sachverhalte hin



Umweltgefährlich



3.2 Allgemeine Sicherheitshinweise

Das Elektrowerkzeug entspricht den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG. Dennoch können gefährliche Situationen entstehen.



Gefahr

Alle Sicherheitsvorrichtungen müssen in einwandfreiem Zustand gehalten werden.



Gefahr

Achten Sie immer auf sich bewegende Teile. Diese können durch ihre Bewegung oder durch plötzlich einsetzende Bewegung Verletzungen verursachen.



Gefahr

Benutzen Sie das Elektrowerkzeug nur in technisch einwandfreiem Zustand sowie bestimmungsgemäß, sicherheits- und gefahrenbewusst unter Beachtung der Betriebsanleitung! Lassen Sie insbesondere Störungen, die die Sicherheit beeinträchtigen können, umgehend beseitigen!



Bedienungsanleitung

Beveler 30°/45° 10.6/45° 0°/60°

ACHTUNG! Sämtliche Anweisungen sind zu lesen. Fehler bei der Einhaltung der nachstehend aufgeführten Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen. Der nachfolgend verwendete Begriff „Elektrowerkzeug“ bezieht sich auf netzbetriebene Elektrowerkzeuge (mit Netzkabel) und auf akkubetriebene Elektrowerkzeuge (ohne Netzkabel).



Gefahr

Achtung

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN GUT AUF.



Arbeitsplatz

Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und aufgeräumt. Unordnung und unbeleuchtete Arbeitsbereiche können zu Unfällen führen.

Arbeiten Sie mit dem Gerät nicht in explosionsgefährdeter Umgebung, in der sich brennbare Flüssigkeiten, Gase oder Stäube befinden. Elektrowerkzeuge erzeugen Funken, die den Staub oder die Dämpfe entzünden können.

Halten Sie Kinder und andere Personen während der Benutzung des Elektrowerkzeugs fern. Bei Ablenkung können Sie die Kontrolle über das Gerät verlieren.

Elektrische Sicherheit



Gefahr

Achtung

Der Anschlussstecker des Gerätes muss in die Steckdose passen. Der Stecker darf in keiner Weise verändert werden. Verwenden Sie keine Adapterstecker gemeinsam mit Schutzgeerdeten Geräten. Unveränderte Stecker und passende Steckdosen verringern das Risiko eines elektrischen Schlages.

Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen, wie von Rohren, Heizungen, Herden und Kühlschränken. Es besteht ein erhöhtes Risiko durch elektrischen Schlag, wenn Ihr Körper geerdet ist.

Halten Sie das Gerät von Regen oder Nässe fern. Das Eindringen von Wasser in ein Elektrogerät erhöht das Risiko eines elektrischen Schlages.

Zweckentfremden Sie das Kabel nicht, um das Gerät zu tragen, aufzuhängen oder um den Stecker aus der Steckdose zu ziehen. Halten Sie das Kabel fern von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder sich bewegenden Geräteteilen. Beschädigte oder verwickelte Kabel erhöhen das Risiko eines elektrischen Schlages.

Wenn Sie mit einem Elektrowerkzeug im Freien arbeiten, verwenden Sie nur Verlängerungskabel, die auch für den Außenbereich zugelassen sind. Die Anwendung eines für den Außenbereich geeigneten Verlängerungskabels verringert das Risiko eines elektrischen Schlages.

Sicherheit von Personen

Seien Sie aufmerksam, achten Sie darauf, was Sie tun, und gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit mit einem Elektrowerkzeug. Benutzen Sie das Gerät nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Ein Moment der Unachtsamkeit beim Gebrauch des Gerätes kann zu ernsthaften Verletzungen führen.

Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung und immer eine Schutzbrille. **Das Tragen persönlicher Schutzausrüstung, wie Staubmaske, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Schutzhelm oder Gehörschutz, je nach Art und Einsatz des Elektrowerkzeuges, verringert das Risiko von Verletzungen.**



Vermeiden Sie eine unbeabsichtigte Inbetriebnahme. Vergewissern Sie sich, dass der Schalter in der Position „AUS“ ist, bevor Sie den Stecker in die Steckdose stecken. Wenn Sie beim Tragen des Geräts den Finger am Schalter haben oder das Gerät eingeschaltet an die Stromversorgung anschließen, kann dies zu Unfällen führen



Gefahr

Achtung

Entfernen Sie Einstellwerkzeuge oder Schraubenschlüssel, bevor Sie das Gerät einschalten. Ein Werkzeug oder Schlüssel, der sich in einem drehenden Geräteteil befindet, kann zu Verletzungen führen.

Überschätzen Sie sich nicht. Sorgen Sie für einen sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht. Dadurch können Sie das Gerät in unerwarteten Situationen besser kontrollieren.

Tragen Sie geeignete Kleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haare, Kleidung und Handschuhe fern von sich bewegenden Teilen. Lockere Kleidung, Schmuck oder lange Haare können von sich bewegenden Teilen erfasst werden.

Wenn Staubabsaug- und -auffangeinrichtungen montiert werden können, vergewissern Sie sich, dass diese angeschlossen sind und richtig verwendet werden. Das Verwenden dieser Einrichtungen verringert Gefährdungen durch Staub.

Sorgfältiger Umgang und Gebrauch von Elektrowerkzeugen

Überlasten Sie das Gerät nicht. Verwenden Sie für Ihre Arbeit das dafür bestimmte Elektrowerkzeug. Mit dem passenden Elektrowerkzeug arbeiten Sie besser und sicherer im angegebenen Leistungsbereich.

Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, dessen Schalter defekt ist. Ein Elektrowerkzeug, das sich nicht mehr ein- oder ausschalten lässt, ist gefährlich und muss repariert werden.

Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose, bevor Sie Geräteeinstellungen vornehmen, Zubehörteile wechseln oder das Gerät weglegen. Diese Vorsichtsmaßnahme verhindert den unbeabsichtigten Start des Geräts.

Bewahren Sie unbenutzte Elektrowerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Lassen Sie Personen das Gerät nicht benutzen, die mit diesem nicht vertraut sind oder diese Anweisungen nicht gelesen haben. Elektrowerkzeuge sind gefährlich, wenn Sie von unerfahrenen Personen benutzt werden.

