

THROW AWAY HM-SÄGEBLÄTTER FÜR VOLLMATERIALIEN UND DICKWANDIGE ROHRE

HÖHERE SCHNITTGESCHWINDIGKEIT – HÖHERE HALTBARKEIT – HERVORRAGENDE SCHNITTFLÄCHE

Die Auswahl des richtigen Sägeblattes ist der wesentliche erste Schritt für eine effiziente Massenproduktion.

Anwendung:

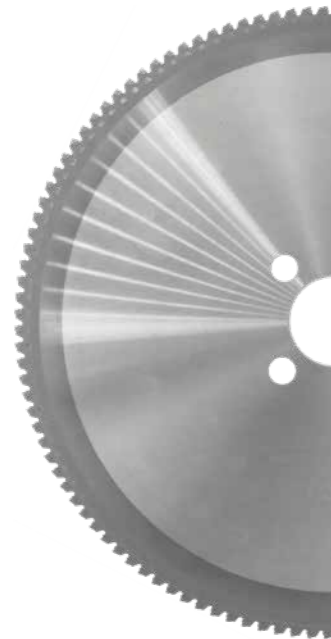
- Stahl
- Edelstahl
- Nichteisenstahl
- Gusseisen

Anwendungsbeispiele:

- Scharniere
- Zahnräder
- Zylinderrohre
- Schmiedestücke
- Kugellager
- Kegelrad
- Eisen- und Stahlhandel

Vorteile:

- Bis zu 15.000 Schnitte
- höhere Schnittstandzeit
- bessere Schnittfläche
- höhere Schnittgeschwindigkeit



Trow Away HM-Sägeblätter sind für das serienmäßige Sägen von Automobilteilen und geschmiedeten Materialien konzipiert, bei denen strenge Schnittkontrollen erforderlich sind.

- Sägeblattdurchmesser von 250 mm bis 460 mm
- Sägeblattumdrehung von 12 - 200 U/min
- Sondergrößen auf Anfrage
- Maßgeschneiderte (Mitnehmer) Bohrungen

Hartmetallzähne: Geeignet für Edelstahl

Cermet-Zähne: Zur Verwendung in Stahl, Nichteisenmaterialien und Gusseisen für höhere Haltbarkeit und gehärtetem Stahl.

Standardmäßig sind alle Sägeblätter unbeschichtet. Beschichtung auf Anfrage!

Zum Sägen konstanter Länge von runden Vollstäben, quadratischen Vollstäben, massiv gezogenen Rohren usw. Unsere Sägeblätter werden unter strenger Qualitätskontrolle hinsichtlich Schnittfläche, Präzision und anderen Aspekten hergestellt.

SÄGEBLATTSORTIMENT

Ø [mm]	Schnittbreite	Bohrung [mm]	Zähne	Schnittkapazität
250	2.0	32	54	Ø 40 ~ Ø 50
			60	Ø 30 ~ Ø 40
			72	Ø 15 ~ Ø 30
			160	Ø 1.2 ~ Ø 3.5 (wt)
285	2.0	32/40	60	Ø 45 ~ Ø 75
			72	Ø 30 ~ Ø 45
			80	Ø 25 ~ Ø 40
			120	Ø 15 ~ Ø 30
350	2.7	50	180	Ø 1.2 ~ Ø 3.5 (wt)
			200	Ø 1.2 ~ Ø 3.5 (wt)
			120	Ø 30 ~ Ø 50
			140	Ø 15 ~ Ø 30
360	2.6	40/50	60	Ø 65 ~ Ø 100
			80	Ø 30 ~ Ø 65
			100	Ø 10 ~ Ø 30
			60	Ø 50 ~ Ø 110
425	2.7	50	80	Ø 35 ~ Ø 80
			100	Ø 30 ~ Ø 65
			120	Ø 20 ~ Ø 40
			60	Ø 65 ~ Ø 120
460	2.7	50	80	Ø 50 ~ Ø 80
			100	Ø 40 ~ Ø 60
			60	Ø 65 ~ Ø 120
			80	Ø 50 ~ Ø 80

wt = wall thickness

WELCHE GESCHWINDIGKEIT FÜR WELCHES MATERIAL?

