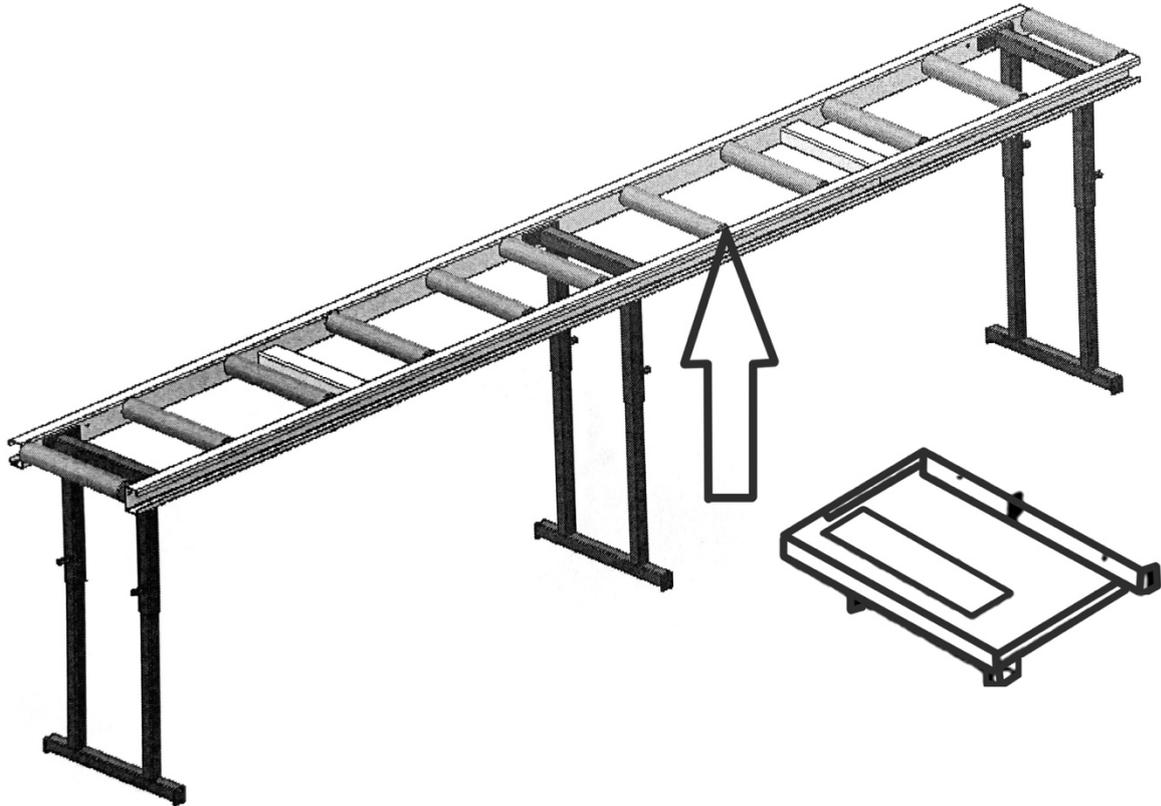


Aufbauanleitung Rollenbahn zu PSDC 9435 Produktionseinheit 609960A und 609960B



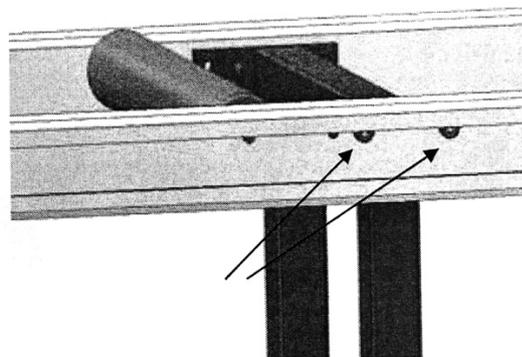
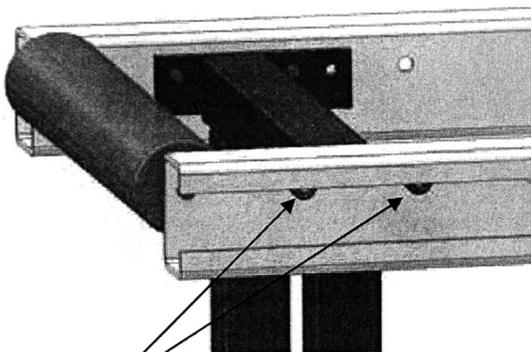
Montieren der Rollenbahnfüße 3m lang

Montieren Sie die drei Füße entsprechen der Abbildung unten. Pro Fuß benötigen Sie 4 Zylinderschrauben M 8x12.