Pflegen Sie das Gerät mit Sorgfalt. Kontrollieren Sie, ob bewegliche Geräteteile einwandfrei funktionieren und nicht klemmen, ob Teile gebrochen oder so beschädigt sind, dass die Funktion des Gerätes beeinträchtigt ist. Lassen Sie beschädigte Teile vor dem Einsatz des Gerätes reparieren. Viele Unfälle haben ihre Ursache in schlecht gewarteten Elektrowerkzeugen.

Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber. Sorgfältig gepflegte Schneidwerkzeuge mit scharfen Schneidkanten verklemmen sich weniger und sind leichter zu führen.



Gefahr

Achtung

Service

Verwenden Sie Elektrowerkzeug, Zubehör, Einsatzwerkzeuge usw. entsprechend diesen Anweisungen und so, wie es für diesen speziellen Gerätetyp vorgeschrieben ist. Berücksichtigen Sie dabei die Arbeitsbedingungen und die auszuführende Tätigkeit. Der Gebrauch von Elektrowerkzeugen für andere als die vorgesehenen Anwendungen kann zu gefährlichen Situationen führen.

Verwenden Sie eine Spannvorrichtung oder eine andere Vorrichtung, die es ermöglicht, das Werkstück auf einem sicheren und stabilen Untergrund zu befestigen. Halten Sie das Werkstück nicht gegen Ihren Körper, diese Lage ist instabil und kann zum Verlust der Kontrolle führen.

Verwenden Sie ausschließlich Zubehör, das vom Hersteller für Ihr Modell zugelassen ist. Der Gebrauch anderer Zubehörteile kann zu Gefahren führen, auch wenn diese zur Verwendung an anderen Geräten geeignet sind.

Service

Lassen Sie Ihr Gerät nur von qualifiziertem Fachpersonal und nur mit Original-Ersatzteilen reparieren. Damit wird sichergestellt, dass die Sicherheit des Geräts erhalten bleibt.

Verwenden Sie ausschließlich identische Ersatz- und Verschleißteile und folgen Sie hierbei den Instandhaltungsanweisungen dieser Betriebsanleitung. Der Gebrauch von Ersatz- und Verschleißteilen, die nicht durch den Hersteller zugelassen sind, kann zu elektrischem Schlag und schweren Verletzungen führen.

3.3 Spezifische Sicherheitsvorschriften

Benutzen Sie das Gerät **niemals** in der Nähe von entzündbaren Feststoffen, Flüssigkeiten oder Gasen. Funken vom Anker oder den Kohlebürsten könnten einen Brand oder eine Explosion verursachen.

WARNUNG! Verletzungsrisiko durch heiße Späne.

Heiße Späne werden mit hoher Geschwindigkeit ausgestoßen. **Berühren Sie niemals den Werkzeughalter, während die Maschine läuft, und halten Sie alle verletzungsanfälligen Körperteile fern.**



Warnung

Führen Sie die Maschine stets vom Körper weg, wenn Sie damit arbeiten. Halten Sie die Maschine dabei niemals über Ihren Kopf.

WARNUNG! Gewisser Staub, der durch elektrisches Schleifen verursacht wird, beinhaltet Chemikalien, von denen bekannt ist, dass sie Krebs, Geburtsschäden oder sonstige Fortpflanzungsschäden hervorrufen.



Warnung

Ein Beispiel für diese Chemikalien ist: **Blei aus Lackfarben auf der Grundlage von Blei.**

Ihr Risiko durch diese Gefährdungen variiert in Abhängigkeit davon, wie oft Sie diese Arbeiten durchführen. Um Ihre Belastung durch diese Chemikalien zu senken: arbeiten Sie in gut gelüfteten Bereichen, und arbeiten Sie mit zugelassenen Schutzausrüstungen, wie jenen Staubmasken, die speziell dafür entwickelt wurden, Mikropartikel herauszufiltern.

WARNUNG! Bearbeiten Sie niemals asbesthaltige Materialien. Verwenden Sie ausschließlich empfohlene **Hartmetallschneidplatten, die mit der maximalen Nennschnittleistung der Maschine oder höher eingestuft sind.**

Verwenden Sie keine stumpfen oder beschädigten Hartmetallschneidplatten. Stumpfe Schneidplatten verursachen übermäßige Reibung und Bindung und eine übermäßige Belastung des Motors, was zu möglichen Schäden führen kann.



Warnung

Wichtig: Nach Abschluss des Betriebs warten Sie, bis der Auslaufwerkzeughalter sich überhaupt nicht mehr dreht, bevor Sie die Maschine hinlegen.

Erhalten Sie die Etiketten und Typenschilder. Diese enthalten wichtige Informationen. Sollten diese unleserlich sein oder fehlen, beschaffen Sie sich einen Ersatz.

4 Garantie

Die Garantie (Gewährleistung nach HGB) beträgt 12 Monate, gerechnet vom Tag des Verkaufs an den Endverbraucher. Sie umfasst und beschränkt sich auf die kostenlose Behebung der Mängel, die nachweisbar auf die Verwendung nicht einwandfreien Materials bei der Herstellung oder Montagefehler zurückzuführen sind, oder kostenlosen Ersatz der defekten Teile. Falsche Verwendung oder Inbetriebnahme sowie selbständig vorgenommene Montagen oder Reparaturen, die nicht in unserer Bedienungsanleitung angegeben sind, schließen eine Gewährleistung aus. Dem Verschleiß unterworfenen Teile sind ebenfalls von der Gewährleistung ausgeschlossen. Die Garantieentscheidung behalten wir uns ausdrücklich vor. Die Garantie erlischt, wenn das Gerät von dritter Seite geöffnet wurde. Transportschäden, Wartungsarbeiten sowie Schäden und Störungen durch mangelhafte Wartungsarbeiten fallen nicht unter die Garantieleistung.

Der Nachweis über den Erwerb des Gerätes muss bei Inanspruchnahme der Gewährleistung durch Vorlage von Lieferschein, Rechnung oder Kassenbono erbracht werden. Soweit gesetzlich möglich, schließen wir jede Haftung für jegliche Personen-, Sach- oder Folgeschäden aus, insbesondere wenn das Gerät anders als für den in der Bedienungsanleitung angegebenen Verwendungszweck eingesetzt wurde, nicht nach unserer Bedienungsanleitung in Betrieb genommen oder instandgesetzt oder Reparaturen selbständig von einem Nichtfachmann ausgeführt wurden.

