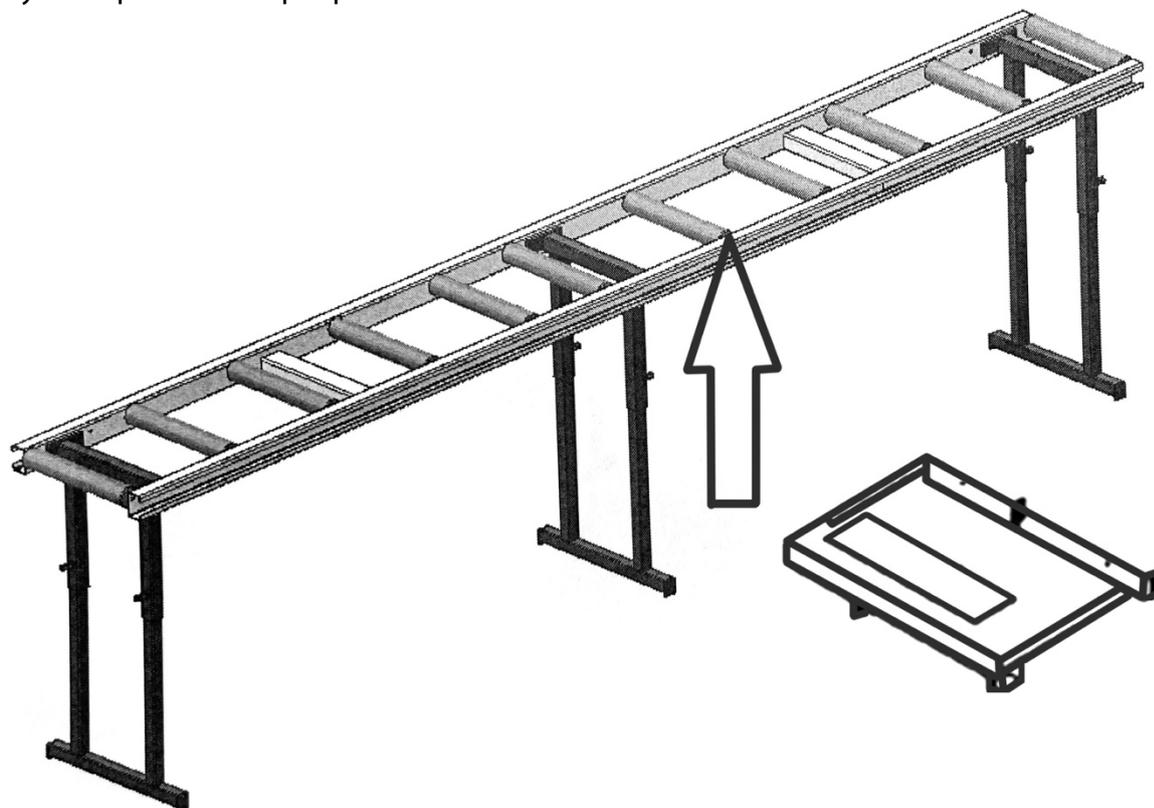


**Instructions de montage convoyeur à
rouleaux pour PSDC 9435
Unité de production 609960A et 609960B**



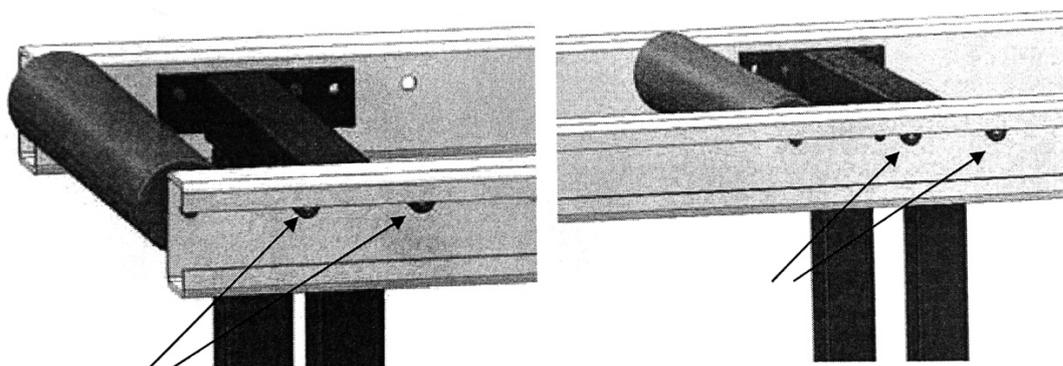
Assemblage des pieds de convoyeur à rouleaux de 3 m de long

Assemblez les trois pieds comme indiqué ci-dessous. Vous avez besoin de 4 vis cylindriques M 8x12 par pied.



