

JEPSON POWER
GERMANY
Leading Through Innovation



Le Catalogue **Prime Line**





1984 WORLD PREMIERE THE FIRST DRY CUTTER

OUR LATEST INNOVATION PREMIUM SUPER DRY CUTTER



Jepson Power „Leading Through Innovation ...“

Depuis 1984, le leitmotiv de Jepson Power, précurseur de la technologie Dry Cutter, est l'amélioration constante du procédé de sciage à froid des tubes et profilés en acier, acier inoxydable, aluminium, métaux non-ferreux, ainsi que des matériaux composites. Le tout dans un contexte de respect de l'environnement.

DryTech®, notre marque pour les lames à pastilles carburées: Grâce à notre technologie de pointe, les lames DryTech® se caractérisent par un cycle de coupe plus court, une coupe à froid (sans lubrifiant) et pratiquement sans bavures et avec une durée de vie considérablement allongée. Nous proposons une large gamme de lames de $\varnothing$ 137 mm à $\varnothing$ 630 mm (dimensions spéciales sur demande), avec un réaffûtage, possible jusqu'à 5 fois. Notre département Recherche & Développement apporte également des solutions innovantes, sur base de cahiers de charge exigeants, telles que par exemple:

- Les lames de scie NSF, avec un revêtement spécifique et un traitement thermique adapté, pour la coupe de l'acier inoxydable (voir page 16)
- Les lames de scie LBS à paroi extrêmement fine, résistantes aux chocs, pour machines sans fil (voir page 14)
- Une adaptation de la géométrie des dents en fonction du matériau à couper et de sa section, ce qui garantit les meilleurs résultats.

- Une durée de vie prolongée dans l'acier inoxydable
- Le lancement de lames à parois minces, à partir de 0,5mm d'épaisseur, pour une économie de matière sciée
- Réduction du bruit grâce à une découpe au laser de rainures emplies ensuite de résine synthétique.

Améliorer la productivité des unités de sciage automatisées ou semi-automatiques, ainsi que des scies de chantier, sera encore notre préoccupation première à l'avenir, dans un respect de l'environnement.

Pierre Michiels
PDG

SOMMAIRE

APERÇU	4 - 9
• Lames de scie	4
• Machines Dry Cutter	6
• Perceuses Magnétiques	8
 DRYTECH® LAMES DE SCIE	10 - 19
• Lames carbure haute vitesse	10
• Lames pour machine sans fils	14
• Lames à revêtement	16
• Questions et solutions techniques individuelles	18
 MACHINES DRY CUTTER	20 - 41
• Scies circulaire Dry Cutter à batterie	20
• Dry Cutter et Scie à coupe d'onglet	24
• Scies circulaire Dry Cutter	32
• Scies pneumatiques	39
 TECHNOLOGIE PERCEUSE MAGNÉTIQUE	42 - 69
• Perceuses Magnétiques Magpro	42
• Accessoires	58
• Dimensions machines	60
• Fraises à carotter HSS-Co	62
• Fraises à revêtement	66
• Jeux de fraises	68
• Fraises coniques HSS	69
• Forets HSS	69
 MACHINES SPÉCIALES POUR LE TRAVAIL DU MÉTAL	70 - 81
• Scie cloche	70
• Taraudeuse	72
• Chanfreineuses & Ebavureuses	74
• Polisseuse & Satineuse	78
 FORMATION ET CONSEILS	82
JEPSON POWER WEBSITE & SOCIAL MEDIA	83



ECO RESPONSABLE



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 910008291

LAMES DRYTECH®
UTILISABLES SUR TOUTES LES SCIES
CIRCULAIRES À FROID



LAMES DE SCIE ARTISANAT ET
INDUSTRIE

LAMES DE SCIE CARBURE

LAMES À REVÊTEMENT



Eco-responsable

✓

✓



Diamètre de lame

mm

160 - 355

230 - 355



Capacité de coupe

mm

Dépend de la machine

Dépend de la machine



Vitesse de coupe

m/
min

Suivant le diamètre de la lame

Suivant le diamètre de la lame



Épaisseur de la lame

mm

2,0 - 3,4

2,0 - 2,2



Alésage

25,4

25,4



Trous d'entraînement

Personnalisable

Personnalisable



Nombre de dents

32 - 120

48 - 90



Réaffutable

✓

✓



Machines sans fil

160 - 180



Revêtement

✓



Spécial size sur demande

✓

✓

Pages du catalogue

12

16

* Réalésage spécial sur demande



PRODUCTION INDUSTRIELLE



405 - 630 > sur demande

Dépend de la machine

Suivant le diamètre de la lame

2,0 - 3,6

25,4 - 60

Personalisable

80 - 210



Sur demande



13



LBS - RÉSISTANTE AUX CHOCS



137 - 255

Dépend de la machine

Suivant le diamètre de la lame

1,0 - 1,4

16 - 25,4

Personalisable

30 - 66

137 - 180



14



LAMES INOX POUR MACHINES SANS FIL



137, 150, 165 , 203

Dépend de la machine

Suivant le diamètre de la lame

1,5 - 1,7

20

Personalisable

30 - 54



137,150 ,165



15



SCIES DRY CUTTER

HAND DRY CUTTER 8203E

PREMIUM SUPER DRY CUTTER 9435 T3

PREMIUM DRY CUTTER 9430 T3

DRY MITER CUTTER 9410 ND

#	Référence	608295E	600560T3	600520T3	600651
	Eco Responsable	✓	✓	✓	✓
	Puissance absorbée	Watt	2.400	2.000	1.500
	Tension d'alimentation	18V	230V/50Hz ou 115V/60Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
	Alésage	Ø 25,4 / 20	25,4	25,4	25,4
	Vitesse	min ⁻¹ 3.500 min ⁻¹	1.400	1.400	1.600
	Poids net	kg 5,4	25	23	19
	Diamètre de lame	mm 203	355	305	255
	Rond 90° Rond 45°	mm 67 x 6 42 x 6	Ø 140 / dans inox 125 Ø 102	Ø 115 Ø 85	Ø 70 x 4 Ø 60 x 4
	Carré 90° Carré 45°	mm 67 x 67 x 6 42 X 42 x 4 (bevel cut)	125 x 125 80 x 80	100 x 100 85 x 85	70 x 70 x 4 60 x 60 x 4
	Rectangle 90° Rectangle 45°	mm 67 x 6 42 x 4 (bevel cut)	105 x 155 75 x 100	85 x 160 85 x 85	100 x 70 x 4 60 x 60 x 4 (sans système de serrage)
	Cornière 90° Cornière 45°	mm 67 x 67 x 6 42 x 42 x 4 (bevel cut)	125 x 125 80 x 80	100 x 100 85 x 85	70 x 70 60 x 60
	Plat 90° Plat 45°	mm 10 8 (bevel cut)			
	Tôle 90° Tôle 45°	mm 67 42 (bevel cut)			
	Coupe d'onglet		90 - 75 - 60 - 45°	90 - 75 - 60 - 45°	-45 - 0 - +45°
	Coupe biseau	✓			
	Vibration	m/s²	1,19	0,53	0,52
	Anti - vibration		✓		
	Niveau sonore	dB(A) 87,3	100	100	100
	Aspiration				✓
	Longueur câble	m	2,5	2,5	2,5
	Soft start	✓			
	Pression	bar			
	Débit	m³/min			
	Branchement				
	Page Catalogue	21	25	26	31



SUPER HAND DRY CUTTER 8320

608270



1.800

230V/50Hz ou
115V/60Hz

25,4

1.700

8,4

320

120 x 6
-

120 x 120 x 6
-

120 x 6
-

120 x 120 x 6
-

10

120

-



5



33



HAND DRY CUTTER 8230N

608280I



1.700

230V/50Hz ou
115V/60Hz

25,4

2.600

7,1

230

82 x 6
56 x 6

82 x 82 x 6
56 x 56 x 4 (coupe
biaise)

82 x 6
56 x 4 (coupe biaise)

82 x 82 x 6
56 x 56 x 4 (coupe
biaise)

10

8 (coupe biaise)

82

56 (coupe biaise)



1,0

88,5

5



35



HAND DRY CUTTER 8200

608295



1.700

230V/50Hz

25,4/20

3.700

6,3

203

67 x 6
42 x 6

67 x 67 x 6
42 x 42 x 4 (coupe
biaise)

67 x 6
42 x 4 (coupe biaise)

67 x 67 x 6
42 x 42 x 4 (coupe
biaise)

10

8 (coupe biaise)

67

42 (coupe biaise)



1,0

88,5

5



38



HAND DRY CUTTER 8230 AIR

608100



1.500

230V/50Hz

25,4

1.700

8,6

230

82 x 6
56 x 6

82 x 82 x 6
56 x 56 x 4 (coupe
biaise)

82 x 6
56 x 4 (coupe biaise)

82 x 82 x 6
56 x 56 x 4 (coupe
biaise)

10

8 (coupe biaise)

82

56 (coupe biaise)



< 2,5

103,3

6

2

R 1/2"

39



SUPER HAND DRY CUTTER 8320 AIR

608200



1.800

230V/50Hz

25,4

1.200

11

320

120 x 6
-

120 x 120 x 6
-

120 x 6
-

120 x 120 x 6

10

120

-



6

2

R 1/2"

40



PIPE DRY CUTTING MACHINE 180 AIR

608300Set



2.400

230V/50Hz

20/30

1.800

12,5

160-200

300-1600 selon acces-
soire

-

-

-

-

-

-

-

< 2,5

98,0

6

3,0

R 3/3"

41

**PRIME
LINE**



**PRIME
LINE**



**PRIME
LINE**



**PRIME
LINE**



MAGPRO PERCEUSES MAGNÉTIQUES MADE BY JEPSON POWER			MAGPRO 35 KOMPAKT	MAGPRO 35	MAGPRO 35 ADJUST 1S MAGPRO 35 ADJUST 2S	MAGPRO TP 2000	MAGPRO 40/1S ADJUST SWIVEL	MAGPRO 40/2S
#	Référence		490050	490150	490150 1 490150 2	490190N	490140S	490142
	Puissance absorbée	Watt	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
	Tension d'alimentation	Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
	Carottage max.	mm	12 - 35 x 30	12 - 35 x 70	12 - 35 x 110	12 - 35 x 110	12 - 40 x 110	12 - 40 x 110
	Perçage max.	mm	6 - 11 x 20 Weldon	13 x 110	13 x 140	13 x 110	13 x 140	13 x 140
	Taraudage max.	mm				5 - 22		
	Fraisage max. Ø	mm		30				30
	Vitesse perçage à vide / en charge	tpm	650 / 390	620 / 350	450 / 270 730 / 440	550 / 200	450	650 / 405 1100 / 790
	Vitesse de taraudage à vide / en charge	tpm				150 / 90		
	Vitesse de carottage 1 à vide / en charge	tpm	650 / 390	620 / 350	450 / 270	550 / 330	450	1100 / 790
	Vitesse de carottage 2 à vide / en charge	tpm			- 730 / 440			650 / 405
	Vitesse de carottage 3 à vide / en charge	tpm						
	Vitesse de carottage 4 à vide / en charge	tpm						
	Rotation G / D					auto reverse tap		
	Course	mm	35	80	85 - 230	150	85 - 200	165
	Emmanchement		Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19
	Fixation automatique		✓	optional	✓		✓	
	Puissance Magnétique	N	15.000	15.000	17.000	15.000	10.500	17.000
	Dimension base	mm	165 x 80	165 x 80	175 x 90	165 x 80	158 x 76	175 x 85
	Base Pivotante						✓	
	Lubrification		externe	include, automatique	include, automatique	include, automatique	include, automatique	include, automatique
	Poid Net	kg	10	12	14 15	13,7	12	13
	Pression	bar						
	Débit							
	Branchement							
	Page Catalogue		46	47	44	45	48	43

								
MAGPRO 50/2S	MAGPRO 50/2S ADJUST	MAGPRO 50 AUTOMATIC	MAGPRO 60/2S	MAGPRO 75/4S	MAGPRO 75/4S SWIVEL BASE	MAGPRO 80/4S	MAGPRO 100M30	MAGPRO 52 AIR
490170	490170 2	491180N	491170N	490160	490160S	490184	491100N	490000
1.800	1.100	1.550	1.550	1.800	1.800	1.600	1.880	1.000
230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
12 - 50 x 70	12 - 50 x 110	12 - 50 x 75	12 - 60 x 75	12 - 75 x 70	12 - 75 x 70	12 - 80 x 110	12 - 100 x 75	12 - 52 x 110
16 x 110	13 x 140	23 x 190	23 x 190	16 x 110 / 32 CM3	16 x 110 / 32 CM3	16 x 110 / 32 CM3	32 x 260	13 x 140
				3 - 22	3 - 22		M30	
50		50	55	55	55	55	63	
500 / 300	450 / 170			530 / 310	530 / 310	660 / 365		400 / 200
				210 / 120	210 / 120			
380 / 230	300 / 180	250 / 135	250 / 135	210 / 120	210 / 120	190 / 105	90(50)/70(40)	400 / 200
500 / 300	450 / 170	605 / 330	605 / 330	270 / 160	270 / 160	300 / 165	185(100)/145(80)	
				410 / 290	410 / 290	420 / 230	305(165)/245(135)	
				530 / 310	530 / 310	660 / 365	605(330)/485(265)	
				✓	✓			
100	85 - 230	70	190/240	100	100	85 - 270	260	260
Weldon 19	Weldon 19	CM2	CM2	Weldon 19/32, CM3	Weldon 19/32, CM3	Weldon 19/32, CM3	260	Weldon 19
optional	✓					optional		
32.000	17.000	15,300	15,300	32.000	32.000	17.000	17.600	8.000
200 x 100	175 x 90	178 x 94 x 44	178 x 94 x 44	200 x 100	200 x 100	220 x 110	210 x 105 x 70	216 x 86
					✓			
include, automatique	include, automatique	include, automatique	include, automatique	include, automatique	include, automatique	include, automatique	include, automatique	externe, automatique
22,9	15	19	17	24,8	27	24	26	21,5
								6
								1,8
								R 3/8"1
49	50	51	52	53	54	55	56	57

ECO-RESPONSABLE

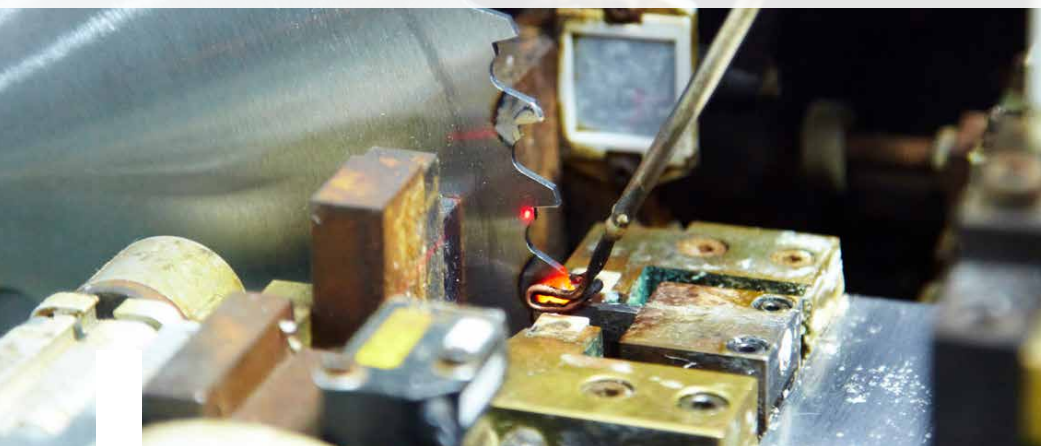
Grâce à la technologie Dry Cutter



Recherche et développement



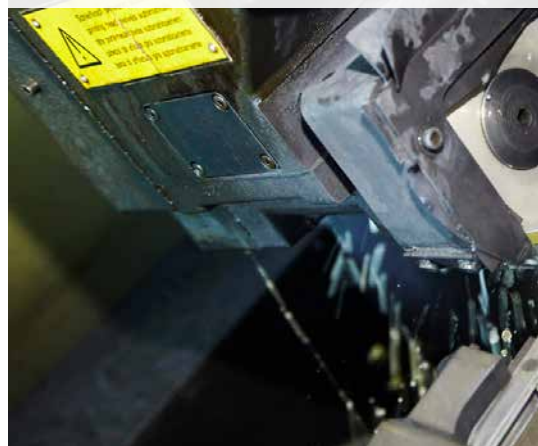
Brasage de la pastille carburée sur la dent



Découpe laser des segments



Affûtage des dents aux pastilles



LAMES DE SCIE DRYTECH® – COUPE DES METAUX

COUPE RAPIDE – SANS LUBRIFIANTS – PRATIQUEMENT SANS BAVURES

Les lames de scie aux pastilles carbure ou cermet conviennent parfaitement aux machines semi-automatiques stationnaires et aux unités de production, pour une coupe à grande vitesse.

