

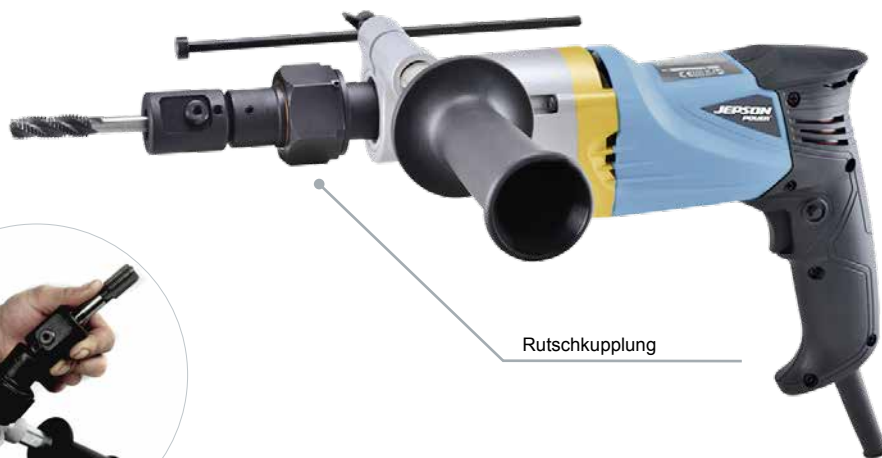
GSMPRO M18 ELEKTRISCHER GEWINDESCHNEIDER



Mit dem M18 Gewindeschneider versehen Sie schnell und einfach eine Reihe von Löchern mit Gewinden. Das spezielle Getriebe-Design ermöglicht dem Bediener eine präzise Steuerung:

- Ohne Druck auf die Spindel bewegt sich das Werkzeug nicht
- Durch Druck auf die Spindel wird der Rechtslauf mit niedriger Geschwindigkeit aktiviert (280 min⁻¹)
- Durch Zug an der Spindel wird der Linkslauf mit höherer Geschwindigkeit aktiviert (680 min⁻¹)

Für diese Aufgabe wurde eigens ein spezieller Motor entwickelt, mit hohem Drehmoment, niedriger Drehzahl und hoher Rundlaufgenauigkeit. Dies ermöglicht dem Anwender einen steuerbaren Leistungsabruf und macht den M18 zum idealen Werkzeug für das Gewindeschneiden in nur einem Arbeitsgang. Die Universalaufnahme für Standard Gewindeschneider (M6-M18) verhindert zuverlässig mögliche Materialbrüche des eingesetzten Werkzeugs. Der ergonomische Griff hilft dem Bediener den Gewindeschneider gerade zu halten. Die Maschine verfügt über einen zusätzlichen Seitengriff um der Hebelkraft entgegenzuwirken. Ausgestattet mit einem Tiefenanschlag für das Gewindeschneiden in Sacklöchern.



Lieferung im Koffer



Flexibler Gewindehalter

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	450 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl (Leerlauf)	rechts: 280 min ⁻¹ links: 680 min ⁻¹
Gewindeschneideraufnahme	M6 - M18
Max. Gewindeschneiderkapazität	in Stahl: 18 mm in Aluminium: 16 mm
Isolationsschutzklasse	1 Schutzleiter
Überlastungsschutz	integriert
Nettogewicht	3,15 kg
Abmessungen	400 x 80 x 200 mm
Kabellänge	3 m

Beschreibung	Artikel-Nr.
Lieferung im Kunststoffkoffer mit Sicherheitskupplung, Seitengriff, Tiefenanschlag und Werkzeug	495090