Reparaturen oder Instandsetzungsarbeiten, die weitergehen als in dieser Bedienungsanleitung angegeben, behalten wir uns im Werk vor.

Verschleißteile sind:

- Schalter
- Kohlebürsten
- Hartmetallschneidplatten

5 Kostenvoranschlag

Bei Einsendung einer defekten Maschine zur Reparatur mit Kostenvoranschlag, erheben wir eine Bearbeitungsgebühr von 50€, die aber bei erteiltem Reparaturauftrag oder Kauf einer neuen Maschine entfällt.

6 Ersatzteile

Die aktuellen Ersatzteillisten mit Bestellnummern entnehmen sie bitte unserer Internetseite:

www.jepson.de

7 Beveler 30° / 45°**Funktionsbeschreibung****7.1 Technische Daten**

| | |
|----------------------------|----------------------|
| Leistung | 1100W |
| Spannung | Siehe Typenschild |
| Drehzahl | 3000–6000 |
| Fasenhöhe | 45°. (optional 30°.) |
| Max. Fasenhöhe (45°) | 6mm |
| Kleinster Innendurchmesser | 20mm |
| Gewicht | 4.6 kg |

7.2 Verwendungszweck

Dieses Entgrat- und Anfasgerät ist eine elektrisch angetriebene tragbare Maschine für die maschinelle Bearbeitung von Werkstücken aus Stahl, Chrom, Stahllegierungen, Aluminium, Aluminiumlegierungen, Messing und Plastik. Die Maschine ist ausschließlich dafür konzipiert, angefasene Kanten anzubringen, Kanten abzurunden, Grate zu entfernen und scharfe Ecken an Werkstücken zu entfernen. Die Drehzahl der Maschine ist variabel, um den Anforderungen der verschiedenen Materialien zu genügen, und sie ist mit einem graduieren, senkrecht verstellbaren Stützteil ausgestattet. Es wird mit einem Standard-Werkzeughalter von 45 Grad geliefert, für den Gebrauch mit Dreikant-Wendeschneidplatten für schnelles und leichtes Anfasen.

WARNUNG: Die Maschine darf nicht umgebaut oder geändert werden, z.B. für eine andere Nutzungsform, als die in dieser Bedienungsanleitung angegebene. Der Nutzer haftet für Schäden und Unfälle aufgrund unsachgemäßer Nutzung.



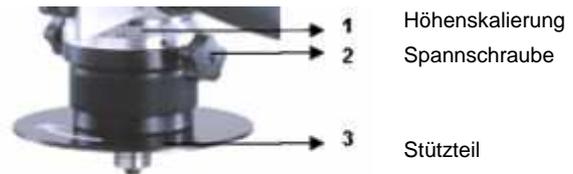
Warnung

7.3 Auspacken

Nehmen Sie das Gerät und alle losen Teile vorsichtig aus dem Versandbehälter. Bewahren Sie alle Verpackungsmaterialien auf, bis Sie die Maschine überprüft und zufrieden stellend in Betrieb genommen haben.

1. Entgrat- und Anfasmaschine
2. Torx-Schlüssel des L-Typs
3. Gabelschlüssel
4. Hakenschlüssel mit Nase
5. Werkzeughalter 30°

Nehmen Sie das Gerät erst in Betrieb, nachdem Sie diese Betriebsanleitung vollständig gelesen und verstanden haben.

7.4 Einstellung der Fasenhöhe

Trennen sie das Netzkabel von der Spannungsquelle.

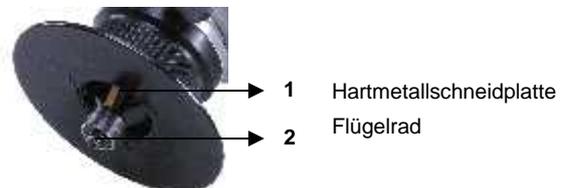
- Lösen sie die beiden Spannschrauben
- Drehen sie das Stützteil samt Außenring um die gewünschte Höhe auf der Skala einzustellen.

Ziehen sie die beiden Spannschrauben wieder an.

7.5 Nullpunkt rückstellung der Fasenhöhe

Trennen sie das Netzkabel von der Spannungsquelle.

Note: Die Fasenhöhe der Maschine ist werksseitig auf Null eingestellt. Wenn die Einstellung gestört wird, muss sie auf Null zurückgesetzt werden. Folgenden Sie den Anweisungen für die Nullpunktrückstellung..



1. Lockern Sie die 2 Verriegelungsknöpfe, lockern Sie dann die Stützteil-Baugruppe so, dass die Einsätze unter der bündigen Ebene sind.
2. Benutzen Sie ein Stahllineal oder ein anderes genaues Gerät mit einem rechten Winkel. Während Sie das Lineal im rechten Winkel zum Flügelrad und dem Stützteil halten, justieren Sie das Stützteil langsam, bis das Lineal die Hartmetallschneidplatte gerade berührt. Das ist der Nullpunkt.
3. Nachdem der Nullpunkt erst einmal gefunden worden ist, lockern Sie die kleine Einstellschraube und drehen Sie den Skalenring, um Null auf der Skala anzuzeigen. Ziehen Sie dann die Einstellschraube wieder fest.

7.6 Auswechslung der Schneidplatten

TRENNEN SIE DAS GERÄT VON DER STROMQUELLE.

WARNUNG: Gefahr von Verbrennungen! Werkzeughalter und Hartmetallschneidplatten werden während des Betriebs heiß. Tragen Sie Handschuhe und treffen Sie Vorsichtsmaßnahmen, um Verbrennungen zu vermeiden, wenn Sie mit diesem Teil der Maschine arbeiten.



Warnung

Hinweis: Dreikant-Wendeschneidplatten haben 3 Kanten. Wenn eine Kante stumpf ist, drehen Sie einfach weiter bis zur nächsten scharfen Kante. Nachdem alle 3 Kanten stumpf sind, ersetzen Sie sie durch neue Schneidplatten.



