

DRYTECH® HM-TRENNFRÄSER

SÄGEN – FRÄSEN – SCHLITZEN – ABTRENNEN

SÄGEBLATTSORTIMENT

Ø [mm]	Schnittbreite [mm]	Zähne	Art.Nr.
100	3,0	26	DTS100326
125	3,0	26	DTS125326
160	3,0	28	DTS160328
100	1,0	40	DTS10040TS
100	1,6	22	DTS10022S
100	2,5	26	DTS10026S
110	1,6	24	DTS11024S
110	1,6	36	DTS10036ST
125	1,6	28	DTS12528S
125	1,5	30	DTS12530ST
160	3,0	28	DTS16028S
100	1,8	30	DTS10030A
100	2,5	16	DTS10016A
100	3,0	16	DTS10016A1
110	1,8	30	DTS11030A
125	1,8	36	DTS12536A
125	3,0	16	DTS12516A
160	3,0	16	DTS16016A

Sägeparameter

Aluminium $v_c = 320$ m/min	$f_z = 0,029$ mm
Stahl $v_c = 125$ m/min	$f_z = 0,029$ mm
Edelstahl $v_c = 125$ m/min	$f_z = 0,029$ mm

Drytech® bietet ein außergewöhnliches Sortiment an hartmetallbestückten Sägeblättern für eine Vielzahl von Anwendungen. Unsere F&E-Abteilung unterstützt Sie gerne bei kundenspezifischen Anpassungen. Durch kompetente Beratung fertigen wir Sondersägeblätter nach Ihren Anforderungen ab einem Sägeblattdurchmesser von 100 mm.

Standardbohrungsdesign: 16H und 22H

Sollten Sie andere Maße benötigen, können wir diese gerne nach Ihren Wünschen/Zeichnungen anpassen.

Anwendung: Materialien aus Edelstahl, Weichstahl und Aluminium

Vorteile:

- Hochbeständiges TCT-Sägeblatt
- Kosteneffektivität
- Hervorragende Schnittfläche
- Nachschärfbar
- Für tiefe Sägeschnitte, Schlitzen oder Fräsen
- Variable Steigung zum Schneiden von Aluminium
- Anti-Vibration für sanftes Sägen und erhöhte Lebensdauer

Radialer Zuführung und Verwendung von Kühlmittel empfohlen!

Drytech® Frässaägeblätter sind für CNC-Bearbeitungszentren und automatische Sägen geeignet.

