

TARAUDEUSE GSM PRO M18

NOTICE



Notice Originale

Pour votre sécurité personnelle,
ne pas utiliser le produit avant d'avoir LU
et COMPRIS les instructions.

CONSERVEZ CETTE NOTICE POUR
RÉFÉRENCE ULTÉRIEURE.

Avertissement:

Sulement pour les outillages équipés d'une protection contre
les surcharges: lorsque le moteur a été coupé suite à une
surcharge, toujours allumer la machine sans la soumettre à
une charge pendant au moins 3 minutes afin de réduire la
température avant de l'utiliser à nouveau,
ceci afin d'éviter de griller le moteur.

CE CB



Version:20151201

EC-Declaration

EC-Declaration of Conformity

We,

Jepson Power GmbH
Ernst-Abbe-Str. 5
52249 Eschweiler
Germany

As the manufacturer declare herewith under our responsibility that our products:

Machine description: (Function)

Tapper

Type/Serial number:

GSMPRO M18

110-120V, 220-240V 50-60Hz, 450W, Class II

Year:

2019

Complies with the following standards, directives and referenced standard documents:

2006/42/EC	Machinery Directive
2014/30/EU	EMC Directive
2011/65/EC	RoHS Directive

EN 62841-1:2005**EN 62841-2-9:2015****EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2001****EN 55014-1:2017****EN 55014-2:2015****EN 61000-3-2:2014****EN 61000-3-3:2013**Pierre Michiels, Jepson Power GmbH, Ernst-Abbe-Str. 5, 52249 Eschweiler, Germany

(Name and address of the person, which is authorized to compile the relevant technical documentation)

Identification of the signatory

Name:

Michiels

Surname:

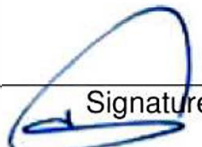
Pierre

Position:

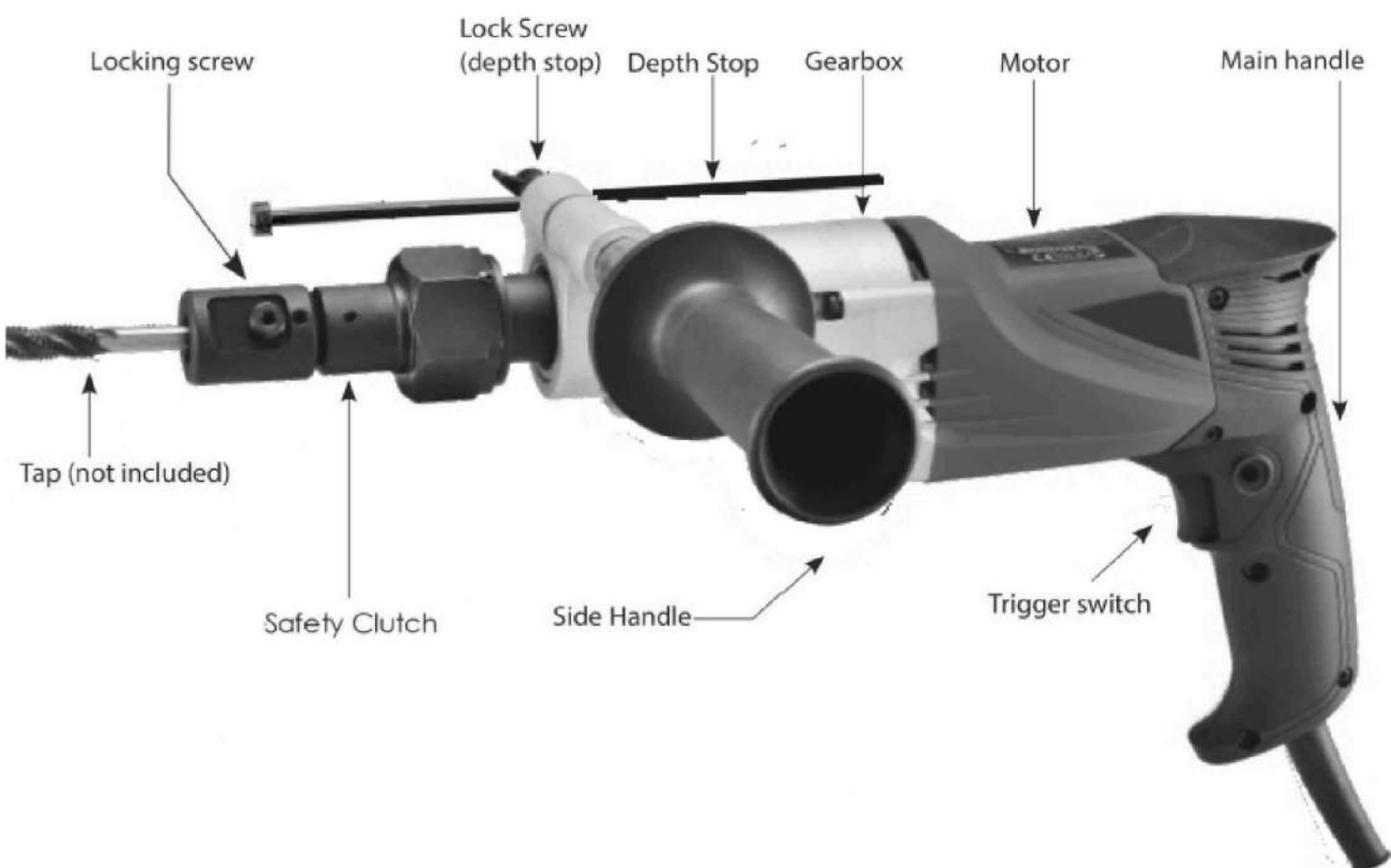
CEO

Germany Eschweiler,
6.01.2019

Place + Date


Signature

Puissance absorbée	Amérique du Nord : 4 A, Autres régions : 450 W	
Tension	Amérique du Nord : 115 V, 60 Hz, Autres régions : Voir la plaque signalétique de la machine	
À vide min ⁻¹	Marche avant	280
	Marche arrière	680
Capacité de taraudage	Acier	18 mm
	Aluminium	16 mm
Dimensions	400 mm x 80 mm x 200 mm	
Poids net	2,7 kg (sans la poignée latérale de 0,45 kg)	



Indications pour l'utilisateur

Informations destinées au client

Le mode d'emploi contient des informations importantes qui permettent d'utiliser l'outil de manière fiable, conforme et économique. Le respect des informations qui y figurent permet d'éviter des frais de réparation et des périodes d'immobilisation et d'accroître la fiabilité et la durée de vie de l'outil.