- 1. Werkzeughalter
- 2. Hartmetallschneidplatte
- 3. Torx - Schlüssel

1. Lockern Sie unter Verwendung des mitgelieferten Torx - Schlüssels des L-Typs die Feststellschraube und nehmen Sie die Hartmetallschneidplatte heraus.
2. Wenden Sie die Hartmetallschneidplatte zur nächsten scharfen Kante oder setzen Sie eine neue ein, wie es nötig ist.
3. Ziehen Sie die Hartmetallschneidplatte mit ihrer Torx - Feststellschraube wieder fest.

7.7 Abnahme des Werkzeughalters

TRENNEN SIE DAS GERÄT VON DER STROMQUELLE.

WARNUNG: Gefahr von Verbrennungen! Werkzeughalter und Hartmetallschneidplatten werden während des Betriebs heiß. Tragen Sie Handschuhe und treffen Sie Vorsichtsmaßnahmen, um Verbrennungen zu vermeiden, wenn Sie mit diesem Teil der Maschine arbeiten.



Warnung

Wenn es notwendig ist, vom standardmäßigen 45°-Werkzeughalter zu einem optionalen 30°-Werkzeughalter zu wechseln, muss der gesamte Werkzeughalter ausgewechselt werden.

1. Lockern Sie die 2 V und schrauben Sie die Stützteil-Baugruppe vollständig los und nehmen Sie diese heraus.
2. Indem Sie den mitgelieferten Hakenschlüssel mit Nase benutzen, führen Sie ihn in eines der Löcher im Werkzeughalter ein und lösen Sie den Werkzeughalter von der Spindel.

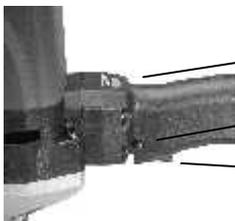
Montage ist die Umkehrung der Demontage. Ersetzen und justieren Sie die Stützteil-Baugruppe.

7.8 Anlassen und Anhalten des Geräts

Vergewissern Sie sich, dass die Netzspannung die gleiche ist wie die auf dem Typenschild der Maschine angegebene und dass der Schalter auf OFF steht, bevor Sie das Gerät an das Stromnetz anschließen.

Um einzuschalten:

Drücken Sie den Auslöseschalter zum Anlassen. Um die Stromeinschaltung zu arretieren, drücken Sie den Sperrbolzen neben dem Schalter.



- 1. Rad für Drehzahlregelung
- 2. Sperrbolzen
- 3. Auslöseschalter

Rad für Drehzahlregelung:

Es gibt ein Rad für stufenweise verstellbare Drehzahl. Indem man das Rad nach links dreht, wird die Drehzahl sich allmählich erhöhen.

Um auszuschalten:

Drücken und lösen Sie den Auslöseschalter, um den Schalter zu entriegeln und auszuschalten. Nachdem die Maschine ausgeschaltet ist, wird der Aufnahmehaken sich noch für eine gewisse Zeit drehen. Achten Sie darauf, dass Teile Ihres Körpers nicht mit den rotierenden Teilen in Berührung kommen setzen Sie die Maschine nicht ab, während sie sich noch dreht!

7.9 Benutzung des Geräts

- Eine effektive Beherrschung dieses leistungsstarken Geräts erfordert jederzeit beidhändige Bedienung zwecks maximaler Beherrschung und Sicherheit.
- Benutzen Sie dieses Gerät nicht länger als 30 Minuten hintereinander.
- Schützen Sie Ihre Augen mit Schutzbrille vor Verletzung.

Bedienung

Die Maschine muss die volle Drehzahl erreichen, bevor man mit dem Anfasen / Entgraten beginnt.

- Halten Sie die Maschine, indem Sie das Stützteil flach und sicher zum Werkstück halten. Vom Bediener aus gesehen, dreht sich die Spindel nach rechts, arbeiten Sie so und stets in der Richtung von links nach rechts (gegenläufig).
- Wenn Sie Innenfasen anfertigen, arbeiten Sie nur in Rechtsrichtung.
- Fasen Sie nicht mehr als ca. 2 mm pro Durchlauf. Wenn eine größere Tiefe benötigt wird, führen Sie mehrere Durchläufe durch, bis die gewünschte Fasenhöhe erreicht ist.

Hinweis: Die Zugabe von Schneidöl wird die Lebensdauer der Schneidplatten verlängern.

8 Wartung und Reparatur

Halten Sie das Gerät rein

Blasen Sie in periodischen Abständen alle Luftdurchlässe mit trockener Druckluft aus. Alle Plastikteile sollten mit einem weichen feuchten Tuch gereinigt werden. Verwenden Sie NIE Lösungsmittel, um Plastikteile zu reinigen. Sie könnten das Material möglicherweise auflösen oder anderweitig beschädigen. Tragen Sie eine Schutzbrille, während Sie Druckluft verwenden.

Schmierung

Lassen Sie das Getriebeschmierfett alle 100 Betriebsstunden von einem qualifizierten Servicetechniker ersetzen.

Ersetzen Sie das Flügelrad, wenn es verschlissen ist

Wenn das Flügelrad verschleißt, werden die Oberflächen des Werkstücks ungleichmäßig bearbeitet. Ersetzen Sie es, wenn es verschlissen ist, wie folgt:

1. Indem Sie den mitgelieferten Hakenschlüssel mit Nase benutzen, führen Sie ihn in eines der Löcher im Werkzeughalter ein, um ihn zu fixieren.
2. Indem Sie einen Schlüssel entsprechender Größe benutzen, lösen Sie die das Flügelrad sichernde Mutter und nehmen es ab.
3. Ersetzung ist die Umkehrung der Entfernung.

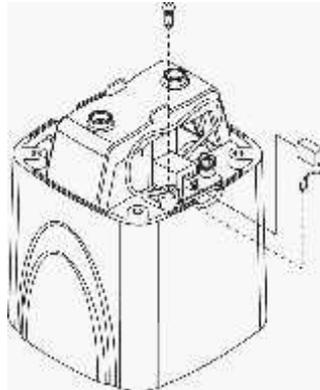
8.1 Ersetzung der Kohlebürsten

Die Kohlebürsten sind ein normales Verschleißteil und müssen ersetzt werden, wenn sie ihre Verschleißgrenze erreichen.

ACHTUNG: Ersetzen Sie die Bürsten stets als Paar.