Einsatz
Verbindungsplatte für PSDC 9435 •
Befestigung mittels 4 Schrauben

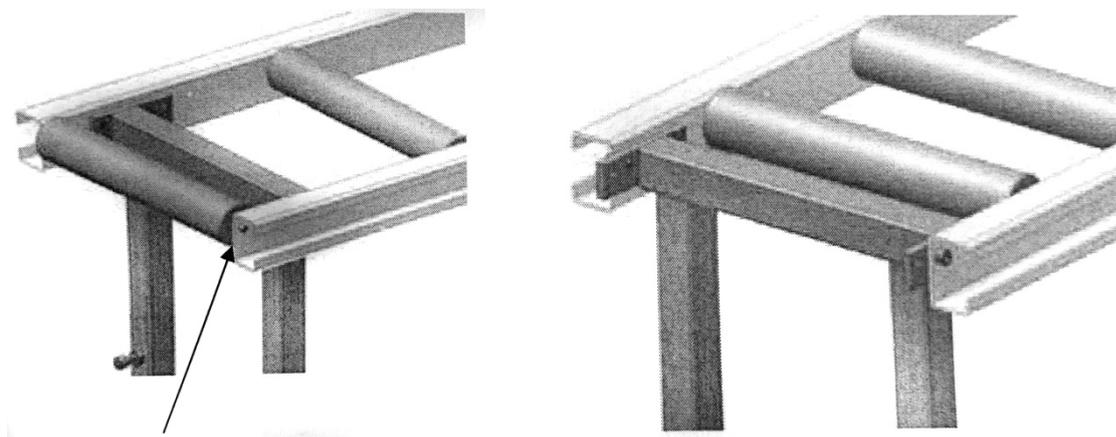
Die Platzierung der Zylinderschrauben sehen Sie in den Detailansichten.



Verbinden der montierten LC-Rollenbahnen

Die Tragrolle hat einseitig eine Federachse die mit Hilfe eines spitzen Gegenstands aus der Lagerbohrung gedrückt werden kann. Siehe Ansicht unten links.

Demontieren Sie an der Verbindungsstelle zur Rollenbahn LC-C, die erste Rolle und den FuB. Montieren Sie beide wie in der Ansicht unten rechts.