Toute personne qui travaille avec l'outil électrique doit lire et utiliser le mode d'emploi. Cette recommandation s'applique en particulier au chapitre Règles de sécurité. Lorsqu'on utilise l'outil, il est trop tard.

Conservez en permanence un exemplaire du mode d'emploi avec l'outil électrique afin qu'il soit toujours à portée de main !

En cas de doute, contactez toujours le constructeur.

Outre le mode d'emploi, il convient de respecter les règles obligatoires applicables en matière de prévention des accidents dans le pays de l'utilisateur et sur le lieu d'utilisation. De plus, les règles techniques agréées en matière de sécurité et de travail conforme doivent être respectées.

Responsabilité

Toutes les informations et recommandations figurant dans le présent mode d'emploi tiennent compte de notre expérience et de nos connaissances antérieures.

La version originale de ce mode d'emploi a été rédigée en allemand et contrôlée quant au fond. La traduction dans chaque langue nationale/contractuelle respective a été effectuée par un bureau de traduction agréé.

Ce mode d'emploi a été rédigé avec le plus grand soin. Si vous constatez qu'il est incomplet et/ou comporte des erreurs, veuillez nous le communiquer par écrit. Vos propositions d'amélioration contribuent à faciliter l'utilisation du mode d'emploi.

Commande supplémentaire et droit d'auteur

Des exemplaires supplémentaires de ce mode d'emploi peuvent être commandés à l'adresse ci-dessous. Veuillez noter qu'une commande supplémentaire engendre des frais.

Jepson Elektrowerkzeuge

Ernst-Abbe-Straße 5

D-52249 Eschweiler

Téléphone: +49 (0)2403 – 6455-0

Fax: +49 (0)2403 – 6455-15

Mail: info@jepson.de

Tous droits expressément réservés. La copie ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, est interdite sans notre approbation écrite.

Abréviations utilisées

V	Volt
Hz	Hertz
W	Watt
~	Courant alternatif
/min	Tours par minute
N	Newton

Règles de sécurité

La manipulation sûre et le fonctionnement sans défaut de cet outil électrique présupposent la connaissance des règles de sécurité fondamentales. En outre, il convient de respecter les règles en vigueur sur le lieu d'utilisation et les dispositions en matière de prévention des accidents ainsi que les règles techniques agréées à appliquer pour un travail fiable et correct.

Il est interdit d'utiliser l'outil électrique pour un autre usage que celui qui est prévu par le constructeur. Une telle utilisation peut provoquer des risques imprévisibles.

Les règles de sécurité et de travail et les lois en vigueur localement doivent toujours être respectées. Il en va de même pour les dispositions en matière d'environnement.

Il ne faut jamais s'écarter des règles de sécurité ou les outrepasser.

En cas de manipulation d'huiles, de graisses et autres substances chimiques, il convient de respecter les règles de sécurité en vigueur pour le produit ! Dans toute la mesure du possible, il est recommandé d'éviter un contact avec des substances chimiques. Avant de pouvoir utiliser ces substances, il convient de lire et de respecter le mode d'emploi figurant sur l'emballage. Cette remarque s'applique à tous les produits chimiques et donc aussi aux produits de nettoyage.

Toutes les règles de sécurité et de prévention des risques doivent toujours être parfaitement lisibles.

Présentation des règles de sécurité

Les symboles suivants sont utilisés dans le mode d'emploi:

Risque de blessure ou danger de mort pour les personnes



Danger

Dégâts matériels possibles et/ou atteintes éventuelles à l'environnement



Attention

Tension électrique dangereuse



Surface brûlante



Le non respect de ces règles peut avoir de graves conséquences pour la santé, qui peuvent aller jusqu'à des blessures mortelles !

Ce symbole signale des éléments importants.



Dangereux pour l'environnement



Règles de sécurité générales

L'outil électrique est conforme aux exigences fondamentales de la CE en matière de santé et de sécurité. Des situations dangereuses peuvent néanmoins survenir.



Danger

Tous les dispositifs de sécurité doivent être conservés en parfait état.



Danger

Faites toujours attention aux pièces mobiles. Leur mouvement ou un déplacement brusque peuvent provoquer des blessures.



Danger

N'utilisez l'outil électrique que lorsqu'il est en parfait état technique, pour son usage, en tenant compte de la sécurité et des risques et en respectant le présent mode d'emploi ! Veillez en particulier à remédier immédiatement aux pannes qui peuvent porter atteinte à la sécurité !



ATTENTION ! Toutes les instructions doivent être lues. Le non respect des instructions figurant ci-dessous peut provoquer un choc électrique, un incendie et/ou des lésions graves. La notion "d'outil électrique" utilisée ci-après fait référence aux outils électriques fonctionnant sur secteur (avec câble de réseau) et aux outils électriques fonctionnant sur accus (sans câble de réseau).



Danger Attention

RESPECTEZ BIEN CES INSTRUCTIONS.



Lieu de travail

La zone de travail doit être propre et déblayée. Le désordre et les espaces de travail mal éclairés peuvent provoquer des accidents.