Cycle de coupe court, sans lubrifiant et pratiquement sans bavure:

Aciers, aciers inox, aluminium et autres métaux non-ferreux, matériaux composites et plastiques rigides. Grâce à une géométrie de la denture adaptable, les lames DryTech coupent bardage, tubes et profilés de toutes formes, panneaux sandwich, profilés de fenêtres et de ventilation.

La composition du carbure et les géométries spéciales des dents garantissent une surface de coupe parfaite. Les lames DryTech ont une longévité impressionnante.

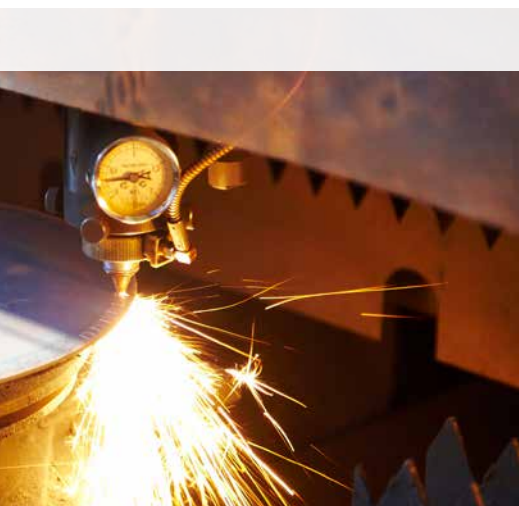
- Technologie respectueuse de l'environnement grâce au procédé de coupe à froid
- Cycle de coupe plus court grâce à une vitesse de coupe élevée
- Economie de matière grâce à la plus faible épaisseur des lames
- Epaisseur des lames à partir de 0,5 mm
- Large éventail de matériaux et formes diverses à scier
- Réduction du bruit grâce à une découpe au laser de rainures remplies de résine synthétique, sur la surface de la lame

Taux de vibrations lors du sciage

Lame DryTech Ø 355 x 90 dents by Jepson Power



Lame de scie conventionnelle



à carbure

Traitement thermique



Contrôle continu de la qualité



LAMES DE SCIE DRYTECH® A PASTILLES CARBURÉES POUR L'ARTISANAT ET L'INDUSTRIE



Ø [mm]	Alésage	Épaisseur	Dents	Max. tpm	Matériaux	Référence
137	20	1,50	30	4.000	inox	72113730I
150	20	1,50	42	4.000	inox	72115042I
160	30*	1,80	32	4.200	acier	72016032
165	20	1,70	48	4.000	inox	72116548I
180	30*	1,85	36	4.000	acier	72018036
180	20	1,85	36	4.000	acier	72118036
180	20	1,60	48	4.000	acier	72118048S
180	20	2,00	48	4.000	acier & inox	72118048YS
192	20	1,85	48	4.000	acier (à paroi mince)	719248
192	20	1,85	48	4.000	aluminium	719248A
192	20	1,85	70	4.000	tôle	719270
200	30*	1,90	40	3.800	acier	72020040
200	30*	1,90	60	3.800	acier (à paroi mince)	72020060
203	25,4	1,90	42	3.800	inox	72120342I
203	25,4	1,90	48	3.800	aluminium	72120048A
203	25,4	1,70	54	3.800	inox (scies sans fils)	72120354I
203	25,4	1,90	70	3.800	acier (à paroi mince)	72120070
210	30*	2,00	42	3.600	acier	72021042
210	30*	2,00	64	3.600	acier (à paroi mince)	72021064
230	30*	2,00	48	3.000	acier	72023048
230	30*	2,00	60	3.000	aluminium	72023060
230	30*	2,00	68	3.000	acier (à paroi mince)	72023068
230	25,4	2,00	48	3.000	acier	72123048
230	25,4	2,00	48	3.000	acier & inox	72123048I
230	25,4	2,00	60	3.000	aluminium	72123060
230	25,4	2,00	68	3.000	acier (à paroi mince)	72123068
230	25,4	2,00	84	3.000	tôle	72123084
255	25,4	2,00	60	2.200	acier	600598
255	25,4	2,00	66	2.200	acier (à paroi mince)	600654
255	25,4	2,20	80	2.200	aluminium	600655A
305	25,4	2,20	60	1.800	acier	600530
305	25,4	2,20	60	1.800	acier & inox	600530 40
305	25,4	2,20	60	1.800	fonte	600535
305	25,4	2,20	80	1.800	acier (à paroi mince)	600540
320	25,4	2,20	84	1.800	acier	608276
320	25,4	2,20	72	1.800	acier (à paroi mince)	608278
355	25,4	2,20	120	1.800	inox & acier (fine)	600512I
355	25,4	2,20	90	1.800	acier & inox	600570
355	25,4	2,20	72	1.800	acier & inox	600580
355	25,4	2,20	60	1.800	acier & inox	600590
355	25,4	2,20	60	1.800	fonte	600591
355	25,4	2,20	66	1.800	acier	600595
355	25,4	3,40	96	3.500	aluminium	600594

* avec bagues de réduction (30/25, 30/20, 30/16 inclus).

ECO-Responsable

Technologie Dry Cutter sans lubrifiants.
Respectueux de l'environnement.



Lames à pastilles carburées.
Scie rapidement, **sans lubrifiant pour un sciage rapide dans:**

- Aciers
- Métaux non-ferreux
- Plastiques
- Matériaux composites
- Aciers inoxydables

Universellement utilisable sur les scies circulaires portatives et scies à tronçonner.

- Durée de vie accrue
- Excellente qualité de coupe
- Temps de coupe courts
- À parois minces
- Bruit réduit grâce à l'utilisation de résine synthétique
- Peuvent être réaffûtées jusqu'à 5 fois



Caractéristiques Techniques

Diamètre de la lame	137 - 355 mm
Vitesse max.	1.800 - 4.200 rpm
Largeur de coupe (pour l'acier)	1,50 - 2,20 mm
Trous d'entraînement	sur demande



Les lames à pastilles carburées sont destinées aux coupes à grande vitesse. Conviennent pour les scies stationnaires semi-automatiques et automatiques.

Sciage rapide, sans bavures et sans lubrifiant des tubes et profilés pour:

- Aciers
- Inox
- Métaux non-ferreux
- Plastiques
- Composites

- Longévité accrue
- Excellente qualité de coupe
- Cycles de coupes courts
- À parois minces
- Bruit réduit grâce à l'utilisation de résine synthétique
- Peuvent être réaffûtées jusqu'à 10 fois
- Rentabilité

Ø [mm]	Alésage [mm]	Épaisseur [mm]	NB Dents	Référence
405	25,4	2,5	80	4050800002
405	25,4	2,5	102	4051021003
455	50,0	3,4	100	4551000002
455	50,0	3,4	120	4551201003
560	50,0	3,6	120	5601200002
560	50,0	3,6	132	5601321003
560	50,0	3,6	180	5601801004
630	60,0	4,0	140	6301400002
630	60,0	4,0	150	6301501003
630	60,0	3,6	210	6302100003

***autres dimensions sur demande**

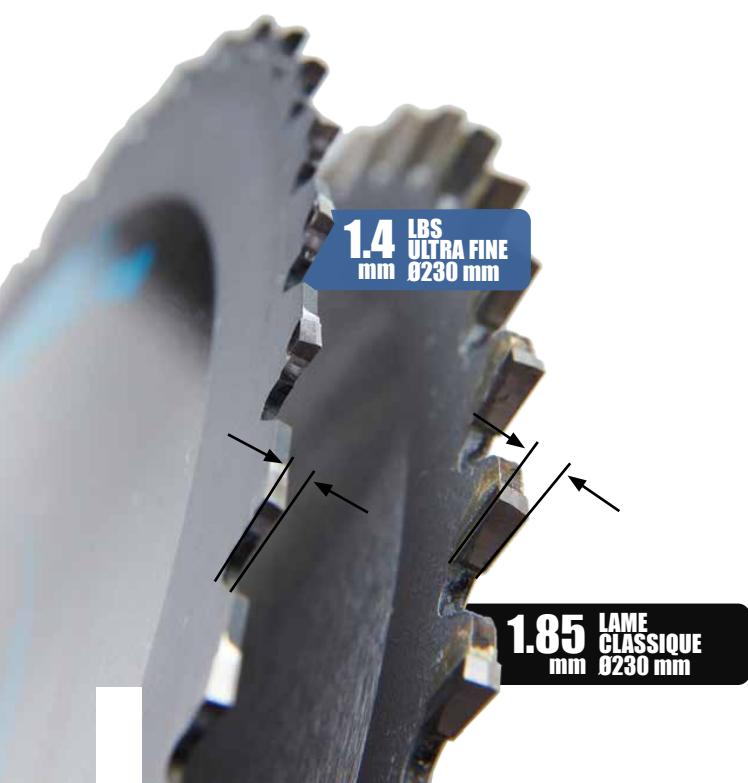
Caractéristiques Techniques	
Dimension de lame	405 - 630 mm
Capacité de coupe	Ø 6 - 240 mm
Vitesse de rotation max.	1.800 m/min
Avance de la lame max.	6.000 mm/min
Largeur de coupe	2,5 - 4,0 mm
Trou d'entraînement	sur demande
Alésage	spécifique au client

LAMES A PASTILLES CARBURES POUR LE MÉTAL SPÉCIAL POUR SCIES SANS FIL



Les noms de marque utilisés par les sociétés respectives sont soumis à la protection générale des marques, marques déposées ou brevets.

Utilisation universelle aussi avec tout outil sans fil conventionnel!



HILTI

Makita

Panasonic

HiKOKI
HIGH PERFORMANCE POWER TOOLS



BOSCH

DEWALT

metabo
PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS

Milwaukee

AEG

LBS RÉSISTANT AUX CHOCS

ULTRA FINES



Idéale pour la coupe aisée et rapide des caillebotis en acier, grilles métalliques, tôles trapézoïdales, conduits, tubes minces et chemins de câbles.

Épaisseur de 1.0 à 1.5 mm, soit -25 % par rapport aux lames traditionnelles. Le sciage avec 1 lame LBS signifie économie, rapidité et efficacité de coupe. Économie d'énergie et plus de puissance pour les machines sans fils



Ø [mm]	Largeur de coupe	Corps de lame	Alésage	Dents	Vitesse max	Référence	Pour Machine
137	1,0	0,8	20	30	4500 min ⁻¹	72213730	Bosch, Milwaukee, Makita etc.
150	1,2	0,94	20	34	4500 min ⁻¹	72215034	Makita, Milwaukee etc.
165	1,2	0,94	20	40	4200 min ⁻¹	72216540	Metabo, Milwaukee, Hikoki, Hilti
180	1,2	0,94	20	48	4000 min ⁻¹	72218048	Flex, Hitachi, Makita, Rexon, Hilti etc.
184	1,2	0,94	16	48	4000 min ⁻¹	72218448	Bosch, Dewalt, Makita, Milwaukee
192	1,2	0,94	20	48	4000 min ⁻¹	72219248	Jepson Power HDC 8219
203	1,2	0,94	25,4/30	48	3800 min ⁻¹	72220348	AEG, Bosch, Jepson Power etc.
203	1,2	0,94	16	48	3800 min ⁻¹	72220348M	Milwaukee
230	1,4	1,2	25,4	60	3000 min ⁻¹	72223060	Jepson Power HDC 8230N
255	1,5	1,2	25,4	66	2200 min ⁻¹	72225566	Jepson Power DMC 9410ND

POUR ACIER INOX



Avantages

- Coupe nette
- Peu d'étincelles
- Longévité accrue
- Pas de ternissement du matériau
- Faible frottement
- Économie de matière, efficacité et rapidité
- Écologique, sans lubrifiant
- Meilleure performance de la batterie grâce à une géométrie innovante



Ø [mm]	Largeur de coupe	Corps de lame	Alésage	Dents	Vitesse max.	Référence	Pour Machine
137	1,5	1,3	20	30	4000 min ⁻¹	72113730I	Bosch, Milwaukee, Makita etc.
150	1,5	1,3	20	42	4000 min ⁻¹	72115042I	Makita, Milwaukee etc.
165	1,7	1,4	20	48	4000 min ⁻¹	72116548I	Metabo, Milwaukee, Hikoki, Hilti
203	1,7	1,4	20	54	3800 min ⁻¹	72120354I	Jepson Power 8203E
203	1,7	1,4	16	54	3800 min ⁻¹	72120354IM	Milwaukee

LAMES DE SCIE - NSF À REVÊTEMENT SPÉCIALES POUR L'ACIER INOX

Revêtement NSF

Les lames de scie NSF sont traitées avec une couche de nitrure d'aluminium-titane-chrome, de sorte qu'elles sont également idéales pour des applications spéciales dans l'usinage de matériaux qui ont tendance à coller ensemble. De plus, les lames de scie NSF sont conçues pour une minimisation de la tendance à l'adhérence lors de l'usinage d'alliages d'aluminium et de métaux non - ferreux. Les lames de scie NSF diamètre Ø 230 mm à Ø 355 mm sont destinées aux aciers inoxydables. Conviennent dans les secteurs de l'alimentation et de la construction.