Mission
Plaque de connexion pour PSDC 9435 •
Fixation par 4 vis

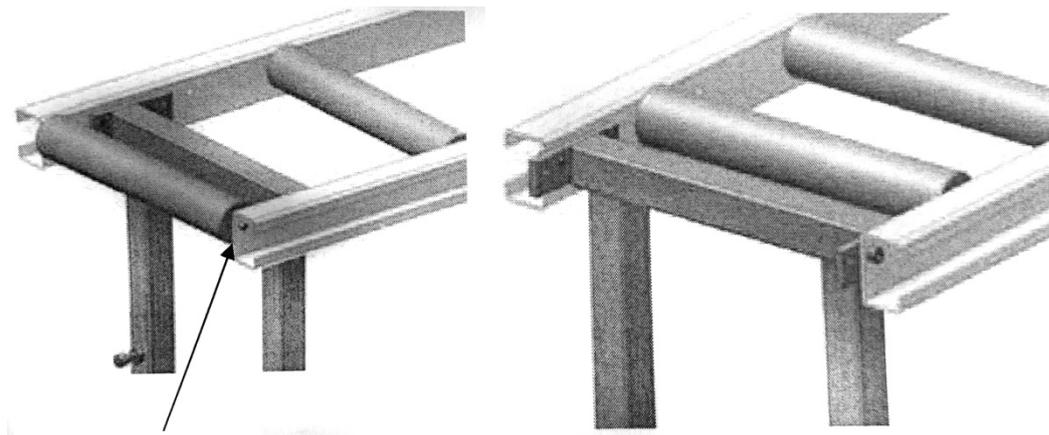
Vous pouvez voir le placement des vis cylindriques dans les vues détaillées.



Raccordement des convoyeurs à rouleaux LC assemblés

Le rouleau de support a un axe à ressort d'un côté qui peut être poussé hors du trou de roulement à l'aide d'un objet pointu. Voir la vue ci-dessous à gauche.

Au point de raccordement au convoyeur à rouleaux LC-C, démonter le premier rouleau et le pied. Assemblez les deux comme indiqué dans la vue ci-dessous à droite.



