

# PREMIUM SUPER DRY MITER CUTTER 9414

## THE VERSATILE XXL



La plus grande scie à onglets de Jepson Power pour une coupe précise et sans bavure sans lubrifiant.

- Idéale pour couper des tubes métalliques ferreux et non ferreux, des tubes et des profilés en acier de construction, en acier inoxydable, en aluminium, en plastiques et en matériaux composites.
- Aucun lubrifiant ni ébavurage manuel n'est nécessaire.
- Deux amortisseurs de vibrations (brevetés).
- Moteur à couple élevé pour un fonctionnement continu.
- Angle d'onglet réglable en continu de -45° à 0° à +45°.
- Force extrême avec un poids minimal grâce à la base en fonte d'aluminium : seulement 27 kg !

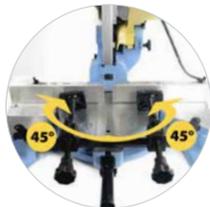
**Contenu de la livraison:**  
Lame de scie carbure Ø 355/90D pour acier et acier inoxydable



DEUX AMORTISSEURS DE VIBRATIONS GARANTISSENT UNE QUALITÉ DE COUPE ET UNE DURÉE DE VIE ÉLEVÉES



Disposition en 3 points  
Pour une position de sciage optimale



Réglage d'onglet ontinu



Kit de fixation « K » pour tuyaux  
(Réf 600653)



Système de serrage Thifix  
Pour les profils ouverts.  
En option (Réf 600546)

Puissance absorbée	Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage
2.400 W	230V/50Hz	1.400 min <sup>-1</sup>	27 kg	Ø 355 mm	Ø 25,4

Premium Super Dry Miter Cutter 9414	Référence
avec lame Ø 355/90D (230V)	600514
avec lame Ø 355/90D (115V)	600514NA

Diamètre maxi de coupe		
	90°	45°
Rond	140 / Inox 125	102
Carré	125 x 125	80 x 80
Rectangle	105 x 155	75 x 100



**ECO-FRIENDLY**  
Écologique  
grâce à la technologie de coupe à sec



### ACCESSOIRES (EN OPTION)

Le choix du nombre correct de dents dépend de la paroi/diamètre du matériau.  
Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller au FR: 06.56.79.55.60 / BE: 0472.44.28.24

Lames à pastilles carburées	Ø [mm]	Dents	Alésage [mm]	Épaisseur [mm]	Vitesse Max.	Mur	Référence	
Acier inoxydable Revêtement NSF	355	90	25,4	2,2	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 3 - 4	600570NSF	
Acier inoxydable (à paroi mince)	355	120	25,4	2,2	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 2 - 3	600512I	
Acier et acier inoxydable (à paroi mince)	355	90	25,4	2,2	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 3 - 4	600570	
Acier et acier inoxydable (paroi moyenne)	355	72	25,4	2,2	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 5 - 6	600580	
Acier et acier inoxydable (à parois épaisses)	355	60	25,4	2,2	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 10	600590	
Fonte / SML	355	60	25,4	2,2	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 10	600591	
Acier de construction	355	66	25,4	2,2	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 10	600595	
Aluminium	355	96	25,4	3,4	3.500 min <sup>-1</sup>	≤ 4 - 5	600594	