Avantages

- Sciage des aciers inox
- Longévité pratiquement triplée
- Pas d'altération des matériaux
- Réduction significative du frottement
- Coût par coupe réduit comparé aux lames standard

Caractéristiques techniques

Matière	Aluminium-Titane-Chrome, AlTiCrN
Micro-Dureté	3.000 +/- 30
Coefficient de frottement contre l'acier	0,4
Température maximale d'utilisation	800° C / 1.470°F
Épaisseur du Revêtement	2 - 4 µm

Lames carbure traitement spécial (autres diamètres sur demande)

Ø [mm]	Alésage	Épaisseur	Dents	Référence	Application
355	25,4*	2,20	90	600570NSF	Construction et alimentaire
255	25,4	2,00	66	600654NSF	Construction et alimentaire
230	25,4	2,00	48	72123048NSF	Construction et alimentaire
320	25,4	2,20	84	608276NSF	Construction et alimentaire

* trous d'entraînement (4/11/55)

TRAITEMENT DE NOS LAMES DE SCIE NSF



SERVICE AFFÛTAGE PASTILLES CARBURÉES

Affûtage et revêtement des lames.

Nous proposons nos services de réaffûtage, remplacement de carbure et de revêtement pour nos lames de scie.

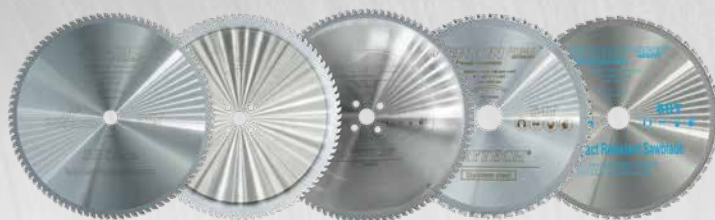
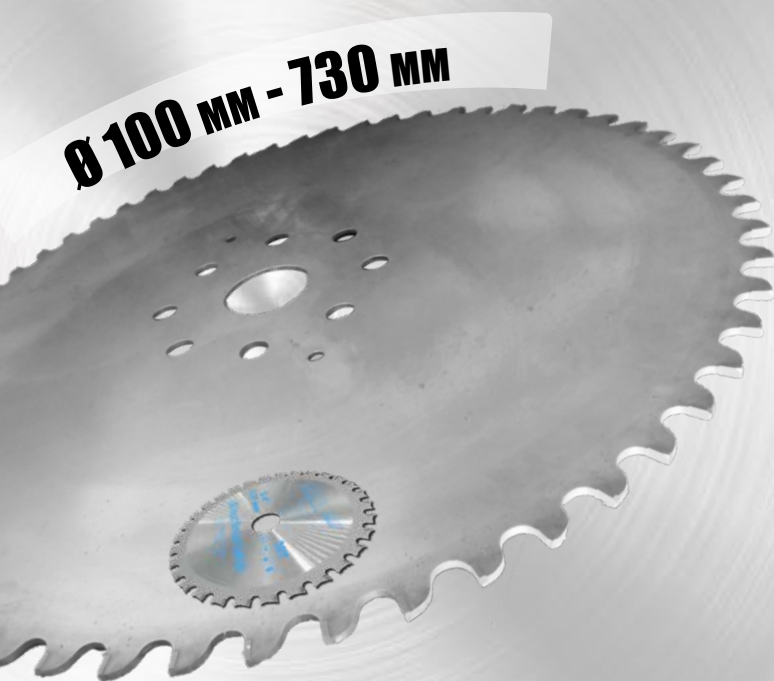
Veuillez envoyer les lames de scie à l'adresse suivante:

**Jepson Power GmbH
SAV**

**Ernst-Abbe-Straße 5
52249 Eschweiler, Allemagne**



UNE LAME DE SCIE POUR CHAQUE PROJET



LAMES DE SCIE AU CARBURE DE Ø 100 MM À Ø 730 MM

Jepson Power propose la plus large gamme de lames de scie au carbure pour le travail des métaux !

Grâce à la vitesse de sciage élevée, les temps de cycle sont considérablement réduits et la matière est économisée grâce à la technologie de coupe à paroi mince. La géométrie des dents HM est adaptée au matériau à couper. La forme spéciale des dents garantit une coupe parfaite et une longue durée de vie des lames de scie.

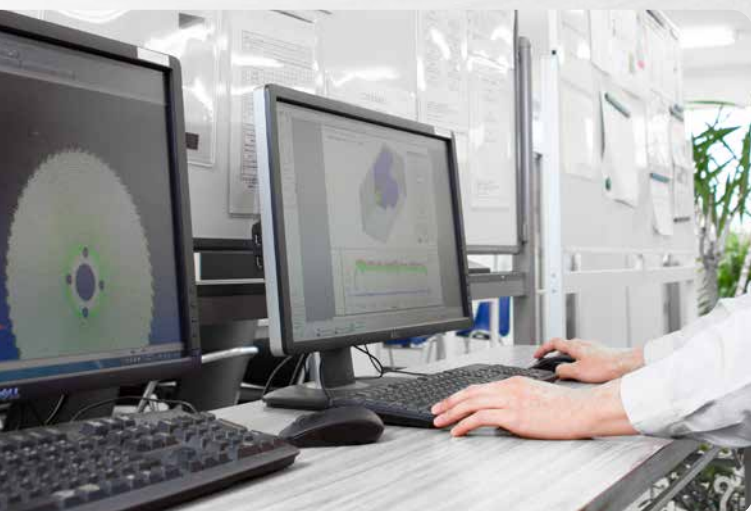


LAMES DE SCIE PERSONNALISÉES

Vous n'avez pas trouvé de lame de scie adaptée dans notre gamme ? Aucun problème!

Envoyez-nous simplement une demande via notre site Web!

Jepson Power fabrique des lames de scie pour le travail des métaux sur mesure depuis 1984 et collaborera avec vous pour développer la lame de scie parfaite pour votre projet.



Nous avons déjà développé un grand nombre de lames de scie au carbure personnalisées pour une coupe rapide et sans bavure de tubes, tôles et profilés métalliques sans arrosage sur des machines à grande vitesse stationnaires semi-automatiques et entièrement automatiques et des scies portatives.

Qu'il s'agisse d'acier, d'innox, de plastique, de matériaux composites, d'aluminium ou d'autres métaux non ferreux, nous trouverons la solution pour votre projet !

QUESTIONS ET SOLUTIONS TECHNIQUES INDIVIDUELLES



VOUS POUVEZ SCANNER CE CODE QR POUR ACCÉDER AU FORMULAIRE SUR NOTRE SITE WEB.

Alternativement, vous pouvez l'ouvrir via le lien suivant :

<https://www.drycutter.com/individuelle-loesungen>

Vous pouvez également scanner le formulaire ci-dessous et nous l'envoyer.
info@jepson.de

	Machine					
Fabricant						
Désignation de la machine						
Type de machine	☐ Manuel	☐ Semi-automatique	☐ Automatique	☐		
Vitesse de rotation				☐ Variable	☐	Engrenages fixes
Alimentation	☐ Manuel	☐ Automatique	☐			
Système de serrage	☐ Manuel	☐ Hydraulique	☐ Pneumatique	☐		
Additionnel						

	Lame de scie
Type	

	Matériau
Matériau (acier, acier inoxydable, ...)	
Dimensions du matériau	
Angle de coupe de scie	

	Contact
Nom	
Société	
E-Mail	
Téléphone	
Objet	
Message	

CAS



ECO-RESPONSABLE

Grâce à la technologie Dry Cutter



HAND DRY CUTTER 8203E

THE AUTONOMOUS

MADE
IN GERMANY

CAS
CORDLESS
ALLIANCE
SYSTEM

Scie circulaire à métaux sans fil de Jepson Power pour un sciage rapide et sans bavure de tôles, grilles, panneaux sandwich, etc. sans liquide de refroidissement

- L'utilisation de lubrifiants n'est plus nécessaire grâce à notre TECHNOLOGIE DE COUPE À SEC
- Idéal pour scier l'acier, la tôle d'acier, les panneaux sandwich, les plaques métalliques, les tubes et profilés en acier, les matériaux non ferreux et les composites
- Équipée d'une lame de scie carbure Ø 203/48D „LBS résistant aux chocs“ pour une durée de vie et une qualité maximales
- Récupérateur de copeaux pour un travail propre

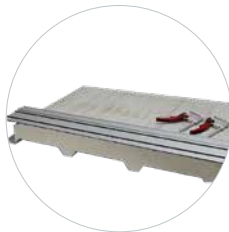


Contenu de la livraison :

- Mallette de transport
- Lame de scie carbure Ø 203/48D „LBS résistant aux chocs“
- 2 batteries hautes performances 18V LiHD 5.5A
- Station de charge rapide LiHD refroidie par air
- 2 adaptateurs pour rail de guidage



Idéal pour scier des tôles, des grilles et des panneaux sandwich jusqu'à 67 mm



En option : rail-guide 1 400 mm avec 2 serre-joints 608275SET



Réglage de la profondeur avec mise à l'échelle



collecteur de copeaux



Système CAS

Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage
18 V	3.500 min ⁻¹	5,4 kg	Ø 203 mm	Ø 25,4/20

HDC 8203E Valise 2 batteries chargeur	Reference
avec lame de scie Ø 203 / 48D „LBS - résistant aux chocs“	608295E
avec lame de scie Ø 203 / 48D „LBS - résistant aux chocs“ et rail-guide 1.400 mm avec 2 serre-joints	608295ESET
Lames à pastilles carburées	Reference
Ø 203 / 48D „LBS - résistant aux chocs“	72220348
Ø 203 / 54D pour inox	72120354I
Accessoires	Reference
batterie hautes performances 18V LiHD 5.5A	608295EB
Air-cooled LiHD station de charge rapide 230V	608295EC2
Air-cooled LiHD station de charge rapide 110V	608295EC1
Rail-guide 1.400 mm avec 2 serre-joints	608275SET
Jeu d'adaptateurs (2 pièces)	608275A
Connecteur pour rail-guide supplémentaire	608275B

Capacité de coupe maximale en mm		
	90°	45° (coupe biaisée)
Rond	67 x 6	42 x 4
Carré	67 x 67 x 6	42 x 42 x 4
Rectangle	67 x 6	42 x 4
Tôle	10	8
Profondeur de coupe	67	42

Jepson Power goes



CAS (Cordless Alliance System) est une alliance de batteries intermarques du fabricant d'outils électriques.

CAS a débuté à l'été 2018 avec neuf fabricants d'outils électriques et de machines de différents domaines.

Actuellement, les sociétés Metabo, Rothenberger, Mafell, Eisenblätter, Collomix, Haaga, Electros-tar (Starmix), Eibenstock, Steinel, Rokamat, Elried/edding, Birchmeier, fischer, Prebena, Cembre, Pressfit, Jöst abrasifs, Gesi-pa, Trumpf, Monti, Baier, Scangrip, Cemo, ITH Schraubtechnik, Spe-we, Lamello et Jepson Power font partie de CAS.

Au sein de ce système de batterie unique dans l'industrie, toutes les machines des marques CAS sont 100 % compatibles avec les batteries et peuvent être combinées à volonté.

Basé sur la puissante technologie de batterie LiHD, CAS réunit les métiers les plus divers sous un même toit et offre ainsi aux utilisateurs professionnels la liberté de travailler de manière flexible loin de la prise avec des produits standard et spéciaux de différents fabricants.

Plus d'informations sur CAS sur www.cordless-alliance-system.de



ECO-RESPONSABLE



Grâce à la technologie Dry Cutter



PREMIUM SUPER DRY CUTTER 9435

THE BESTSELLER



Fraise - scie métal de Jepson Power pour le sciage pratiquement sans bavure de tubes et profilés métalliques sans lubrifiant.

- La machine pour la coupe de l'acier inoxydable, l'acier, les métaux non-ferreux, matière plastiques et composites
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- 2 guides de lame antivibration (système breveté) pour une qualité de coupe exemplaire et une longévité accrue
- Couple moteur puissant pour un sciage en continu
- Système de serrage rapide (système breveté)
- Coupe précise d'onglet à 90-75-60-45°
- Lame carbure Ø 355 mm /90D incluse
- En option: Support de chantier, pour un travail aisé à hauteur d'homme avec butée de longueur graduée et double fixation de la machine
- Certifié CE



2 GUIDES DE LAME ANTIVIBRATION POUR UNE QUALITÉ DE COUPE ET UNE LONGÉVITÉ ACCRUES



SYSTÈME DE SERRAGE PRISMATIQUE POUR TUBES CARRÉS INCLUS
Pour une coupe plus sûre et plus stable inclus



SYSTÈME QUICK - RELEASE DE SERRAGE RAPIDE
Permet un serrage plus précis et efficace



BUTÉE PARALLÈLE
Stabilité accrue - facilité pour scier des matériaux de petite section



RÉGLAGE RAPIDE SANS OUTILS POUR LA COUPE D'ONGLET
de 90-75-60-45°



RECUPÉRATEUR DE COPEAUX
Pour un lieu de travail propre

Puissance absorbée	Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage
2.400 W	230V/50Hz ou 115V/60Hz	1.400 min ⁻¹	25 kg	Ø 355 mm	Ø 25,4

Premium Super Dry Cutter 9435	Référence
Avec lame Ø 355 mm/90D 230V	600560T3
Avec lame Ø 355 mm/90D 115V	600560UST3

Accessoires Page 21	Référence
Support de chantier pour PSDC 9435	600526T3
Système de fixation excentrique	609910
Thinfix - Système de serrage pour profilés ouverts	600546
Système de serrage prismatique pour tubes carrés (inclus)	600546

Diamètre maxi de coupe		
	90°	45°
Rond	140/inox 125	102
Carré	125 x 125	80 x 80
Rectangle	105 x 155	75 x 100

Lames à pastilles carburées	Référence
Ø 355/90D inox - Revêtement spécial pour alimentaire et construction	600570NSF
Ø 355/120D pour inox et matériaux très fins	600512I
Ø 355/90D pour acier/inox (parois minces)	600570
Ø 355/72D pour acier/inox (parois moyennes)	600580
Ø 355/60D pour acier/inox (parois épaisses)	600590
Ø 355/60D pour la coupe de la fonte	600591
Ø 355/66D pour aciers courants	600595
Ø 355/96D pour aluminium	600594