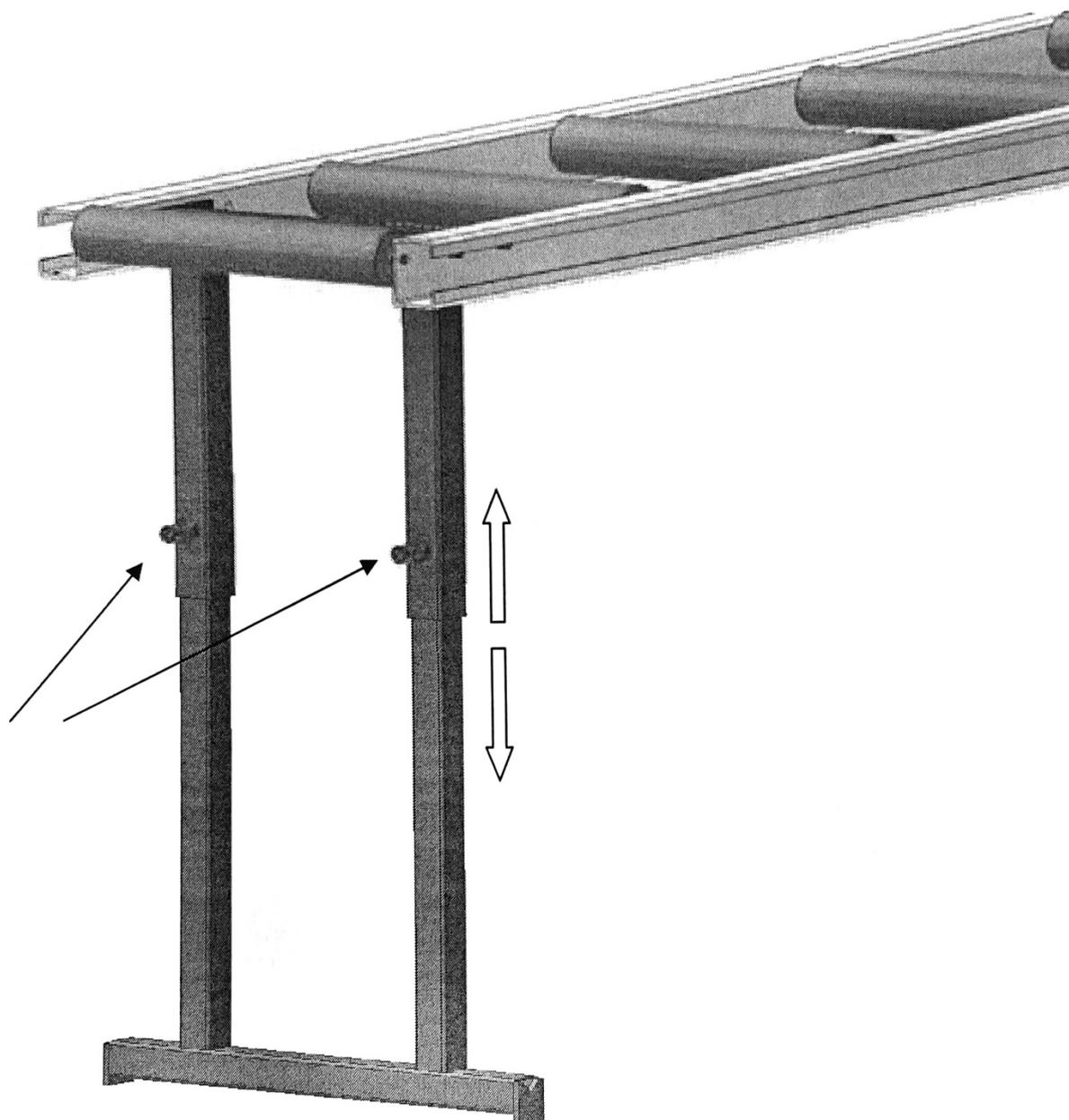
Vissez les deux convoyeurs à rouleaux ensemble comme indiqué dans les images ci-dessous.



Régler la hauteur du convoyeur à rouleaux

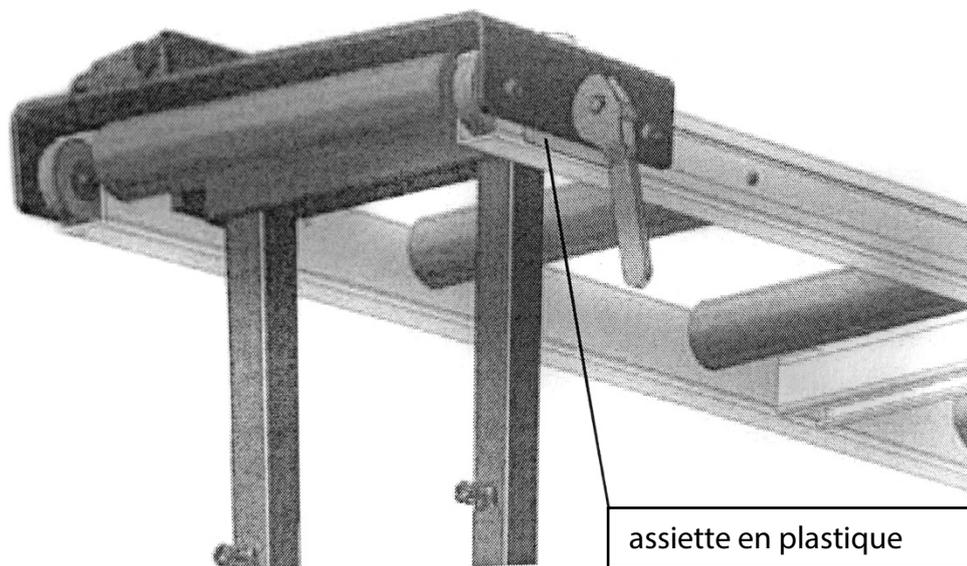
En desserrant les deux vis à tête cylindrique M10 au pied du convoyeur à rouleaux, les deux parties peuvent être déplacées l'une dans l'autre et la hauteur de la scie peut être ajustée.

Après le réglage, serrez bien les vis. Le convoyeur à rouleaux doit être boulonné au sol avant sa mise en service !