N'utilisez pas l'appareil dans un environnement exposé aux explosions dans lequel se trouvent des liquides, des gaz ou des poussières inflammables. Les outils électriques provoquent des flammes qui peuvent enflammer la poussière ou les vapeurs.

Pendant l'utilisation de l'outil électrique, les enfants et autres personnes doivent être éloignées. En cas d'écart, vous pouvez perdre le contrôle de l'outil.

Sécurité électrique



Danger

Attention

La fiche de raccordement de l'appareil doit être adaptée à la prise. La fiche ne peut en aucun cas être modifiée. N'utilisez pas de prise d'adaptateur avec des appareils mis à la terre. Les fiches non modifiées et les prises femelles adaptées réduisent le risque de choc électrique.

Évitez le contact corporel avec des surfaces mises à la terre, telles que tuyaux, chauffages, poêles et réfrigérateurs. Lorsque votre corps est en contact avec la terre, le risque de choc électrique est élevé.

Éloignez l'appareil de la pluie ou de l'humidité. Lorsque de l'eau pénètre dans un appareil électrique, le risque de choc électrique augmente.

Ne détournez pas le câble de son usage premier pour porter ou suspendre l'appareil ou pour tirer la fiche hors de la prise. Éloignez le câble de la chaleur, de l'huile, des bords coupants ou des pièces mobiles. Les câbles endommagés ou entremêlés augmentent le risque de choc électrique.

Si vous travaillez à l'air libre avec un appareil électrique, utilisez uniquement des rallonges autorisées pour l'extérieur. L'utilisation d'une rallonge adaptée à l'extérieur réduit le risque de choc électrique.

Sécurité des personnes

Soyez prudent, faites attention à ce que vous faites et, lorsque vous utilisez un appareil électrique, faites appel à votre bon sens. N'utilisez pas l'appareil lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant l'utilisation de l'appareil peut provoquer de graves blessures.

Portez un équipement de protection personnelle et toujours des lunettes de protection. Le port d'un équipement de protection personnelle, tel qu'un masque antipoussière, des chaussures de protection antidérapantes, un casque de protection ou un protège-oreilles, en fonction du type et de l'utilisation de l'outil électrique, réduit le risque de blessures.



Évitez toute mise en service involontaire. Avant de mettre la fiche dans la prise, assurez-vous que l'interrupteur est en position „AUS". Le fait de mettre le doigt sur l'interrupteur en portant l'appareil ou de brancher l'appareil raccordé à l'alimentation de courant peut provoquer des accidents.



Danger

Attention

Avant de brancher l'appareil, éloignez les outils de réglage ou les clés universelles. Un outil ou une clé qui se trouve dans une pièce d'appareil tournante peut provoquer des blessures.

Ne vous surestimez pas. Assurez-vous une position stable et gardez à tout moment votre équilibre. Vous pourrez ainsi mieux contrôler l'appareil dans des situations inattendues.

Portez les vêtements adéquats. Ne portez pas de vêtements larges ou de bijoux. Éloignez les cheveux, les vêtements et les gants des pièces mobiles. Les vêtements lâches, les bijoux ou les cheveux longs peuvent être agrippés par des pièces mobiles.

Si des dispositifs d'aspiration et de préhension peuvent être montés, assurez-vous qu'ils sont raccordés et sont utilisés correctement. L'utilisation de ces appareils réduit les risques dus à la poussière.

Manipulation et utilisation prudentes d'outils électriques

Ne surchargez pas l'appareil. Pour votre travail, utilisez l'outil électrique prévu à cet effet. L'outil électrique adéquat permet de mieux travailler, de manière plus sûre, dans un espace de travail déterminé.

N'utilisez pas d'outil électrique dont la fiche est défectueuse. Un outil électrique qui ne peut plus être branché ou débranché est dangereux et doit être réparé.

Avant de régler un appareil, de remplacer des accessoires ou de ranger l'appareil, retirez la fiche de la prise. Cette mesure de précaution permet d'éviter un démarrage involontaire de l'appareil.

Maintenez les outils électriques inutilisés hors de portée des enfants. Ne permettez pas à des personnes qui ne sont pas familiarisées avec l'appareil ou qui n'ont pas lu ces instructions d'utiliser celui-ci. Les appareils électriques sont dangereux lorsqu'ils sont utilisés par des personnes inexpérimentées.

Traitez l'appareil avec précaution. Contrôlez si les pièces mobiles de l'appareil fonctionnent parfaitement et ne grippent pas, si des pièces sont brisées ou endommagées au point de perturber le fonctionnement de l'appareil. Avant d'utiliser l'appareil, faites réparer les pièces défectueuses. De nombreux accidents trouvent leur origine dans des outils électriques mal entretenus.

Veillez à ce que les outils de coupe soient coupants et propres. Les outils de coupe bien entretenus, aux arêtes coupantes, se bloquent moins et sont plus faciles à diriger.



Danger

Attention

Utilisez l'outil électrique, les accessoires, les outils de rechange, etc. conformément aux présentes instructions et de la manière prescrite pour ce type d'outil spécifique. Pour ce faire, tenez compte des conditions de travail et de l'opération à effectuer. L'utilisation d'outils électriques pour d'autres applications que les applications prévues peut conduire à des situations dangereuses.

Utilisez un dispositif de serrage ou autre, qui permet de fixer la pièce à travailler sur une base sûre et stable. Ne tenez pas la pièce à travailler contre votre corps, cette position est instable et peut entraîner une perte de contrôle.

Utilisez exclusivement des accessoires qui sont agréés par votre constructeur pour votre modèle. L'utilisation d'autres accessoires peut présenter des risques, même si ces accessoires peuvent être utilisés pour d'autres appareils.

Service après-vente

Ne faites réparer votre appareil que par du personnel spécialisé et qualifié et uniquement avec des pièces de rechange d'origine afin de garantir la sécurité de l'appareil.

