

PREMIUM SUPER DRY MITER CUTTER 9414

THE VERSATILE XXL



Größte Gehrungssäge von Jepson Power für präzises und gratarmes Sägen ohne Kühlung.

- Ideal für das Sägen von Eisen- und Nichteisenmetallrohren, Rohren und Profilen aus Baustahl, Edelstahl, Aluminium, Kunststoffen und Verbundwerkstoffen
- Schmiermittel und manuelles Entgraten ist hierfür unnötig
- Zwei Vibrationsdämpfer (patentiert)
- Drehmomentstarker Motor für den Dauerbetrieb
- Gehrungswinkel stufenlos einstellbar von -45° - 0° - +45°
- Extreme Kraft bei minimalem Gewicht dank Druckguss Grundplatte: Nur 27 kg!

Lieferumfang:
Ø 355/90Z HM-Sägeblatt für Stahl und Edelstahl



ZWEI VIBRATIONSDÄMPFER FÜHREN ZU HOHER SCHNITTQUALITÄT UND STANDZEIT



3-Punkt Arriturierung
Für optimale Sägeposition



Stufenlose Gehrungseinstellung



Fixierenset „K“ für Rohre
(Art.-Nr. 600653)



THINFIX-SPANNSYSTEM
Für offene Profile.
Optimal (Art.-Nr. 600546)

Leistungsaufnahme	Betriebsspannung	Leerlaufdrehzahl	Nettogewicht	Sägeblattgröße	Bohrung
2.400 W	230V/50Hz	1.400 min ⁻¹	27 kg	Ø 355 mm	Ø 25,4

Premium Super Dry Miter Cutter 9414	Artikel-Nr.	Maximaler Arbeitsraum in mm	
		90°	45°
mit Ø 355/90Z Sägeblatt (230V)	600514	Rund 140 / Inox 125	102
mit Ø 355/90Z Sägeblatt (115V)	600514NA	Quadratisch 125 x 125	80 x 80
		Rechteckig 105 x 155	75 x 100



ECO-FRIENDLY
Umweltschonend
durch Dry Cutting-Technologie



ZUBEHÖR (OPTIONAL)

Die Auswahl der richtigen Zähnezahl variiert mit der Wandung / Durchmesser des Materials.
Wir beraten Sie hierzu gerne unter der +49 (0) 2403 64 55 0.

HM-Sägeblätter	Ø [mm]	Zähne	Bohrung [mm]	Schnittbreite [mm]	Max. Geschwindigkeit	Wandung [mm]	Art.Nr.	
Edelstahl NSF Beschichtet	355	90	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 3 - 4	600570NSF	
Edelstahl (dünnwandig)	355	120	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 2 - 3	600512I	
Stahl & Edelstahl (dünnwandig)	355	90	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 3 - 4	600570	
Stahl & Edelstahl (mittelwandig)	355	72	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 5 - 6	600580	
Stahl & Edelstahl (dickwandig)	355	60	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 10	600590	
Gusseisen / SML	355	60	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 10	600591	
Baustahl	355	66	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 10	600595	
Aluminium	355	96	25,4	3,4	3.500 min ⁻¹	≤ 4 - 5	600594	