PREMIUM DRY CUTTER 9430

THE ORIGINAL



La machine optimale pour chantier et atelier

- La machine pour la coupe de l'acier, les métaux non-ferreux, matières plastiques et composites
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- Couple moteur puissant pour un sciage en continu
- Système de serrage rapide (système breveté)
- Coupe précise d'onglet à 90-75-60-45°
- Lame carbure Ø 305 mm/60D incluse
- En option: Support de chantier, pour un travail aisé à hauteur d'homme avec butée de longueur gradué et double fixation de la machine
- Certifié CE



**SYSTÈME QUICK - RELEASE
DE SERRAGE RAPIDE**
Permet un serrage plus précis et efficace



BUTÉE PARALLÈLE
Stabilité accrue - Facilité pour scier des matériaux en petite section



**RÉGLAGE RAPIDE SANS OUTILS
POUR LA COUPE D'ONGLET**
de 90-75-60-45°



RECUPÉRATEUR DE COPEAUX
Pour un lieu de travail propre

Puissance absorbée	Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage
2.200 W	230V/50Hz	1.400 min ⁻¹	23 kg	Ø 305 mm	Ø 25,4

Premium Dry Cutter 9430	Référence
Avec lame Ø 305 mm/60D 230V	600520T3

Accessoires Page 21	Référence
Support de chantier pour PDC 9430	600526T3
Système de fixation excentrique	609910
Thinfix - Système de serrage pour profilés ouverts	600546
Système de serrage prismatique pour tubes carrés	600546

Diamètre maxi de coupe		
	90°	45°
Rond	115	85
Carré	100 x 100	85 x 85
Rectangle	85 x 160	85 x 85

Lames à pastilles carburées	Référence
Ø 305 mm/60D pour acier, non ferreux et composites	600530
Ø 305 mm/60D acier, et d'appoint dans l'inox	600530 40
Ø 305 mm/60D fonte	600535
Ø 305 mm/80D pour profilés minces	600540

ACCESSOIRES POUR PDC 9430 & PSDC 9435



ÉTAU AVEC SYSTÈME DE LIBÉRATION RAPIDE
Pour les coupes en série avec un diamètre ou une taille constants - Référence 1501128



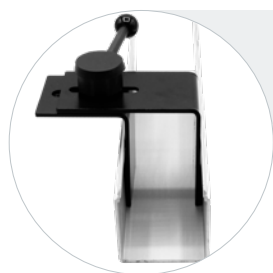
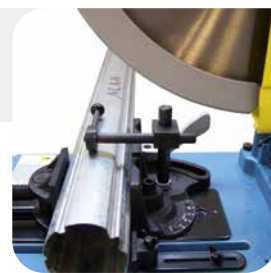
Accélère considérablement le processus de serrage pour les coupes en série



SYSTÈME DE SERRAGE EXCENTRIQUE
Pour profilés à parois minces
Référence 609910



Simplifie le serrage des profilés à parois minces. La pression de serrage de deux systèmes séparés empêche une déformation de la pièce.



THINFIX - SYSTÈME DE SERRAGE
pour profilés fins et ouverts
Référence 600546



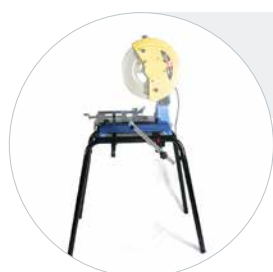
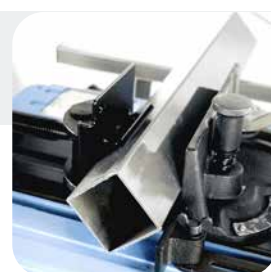
Empêche le matériau de se déformer pendant le serrage. Amélioration de la surface de coupe. Longévité accrue de la lame.



SYSTÈME DE SERRAGE PRISMATIQUE
pour tubes carrés
Référence 1209471



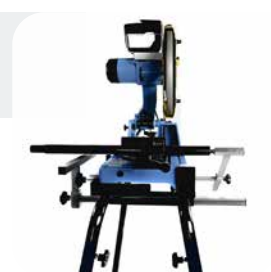
Système de serrage prismatique pour tubes carrés. Pour une coupe plus sûre et plus stable. Inclus avec le Premium Super Dry Cutter 9435 T3.



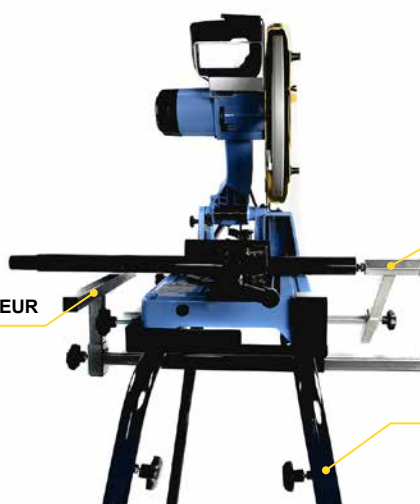
SUPPORT DE CHANTIER
Référence 600526T3



Support de chantier avec butée graduée intégrée pour un travail confortable et sûr. Support de matériaux réglable.



SUPPORT RÉGLABLE EN HAUTEUR



BUTÉE DE LONGUEUR
AVEC GRADUATION
DE 0 À 355 MM

HAUTEUR RÉGLABLE

UNITÉ DE PRODUCTION

POUR LA PRODUCTION DE PETITES SÉRIES À 90° COMPOSÉE DE:

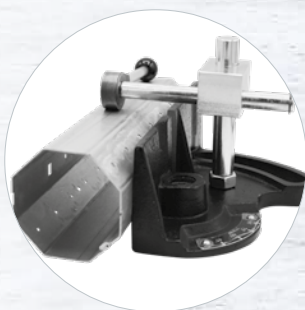
- **Table d'entrée à rouleaux de 3 mètres de long**
pour profilés en acier, acier Inox, aluminium et plastique, avec 3 pieds réglables en hauteur
- **Table de sortie à rouleaux de 3 mètres de long**
pour profilés en acier, acier Inox, aluminium et plastique, avec 3 pieds réglables en hauteur
- **Intégration du support avec la machine**
parfaite à hauteur uniforme avec les table à rouleaux
- **Premium Super Dry Cutter 9435T3 & Lame carbure Ø 355 mm /90D**
Fraise - scie métal pour le sciage pratiquement sans bavure de tubes et profilés métalliques sans lubrifiant.

Caractéristiques techniques

Largeur de table	390 mm
Largeur des rouleaux	300 mm
Distance entre rouleaux	290 mm
Charge admissible au mètre de table	≈100 kg
Hauteur de travail (réglable)	760 - 1.100 mm



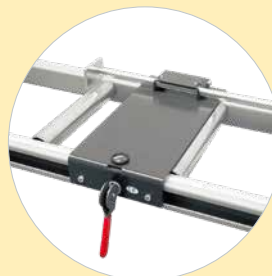
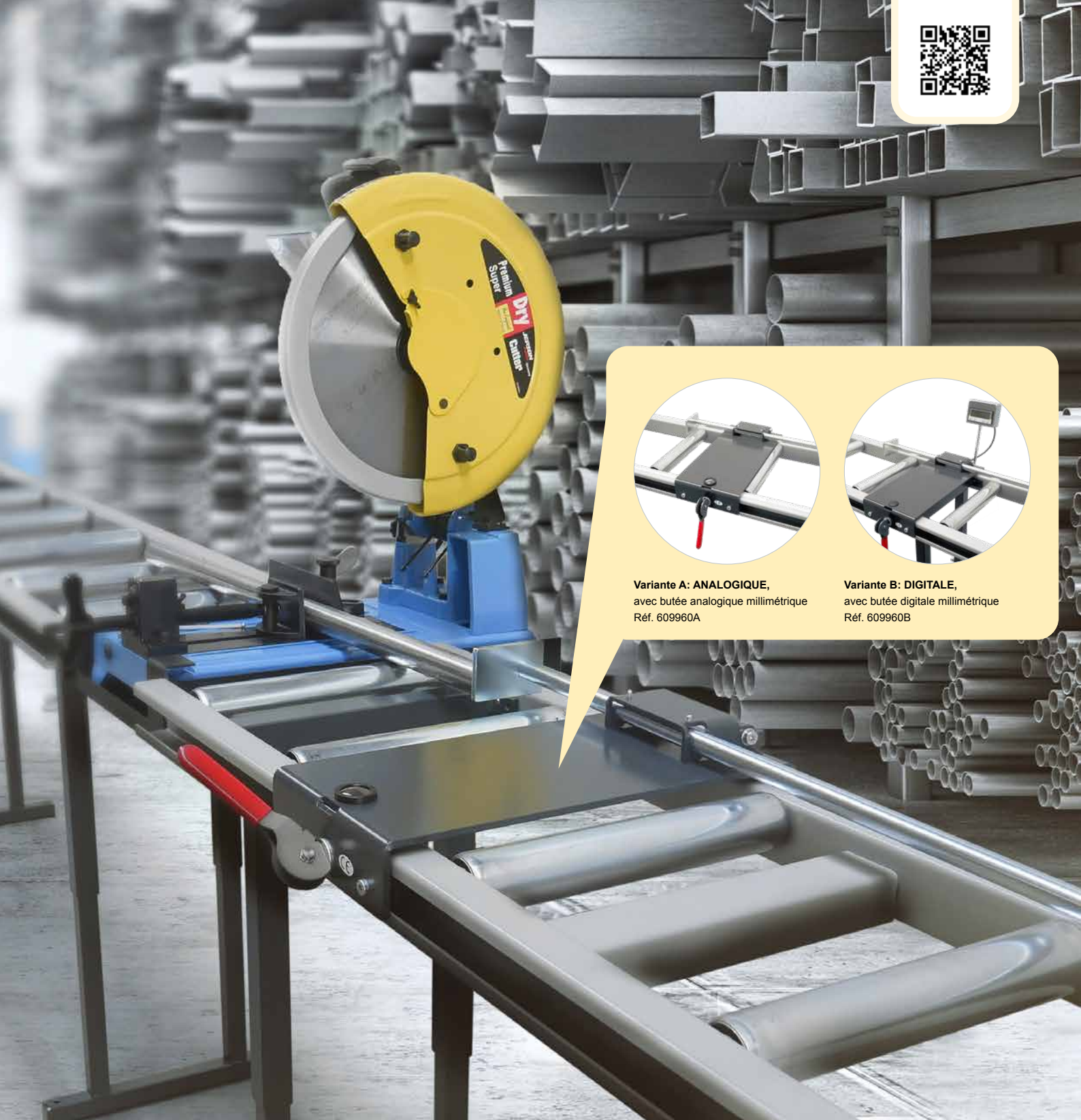
Premium Super Dry Cutter 9435
et lame en action



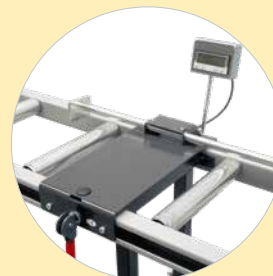
Idéal pour le sciage des tubes de volet
roulant avec le système de serrage
excentrique Ref. 609910

Description	Référence
Unité de production - analogique entrée et sortie de 3 mètres avec Premium Super Dry Cutter 9435 et lame 90 Dts	609960 A
Unité de production - digital entrée et sortie de 3 mètres avec Premium Super Dry Cutter 9435 et lame 90 Dts	609960 B
Table d'entrée et sortie à rouleaux 3 m supplémentaires*	609960
L'étai à serrage rapide pour sciages identiques et répétitifs	1501128
Système de serrage excentrique	609910
Thnifix - Système de serrage pour profilé ouvert	600546
*autres dimensions	*sur de- mande

Lames à pastilles carburées	Référence
Ø 355 mm/90D lame à revêtement pour acier inox alimentaire et construction	600570NSF
Ø 355 mm/120D lame pour tube fin acier et inox	600512I
Ø 355 mm /90D lame pour acier et inox parois mince	600570
Ø 355 mm/72D lame pour acier parois moyenne	600580
Ø 355 mm/60D lame pour acier parois épaisse	600590
Ø 355 mm/60D lame pour fonte	600591
Ø 355 mm/66D lame pour acier courant	600595
Ø 355 mm/96D lame pour aluminium	600594



Variante A: ANALOGIQUE,
avec butée analogique millimétrique
Réf. 609960A



Variante B: DIGITALE,
avec butée digitale millimétrique
Réf. 609960B

En option

Étau avec système de dégagement rapide pour les coupes en série de dimensions constantes.

Réf. 1501128



1. Position de départ:
La poignée de dégagement rapide est tournée vers la droite.



2. Verrouiller le matériau à scier
avec la petite poignée (une fois par production).



3. Après la coupe, la poignée
de dégagement rapide à tourner
vers la gauche.



4. Diriger la pièce vers la butée.



5. Tourner la poignée de
dégagement rapide vers la droite
et ensuite revenir aux étapes:
3 - 4 - 5.



DRY MITER CUTTER 9410 ND

THE VERSATILE

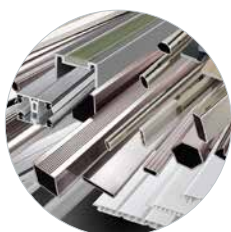


La machine optimale pour la menuiserie d'intérieur sur chantier et en atelier

- La scie à coupe d'onglet pour les profils en acier, laiton, aluminium (même peints), matières plastiques et composites
- La solution pour la menuiserie intérieure
- Coupe fine des matériaux sensibles
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- Coupe à onglet réglable progressivement -45° à +45°
- Système de double serrage rapide, avec trois paliers
- Lame carbure Ø 255 mm/60D incluse
- Construction robuste et légère en aluminium: seulement 19 kg!



SYSTÈMES À CHANGEMENT RAPIDE SUR 3 POSITIONS



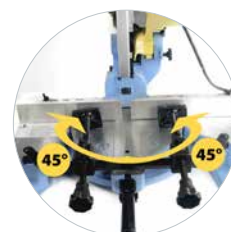
Scie pour acier, inox, non ferreux et composites. Le meilleur choix pour un travail professionnel, pour menuiserie d'intérieur et extérieur, cuisine, chauffage, climatisation, assainissement, etc.



Inclus Système de serrage prismatique pour Tubes
Réf. 600653



3 position système de changement rapide



Régler facile pour la coupe d'onglet

Puissance absorbée	Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage
1.500 W	230V/50Hz 115V/60Hz	1.600 min ⁻¹	19 kg	Ø 255 mm	Ø 25,4

Dry Miter Cutter 9410 ND	Référence
Avec lame Ø 255 mm/60D et système de fixation „K” pour tube Ø 30 à 70 mm 230V	600651
Avec lame Ø 255 mm/60D et système de fixation „K” pour tube Ø 30 à 70 mm 115V	600651US

Lames à pastilles carburées	Référence
Lame carbure Ø 255 mm/66D à revêtement pour Inox alimentaire et construction	600654NFS
Lame carbure Ø 255 mm/60D - pour Acier courant	600598
Lame carbure Ø 255 mm/66D - pour acier mince	600654
Lame carbure Ø 255 mm/80D - pour aluminium	600655A
Lame LBS Ø 255 mm/66D - résistant aux chocs	72225566

Accessoires	Référence
Système de fixation „K” pour tube	600653

Capacité maximale en mm (avec système de serrage)		
	90°	45°
Rond	70 x 4	60 x 4
Carré	70 x 70 x 4	60 x 60 x 4
Rectangle (sans système de serrage)	100 x 70 x 4	60 x 60 x 4



Jan

JEPSON

JEPSON
POWER
Super Hand Dry Cutter E320

THE ORIGINAL

SUPER HAND DRY CUTTER 8320

THE BIGGEST



Scie circulaire pour un sciage rapide et sans bavures de panneaux sandwich, de tubes métalliques et profils sans lubrifiant.