Utilisez exclusivement des pièces de rechange et d'usure identiques et suivez pour ce faire les instructions d'entretien du présent mode d'emploi. L'utilisation de pièces de rechange et d'usure qui ne sont pas agréées par le constructeur peut provoquer un choc électrique et des blessures graves.

Règles de sécurité spécifiques applicables à la perceuse magnétique



Danger

Attention

Veillez attentivement à ce que l'aimant ne se détache pas. Avant d'entamer le forage, assurez-vous que l'aimant adhère convenablement à la pièce à travailler.

Les copeaux métalliques et autres déchets réduisent de façon dangereuse la force d'adhérence de l'aimant. Assurez-vous que l'aimant est toujours propre et exempt de rouille et autres corps étrangers.

Utilisez toujours la chaîne de sécurité. L'aimant peut à tout moment se détacher inopinément, surtout en cas de panne de courant.

Veillez à ce que la prise soit facilement accessible. En cas d'urgence, il peut s'avérer utile de retirer rapidement la fiche.

Ne dépassez jamais un angle de travail de 90°. Il est extrêmement dangereux de "forer au-dessus de la tête" et il faut donc éviter de le faire.

La force d'adhérence de l'aimant dépend de l'épaisseur de la pièce à travailler. Assurez-vous toujours que la pièce à travailler a une épaisseur d'au moins 12 mm (7/16 in). Si ce n'est pas le cas, une pièce en fer ou en acier d'une épaisseur de 10 mm min. doit être placée sous la pièce à travailler afin d'assurer une adhérence suffisante.

L'utilisation d'autres appareils à la même prise provoque des variations de tension qui, dans certains cas, détachent l'aimant. N'utilisez que la perceuse magnétique dans la prise.

Evitez d'utiliser des forets sans réfrigérant. Avant de commencer à travailler, examinez toujours l'état du réfrigérant.

N'utilisez pas d'outils de coupe émoussés ou endommagés afin d'éviter de surcharger le moteur.

Protégez le moteur. Evitez toujours que du liquide de forage, de l'eau ou d'autres matières étrangères pénètrent dans le moteur.

Les copeaux métalliques sont souvent très coupants et brûlants. Ne les touchez pas à mains nues. Utilisez un bac à copeaux aimanté et un crochet à copeaux ou un autre outil approprié.

ATTENTION: Ne positionnez jamais la perceuse magnétique entre l'électrode et la terre d'un appareil de soudage à l'arc. En cas de mise à la terre de l'appareil de soudure par le câble de mise à la terre de la perceuse magnétique, cette dernière est endommagée.



Danger

Attention

DANGER: N'utilisez jamais la perceuse magnétique avec une intensité de courant incorrecte ou une tension trop basse. Consultez la plaque signalétique pour vous assurer que vous utilisez la tension et la fréquence correctes.

Les rallonges doivent être choisies en fonction de la section correspondant à la longueur du câble. Pour ce faire, consultez le tableau suivant:

Longueur maximale:

10 m	1,25 mm ²
15 m	2,00 mm ²
30 m	3,50 mm ²

Ne pas utiliser de rallonges d'une longueur de plus de 30 m.

Ne touchez jamais le foret tournant ou les copeaux à mains nues. Evitez que le foret ne touche le corps, les gants, les cheveux ou les vêtements.

Lorsque vous changez le foret, ne touchez jamais les surfaces de coupe tranchantes avec les mains nues.

Afin d'éviter des situations dangereuses, n'utilisez qu'une pointe de centrage adaptée au foret.

N'utilisez pas de métaux et de matériaux non ferreux car l'aimant n'y adhère pas.

Ne forez pas avec une avance trop importante.

Symboles sur l'outil électrique

Tension électrique dangereuse



Température de surface élevée



INTRODUCTION

Cette machine a été spécifiquement conçue pour le taraudage de trous traversants prépercés et de dimensions correctes, et pour le taraudage de trous borgnes dans différents métaux. Sa boîte de vitesses a été spécialement conçue pour tourner dans le sens horaire quand une force d'appui est exercée, pour ne pas tourner si aucune force d'appui n'est exercée, et pour tourner dans le sens antihoraire lorsqu'un mouvement de retrait est exercé. Ceci la rend rapide et pratique pour tarauder ainsi que lors du retrait du taraud. Cette machine a été conçue exclusivement pour le taraudage. Toute autre utilisation est interdite.

FOURNITURES

Taraudeuse avec mandrin de taraudage universel
Poignée latérale
Butée de profondeur
Clé en L six pans M4

ASSEMBLAGE

Monter la poignée latérale sur l'avant de la boîte de vitesses et tourner la poignée dans le sens horaire pour serrer.

ATTENTION : avant de commencer à tarauder, s'assurer que le trou est de la taille correcte pour le taraud. Le taraud risque de se coincer si le trou est trop petit, ce qui peut entraîner une situation dangereuse.

ATTENTION : lors du taraudage d'un trou borgne, ne pas tarauder jusqu'au fond. Le taraud risque de se coincer si le taraudage va jusqu'au fond, ce qui peut entraîner une situation dangereuse.

REFROIDISSEMENT : pendant le taraudage, de l'huile de coupe doit être ajoutée manuellement.