Um sie zu ersetzen:

1. Entfernen Sie die vier Schrauben und entfernen Sie die hintere Abdeckung.
2. Unter Benutzung einer Zange drehen Sie die Bürstenfeder weg und schieben Sie die alte Kohlebürste aus dem Bürstenhalter.
3. Lösen Sie die Schraube, um die Bürstenführung herauszunehmen. Die alte Kohlebürste kann jetzt herausgehoben werden
4. Bauen Sie eine neue Bürste ein. Der Einbau ist die Umkehrung des Ausbaus.



Auto-Stopp der Kohlebürste

Die Auto-Stopp-Funktion stoppt die Maschine, bevor die Kohlebürsten verbraucht sind und schützt den Motor. Deshalb müssen die Bürsten geprüft/ersetzt werden, wenn die Maschine ohne ersichtlichen Grund zum Stehen kommt.

HINWEIS: Um dieselben Bürsten wieder einzubauen, vergewissern Sie sich zuerst, dass die Bürsten in der Weise, wie sie herausgekommen sind, zurückgehen. Ansonsten wird es zu einer Einlaufzeit kommen, welche die Motorleistung reduzieren und den Verschleiß von Kommutator und Bürste erhöhen wird. Es wird empfohlen, dass Sie, mindestens einmal im Jahr, das Gerät zwecks gründlicher Reinigung und Schmierung zu einem Zugelassenen Kundendienstzentrum bringen.

9 Standardzubehör

- Torx – Schlüssel
- Gabelschlüssel
- Hakenschlüssel mit Nase

Wenn die Ersetzung des Netzkabels notwendig ist, hat dies durch den Hersteller oder seinem Agenten zu erfolgen, um ein Sicherheitsrisiko zu vermeiden.

10 Beveler 10,6mm° / 45° Funktionsbeschreibung



10.1 Technische Daten

| | |
|----------------------------|-------------------|
| Leistung | 1800W |
| Spannung | Siehe Typenschild |
| Drehzahl | 2300~6500 |
| Fasenwinkel | 45° |
| Max. Fasenhöhe (45°) | 10.6mm |
| Kleinster Innendurchmesser | 30mm |
| Gewicht | 6,5 kg |

10.2 Verwendungszweck

Dieses Entgrat- und Anfasgerät ist eine elektrisch angetriebene tragbare Maschine für die maschinelle Bearbeitung von Werkstücken aus Stahl, Chrom, Stahlliegierungen, Aluminium, Aluminiumlegierungen, Messing und Plastik. Die Maschine ist ausschließlich dafür konzipiert, angefastete Kanten anzubringen, Kanten abzurunden, Grate zu entfernen und scharfe Ecken an Werkstücken zu entfernen. Die Drehzahl der Maschine ist variabel, um den Anforderungen der verschiedenen Materialien zu genügen, und sie ist mit einem graduierten, senkrecht verstellbaren Stützteil ausgestattet. Es wird mit einem Standard-Werkzeughalter von 45 Grad geliefert, für den Gebrauch mit Vierkant-Wendeschnidplatten für schnelles und leichtes Anfasen.

WARNUNG: Die Maschine darf nicht umgebaut oder geändert werden, z.B. für eine andere Nutzungsform, als die in dieser Bedienungsanleitung angegebene. Der Nutzer haftet für Schäden und Unfälle aufgrund unsachgemäßer Nutzung.



Warnung

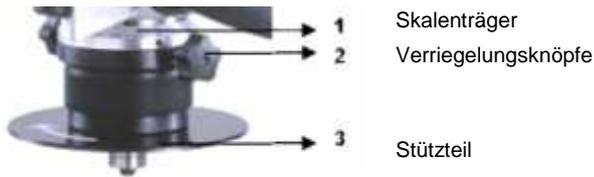
10.3 Auspacken

Nehmen Sie das Gerät und alle losen Teile vorsichtig aus dem Versandbehälter. Bewahren Sie alle Verpackungsmaterialien auf, bis Sie die Maschine überprüft und zufrieden stellend in Betrieb genommen haben.

1. Entgrat- und Anfasmaschine
2. Torx-Schlüssel des L-Typs
3. Gabelschlüssel
4. Hakenschlüssel mit Nase

Nehmen Sie das Gerät erst in Betrieb, nachdem Sie diese Betriebsanleitung vollständig gelesen und verstanden haben.

10.4 Einstellung der Fasenhöhe



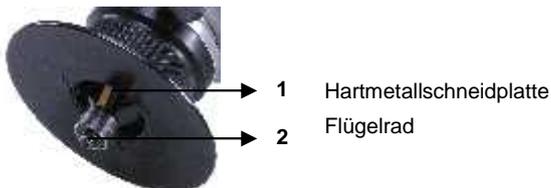
Trennen Sie das Gerät von der Energiequelle.

- Lösen Sie die beiden Verriegelungsknöpfe.
- Bezüglich des festen Skalenträgers und dem Skalenring auf dem Stützteil, drehen Sie die gesamte Stützteil-Baugruppe, um die gewünschte Fasenhöhe einzustellen.
- Ziehen Sie die beiden Verriegelungsknöpfe wieder fest.

10.5 Nullpunktrückstellung der Fasenhöhe

Trennen Sie das Gerät von der Energiequelle.

Hinweis: Die Fasenhöhe der Maschine ist werksseitig auf Null eingestellt. Wenn die Einstellung gestört wird, muss sie auf Null zurückgesetzt werden. Folgenden Sie den Anweisungen für die Nullpunktrückstellung.



1. Lockern Sie die 2 Verriegelungsknöpfe, lockern Sie dann die Stützteil-Baugruppe so, dass die Einsätze unter der bündigen Ebene sind.
2. Benutzen Sie ein Stahllineal oder ein anderes genaues Gerät mit einem rechten Winkel. Während Sie das Lineal im rechten Winkel zum Flügelrad und dem Stützteil halten, justieren Sie das Stützteil langsam, bis das Lineal die Hartmetallschneidplatte gerade berührt. Das ist der Nullpunkt.
3. Nachdem der Nullpunkt erst einmal gefunden worden ist, lockern Sie die kleine Einstellschraube und drehen Sie den Skalenring, um Null auf der Skala anzuzeigen. Ziehen Sie dann die Einstellschraube wieder fest.

