

# PREMIUM SUPER DRY MITER CUTTER 9414

## THE VERSATILE XXL



Grootste verstekzaag van Jepson Power voor nauwkeurig zagen zonder bramen zonder koeling.

- Ideaal voor het zagen van ferro- en non-ferrometalen buizen, buizen en profielen van zacht staal, roestvrij staal, aluminium, kunststoffen en composietmaterialen
- Smeermiddel en handmatig ontbramen zijn overbodig
- Twee trillingsdempers (gepatenteerd)
- Motor met hoog koppel voor continu gebruik
- Verstekhoek traploos instelbaar van -45° - 0° - +45°
- Extreme kracht met minimaal gewicht dankzij gegoten bodemplaat: slechts 27 kg!

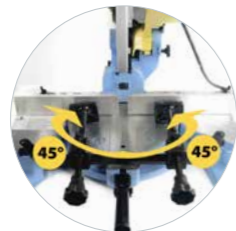
Leveringsomvang:  
Ø 355/90T HM zaagblad voor staal en RVS



TWEE TRILLINGSDEMPERS ZORGEN VOOR HOGE ZAAGKWALITEIT EN LEVENSDUUR



3-punts opstelling  
Voor een optimale zaagpositie



Traploze verstekverstelling



Bevestigingsset "K" voor buizen  
(art.nr. 600653)



THINFIX-KLEMSYSTEEM  
Voor open profielen.  
Optioneel (art.nr. 600546)

Motorvermogen	Spanning	Onbelast toerental	Netto gewicht	Zaagblad diameter	Boring
2.400 W	230V/50Hz	1.400 min <sup>-1</sup>	27 kg	Ø 355 mm	Ø 25,4

Premium Super Dry Miter Cutter 9414	Artikel-Nr.
met Ø 355/90T zaagblad 230V	600514
met Ø 355/90T zaagblad 115V	600514NA

Maximaal zaagbereik in mm		
	90°	45°
Rond	140 / Inox 125	102
Vierkant	125 x 125	80 x 80
Rechthoekig	105 x 155	75 x 100



**ECO-FRIENDLY**  
Milieuvriendelijk  
door Dry Cutting-Technologie



### TOEBEHOR (OPTIONEEL)

Het selecteren van het juiste aantal tanden is afhankelijk van de wand/diameter van het materiaal.  
Wij adviseren u graag op +49 (0) 2403 64 55 0

HM-Zaagbladen	Ø [mm]	Tanden	Boring [mm]	Zaagbreedte [mm]	Max. Toerental	Materiaal dikte [mm]	Art.Nr.	
RVS NSF Coated	355	90	25,4	2,2	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 3 - 4	600570NSF	
RVS (dunwandig)	355	120	25,4	2,2	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 2 - 3	600512I	
Staal & RVS (dunwandig)	355	90	25,4	2,2	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 3 - 4	600570	
Staal & RVS (middelwandig)	355	72	25,4	2,2	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 5 - 6	600580	
Staal & RVS (dikwandig)	355	60	25,4	2,2	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 10	600590	
Gietijzer / SML	355	60	25,4	2,2	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 10	600591	
Constructiestaal	355	66	25,4	2,2	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 10	600595	
Aluminium	355	96	25,4	3,4	3.500 min <sup>-1</sup>	≤ 4 - 5	600594	