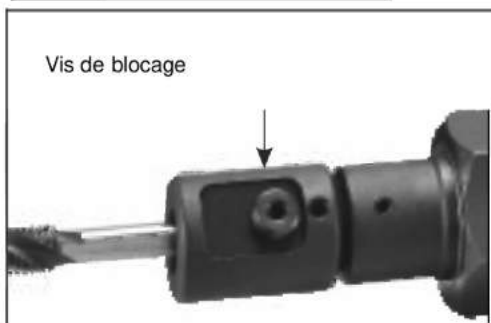
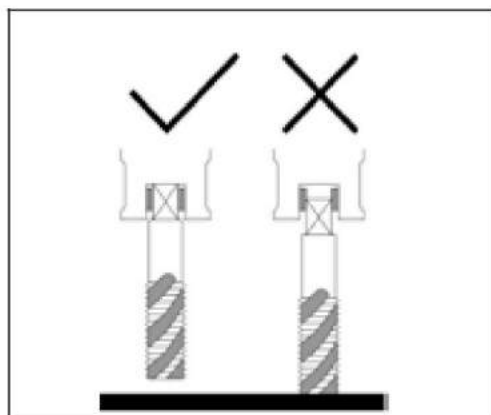
MISE EN PLACE AVANT TARAUDAGE

ATTENTION : ne jamais utiliser un outil de coupe plus grand que la puissance nominale maximale de la machine.

ATTENTION : toujours observer les recommandations du fabricant pour le choix de la taille correcte du trou à tarauder.

À l'aide du mandrin de taraudage universel, utiliser la clé pour ouvrir suffisamment ses mâchoires afin d'insérer la partie quatre pans du taraud. S'assurer que les coins du quatre pans sont correctement positionnés dans les mâchoires. Ensuite, utiliser la clé pour serrer fermement le mandrin.

REMARQUE : s'assurer que le taraud est inséré aussi profondément que possible dans les mâchoires. Un taraud mal positionné peut se décentrer et endommager les mâchoires ou le taraud.



TOUJOURS S'ASSURER QUE LE TROU N'EST PAS TARAUDÉ À L'EXCÈS. LA PROFONDEUR DU TROU DOIT ÊTRE PLUS LONGUE QUE LA PROFONDEUR DE TARAUDAGE REQUISE !

TOUJOURS MAINTENIR L'OUTIL AUSSI DROIT QUE POSSIBLE AFIN D'ÉVITER DE CASSER LE TARAUD OU D'EXERCER UN COUPLE TROP IMPORTANT.

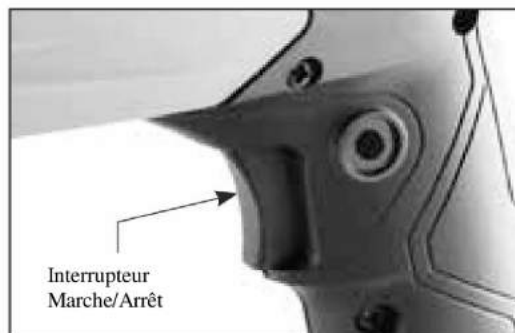
L'INTERRUPTEUR

Pour allumer :

Presser l'interrupteur Marche/Arrêt et maintenir cette pression pour allumer le moteur.

Pour éteindre :

Relâcher l'interrupteur Marche/Arrêt.



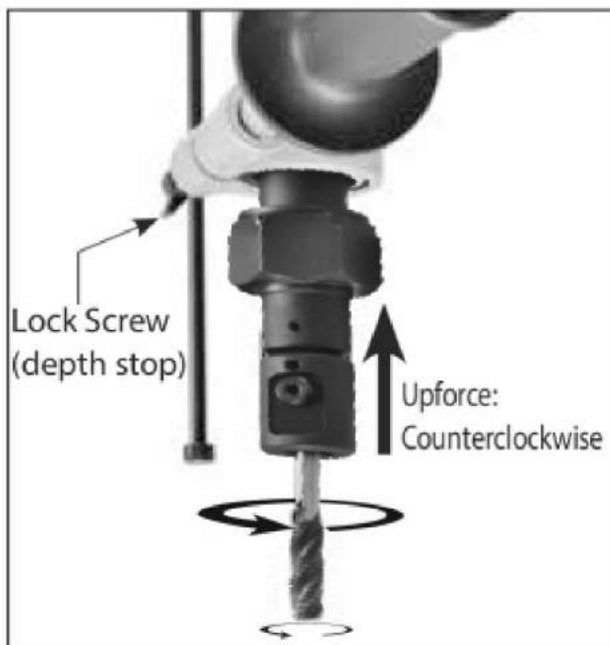
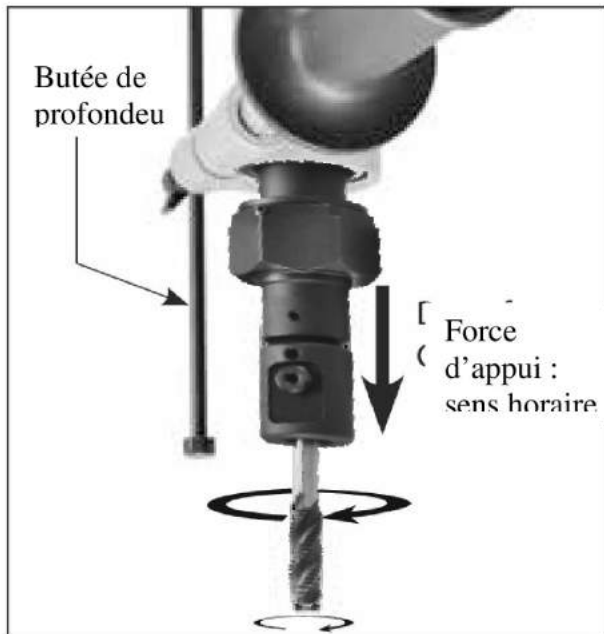
TARAUDAGE

REMARQUE : il est recommandé de toujours utiliser de l'huile de coupe sur le taraud pour prolonger sa durée de vie et pour obtenir de meilleurs résultats.