10.6 Auswechslung der Schneidplatten

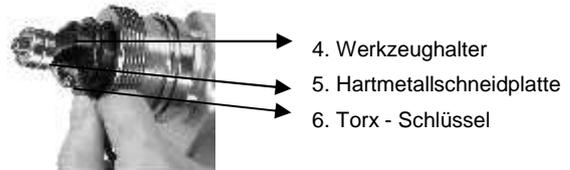
TRENNEN SIE DAS GERÄT VON DER STROMQUELLE.

WARNUNG: Gefahr von Verbrennungen! Werkzeughalter und Hartmetallschneidplatten werden während des Betriebs heiß. Tragen Sie Handschuhe und treffen Sie Vorsichtsmaßnahmen, um Verbrennungen zu vermeiden, wenn Sie mit diesem Teil der Maschine arbeiten.



Warnung

Hinweis: Vierkant-Wendeschnidplatten haben 4 Kanten. Wenn eine Kante stumpf ist, drehen Sie einfach weiter bis zur nächsten scharfen Kante. Nachdem alle 4 Kanten stumpf sind, ersetzen Sie sie durch neue Schneidplatten.



1. Lockern Sie unter Verwendung des mitgelieferten Torx - Schlüssels des L-Typs die Feststellschraube und nehmen Sie die Hartmetallschneidplatte heraus.
2. Wenden Sie die Hartmetallschneidplatte zur nächsten scharfen Kante oder setzen Sie eine neue ein, wie es nötig ist.
3. Ziehen Sie die Hartmetallschneidplatte mit ihrer Torx - Feststellschraube wieder fest.

10.7 Abnahme des Werkzeughalters

TRENNEN SIE DAS GERÄT VON DER STROMQUELLE.

WARNUNG: Gefahr von Verbrennungen! Werkzeughalter und Hartmetallschneidplatten werden während des Betriebs heiß. Tragen Sie Handschuhe und treffen Sie Vorsichtsmaßnahmen, um Verbrennungen zu vermeiden, wenn Sie mit diesem Teil der Maschine arbeiten.



Warnung

Wenn es notwendig ist, vom standardmäßigen 45°-Werkzeughalter zu einem optionalen 30°-Werkzeughalter zu wechseln, muss der gesamte Werkzeughalter ausgewechselt werden.

1. Lockern Sie die 2 Verriegelungsknöpfe und schrauben Sie die Stützteil-Baugruppe vollständig los und nehmen Sie diese heraus.
2. Indem Sie den mitgelieferten Hakenschlüssel mit Nase benutzen, führen Sie ihn in eines der Löcher im Werkzeughalter ein und lösen Sie den Werkzeughalter von der Spindel.

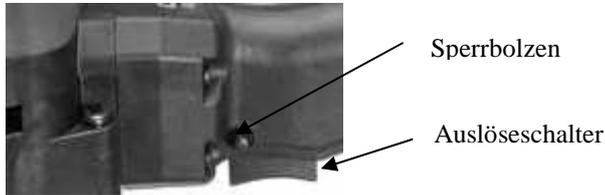
Montage ist die Umkehrung der Demontage. Ersetzen und justieren Sie die Stützteil-Baugruppe.

10.8 Anlassen und Anhalten des Geräts

Vergewissern Sie sich, dass die Netzspannung die gleiche ist wie die auf dem Typenschild der Maschine angegebene und dass der Schalter auf OFF steht, bevor Sie das Gerät an das Stromnetz anschließen.

Um einzuschalten:

Drücken Sie den Auslöseschalter zum Anlassen. Um die Stromeinschaltung zu arretieren, drücken Sie den Sperrbolzen neben dem Schalter.



Rad für Drehzahlregelung:

Es gibt ein Rad für stufenweise verstellbare Drehzahl. Indem man das Rad nach links dreht, wird die Drehzahl sich allmählich erhöhen.



Um auszuschalten:

Drücken und lösen Sie den Auslöseschalter, um den Schalter zu entriegeln und auszuschalten. Nachdem die Maschine ausgeschaltet ist, wird der Aufnahmehorn sich noch für eine gewisse Zeit drehen. Achten Sie darauf, dass Teile Ihres Körpers nicht mit den rotierenden Teilen in Berührung kommen setzen Sie die Maschine ab, während sie sich noch dreht!

10.9 Benutzung des Geräts

- Eine effektive Beherrschung dieses leistungsstarken Geräts erfordert jederzeit beidhändige Bedienung zwecks maximaler Beherrschung und Sicherheit.
- Benutzen Sie dieses Gerät nicht länger als 30 Minuten hintereinander.
- Schützen Sie Ihre Augen mit Schutzbrille vor Verletzung.

Bedienung

Die Maschine muss die volle Drehzahl erreichen, bevor man mit dem Anfasen / Entgraten beginnt.

- Halten Sie die Maschine, indem Sie das Stützteil flach und sicher zum Werkstück halten. Vom Bediener aus gesehen, dreht sich die Spindel nach rechts, arbeiten Sie so und stets in der Richtung von links nach rechts (gegenläufig).
- Wenn Sie Innenfasen anfertigen, arbeiten Sie nur in Rechtsrichtung.
- Fasen Sie nicht mehr als ca. 2 mm pro Durchlauf. Wenn eine größere Tiefe benötigt wird, führen Sie mehrere Durchläufe durch, bis die gewünschte Fasenhöhe erreicht ist.

Hinweis: Die Zugabe von Schneidöl wird die Lebensdauer der Schneidplatten verlängern.

11 Wartung und Reparatur

Halten Sie das Gerät rein

Blasen Sie in periodischen Abständen alle Luftdurchlässe mit trockener Druckluft aus. Alle Plastikteile sollten mit einem weichen feuchten Tuch gereinigt werden. Verwenden Sie NIE Lösungsmittel, um Plastikteile zu reinigen. Sie könnten das Material möglicherweise auflösen oder anderweitig beschädigen. Tragen Sie eine Schutzbrille, während Sie Druckluft verwenden.

Schmierung

Lassen Sie das Getriebeschmierfett alle 100 Betriebsstunden von einem qualifizierten Servicetechniker ersetzen.