- Idéale pour la coupe des panneaux sandwich, tôles trapézoïdales, goulottes et conduits profilés de câblages, tubes en acier et métaux non-ferreux, matériaux composites, etc., jusqu'à une profondeur de coupe sur rail-guide de 120 mm
- Coupe à sec, sans lubrifiant, au contraire d'une scie à chaîne
- Carter de protection fermé, empêchant la fuite des copeaux
- Collecteur de copeaux intégré, un aspirateur peut être branché
- Indicateur LED de surcharge: vert: ok. | rouge clignotant: avertissement de surcharge | rouge: arrêt de sécurité de la machine
- Construction légère avec composants nobles en magnésium: 8,4 kg (sans lame)
- Livrée avec lame Ø 320 mm/84D
- Idéal pour une coupe propre et rectiligne des panneaux sandwich
- Rail-guide 1.400 mm avec 2 fixations rapides en option



Option: Coffre de transport
Réf. 60827Box



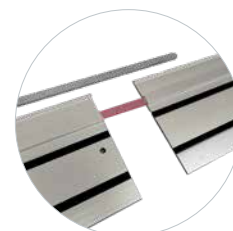
Exemples de coupes



Option: Fixation rapide



Réglage de la profondeur
avec échelle graduée



Connecteur rail guide
Réf. 608275B

Puissance absorbée	Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage	Longueur câble
1.800 W	230V/50Hz ou 115V/60HZ	1.700 min ⁻¹	8,4 kg	Ø 320 mm	Ø 25,4	5 m

Super Hand Dry Cutter 8320	Référence
Avec lame Ø 320 mm/84D 230V	608270
Avec lame Ø 320 mm/84D 115V	608270 U
Avec lame Ø 320 mm/84D et rail-guide 1.400 mm avec 2 serre-joints	608270SET
Lames à pastilles carburées	Référence
Lame carbure Ø 320 mm/84D pour panneaux sandwich et tôles trapézoïdales	608276
Lame carbure Ø 320 mm/72D pour acier épais	608278
Lame carbure Ø 320 mm/84D à revêtement pour inox alimentaire & construction	608276NSF

Accessoires	Référence
Rail-guide 1.400 mm	608275D
Rail-guide 1.400 mm avec 2 serre-joints rapides	608275SET
Coffre de transport	60827Box
Connecteur rail guide	608275B
Serre-joints rapides pour rail guide (2pce)	608275S

Capacité maximale en mm (avec rail de guidage)	90°
Rond	120 x 6
Carré	120 x 120 x 6
Rectangle	120 x 6



JEPSON
POWER

JEPSON POWER
www.drycutter.com
Hand Dry Cutter 8230N

HAND DRY CUTTER 8230N

THE AGILE



- Idéale pour la coupe des aciers, tôles, panneaux sandwich, tubes et profilés, acier non-ferreux et matériaux composites
- Option: Lame LBS - résistant aux chocs
- Equipée d'une lame carbure Ø 230 mm/48D réaffûtable, d'une longévité accrue
- Construction solide et légère (seulement 7,1 kg)
- Collecteur de copeaux pour un travail propre et soigné
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- Profondeur de coupe maximale: **82/56 mm** coupe biseau jusqu'à une épaisseur de 10 mm

COLLECTEUR DE COPEAUX



Idéale pour les caillebotis avec lame de scie LBS résistant aux chocs
Réf. 608280LBS



Coupe des panneaux sandwich, tôles et profilés d'épaisseur jusqu'à 10 mm et de profondeur 82 mm



Réglage de la profondeur avec échelle graduée



Collecteur de copeaux



Coupe biseau à 45°

Puissance absorbée	Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage	Longueur câble
1.700 W	230V / 50Hz ou 115V / 60Hz	2.600 min ⁻¹	7,1 kg	Ø 230 mm	Ø 25,4	5 m

Hand Dry Cutter 8230N 230 V + Coffre		Référence
Avec lame Ø 230 mm/48D Inox 230V		608280I
Avec lame 230/48D Inox 115V		608280IUS
Avec lame Ø 230 mm/48D Inox 230V + rail de guidage avec système de serrage pour coupe à 90°		608280ICG
Avec lame LBS 230 mm/60D résistant aux chocs 230V		608280LBS
Capacité de coupe maximale en mm		
	90°	45° (coupe biseau)
Rond	82 x 6	56 x 4
Carré	82 x 82 x 6	56 x 56 x 4
Rectangle	82 x 6	56 x 4
Tôle	10	8
Profondeur de coupe	82	56

Lames à pastilles carburées	Référence
Ø 230 mm/48D - standard acier	72123048
Ø 230 mm/48D - inox	72123048I
Ø 230 mm/48D à revêtement pour Inox alimentaire et construction	72123048NSF
Ø 230 mm/60D - aluminium	72123060
Ø 230 mm/68D - pour acier mince	72123068
Ø 230 mm/84D - pour panneaux sandwich et tôle trapézoïdale	72123084
Ø 230 mm/60D LBS - résistant aux chocs	72223060

Accessoires	Référence
Rail-guide de coupe avec système de serrage réglable pour 8230N	608284
Rail-guide 1.400 mm avec 2 serre-joints rapides et jeu de 2 adaptateurs	608275ASET
Connecteur rail guide	608275B
Jeu de 2 adaptateurs	608275A

RAIL-GUIDE 1 400 MM POUR TOUTES NOS SCIES CIRCULAIRES



Compatible avec SHDC 8320 (page 33) & SHDC 8320AIR (page 39)



Avec jeu d'adaptateurs 2 pièces 608275A : Compatible avec TOUTES les scies circulaires portatives Jepson Power



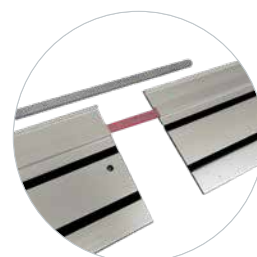
2x serre-joints pour un serrage rapide et facile



Idéal pour couper les panneaux sandwich à longueur



Jeu de 2 adaptateurs 608275A pour une compatibilité avec toutes les scies circulaires portatives Jepson Power



Connecteur en option pour connecter plusieurs rails de guidage
Référence 608275B

Pour SHDC 8320	Référence
Rail-guide 1.400 mm avec 2 serre-joints rapides	608275SET
Rail-guide 1.400 mm	608275D
Connecteur rail guide	608275B
Serre-joints rapides pour rail guide (2pce)	608275S

Pour HDC 8203E, HDC 8230, HDC 8230 AIR	Référence
Rail-guide 1.400 mm avec 2 serre-joints rapides et jeu de 2 adaptateurs	608275ASET
Rail-guide 1.400 mm	608275D
Connecteur rail guide	608275B
Serre-joints rapides pour rail guide (2pce)	608275S
Jeu de 2 adaptateurs pour une compatibilité avec toutes les scies circulaires portatives Jepson Power	608275A



RAIL-GUIDE DE COUPE RÉGLABLE,
PERMETTANT LE SERRAGE ET LA COUPE
DE PLUSIEURS PIÈCES EN UNE SEULE
ÉTAPE

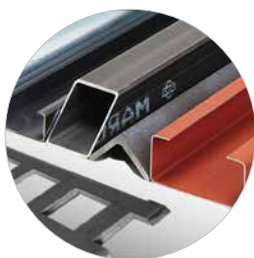
RAIL-GUIDE DE COUPE AVEC SYSTÈME DE SERRAGE RÉGLABLE INTÉGRÉ



Rail-guide de coupe réglable: Idéal pour une coupe propre et précise des grilles métalliques, panneaux sandwich, des profils multiples, tubes métalliques et autres matériaux.

- Réglage facile et rapide de la plage de serrage (600 - 1.200 mm)
- Serrage à ressorts, sans outils, des matériaux à scier
- Guidage de la lame de scie sécurisé, coupe droite, à travers les matériaux.

La scie circulaire Hand Dry Cutter 8230N, équipée de la lame anti-choc LBS (seulement 1,4 mm d'épaisseur) donne les meilleurs résultats. Profondeur de coupe: 80 mm avec rail 82 mm sans rail. Coupe biaise uniquement sans rail.



Exemples de coupes



Idéal pour la coupe des grilles
métalliques avec lame LBS



Fixation sans outil



Exemple de serrage

Description

Rail-guide de coupe avec système de serrage pour 8230N

HDC 8230N - 230V en coffre

+ Lame Ø 230 mm/48D inox

+ Rail-guide de coupe avec système de serrage

Référence

608284

608280ICG

HAND DRY CUTTER 8203

THE COMPACT



Scie circulaire pour le sciage sans bavure et sans lubrifiant des tubes et profilés métalliques

- Idéale pour la coupe des aciers, tôles, panneaux sandwich, tubes et profilés, aciers non-ferreux et matériaux composites (option: lame LBS pour une coupe anti-chocs)
- Equipée d'une lame carbure Ø 203 mm/42D réaffûtable, pour la coupe acier et inox
- Construction solide et légère: seulement 6,3 kg
- Collecteur de copeaux pour un travail propre et soigné
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- Profondeur de coupe maximale: 67/42 mm coupe biseau
- Jusqu'à une épaisseur de 10 mm



COLLECTEUR DE COPEAUX



Idéale pour la coupe des grilles métalliques avec la lame LBS résistant aux chocs
Réf. 608295LBS



Sciage des tôles jusqu'à 10 mm ainsi que des panneaux sandwich et des profils en profondeur jusqu'à 67 mm



Réglage de la profondeur avec échelle graduée



Collecteur de copeaux



Coupe biseau à 45°

Puissance absorbée	Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage	Longueur câble
1.700 W	230V / 50Hz	3.700 min ⁻¹	6,3 kg	Ø 203 mm	Ø 25,4/20	5 m

Hand Dry Cutter 8203 230V	Référence
Avec lame Ø 203 mm/42D - pour acier et inox	608295
Avec lame Ø 203 mm/48D - LBS résistant aux chocs	608295LBS

Lames à pastilles carburées	Référence
Ø 203 mm/42D - pour acier + inox	72120342I
Ø 200 mm/48D - pour aluminium	72120348A
Ø 203 mm/48D - LBS - résistant aux chocs	72220348
Ø 200 mm/70D - pour acier paroi mince / tôle ondulée	72120070

Accessoires	Référence
Rail-guide 1.400 mm avec 2 serre-joints rapides et jeu de 2 adaptateurs	608275ASET
Connecteur rail guide	608275B
Jeu de 2 adaptateurs	608275A

Capacité de coupe maximale en mm	90°		45° (coupe biseau)	
	Rond	Carré	Rectangle	Tôle
Rond	67 x 6	67 x 67 x 6	67 x 6	10
Carré				8
Rectangle				42
Tôle				
Profondeur de coupe	67			

SUPER HAND DRY CUTTER 8320 AIR

PNEUMATIQUE



MADE
IN
GERMANY

La machine optimale pour le chantier et l'atelier

- Idéale pour la coupe des panneaux sandwich, tôles trapézoïdales, goulottes et conduits profilés de câblages, tubes en acier et métaux non-ferreux, matériaux composites, etc., jusqu' à une profondeur de coupe de 120 mm
- Carter de protection fermé, empêchant la fuite des copeaux
- Collecteur de copeaux intégré, un aspirateur peut être branché
- Construction légère avec composants nobles en magnésium: 11 kg (sans lame)



POSSIBILITÉ DE BRANCHER UN SYSTÈME D'ASPIRATION

COLLECTEUR
DE COPEAUX



Exemples de coupes



Fixation rapide



SHDC avec set guide rail



Inclus Coffre de transport



Réglage de la profondeur avec
échelle graduée

Caractéristiques techniques

Pression d'utilisation	6 bar
Puissance absorbée	1.800
Vitesse de rotation	1.200 min ⁻¹
Alésage	Ø 25,4
Consommation d' air	ca. 2m ³ / min
Connexion d' air	R ½" filet femelle
Diamètre du flexible	min. Ø 16 mm
Poids net	11 kg
Lame carbure	320 mm
Niveau sonore (distance 1 m)	95 dB (A)
Vibration en marche à vide	< 2,5 m/s ²

Super Hand Dry Cutter 8320 Air + Coffre	Référence
Avec lame carbure Ø 320 mm/84D	608200

Lames à pastilles carburées	Référence
Ø 320 mm/84D pour panneaux sandwich et tôles trapézoïdales	608276
Ø 320 mm/84D à revêtement pour inox - alimentaire & construction	608276NSF
Ø 320 mm/72D pour acier épais	608278

Accessoires	Référence
Rail-guide 1.400 mm avec 2 serre-joints rapides	608275SET
Rail-guide 1.400 mm	608275D
Connecteur rail-guide	608275B
Coffre de transport	60827BOX
Serre-joints rapides pour rail guide (2pce)	608275S



Capacité maximale en mm (avec rail de guidage)

	90°
Rond	120 x 6
Carré	120 x 120 x 6
Rectangle	120 x 6

HAND DRY CUTTER 8230 AIR

PNEUMATIQUE



Scie circulaire pour le sciage à faible bavure et sans lubrifiant des tubes et profilés métalliques

- Idéale pour la coupe des aciers, tôles, panneaux sandwich, tubes et profilés, aciers non-ferreux et matériaux composites (option: lame LBS - résistant aux chocs)
- Equipée d'une lame carbure Ø 230 mm/48D réaffûtable, d'une longévité accrue
- Construction solide et légère (seulement 8,6 kg)
- Collecteur de copeaux pour un travail propre et soigné
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- Profondeur de coupe maximale:
- 82 mm/56 mm coupe biaise jusqu' à une épaisseur de 10 mm



COLLECTEUR DE COPEAUX



Idéale pour les caillebotis avec lame de scie LBS résistant aux chocs
Réf. 608100LBS



Coupe des panneaux sandwich, tôles et profilés d'épaisseur jusqu'à 10 mm et de profondeur 82 mm



Avec une profondeur de coupe de 82 mm



Réglage de la profondeur avec échelle graduée



Collecteur de copeaux

Caractéristiques techniques

Pression dynamic	6 bar
Alésage	Ø 25,4
Puissance absorbée	1.500
Vitesse de rotation	1.700 min ⁻¹
Consommation d' air	ca.2m ³ / min
Connexion d' air	R ½" filet femelle (Standard)
Diamètre du flexible	min. Ø 13 mm
Poids net	8,6 kg
Lame carbure	230 mm
Niveau sonore (distance 1m)	103,3 dB (A)
Vibration en marche à vide	< 2,5 m/s ²