1. Avant de commencer le taraudage, il doit déjà y avoir un trou de taille correcte. S'assurer que la taille du trou est adaptée au taraud.
2. Pour commencer le taraudage, démarrer la machine en appuyant sur l'interrupteur Marche/Arrêt. Si aucune pression n'est exercée sur le taraud, la broche reste au neutre et ne tourne pas. Quand une pression d'appui est exercée, la broche tourne automatiquement en sens horaire à faible vitesse. Maintenir la machine aussi perpendiculairement que possible par rapport au trou. (Le raccord articulé compense de faibles défauts d'alignement).
3. Une fois que le trou a été taraudé, relâcher la pression d'appui : la broche s'arrête.
4. Lorsque la machine est retirée, la broche tourne automatiquement dans le sens antihoraire à grande vitesse (pour pouvoir retirer plus rapidement le taraud).

ATTENTION : ne pas tirer trop fortement lors du retrait car le taraud risque sinon d'être expulsé du mandrin, ce qui entraînerait une usure prématurée du mandrin.

LA BUTÉE DE PROFONDEUR



La butée de profondeur sert lors du taraudage de trous borgnes afin d'éviter de tarauder jusqu'au fond du trou. Elle peut être avancée ou reculée (ou être retirée entièrement quand elle n'est pas nécessaire).

Pour régler la butée de profondeur :

1. Desserrer la vis de blocage et régler la barre pour qu'elle soit à fleur avec l'extrémité du taraud. Il s'agit alors de la position zéro.
2. Prendre la profondeur de taraudage prévue et soustraire 4 mm. Ensuite, reculer la barre de l'ordre de la valeur obtenue. (Il faut soustraire 4 mm en raison du mécanisme interne.)
3. Une fois que la position souhaitée est réglée, resserrer la vis de blocage.

Exemple : Si la profondeur de taraudage souhaitée est 14 mm, alors la barre de butée de profondeur doit être reculée de 10 mm par rapport à l'extrémité du taraud. (14 mm – 4 mm = 10 mm)

REMARQUE : il est impossible d'utiliser des tarauds avec pas à gauche sur cette machine.

AVERTISSEMENT : toujours maintenir fermement les deux poignées afin de résister aux forces de couple produites pendant le taraudage.

AVERTISSEMENT : ne jamais tenter de tarauder sans utiliser la poignée latérale, et toujours s'assurer que la poignée est fermement serrée avant toute utilisation.

LIMITEUR DE COUPLE DE SÉCURITÉ (OPTION)

Le limiteur de couple de sécurité, disponible en option, est conçu pour patiner lorsque la valeur maximale du couple est dépassée. Il est pré-réglé en usine sur la valeur par défaut. Si le limiteur de couple patine de nombreuses fois et que sa valeur de couple diminue, il peut être réinitialisé dans un centre technique autorisé.

MAINTENANCE

Toutes les 50 heures de fonctionnement, souffler de l'air comprimé dans le moteur tout en le faisant tourner librement sans taraud afin d'éliminer la poussière accumulée. (S'il est utilisé dans des environnements fortement poussiéreux, effectuer cette opération plus fréquemment.)

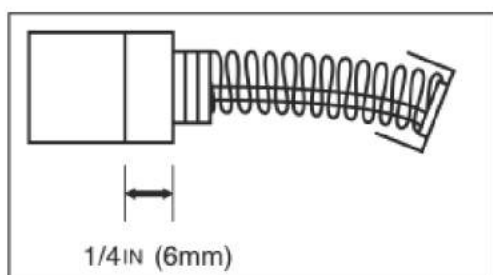
Maintenir la machine propre, exempte de copeaux.

Vérifier si des éléments se desserrent et les resserrer quand cela est nécessaire.

S'assurer que les fentes de ventilation sont propres, de sorte que le moteur puisse refroidir normalement. Quand le moteur tourne, souffler de l'air comprimé à basse pression dans les fentes de ventilation pour nettoyer le moteur.

BALAIS DE CHARBON

Les balais de charbon sont des pièces d'usure normale et doivent être remplacés quand ils ont atteint leur limite d'usure.



POUR REMPLACER LES BALAIS

1. Retirer les 5 vis longues et 2 vis courtes pour retirer le capot gauche de la poignée. (Les deux vis les plus proches du moteur sont les vis courtes.)
2. Retirer les 2 vis courtes pour retirer le capot droit de la poignée. Il y a des fils qui doivent rester accrochés. Veiller à ne pas tirer sur les fils.
3. Débrancher la borne femelle embrochable du balai.
4. Dévisser les deux vis pour retirer le porte-balai. Le balai sort avec son support.
5. Installer le balai neuf sur le porte-balai.

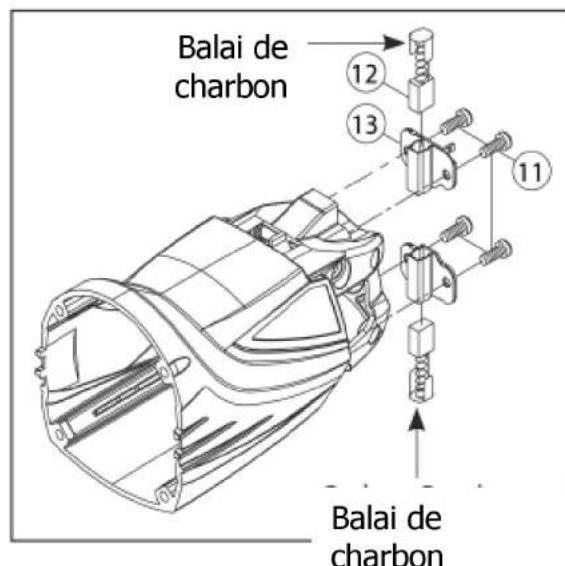
avec la borne mâle embrochable pointant vers l'arrière du moteur, puis visser le porte-balai en place.

6. Rebrancher la borne femelle embrochable au balai. Répéter cette opération pour l'autre balai.

7. Replacer le capot droit de la poignée, puis placer avec précaution l'interrupteur en position correcte, et disposer les fils de sorte à ce qu'ils ne soient pas pincés.

