

# MAGPRO 52 AIR



## Druckluftbetriebene Magnetkernbohrmaschine mit großem Hub

### Lieferumfang:

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer

- Druckluftbetriebene Magnetkernbohrmaschine für Arbeiten in explosionsgefährdeten Bereichen
- ATEX/CEN konform
- Großzügiger Hub bis max. 260 mm
- 8.000 N Magnethaltekraft
- Integriertes Kühlsystem



ATEX / CEN konform



### Technische Daten

Betriebsdruck	6 bar
Motorleistung	1.000 W
Leerlauf- / Lastdrehzahl	400 / 200 min <sup>-1</sup>
Luftverbrauch	1,8 m <sup>3</sup> /min
Luftanschluß	R 3/8" i
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Kernbohrer max. Ø	52 mm
Vollbohrer max. Ø	13 mm
Hub	260 mm
Magnethaltekraft	8.000 N
Magnetfußfläche	216 x 86 mm
Kühlmittelzufuhr	automatisch, extern
Nettogewicht	21,5 kg

### Beschreibung

Magpro 52 Air Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette, Werkzeug und Kühlmitteldrucktank

Artikel-Nr. 490000

### Zubehör (optional)

Zubehör (optional)	Artikel-Nr.
Kernbohrerset 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter & Adapter 13 mm	490152A
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020



Optional Bohrfutter mit Weldon  
19 mm Adapter für Vollbohrer



Kernbohren bis Ø 52 mm



Geliefert mit Sicherheitskette,  
Werkzeug und externem  
Kühlmitteldrucktank



Optional: Bohrfutter &  
Adapter 13 mm Art. 490152A