Utiliser le chariot

Glisser le chariot dans le guide du convoyeur à rouleaux. Le levier de serrage doit se trouver du côté de la commande. La plaque en plastique du dispositif de serrage est placée à l'extérieur et la plaque de serrage est placée à l'intérieur du profilé.



La vue ci-dessous montre l'assemblage final d'un convoyeur à rouleaux monté à gauche.

Montez les vis à tête cylindrique M6x10 comme butée finale du chariot.

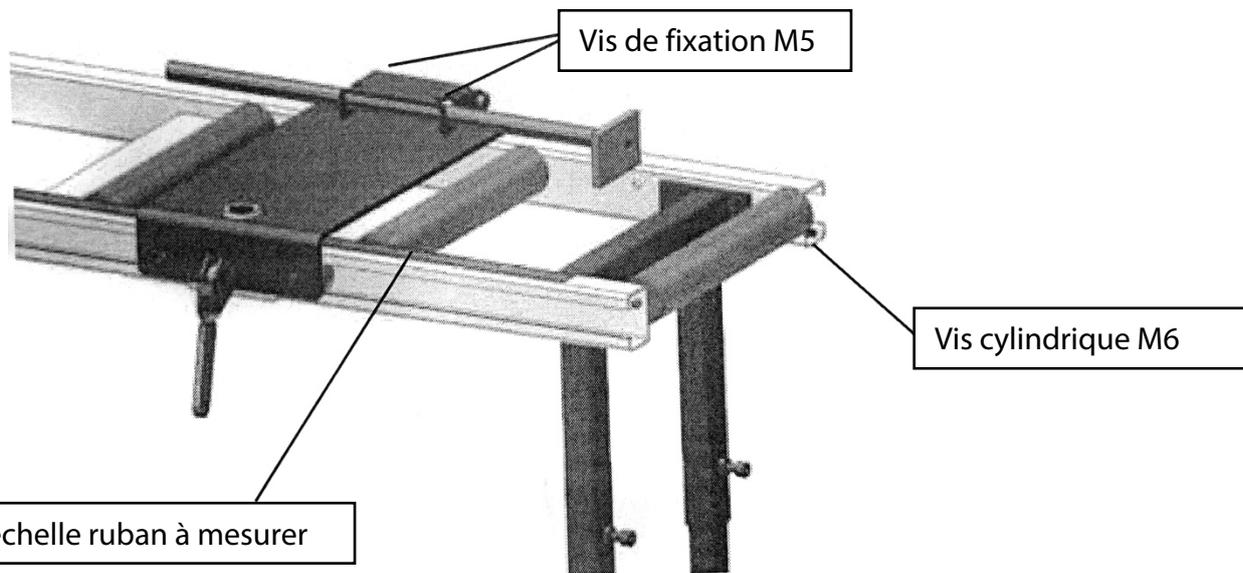
Faites glisser la butée dans la porte du chariot de butée.

Amenez le chariot au début du convoyeur à rouleaux et fixez-le. Faites glisser le guide jusqu'à la lame de la scie.

Fixer la butée avec les deux vis de fixation M5.

Lorsque la butée est alignée avec la lame de scie, le ruban gradué peut être collé.

Un réglage fin ultérieur est possible à tout moment en déplaçant la butée.



Coller sur la bande magnétique

La vue ci-dessous montre l'emplacement de la bande magnétique, derrière le capteur du chariot.

Dans le cas de pistes de plus de 3 m de long (variantes assemblées), la bande magnétique autocollante pour l'appareil de mesure Z16 est emballée séparément.

Cette bande magnétique ne peut être appliquée qu'après l'installation et la fixation du convoyeur à rouleaux sur le lieu d'utilisation.

Le sens de la bande magnétique n'a pas d'importance. Le sens de comptage est défini sur l'appareil d'affichage.

- Veuillez nettoyer la surface de contact avec un agent dégraissant
- Collez d'abord la bande magnétique à l'intérieur du profil en C (image ci-dessous)
- Dégraisser la surface de la bande magnétique
- Collez le ruban de protection en acier inoxydable sur la bande magnétique

DANGER! La bande magnétique ne doit pas être tordue ou tournée.
Il ne doit pas être enroulé étroitement.
Les dommages au ruban entraînent des erreurs de mesure constantes.

Si nécessaire, la distance entre la tête de lecture et la bande magnétique peut être ajustée.
La distance ne doit pas être supérieure à 2 mm.