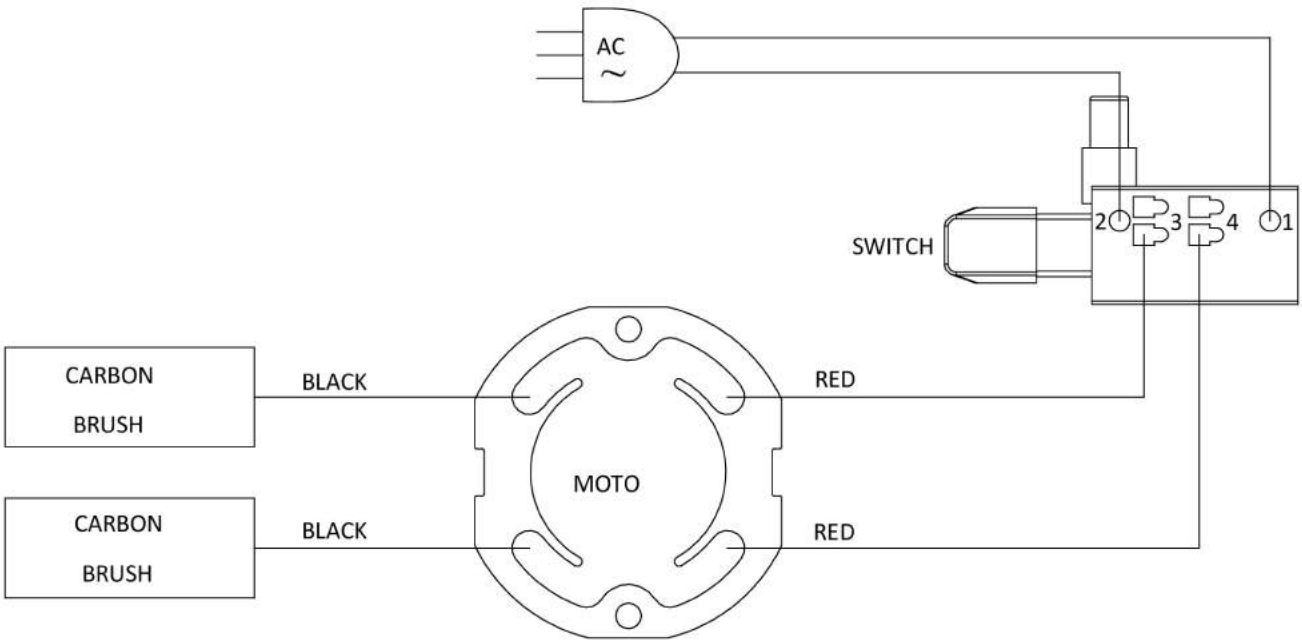
8. Replacer le capot gauche de la poignée en évitant de pincer les fils, puis resserrer les vis.

Toujours confier les réparations à un réparateur autorisé.