Capacité de coupe maximale en mm

	90°	45° (coupe biaise)
Rond	82 x 6	56 x 4
Carré	82 x 82 x 6	56 x 56 x 4
Rectangle	82 x 6	56 x 4
Tôle	10	8
Profondeur de coupe	82	56

Hand Dry Cutter 8230 AIR et coffre

Avec lame Ø 230 mm/48D - standard	608100
Avec lame Ø 230 mm/60D - LBS résistant aux chocs	608100LBS

Lames à pastilles carburées

Ø 230 mm/48D - standard acier	72123048
Ø 230 mm/48D - inox	72123048I
Ø 230 mm/48D à revêtement pour inox alimentaire et construction	72123048NSF
Ø 230 mm/60D - aluminium	72123060
Ø 230 mm/68D - pour acier mince	72123068
Ø 230 mm/84D - pour panneaux sandwich et tôle trapézoïdale	72123084
Ø 230 mm/60D - LBS résistant aux chocs	72223060

Accessoire

	Référence
Rail-guide de coupe avec système de serrage pour 8230N	608284
Rail-guide 1.400 mm avec 2 serre-joints rapides et jeu de 2 adaptateurs	608275ASET
Connecteur rail guide	608275B
Jeu de 2 adaptateurs	608275A

PIPE DRY CUTTING MACHINE

180 AIR



- Unité d'entraînement pneumatique
- Hauteur de coupe ajustable
- Capacités de coupe : Ø 300 à 1.600 mm (à spécifier avant assemblage)
- Connexion d'air avec bloc capteur
- Coiffe de sécurité
- Lame Standard Ø 180 mm incluse Réf. 72018036
- Choix de lames en fonction de l'utilisation



PDCM 180 Air	Référence
Machine coupe-tube à froid + accessoires pour tubes jusqu'à Ø 300 mm	608300
Lames à pastilles carburées	Référence
Lame carbure Ø 180 x 30 x 1,60 x 48D	72118048
Lame carbure Ø 180 x 30 x 2,0 x 48D pour inox et acier	72118048Y
Lame carbure Ø 180 x 30 x 1,60 x 36D	72018036
Lame carbure Ø 160 x 30 x 1,80 x 32D pour acier (Ø ≤ 300)	72016032

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	2.400 W
Pression opérationnelle	6 bar
Profondeur de coupe	50,0 mm
Porte-outil	22,2/30,0 mm
Consommation d'air	3,0 m³ / min
Vitesse de rotation	1.800 U/min
Hauteur	250 mm
Connexion d'air	R 3/3" intérieur
Niveau de pression acoustique	98,0 dB (A)
Niveau de vibration	< 2,5 m/s²
Lame carbure	Ø 160 - 200 mm
Poids net	12,5 kg

Accessoires					
Référence	Description	Tube 400 mm	Tube 800 mm	Tube 1200 mm	Tube 1600 mm
608300	Entrainement pneumatique avec lame Ø 180 mm/36D	1	1	1	1
608302	Petit chariot de guidage	1	1	1	2
608303	Petit cric tendeur	1	1	1	2
608304	Chaîne de guidage avec cric tendeur pour tube ≤ DN 400	1			
608305	Jeu d'outils	1	1	1	1
608306	Grand chariot de guidage		1	2	2
608307	Grand cric tendeur		1	2	2
608308	Chaîne tendeur		1	1	2
608309	Chaîne de guidage avec cric tendeur pour tube ≤ DN 800		1		
608310	Chaîne de guidage avec cric tendeur pour tube ≤ DN 1200 mm			1	
60827BOX	Coffret transport	1	1		
608311	Coffret transport métallique			1	1
608312	Aide tube d'avancement	1	1	1	1
608313	Chaîne de guidage avec cric tendeur pour tube ≤ DN 1600 mm				1
608314	Unité de maintenance avec capot de protection R 3/3"	x	x	x	x
608315	Pompe à eau 10 L	x	x	x	x

x = option





- Course optimale de 165 mm avec adaptateur
- Permet également l'utilisation de forets plus longs
- 2 vitesses
- Carottage - perçage
- Protection contre les surcharges

Livrée avec:

valise, sangle de sécurité et outils



Option: Mandrin 13 mm avec adaptateur
Weldon 19 mm Réf. 490152A



Course ajustable

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.100 W
Tension d'alimentation	230 V/50 Hz
Vitesses (à vide/en charge)	650/465 min ⁻¹ 1100/790 min ⁻¹
Porte-outil	19 mm Weldon
Carottage max. Ø x L	12 - 40 x 110 mm
Forets max. Ø x L	13 x 140 mm
Fraises coniques max. Ø	30 mm
Course	85 mm pour fraises normales, jusqu'à 165 mm pour forets (avec mandrin et adaptateur)
Force magnétique	17.000N
Surface base magnétique	170 x 85 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	13 kg

Description

Magpro 40 2S - livrée dans une valise avec fixation automatique, sangle de sécurité et outils

Référence

490142

Accessoires (optionnel)

Référence

Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19mm	490152A
Adaptateur Weldon 19 mm avec attachement quick-in et éjecteur pour fraises FEIN®	490154
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

Fraises coniques HSS avec attachement Weldon 19 à la **page 69**

MAGPRO 35

ADJUST 1S/2S



Une course allongée jusqu'à 230 mm

- 1 ou 2 vitesses
- Fixation automatique
- Carottage
- Perçage
- Force magnétique 17.000 N
- Protection contre les surcharges
- Lubrification incluse, automatique

Livrée avec: valise, avec fixation automatique, sangle de sécurité, réservoir huile de coupe, cache copeaux et outils



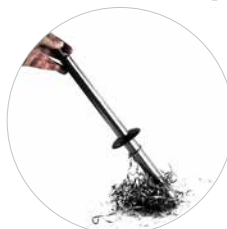
Course ajustable



Option: Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19 mm
Réf. 490152A



Coffre



Option: Bâton magnétique
Réf. 490153



Inclus Protection contre la projection de copeaux

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.100 W
Tension d'alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesses à vide / en charge	450 / 270 min ⁻¹ 730 / 440 min ⁻¹
Porte-outil	19 mm Weldon
Carottage max. Ø x L	12 - 35 x 110 mm
Forets max. Ø x L	13 x 140 mm
Course	85 mm pour fraises normales, jusqu'à 230 mm pour forets (avec mandrin et adaptateur)
Force magnétique	17.000 N
Surface base magnétique	175 x 90 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	14 kg (Magpro 35/1S) 15 kg (Magpro 35/2S)

Description	Référence
Magpro 35 Adjust 1s livrée dans une valise, avec fixation automatique, sangle de sécurité et outils	490150 1
Magpro 35 Adjust 2s livrée dans une valise, avec fixation automatique, sangle de sécurité et outils	490150 2
Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19 mm	490152A
Adaptateur Weldon 19 mm avec attachement quick-in et éjecteur pour fraises Fein®	490154
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

MAGPRO TP 2000

3 IN 1 AUTO REVERSE

La machine parfaite pour percer des trous borgnes!

Machine de Carottage, Perçage et Taraudage avec inversion automatique du sens de rotation entièrement mécanique, contrôlée par le mouvement du cabestan.

Sans électronique.

Double boîte de vitesse:

- L'une pour le taraudage à inversion automatique
- L'autre pour le carottage et perçage

Mandrin à dégagement rapide pour changement des accessoires sans outil

Livrée avec: valise, fixation automatique, chaîne de sécurité, réservoir huile de coupe, cache copeaux et outils



Taraudage



Perçage



Carottage



Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.100 W
Tension d' alimentation	230 V/50 Hz
Vitesse carottage à vide/en charge carottage, perçage	550/330 min ⁻¹
Vitesse à vide/en charge taraudage	150/90 min ⁻¹
Porte-outil taraudage	Porte taraud universel M5 à M22
Porte-outil carottage	19 mm Weldon
Carottage max. Ø	35 x 110 mm
Forets max. Ø	13 x 110 mm
Course	150 mm
Force magnétique	15.000 N
Surface base magnétique	165 x 80 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	13,7 kg

Description	Référence
Magpro TP 2000 - livrée dans une valise avec adaptateur, porte-outil taraudage universel M5 jusqu' à M22 (DIN, JIS, ISO), fixation automatique pour carottage et perçage, chaîne de sécurité et outils	490190N

Accessoires (optionnel)	Référence
Inserts de taraudage M5 - M22 (par pièce)	490165M
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

Taraud

Trou borgne

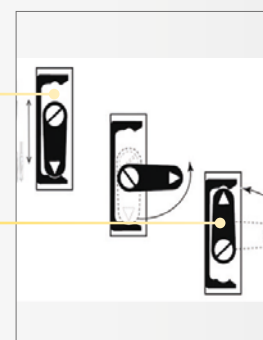
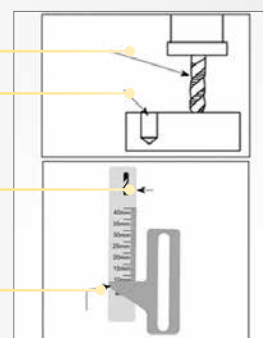
Echelle de profondeur

Pointeur

Mode perçage,
carottage

Mode taraudage

Fixation automatique



MAGPRO 35 KOMPAKT

Pour les espaces de travail qui étaient auparavant considérés comme inaccessibles.

Livrée avec: valise, ceinture de sécurité, cache contre les copeaux

PRIME
LINE



198 mm



Notre plus petite

- Les petites dimensions permettent de travailler dans des zones qui étaient auparavant considérées comme inaccessibles
- Hauteur maximale de la machine 198 mm
- Carottage jusqu'à 35 mm
- Système de serrage rapide avec support Weldon 19 mm
- Poignée utilisable des 2 côtés de la machine
- Transport aisé
- Eclairage LED pour travailler dans des espace sombres

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.100 W
Tension d'alimentation	230 V/50 Hz
Vitesse (à vide/en charge)	650/390 min ⁻¹
Carottage max. Ø x Hauteur	35 mm x 30 mm
Porte-outil	19 mm Weldon
Force magnétique	15.000 N
Surface base magnétique	165 x 80 mm
Dimension	285 x 101 x 198
Poids net	10 kg

Description

Description	Référence
Magpro 35 Kompakt - livrée dans une valise avec fixation automatique, ceinture de sécurité et outils	490050

Accessoires (optionnel)

Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Jeu de forets 6 -11 mm Weldon 19 mm	490400Set
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020



Option:
Jeu de forets 6 -11 mm
Weldon 19 mm



Eclairage LED pour travailler
dans des espace sombres



Poignée utilisable des 2 côtés



Transport aisé

MAGPRO 35 STANDARD



Compacte et robuste

- Carottage dans toutes les positions.
- Perçage jusqu' à Ø 13 mm
- Carottage jusqu' à Ø 35 mm
- Avec support weldon 19 mm

Livrée avec:

valise, sangle de sécurité, réservoir huile de coupe, cache copeaux et outils

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.100 W
Tension d' alimentation	230 V/50 Hz
Vitesses à vide/en charge	620/350 min ⁻¹
Porte-outil	19 mm Weldon
Carottage max. Ø x L	12 - 35 x 50 mm
Forets max. Ø x L	13 x 110 mm
Fraises coniques max. Ø	30 mm
Course	80 mm
Force magnétique	15.000 N
Surface base magnétique	165 x 80 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	12 kg

Description

Description	Référence
Magpro 35 230V - livrée dans une valise avec chaîne de sécurité et outils	490150
Magpro 35 115V - comme ci-dessus en	490110

Accessoires (optionnel)

Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19mm	490152
Fixation automatique pour Magpro 35	490151
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020
Fraises coniques HSS avec attachement Weldon 19 à la page 69	



Perçage complet jusqu'à 13 mm



Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon Réf. 490152



Option: Fixation automatique Réf. 490151



Option: Collecteur de copeaux magnétique Réf. 490153



Option: Jeu de fraises HSS cobalt 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur Réf. 490145



Option: Fraise conique HSS 30 mm avec attachement Weldon 19 - Ref. 490153

MAGPRO 40/1S

ADJUST SWIVEL

**PRIME
LINE**



- Construction très compacte et légère - seulement 12 kg
- Système de serrage rapide Weldon 19 mm
- Système exclusif de coulissement pivotant
- Norme CE
- Base pivotante gauche-droite: 2 x 15°
- Base coulissante: 15 mm
- Poignée à 3 manches et récipient liquide de refroidissement réversibles

Livrée avec:

valise, chaîne de sécurité, réservoir huile de coupe et outils



Course ajustable



Option : Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19mm
Réf. 490152A



Base pivotante gauche-droite:
2 x 15°



Poignée utilisable des 2 côtés

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.100 W
Tension d'alimentation	230 V/50 Hz
Vitesse	450 min ⁻¹
Porte-outil	19 mm Weldon
Carottage max. Ø	12 - 40 x 110 mm
Forets max. Ø	13 x 140 mm
Course	85 mm/200 mm
Force magnétique	10.500 N
Surface base magnétique	158 x 76 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	12 kg

Description	Référence
Magpro 40/1S Adjust Swivel 230 V livrée dans une valise avec chaîne de sécurité, outils d'entretien et réservoir huile de coupe	490140S
Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19 mm	490152A
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

MAGPRO 50/2S



Carottage optimal avec 2 vitesses

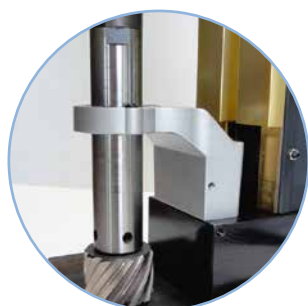
- Moteur de 1.800 Watt puissant, avec un couple important

Livrée avec:

valise, chaîne de sécurité, cache copeaux et outils



2 Vitesses



Carottage précis jusqu'à Ø 50 mm



Option: Fixation automatique Réf. 490172



Option: Mandrin 16mm avec adaptateur Réf. 490173



Option: Collecteur de copeaux magnétique Réf. 490153



Coffre

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.800 W
Tension d'alimentation	230 V/50 Hz
Vitesse (à vide/en charge)	380/230 min ⁻¹ 500/300 min ⁻¹
Porte-outil	19 mm Weldon, M24
Carottage max. Ø x L	12 - 50 x 70 mm
Forets max. Ø x L	16 x 110 mm
Fraises coniques max. Ø	50 mm
Profondeur max. x Ø	75 x 50 mm
Course	100 mm
Force magnétique	32.000 N
Surface base magnétique	200 x 100 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	22,9 kg

Description

Description	Référence
Magpro 50/2s 230V - livrée dans une valise avec chaîne de sécurité et outils	490170

Accessoires (optionnel)

Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 16 mm avec adaptateur	490173
Fixation automatique pour Magpro 50/2s	490172
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020
Fraises coniques HSS avec attachement Weldon 19 à la page 69	

MAGPRO 50/2S

ADJUST



Course de 85 mm à 230 mm

**Carottage jusqu' à Ø 50 mm
avec une course allongée et 2 vitesses**

- Course allongée 85 - 230 mm
- 2 vitesses
- Fixation automatique
- Carottage
- Perçage
- Force magnétique 17.000 N
- Protection contre les surcharges
- Lubrification incluse, automatique

Livrée avec:

valise, fixation automatique, sangle de sécurité, réservoir huile de coupe, cache copeaux et outils

2 Vitesses



Coffre



Option: Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19mm pour Forets



Option: Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19 mm
Réf. 490152A

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.100 W
Tension d' alimentation	230 V/50 Hz
Vitesse (à vide/en charge)	300/180 min ⁻¹ 400/170 min ⁻¹
Porte-outil	19 mm Weldon
Carottage max. Ø x L	12 - 50 x 110 mm
Forets max. Ø x L	13 x 140 mm
Course	85 - 230 mm
Force magnétique	17.000 N
Surface base magnétique	175 x 90 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	15,0 kg

Description

Description	Référence
Magpro 50/2s Adjust - livrée dans une valise avec fixation automatique, chaîne de sécurité et outils	490170 2
Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19 mm	490152A
Adaptateur Weldon 19 mm avec attachement quick-in et éjecteur pour fraises Fein®	490154
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

MAGPRO 60 AUTOMATIC

PRIME
LINE



EN ÉTÉ 2023

Perceuse à noyau magnétique avec avance semi-automatique. Équipé de tous les systèmes de sécurité nécessaires pour alimentation semi-automatique. Un détecteur de mouvement spécial garantit un maximum de sécurité contre les accidents inattendus.

