



SUPER HAND DRY CUTTER 8320 AIR

DRUCKLUFTBETRIEBEN



Dry Cutter - Die optimalen tragbaren Maschinen für Baustelle und Werkstatt

- Optimal zum Sägen von Sandwichpaneelen, Trapezblechen, Kabelkanälen, Stahlrohren, Eisen- und NE-Metallen, Verbundmaterialien etc. bis zu einer Schnitttiefe von **120 mm** auf Führungsschiene.
- Geschlossene Bauweise verhindert den Späneflug zum Anwender. Integriertes Spänekippfach, Anschluss für optionale Absaugvorrichtung
- Magnesiumleichtbauweise: 11 kg (ohne Sägeblatt)



SPÄNEFACH

Lieferumfang:

Koffer, Ø 320/84Z HM-Sägeblatt für Stahl

ANSCHLUSS FÜR ABSAUGVORRICHTUNG



Schnittbeispiele



Schnellfixierung



SHDC mit Führungsschienenset



Inkl. professioneller Koffer mit Rollen



Tiefeneinstellung mit Skalierung



Technische Daten

Betriebsdruck (Fließdruck)	6 bar
Motorleistung	1.800
Leerlaufdrehzahl	1.200 min ⁻¹
Bohrung	Ø 25,4
Luftverbrauch	circa 2 m ³ / min
Luftanschluss	R ½" Innengewinde (Standard)
Schlauch LW	mind. Ø 16 mm
Nettogewicht	11 kg
Sägeblattgröße	320 mm
Schalldruckpegel (1 m Abstand)	95 dB (A)
Vibration im Leerlauf	< 2,5 m/s ²

Super Hand Dry Cutter 8320 Air + Koffer	Artikel-Nr.
mit Ø 320/84Z Sägeblatt	608200

Hartmetallsägeblätter	Artikel-Nr.
Ø 320/84Z - Standard	608276
Ø 320/84Z für Edelstahl Lebensmittel & Bau	608276NSF
Ø 320/72Z für Stahl	608278

Zubehör	Artikel-Nr.
Führungsschienenset 1400 mm inkl. 2 Schnellspannklemmen	608275SET
Führungsschiene 1.400 mm	608275D
Verbindungsstück	608275B
Koffer	60827BOX
Schnellspannklemmen	608275S

Maximaler Arbeitsraum in mm (auf Führungsschiene)

	90°
Rund	120 x 6
Quadratisch	120 x 120 x 6
Rechteckig	120 x 6