Ersetzen Sie das Flügelrad, wenn es verschlissen ist

Wenn das Flügelrad verschleißt, werden die Oberflächen des Werkstücks ungleichmäßig bearbeitet. Ersetzen Sie es, wenn es verschlissen ist, wie folgt:

1. Indem Sie den mitgelieferten Hakenschlüssel mit Nase benutzen, führen Sie ihn in eines der Löcher im Werkzeughalter ein, um ihn zu fixieren.
2. Indem Sie einen Schlüssel entsprechender Größe benutzen, lösen Sie die das Flügelrad sichernde Mutter und nehmen es ab.
3. Zusammenbau in umgekehrter Reihenfolge.

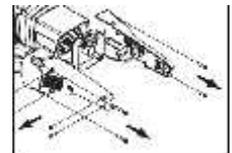
11.1 Ersetzung der Kohlebürsten

Die Kohlebürsten sind ein normales Verschleißteil und müssen ersetzt werden, wenn sie ihre Verschleißgrenze erreichen.

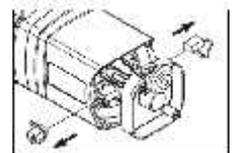
ACHTUNG: Ersetzen Sie die Bürsten stets als Paar..

Um sie zu ersetzen:

1. Als erstes trennen sie die Maschine von der Spannungsquelle. Entfernen Sie vorsichtig die 4 Schrauben, um die hinteren Griffhälften zu trennen. Außerdem entfernen Sie die 4 Schrauben, die den Griff mit dem Motorgehäuse verbinden. Heben Sie zuerst die linke Griffhälfte. Es sind immer noch Drähte mit dem hinteren Handgriff verbunden, also darauf achten, dass diese nicht beschädigt werden. Halten Sie einfach den hinteren Griff zur Seite.



2. Mit einer Zange, drehen Sie die Bürstenfeder aus dem Weg und schieben die alte Kohlebürste aus dem Bürstenhalter. Ziehen Sie den Flachstecker ab, um Kohle zu entfernen. Die alte Kohlebürste kann nun abgehoben werden.



3. Ersetzen der Kohlebürste in umgekehrter Reihenfolge. Achten sie mit größter Sorgfalt beim Montieren des hinteren Handgriffes auf das Motorgehäuse darauf, dass alle Drähte an ihrem Platz sind und beim anziehen der Schrauben nicht eingeklemmt werden.

HINWEIS: Um dieselben Bürsten wieder einzubauen, vergewissern Sie sich zuerst, dass die Bürsten in der Weise, wie sie herausgekommen sind, zurückgehen. Ansonsten wird es zu einer Einlaufzeit kommen, welche die Motorleistung reduzieren und den Verschleiß von Kommutator und Bürste erhöhen wird. Es wird empfohlen, dass Sie, mindestens einmal im Jahr, das Gerät zwecks gründlicher Reinigung und Schmierung zu einem Zugelassenen Kundendienstzentrum bringen.

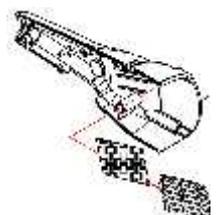
11.2 Filtermatten

Die Filtermatten sind regelmäßig zu reinigen oder wenn dies nicht mehr möglich ist auszutauschen.

Um die Filtermatten herauszunehmen gehen sie wie in Punkt 11.1 erster Abschnitt zum Öffnen des Griffes vor.

Nehmen sie nun die Haltegitter und die Filtermatten in beiden Griffhälften heraus.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



12 Standardzubehör

- Torx – Schlüssel
- Gebelschlüssel
- Hakenschlüssel mit Nase

Wenn der Austausch des Netzkabels notwendig ist, hat dies durch den Hersteller oder seinem Servicepartner zu erfolgen, um ein Sicherheitsrisiko zu vermeiden.

13 Electric Beveler 0° / 60° Funktionsbeschreibung



13.1

| | | |
|--------------------|--|-----------|
| Leistung | 1100W AC Inductor Motor | |
| Spannung | Siehe Typenschild | |
| Drehzahl | 60Hz 3600, 50Hz 3000 | |
| | Winkel | Fasenhöhe |
| Winklereinstellung | 60°. | 6.5mm |
| | 45°. | 11.5mm |
| | 37,5°. | 9,5mm |
| | 30°. | 7mm |
| | 15°. | 3mm |
| | 0° | 0mm |
| Gewicht | 4.6 kg | |
| Radien: | 150mm - 350mm Optional: 300mm – 600mm | |

13.2 Verwendungszweck

Der Elektrische Beveler kommt mit einem AC Induktionsmotor, der längere Lebensdauer und niedrigeres Geräusch, sowie sein hohes Drehmoment anbietet.

Der Fräswinkel ist progressiv von 0 ° bis 60 ° und bis zu einer Kantenbreite von 23mm regulierbar. Die Nullgradeinstellung ist perfekt zum Kantenglätten.

Die zwei in eine Auflageplatte erlaubt sowohl das Standard-Kantenfräsen als auch das Rohr- Kantenfräsen von 150mm bis zu 350mm Durchmesser. Einfacher Umbau: Alles was sie tun müssen ist die Führungsrollen anders zu plazieren. (Es gibt auch eine optionale Auflageplatte, um größere Rohrdurchmesser von 300mm bis 600mm zu bearbeiten). Sein sehr handliches, kompaktes und robustes Design berücksichtigt das leichte Ansetzen und die einfache Arbeit.

WARNUNG: Die Maschine darf nicht umgebaut oder geändert werden, z.B. für eine andere Nutzungsform, als die in dieser Bedienungsanleitung angegebene. Der Nutzer haftet für Schäden und Unfälle aufgrund unsachgemäßer Nutzung.



Warnung

13.3 Auspacken

Nehmen Sie das Gerät und alle losen Teile vorsichtig aus dem Versandbehälter. Bewahren Sie alle Verpackungsmaterialien auf, bis Sie die Maschine überprüft und zufrieden stellend in Betrieb genommen haben.

1. Entgrat- und Anfasmachine
2. Torx-Schlüssel des L-Typs
3. Gabelschlüssel
4. Hakenschlüssel mit Nase

Nehmen Sie das Gerät erst in Betrieb, nachdem Sie diese Betriebsanleitung vollständig gelesen und verstanden haben.

13.4 Einstellung der Fasentiefe



Tiefeneinstellschraube

Trennen Sie das Gerät von der Energiequelle.