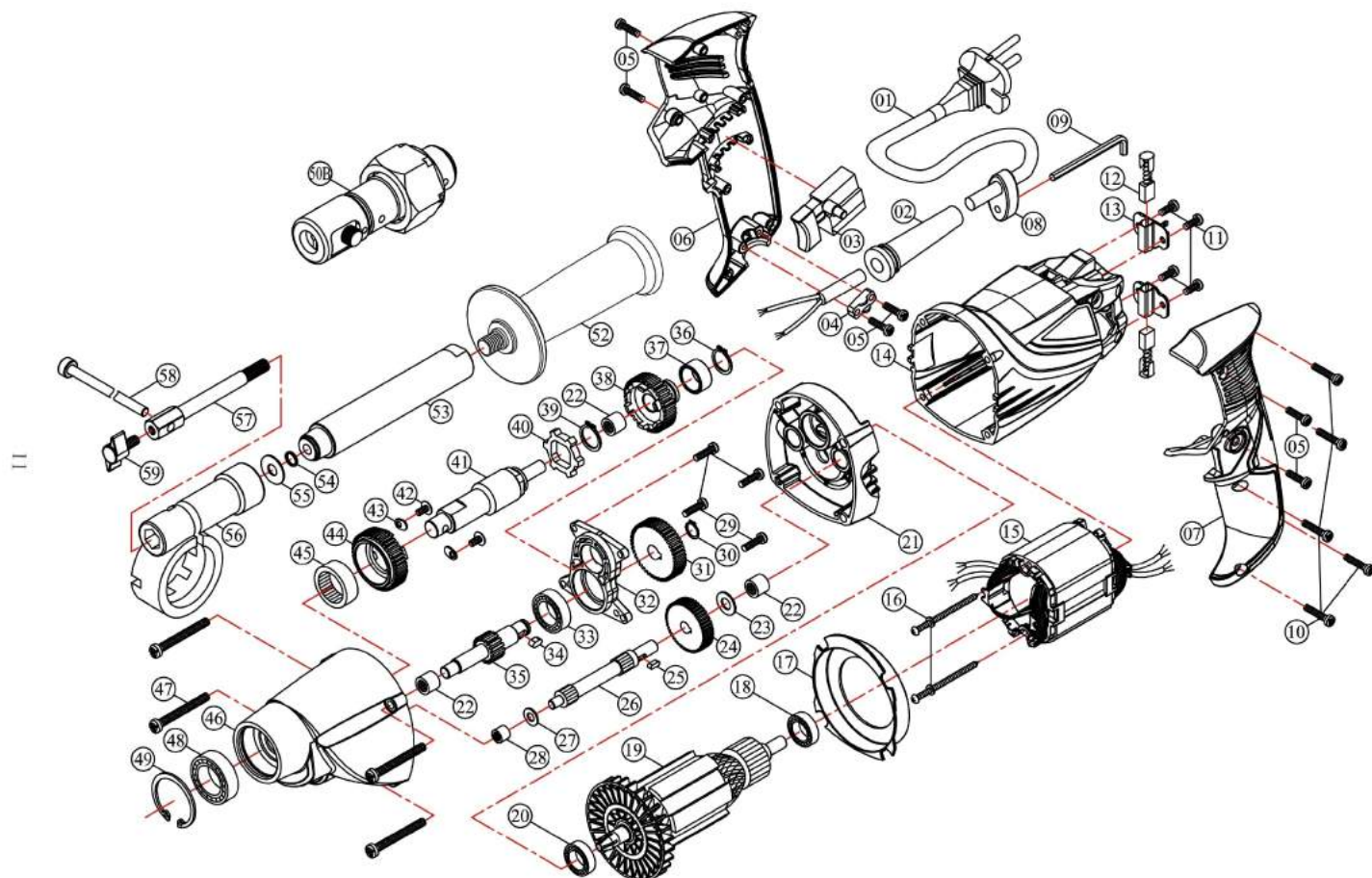


S'il est nécessaire de remplacer le cordon d'alimentation électrique, ceci doit être effectué par le fabricant ou par son représentant afin d'éviter tout risque pour la sécurité.

AVERTISSEMENT : toutes les réparations doivent être confiées à un centre technique autorisé. Les réparations réalisées de manière incorrecte risquent de provoquer des blessures, voire la mort.



MODEL : GSMPRO Art. 495090



PARTS LIST

NO.	Parts Name	Q'TY	NO.	Parts Name	Q'TY
1	POWER SUPPLY CABLE	1	44	REVERSING DRIVE GEAR M0.9 x 44T	1
2	CORD ARMOR	1	45	NEEDLE BEARING TA 2210	1
3	TRIGGER SWITCH	1	46	GEAR CASE	1
4	CABLE CLIP	1	47	SCREW M5 x 45	4
5	SCREW M4 x 14	6	48	BALL BEARING 6003-2NSE	1
6	HANDLE HOUSING-RIGHT	1	49	INTERNAL CIRCLIP R-35	1
7	HANDLE HOUSING-LEFT	1	50A	UNIVERSAL TAP CHUCK	1
8	HEX KEY HOLDER	1	50A-1	SWIVEL BARREL	1
9	L-HEXWRENCH-M4 M4	1	50A-2	COIL SPRING Ø1.6 x Ø13 x Ø16.2 x	1
10	SCREW M4 x 16	5	50A-3	SPACER	1
11	SCREW M4 x 8	4	50A-4	ROLL PIN Ø5 x 30	1
12	CARBON BRUSH 7 x 8 x 12	2	50A-5	CHUCK BODY	1
13	CARBON BRUSH HOLDER	2	50A-6	JAW-LEFT HANDTHREAD	1
14	MOTOR HOUSING	1	50A-7	SOCKET SET SCREW M5 x 12	2
15	STATOR	1	50A-8	OPERATING SCREW	1
16	STATOR SCREW M4 x 60	2	50A-9	JAW-RIGHT HANDTHREAD	1
17	FAN BAFFLE	1	50B	UNIVERSAL TAP CHUCK w/ CLUTCH	1
18	BALL BEARING 608 ZZ	1	50B-1	HUB	1
19	ARMATURE M0.7 x 7T	1	50B-2	DISC SPRING Ø20.4 x Ø40 x 2.25	1
20	BALL BEARING 609-2RS	1	50B-3	FRICTION DISC Ø20.4 x Ø40 x 2	1
21	GEAR PLATE	1	50B-4	SWIVEL BARREL	1
22	NEEDLE BEARING HK 0810	3	50B-5	ROLL PIN Ø5 x 30	1
23	THRUST RING 816	1	50B-6	FRICTION COLLAR	1
24	INPUT GEAR M0.7 x 46T	1	50B-7	SOCKET SET SCREW M4 x 6	1
25	PARALLEL KEY 3 x 3 x 8	1	50B-8	ADJUSTOR NUT	1
26	INPUT GEAR SPINDLE M0.9 x 10T	1	50B-9	COIL SPRING Ø1.7 x Ø13 x Ø16.4 x	1
27	THRUST RING Ø6 x Ø13 x 1	1	50B-10	SPACER	1
28	NEEDLE BEARING HK0608	1	50B-11	CHUCK BODY	1
29	SCREW M4 x 14	4	50B-12	JAW-LEFT HANDTHREAD M12 x P1.25	1
30	EXTERNAL CIRCLIP S-10	1	50B-13	SOCKET SET SCREW M5 x 12	2
31	IDLER GEAR M0.9 x 44T	1	50B-14	OPERATING SCREW M12 x P1.25	1
32	INNER GEAR PLATE	1	50B-15	JAW-RIGHT HANDTHREAD M12 x	1
33	BALL BEARING 6001 zz	1	51	ROLL PIN Ø5 x 30	1
34	PARALLEL KEY 4 x 4 x 8	1	52	SIDE HANDLE GRIP M12	1
35	IDLER PINION M1.0 x 14T	1	53A	SIDE HANDLE SHAFT-LONG	1
36	EXTERNAL CIRCLIP S-16	1	53B	SIDE HANDLE SHAFT-SHORT	1
37	BUSHING Ø16 x Ø20 x 10	1	54	SPRINGWASHERM10	1
38	FORWARD DRIVE GEAR M1.0 x 38T	1	55	FLATWASHER Ø10 x Ø18 x 2	1
39	EXTERNAL CIRCLIP S-17	1	56	SIDE HANDLE BRACKET	1
40	DOG CLUTCH	1	57	BOLT M8	1
41	SPINDLE	1	58	DEPTH STOP	1
42	TRUSS HEAD SCREW M4 x 8	2	59	THUMB SCREW M6 x L12	1
43	TAB	2			