- Avance semi-automatique très stable [15,5 mm/min]
- Réglage automatique de la vitesse
- pendant la coupe
- Arrêt automatique du moteur en cas de surcharge
- Conforme CE
- Équipé d'un support CM2

Livrée avec:

Coffre, porte-outil CM2, chaîne de sécurité, mousqueton et clé Allen.



Coffre



En option : Collecteur de copeaux magnétique Ref. 490153



En option : spray d'huile de perçage et de coupe haute performance Ref. 490020

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.550 W
Tension d'alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse	1: 250 / 135 min ⁻¹ 2: 605 / 330 min ⁻¹
Porte-outil	CM2
Carottage max. Ø	60 mm
Forets max. Ø x L	16 x 110 mm
Forets max. Ø x L CM2	23 x 150 mm
Course	70 mm
Force magnétique	15.300 N
Poids net	19 kg
Hauteur	430 (620) mm
Large	245 mm
longueur	325 mm

Description

Magpro 50 semi automatic - 230V Livré en mallette avec support pour carottage, chaîne de sécurité, mousqueton et clé Allen

Référence

491180N

Accessoires (optionnel)

Référence

Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TIN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Jeu de fraises HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + éjecteur	490145iN
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

Fraises coniques HSS avec attachement Weldon 19 à la page 69

MAGPRO 60/2S

**PRIME
LINE**



Carottage jusqu'à Ø 60 mm.

- moteur 2 vitesses
- Adhérence magnétique améliorée
- Conversion simple et rapide en perçage complet grâce au support CM2
- Conforme CE

Livrée avec:

Étui rigide, support pour couteau, chaîne de sécurité, mousqueton et clé Allen.



Coffre



Conversion rapide et facile en forets grâce au support CM2



En option : Collecteur de copeaux magnétique Ref. 490153



Option: Mandrin 16 mm et adaptateur Réf. 490164MK2

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.550 W
Tension d'alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse	1: 250 / 135 min ⁻¹ 2: 605 / 330 min ⁻¹
Porte-outil	CM2
Carottage max. Ø	60 mm
Forets max. Ø x L	16 x 110 mm
Forets max. Ø x L CM2	23 x 150 mm
Course	190 mm
Force magnétique	15.300N
Poids net	17 kg
Hauteur	430 (620) mm
Large	200 mm
longueur	260 mm

Description

Description	Référence
Magpro 60/2S - 230V Livré en mallette avec support pour carottage, chaîne de sécurité, mousqueton et clé Allen	491170N

Accessoires (optionnel)

Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TIN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Jeu de fraises HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + éjecteur	490145IN
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

Fraises coniques HSS avec attachement Weldon 19 à la page 69

MAGPRO 75/4s



Robuste et polyvalente avec 4 vitesses:
perçage, carottage & taraudage



Coffre



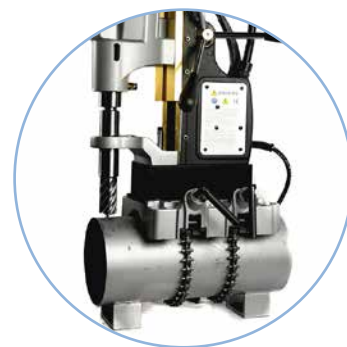
Option: Mandrin 16 mm
et adaptateur Réf. 490164

Livrée avec:

coffre, chaîne de sécurité, cache copeaux,
outils et adaptateur CM3/19 mm

Option

Pipefix - système de serrage pour
fixation sur tubes Ø 32 - 600 mm



Taraudage M3 à M22



Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.800 W
Tension d'alimentation	230 V/50 Hz
Vitesses	1: 210/120 min ⁻¹ 2: 270/160 min ⁻¹ 3: 410/290 min ⁻¹ 4: 530/310 min ⁻¹
Porte-outil	19/32 mm Weldon, CM3
Carottage max. Ø x L	12 - 75 x 75 mm
Forets max. Ø x L	16 x 110 mm
Forets max. Ø x L CM3	32 x 150 mm
Fraises coniques max. Ø	55 mm
Course	100 mm
Force magnétique	32.000 N
Surface base magnétique	200 x 100 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	24,8 kg

Description

Magpro 75/4s 230V - livrée dans une valise avec chaîne de sécurité, outils et adaptateur CM3/19 mm (490160)

490160

Magpro 75/4s 115V - comme ci-dessus en

490161

Accessoires (optionnel)

Référence

Jeu de fraises HSS 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M3-M14	490162
Inserts de taraudage à changement rapide M3-M14 (par pièce)	490162 M3-14
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M5-M22	490165
Inserts de taraudage à changement rapide M5-M22 (par pièce)	490165 M5-22
CM3/19 mm adaptateur	490167
Weldon 32/CM3 adaptateur pour fraises apd Ø 61 mm	490163
Mandrin 16 mm et adaptateur	490164
Pipefix - système de serrage pour fixation sur tubes Ø 80 - 250 mm	490010
Pipefix - système de serrage pour fixation sur tubes Ø 150 - 500 mm	490010BIG
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020
Fraises coniques HSS avec attachement Weldon 19 à la page 69	

MAGPRO 75/4S

SWIVEL BASE

Livrée avec:

coffre, chaîne de sécurité,
outils et adaptateur CM3/19 mm



Option: Mandrin 16 mm et adaptateur Réf. 490164



La base magnétique pivote de 15 degrés à gauche et à droite et de 20 mm vers l'avant ou vers l'arrière. La base réglable permet un positionnement précis du carottage, taraudage et perçage.

Carottage



Taraudage M3 à M22



Perçage avec adaptateur



Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.800 W
Tension d'alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesses	1: 210/120 min ⁻¹ 2: 270/160 min ⁻¹ 3: 410/290 min ⁻¹ 4: 530/310 min ⁻¹
Porte-outil	19/32 mm Weldon, CM3
Carottage max. Ø x L	12 - 75 x 75 mm
Forets max. Ø x L	16 x 110 mm
Forets max. Ø x L CM3	32 x 150 mm
Fraises coniques max. Ø	55 mm
Course	100 mm
Force magnétique	32.000 N
Surface base magnétique	200 x 100 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	27 kg

Description

Magpro 75/4s Swivel Base 230V - livrée dans une valise avec chaîne de sécurité, outils et adaptateur CM3/19 mm (490167)

Référence

490160S

Accessoires (optionnel)

	Référence
Jeu de fraises HSS 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M3-M14	490162
Inserts de taraudage à changement rapide M3-M14 (par pièce)	490162 M3-14
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M5-M22	490165
Inserts de taraudage à changement rapide M5-M22 (par pièce)	490165 M5-22
CM3/19 mm adaptateur	490167
Weldon 32/CM3 adaptateur pour fraises apd Ø 61 mm	490163
Mandrin 16 mm et adaptateur	490164
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020
Fraises coniques HSS avec attachement Weldon 19 à la	page 69



- Carottage jusqu'à 80 mm
- Forets jusqu'à 16 mm avec Mandrin
- Course allongée de 270 mm (permet également l'utilisation de forets longs CM3)
- Protection contre les surcharges

Livrée avec:

valise, sangle de sécurité, outils et adaptateur CM3/19 mm



Course ajustable jusqu'à 270 mm



Option: Mandrin 16 mm et adaptateur Réf. 490164



Option: Fixation automatique weldon 19 mm Réf. 490168



Conception très étroite

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.600 W
Tension d'alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse (à vide/en charge)	1: 190/105 min ⁻¹ 2: 300/165 min ⁻¹ 3: 420/230 min ⁻¹ 4: 660/365 min ⁻¹
Porte-outil	19/32 mm Weldon, CM3
Carottage max. Ø x L	12 - 80 mm x 110 mm
Forets max. Ø x L	16 x 110 mm
Forets max. Ø x L CM3	32 x 150 mm
Fraises coniques max. Ø	55 mm
Course	85 mm pour fraises normales, jusqu'à 270 mm pour forets (avec mandrin et adaptateur)
Force magnétique	17.000 N
Surface base magnétique	220 x 110 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	24 kg

Description	Référence
Magpro 80 4s - livrée dans une valise avec sangle de sécurité, outils et adaptateur CM3/19 mm	490184
Accessoires (optionnel)	
Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 16 mm et adaptateur CM3	490164
Adaptateur CM3 Weldon 32 mm pour fraises au dessus Ø 61 mm	490163
Adaptateur Weldon 19 mm avec attachement quick-in et éjecteur pour fraises Fein®	490154
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure 400 ml	490020
Fraises coniques HSS avec attachement Weldon 19 à la page 69	

MAGPRO 100 M30

**PRIME
LINE**



**Taraudage jusqu'à M30 et
Carottage jusqu'à Ø 100 mm.**

- Unité de moteur réversible à usage intensif
- 4 vitesses
- Stabilité maximale sans support supplémentaire
- protection contre les surtensions

Contenu de la livraison :

Valise rigide, support pour carottage,
chaîne de sécurité, mousqueton et clé Allen.



Taraudage, perçage et carottage
(des accessoires peuvent être
nécessaires)



Coffre

GEAR	1ST	2ND	3RD	4TH
	↓↓	↓↓	↑↑	↑↑
HI	120	220	365	670
LO	85	155	255	450

4 vitesses

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.880 W
Tension d'alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse (à vide/en charge)	1: 90/70 min ⁻¹ 2: 185/145 min ⁻¹ 3: 305/245 min ⁻¹ 4: 605/485 min ⁻¹
Porte-outil	19/32 mm Weldon, CM3
Taraudage max. Ø	M4-M30
Carottage max. Ø	100 mm
Forets max. Ø x L	16 x 110 mm
Forets max. Ø x L CM3	32 x 150 mm
Force magnétique	17.600 N
Dimensions [mm]	530 (790) x 205 x 300
Course	260 mm
Poids net	26 kg

Description	Référence
Magpro 100 M30 - 230V Livré en coffre avec outils et adaptateur CM3, chaîne de sécurité, mousqueton et clé allen	491100N
Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Jeu de fraises HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + éjecteur	490145IN
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M3-M14	490162
Inserts de taraudage à changement rapide M3-M14 (par pièce)	490162 M3-14
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M5-M22	490165
Inserts de taraudage à changement rapide M5-M22 (par pièce)	490169 M5-22
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M12-M230	490165
Inserts de taraudage à changement rapide M12-M30 (par pièce)	490169 M12-30
CM3/19 mm adaptateur	490167
Weldon 32/CM3 adaptateur pour fraises apd Ø 61 mm	490163
Mandrin 16 mm et adaptateur	490164
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020
Fraises coniques HSS avec attachement Weldon 19 à la page 69	

MAGPRO 52

AIR



Machine de carottage pneumatique à embase magnétique avec une course allongée

Livrée avec:

coffre, chaîne de sécurité, outils et système de lubrification sous pression externe

- Perceuse magnétique pneumatique permettant de travailler en atmosphères humides et explosives
- Certifié ATEX/CEN, sans électricité!
- Magnétique, pneumatique anti-déflagrant
- Course allongée jusqu' à 260 mm
- Force magnétique 8.000 N
- Lubrification automatique



ATEX / CEN konform



Caractéristiques techniques

Pression d' utilisation	6 bar
Puissance absorbée	1.000 W
Vitesse (à vide/en charge)	400/200 min ⁻¹
Consommation d' air	1,8 m³/min
Connexion d' air	R 3/8" i
Porte-outil	19 mm Weldon
Carottage max. Ø	52 mm
Forets max. Ø	13 mm
Course	260 mm
Force magnétique	8.000 N
Surface base magnétique	216 x 86 mm
Lubrification	incluse, externe
Poids net	21,5 kg

Description

Description	Référence
Magpro 52 Air - livrée avec chaîne de sécurité, outils et système de lubrification sous pression externe	490000

Accessoires (optionnel)

Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19 mm	490152A
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020



Option: mandrin 13 mm avec adaptateur pour forets



Carottage jusqu' à Ø 52 mm



Livrée avec chaîne de sécurité, outils et système de lubrification sous pression externe



Option: Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon Réf. 490152A

Système de serrage pour tubes Ø 80 - 500 mm

Serrage flexible et rapide dans toutes les situations de perçage pour tubes jusqu'à Ø 500 mm. Fixation du dispositif de serrage sur le tuyau avec des chaînes à prismes orientables. Réglage facile et sûr de la position de perçage sur le tube.

Étend les possibilités d'utilisation des carotteuses magnétiques Jepson Power.