1. Lösen Sie die Tiefeneinstellschraube an beiden Seiten mit dem mitgelieferten Torx Schlüssel M8.

Drehen Sie die Tiefeneinstellschraube im Uhrzeigersinn oder gegen den Uhrzeigersinn auf die gewünschte Fasenhöhe. Bitte beachten Sie die Hinweise auf der Seite an der Maschine, maximale Fasentiefe bis 12 mm.

2. Nach Sicherstellung, dass die Wendeschneidplatten auf die gewünschte Höhe eingestellt sind, befestigen Sie die Tiefeneinstellschraube.

13.5 Austausch der Wendeschneidplatten

WARNUNG: Gefahr von Verbrennungen! Werkzeughalter und Hartmetallschneidplatten werden während des Betriebs heiß. Tragen Sie Handschuhe und treffen Sie Vorsichtsmaßnahmen, um Verbrennungen zu vermeiden, wenn Sie mit diesem Teil der Maschine arbeiten.



Warnung

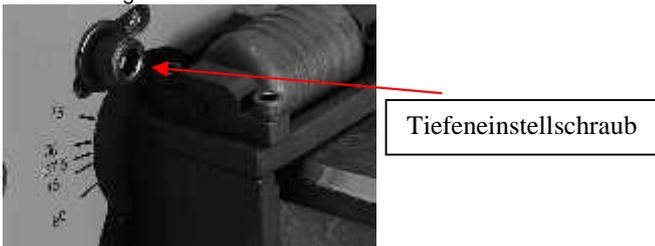
TRENNEN SIE DAS GERÄT VON DER STROMQUELLE.

1. Lösen Sie die Tiefeneinstellschraube komplett und entfernen Sie die Abdeckung.
2. Benutzen Sie den mitgelieferten M32 Maulschlüssel um die Spindel zu sichern.
3. Lösen Sie mit dem mitgelieferten 27mm x 24mm Schraubenschlüssel die Mutter vom Werkzeughalter und lösen Sie die Werkzeugaufnahme von der Spindel.
4. Drehen, entfernen oder ersetzen die Werkzeughalter nach Bedarf.
5. Lösen Sie mit dem mitgelieferten M3 Inbusschlüssel Befestigungsschraube und entfernen Sie die Hartmetall Wendeschneidplatten.
6. Ändern Sie die Hartmetallplatte auf eine andere scharfe Kante oder setzen sie je nach Bedarf eine Neue ein.
7. Befestigen Sie die Hartmetall-Wendeschneidplatten.
8. Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge der Demontage.



13.6 Einstellung der Fasbreite

Die Fasbreite des Beveler 0 - 60 ist werksseitig auf 23 mm max. gesetzt und ist variable verstellbar siehe der nachstehenden Beschreibung und den Hinweisen an der Maschine.



| | | | | | |
|---------------|------|------|------|------|------|
| Diagonenmm: | | | | | |
| Wandgrad: | 61 | 45 | 37.5 | 30 | 15 |
| Werkleibhöhe: | 18mm | 18mm | 18mm | 18mm | 18mm |

| | | | | |
|-----|-----|-------|-----|-----|
| | | | | |
| 10° | 55° | 67.5° | 30° | 15° |

13.7 Start und Stopp des Gerätes

Vergewissern Sie sich, dass die Netzspannung die gleiche ist wie die auf dem Typenschild der Maschine angegebene und dass der Schalter auf OFF steht, bevor Sie das Gerät an das Stromnetz anschließen.

Um einzuschalten:

1. Drücken Sie den grünen Einschaltknopf um den Motor zu starten. Benutzen Sie den Handgriff um die Maschine zu führen und den gewünschten Arbeitswinkel zu erreichen. Führen sie einen leichten Druck aus wenn sie mit dem Schneiden beginnen.

Um Auszuschalten:

2. Um die Maschine auszuschalten drücken sie den roten Ausschaltknopf.

Nachdem die Maschine ausgeschaltet ist, wird der Werkzeughalter sich noch für eine gewisse Zeit drehen. Achten Sie darauf, dass Teile Ihres Körpers nicht mit den rotierenden Teilen in Berührung kommen

WARNUNG! Schalten Sie immer die Maschine aus und ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose sofort nach Gebrauch, um zu verhindern, dass durch ungeschultes Personal Unfälle entstehen können.



13.8 Benutzung des Gerätes

- Eine effektive Beherrschung dieses leistungsstarken Geräts erfordert jederzeit beidhändige Bedienung zwecks maximaler Beherrschung und Sicherheit.
- Benutzen Sie dieses Gerät nicht länger als 30 Minuten hintereinander.
- Schützen Sie Ihre Augen mit Schutzbrille vor Verletzung.

Bedienung

- Die Maschine muss die volle Drehzahl erreichen, bevor man mit dem Anfasen / Entgraten beginnt.
- Halten Sie die Maschine, indem Sie das Stützteil flach und sicher zum Werkstück halten. Vom Bediener aus gesehen, dreht sich die Spindel nach rechts, arbeiten Sie so und stets in der Richtung von links nach rechts (gegenläufig).
- Wenn Sie Innenfasen anfertigen, arbeiten Sie nur in Rechtsrichtung.
- Fasen Sie nicht mehr als ca. 2 mm pro Durchlauf. Wenn eine größere Tiefe benötigt wird, führen Sie mehrere Durchläufe durch, bis die gewünschte Fasenhöhe erreicht ist.

Hinweis: Die Zugabe von Schneidöl wird die Lebensdauer der Schneidplatten verlängern

14 Wartung und Reparatur

14.1 Reinigung des Gerätes

Blasen Sie in periodischen Abständen alle Luftdurchlässe mit trockener Druckluft aus. Alle Plastikteile sollten mit einem weichen feuchten Tuch gereinigt werden. Verwenden Sie NIE Lösungsmittel, um Plastikteile zu reinigen. Sie könnten das Material möglicherweise auflösen oder anderweitig beschädigen. Tragen Sie eine Schutzbrille, während Sie Druckluft verwenden.

14.2 Schmierung

Lassen Sie das Getriebschmierfett alle 100 Betriebsstunden von einem qualifizierten Servicetechniker ersetzen.

15 Standardzubehör

- L-Type Torx Schlüssel
- Gabelschlüssel

Wenn die Ersetzung des Netzkabels notwendig ist, hat dies durch den Hersteller oder seinem Servicepartner zu erfolgen, um ein Sicherheitsrisiko zu vermeiden