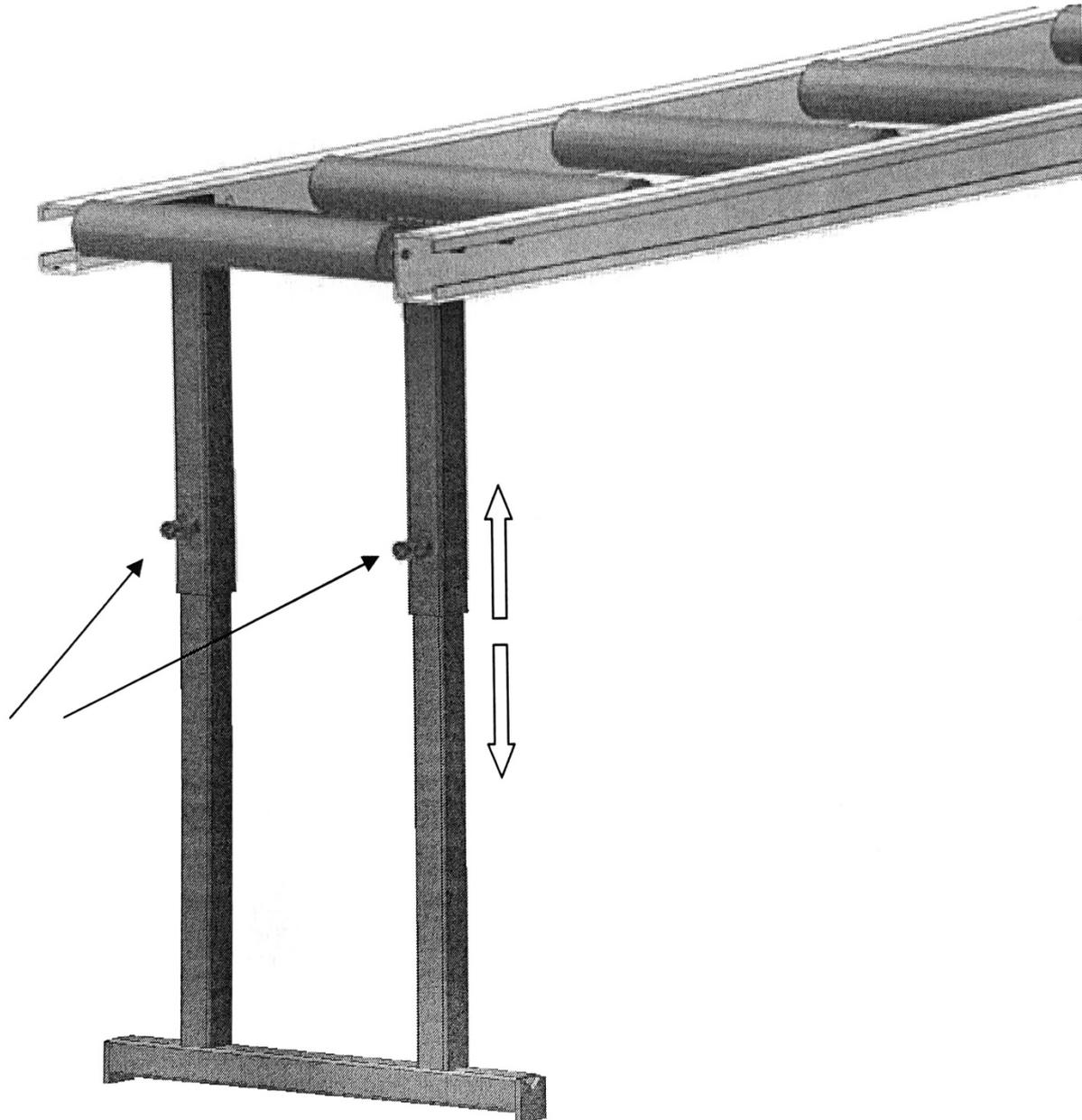


Verschrauben Sie die beiden Rollenbahnen wie in den Bildern unten.



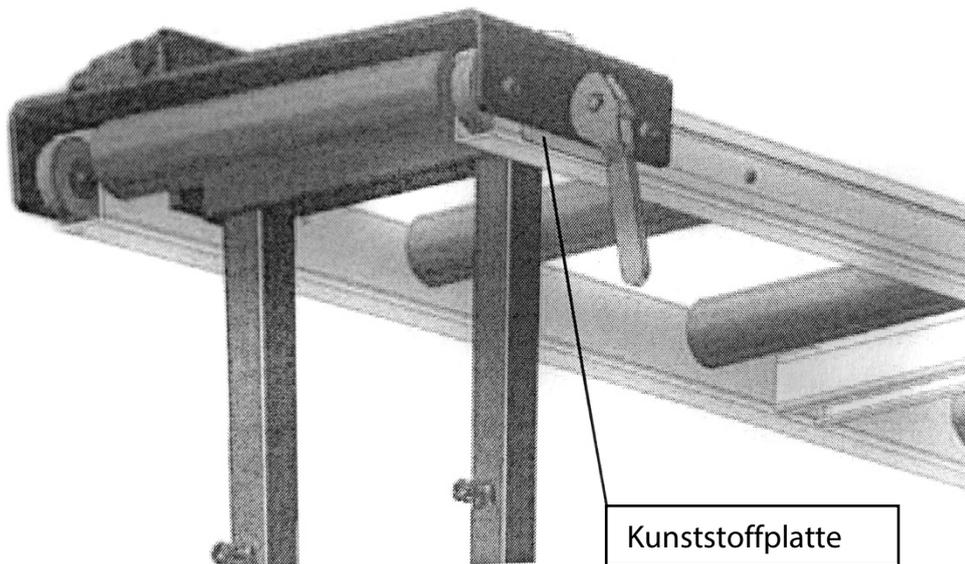
Rollenbahnhöhe einstellen

Durch Lösen der beiden Zylindersehrauben M10 am Rollenbahnfuß, können die beiden Teile ineinander verschoben werden und somit die Höhe zur Säge justiert werden. Nach dem Einstellen die Schrauben fest anziehen. Die Rollenbahn muss vor Inbetriebnahme am Boden verschraubt werden!