Material DIN	Schnittgeschwindigkeit	Vorschubgeschwindigkeit / Zahn
St 33	140 (120 - 140) for pipes: 200	0.05 (0.04-0.08)
CK 10 C10	140 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.08)
CK15 C15	140 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.08)
CK25 C25	140 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.08)
CK50 C35	130 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.07)
CK40 C40	130 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.07)
CK45 C45	130 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.07)
CK50 C50 CK55 C55 CK60 C60	100 (100 - 120)	0.05 (0.04-0.07)
37Cr 4	100 (100 - 120)	0.05 (0.04-0.07)
41Cr 4	100 (100 - 120)	0.05 (0.04-0.07)
34CrMo 4 42CrMo 4 100Cr 6	100 (100 - 120)	0.05 (0.04-0.07)
X 210 Cr 12	90	0.05 (0.04-0.06)
5CrNi	100	0.05 (0.04-0.06)
1810	100	0.05 (0.04-0.06)

AUF WELCHE MASCHINE PASST MEIN SÄGEBLATT?

Maschine	Modell	Ø [in/mm]	Schnittbreite	Bohrung [mm]	Mitnehmer
Adige	CM502-CM601	14"/360	2,6 2,27	32	4/11/63
	CM75AN	11"/285	2,0 1,75	40	2/12/80
Amada	CM100AN	14"/360	2,6 2,27	40	4/12/90
	CM150AN	18"/460	2,7 2,27	40	4/12/90
HCS 70	10"/250	2,0 1,75	40	2/15/80	
	11"/285	2,0 1,75	40	2/15/80	
	11"/285	2,0 1,75	40	2/15/80	
	14"/360	2,6 2,27	40	2/15/80	
Behringer - Eisele	HCS 130	14"/360	2,6 2,27	40	2/15/80
	16 1/2"/420	2,7 2,27	40	2/15/80	
HCS 150	14"/360	2,6 2,27	40	2/15/80	
	16 1/2"/420	2,7 2,27	40	2/15/80	
	18"/460	2,7 2,27	40	2/15/80	
Bewo	ECH 108	10"/250	2,0 1,75	40	4/12/64
Exact-cut	Mac 60	10"/250	2,0 1,75	32	4/9/50
Ficep	S35	12 1/2"/315	2,2 1,90	40	4/15/80
	S50	14"/360	2,6 2,27	40	2/15/80
	18"/460	2,7 2,27	50	2/18/100	
Gernetti Kaltenbach	14"/350	2,6 2,27	40	4/14/80	
	14"/350	2,6 2,27	40	4/14/80	
	18"/460	2,7 2,27	50	4/18/100	
	19 1/2"/500	3,4 2,80	50	4/18/100	
14"/360	2,6 2,27	50	4/15/80		

Maschine	Modell	Ø [in/mm]	Schnittbreite	Bohrung [mm]	Mitnehmer
WAC7 SPEED C9	10"/250	2,0 1,70	32	4/9/50+4/11/63	
	11"/285	2,0 1,70	32	4/9/50+4/11/63	
	10"/250	2,0 1,70	32	4/9/50+4/11/63	
	11"/285	2,0 1,70	32	4/9/50+4/11/63	
Kasto	12 1/2"/315	2,5 2,25	32	4/9/50+4/11/63	
	14"/360	2,6 2,27	50	4/15/80	
VARIOSPEED C14	17"/425	2,7 2,27	50	4/15/80	
	VARIOSPEED C15	17"/425	2,7 2,27	50	4/15/80
	18"/460	2,7 2,27	50	4/15/80	
CS 65	11"/285	2,0 1,75	40	4/12/90	
	Mega CS 100	14"/360	2,6 2,27	40	4/12/90
CS 150	18"/460	2,7 2,27	50	4/12/90	
	NHC 050 NA	10"/250	2,0 1,70	32	4/11/63
Nishijima-Simax	NHC 070 NA	11"/285	2,0 1,70	32	4/11/63
	NHC 100 NA	14"/360	2,6 2,27	50	4/16/80
	NHC 150 NA	18"/460	2,7 2,27	50	4/21/90
Rattunde	ACS 90/2	14"/350 - 16"/400	2,6 2,30	50	4/15/80
	ACS 102	11"/285	2,0 1,70	40	4/12/64
RSA	RASACUT	12 1/2"/315	2,2 1,90	40	4/12/64
	17"/425	2,7 2,27	40	4/12/64	
	14"/360 - 14"/370	2,6 2,30	50	4/15/80	
Sinico	TOP 2000	10"/250	2,0 1,70	32	4/11/63
Tsune	TK5C 50 GL	11"/285	2,0 1,70	32	4/11/63
	TK5C 70GL	14"/360	2,6 2,30	50	4/11/63
	TK5C 101GL	14"/360	2,6 2,30	50	4/11/63