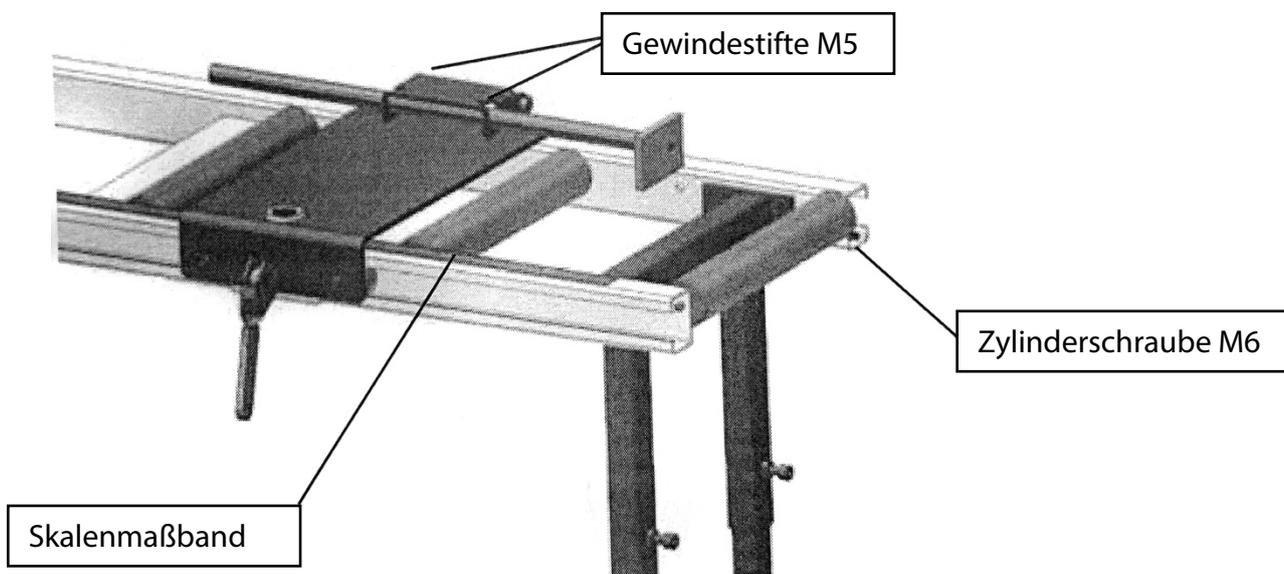
Laufwagen einsetzen

Schieben Sie den Laufwagen in die Führung der Rollenbahn. Der Spannhebel muss sich an der Bedienseite befinden. Die Kunststoffplatte der Spanneinrichtung wird an der Außenseite und die Spannplatte innerhalb des Profils platziert.



Die Ansicht unten zeigt die Endmontage einer links angebauten Rollenbahn.

Montieren Sie den Zylinderschrauben M6x10 als Endanschlag des Laufwagens. Schieben Sie den Anschlag in die Klappe des Anschlagswagens. Fahren Sie den Laufwagen bis zum Anfang der Rollenbahn und fixieren Sie ihn. Verschieben Sie den Anschlag bis zum Sägeblatt der Säge. Den Anschlag befestigen Sie mit den beiden Gewindestiften M5. Wenn der Anschlag zum Sägeblatt ausgerichtet ist, kann das Skalenmaßband aufgeklebt werden. Nachträgliche Feineinstellung ist jederzeit durch das Verschieben des Anschlags möglich.



Magnetband aufkleben

Die Ansicht unten zeigt die Lage des Magnetbandes, hinter dem Sensor des Laufwagens.

Bei Rollbahnen über 3m Länge (zusammengesetzte Varianten), wird das selbstklebende Magnetband für die Messeinrichtung Z16 separat verpackt.

Dieses Magnetband darf erst nach dem Einrichten und Befestigen der Rollenbahn am Einsatzort aufgebracht werden.

Die Richtung des Magnetbandes ist unwichtig. Die Zählrichtung wird am Anzeigerät eingestellt.

- Reinigen Sie bitte die Kontaktfläche mit Entfettungsmittel
- Verkleben Sie zuerst das Magnetband innerhalb des C-Profiles (Bild unten)
- Entfetten Sie die Oberfläche des Magnetbandes
- Kleben Sie das Edelstahl-Schutzband auf den Magnetstreifen

ACHTUNG! Das Magnetband darf nicht geknickt oder gedreht werden.
Es darf nicht eng aufgerollt werden.
Eine Beschädigung des Bandes führt zu ständigen Messfehlern.

Bei Bedarf kann der Abstand des Lesekopfes zum Magnetband eingestellt werden.
Der Abstand darf nicht größer 2mm sein.