Contenu de la livraison :

Système de serrage, 2 chaînes de tension



Référence

490010

Tube Ø [mm]

80 - 250

Perceuses magnétiques MAGPRO compatibles



MP 35



MP 35 Adjust



MP 40/1S
Adjust



MP 40/2S



MP 50/2S Adj

Référence

490010BIG

Tube Ø [mm]

150 - 500

Perceuses magnétiques MAGPRO compatibles



MP 50/2S



MP 50 AUTO



MP 60/2S



MP 75/4S



MP 75/4S
Swivelbase



MP 80 4S



MP 100M30

ACCESSOIRES UTILISATION UNIVERSELLE

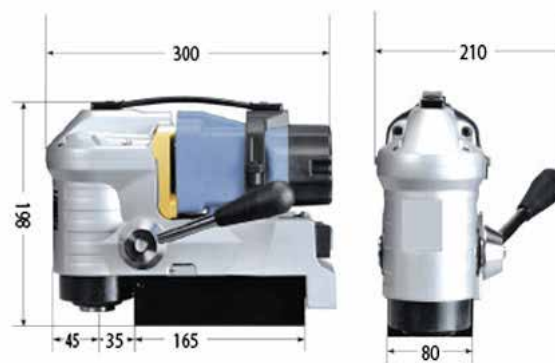
Accessoires	Description	Référence	Accessoires	Description	Référence
	Mandrin 13 mm et adaptateur Weldon 19 mm (Serie Magpro Adjust) 13 mm pour Magpro 35 16 mm pour Magpro 50	490152A 490152 490173		Mandrin 16 mm, Adaptateur CM3	490164
				Mandrin 16 mm, Adaptateur CM2	490164MK2
	Fixation automatique Weldon 19 mm pour Magpro 35 pour Magpro 50	490151 490172		Fixation automatique Weldon 19 mm pour Magpro 80	490168
	Adaptateur Weldon 19 mm avec attachement quick-in et éjecteur pour fraises FEIN® < 50 mm	490154		Adaptateur quick-in pour fraises Weldon 19 mm, avec éjecteur	490156
	Rallonge 80 mm Weldon 19	490157		Rallonge 100 mm Weldon 19	490158
	Adaptateur CM3 à attachement rapide pour tarauds M3 à M14 M5 à M22 M12 à M30	490162 490165 490169		Inserts de taraudage à changement rapide M3 à M14 (par pièce) M5 à M22 (par pièce) M12 à M30 (par pièce)	490162 M3-14 490165 M5-22 490169 M12-M30
	Adaptateur CM3 avec attachement Weldon 32 mm pour fraises apd 61 mm, avec lubrification automatique interne	490163		Collecteur de copeaux magnétique	490153
	Bâton de refroidissement et de lubrification pour lames de scie et tarauds avant utilisation (Contenu: 350 g)	740860		Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

DIMENSIONS MACHINES

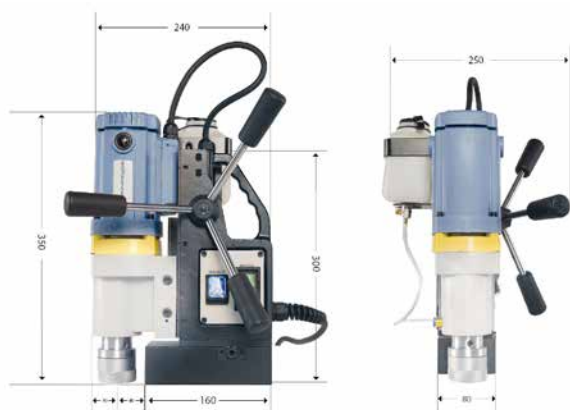
MAGPRO TP 2000



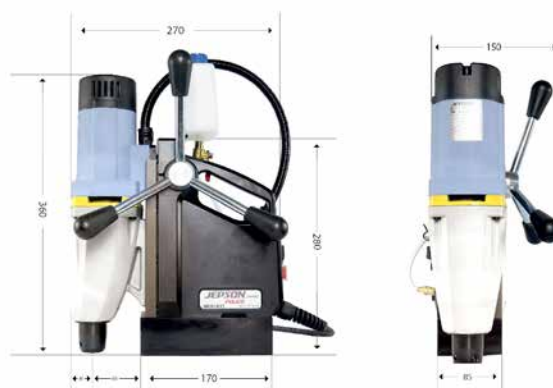
MAGPRO 35 Kompakt



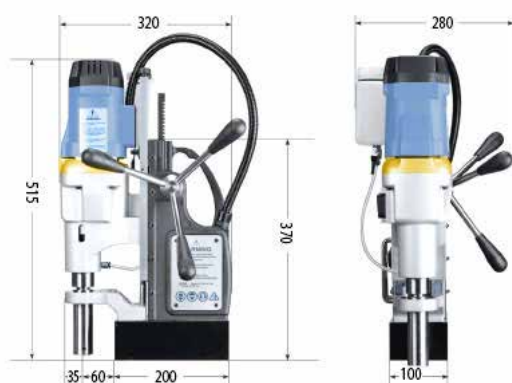
MAGPRO 40/1s Adjust



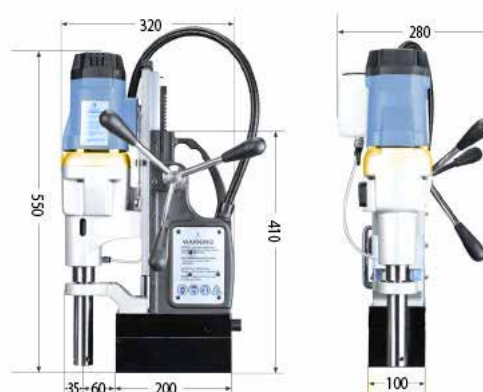
MAGPRO 40/2s



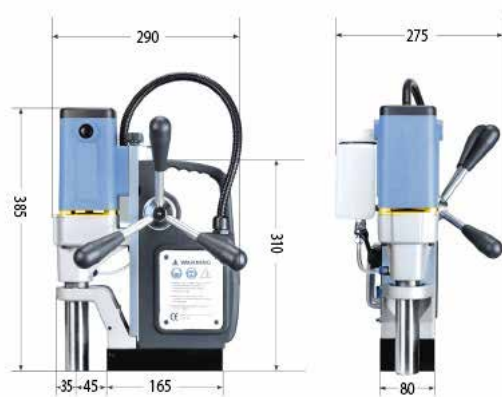
MAGPRO 75/4s



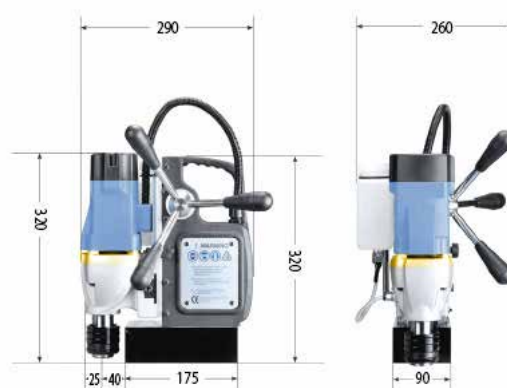
MAGPRO 75/4s Swivel Base



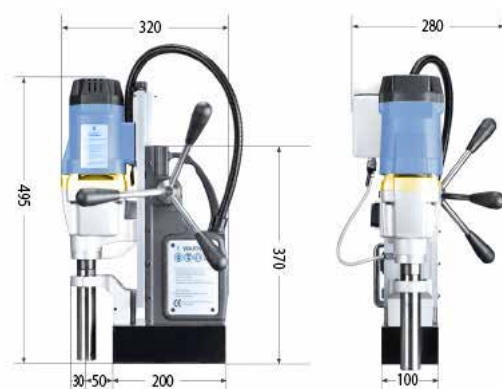
MAGPRO 35



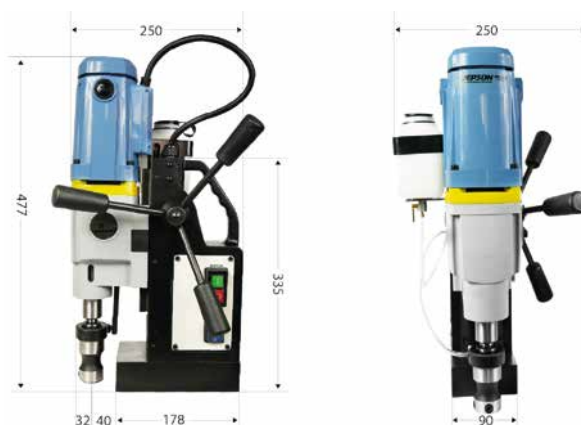
MAGPRO 35/1s, 35/2s, 50/2s Adjust



MAGPRO 50/2s



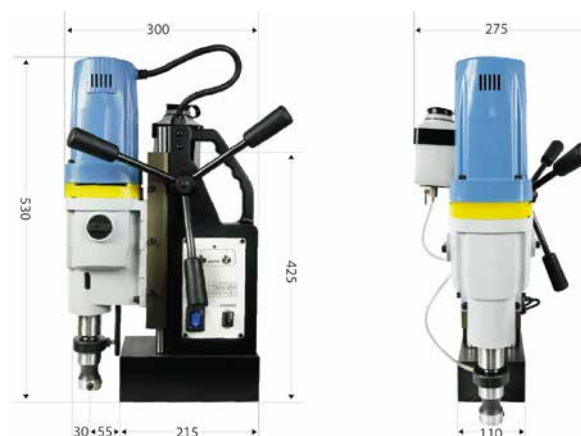
MAGPRO 60/2s

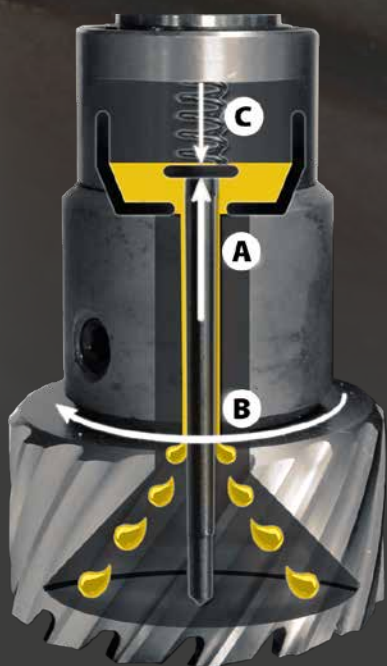


MAGPRO 80/4s



MAGPRO 100M30





ALIMENTATION DE LA LUBRIFICATION AUTOMATIQUE

A

Au contact de l'éjecteur celui-ci déclenche l'écoulement du lubrifiant.

B

La rotation de la fraise répartit le lubrifiant sur le trait de coupe.

C

À la fin de la coupe l'éjecteur dégage la partie découpée et arrête la lubrification.

FRAISES HSS-CO

UN PERÇAGE PLUS RAPIDE ET PLUS ÉCONOMIQUE



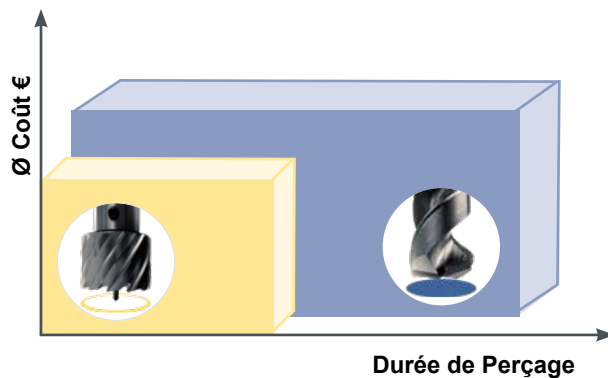
FRAISES BY JEPSON POWER

Avec nos Fraises HSS-Co, la zone d'usinage est réduite au minimum. Cela rend le carottage plus économique, plus rapide, plus silencieux et une longévité accrue. Le résultat est un trou particulièrement précis et sans pré-perçage.

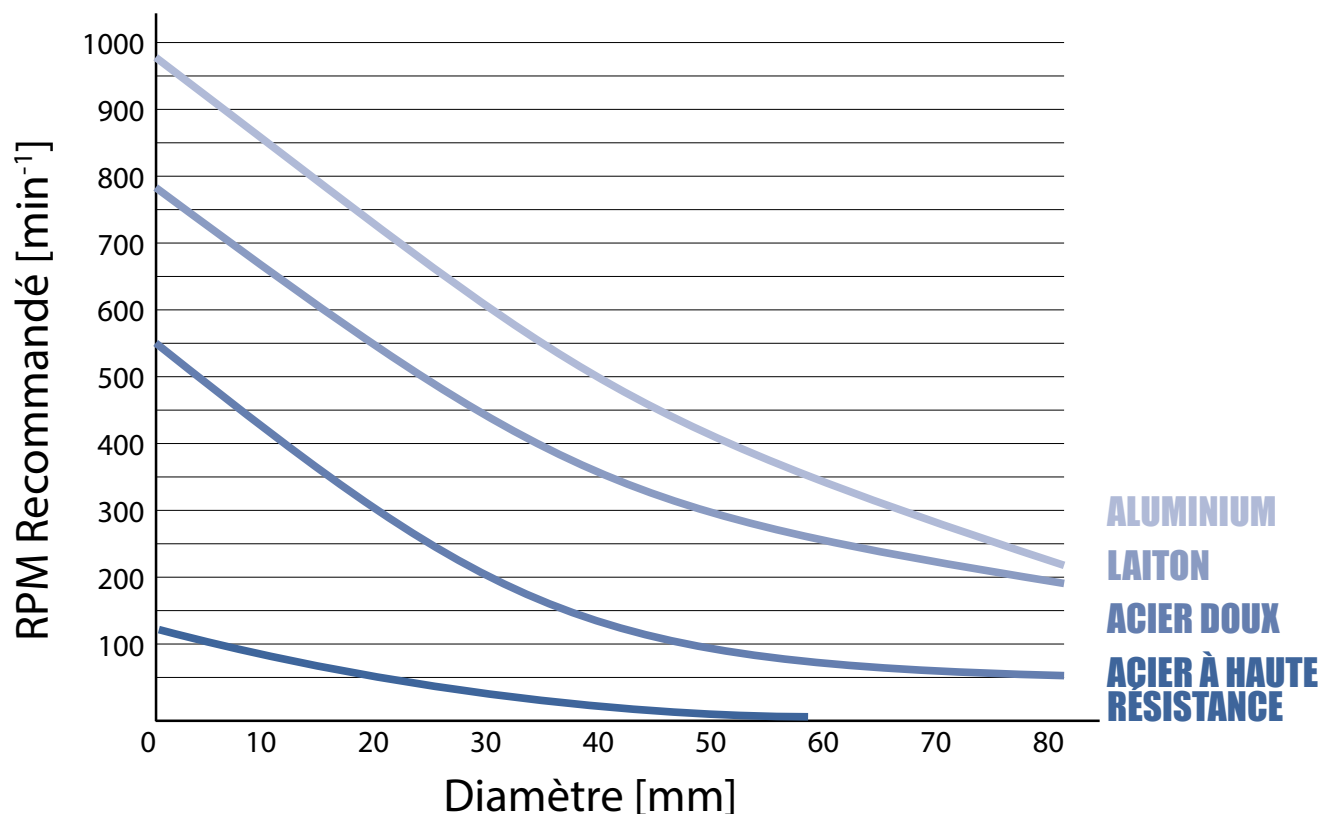
La combinaison idéale avec nos perceuses magnétiques Magpro by Jepson Power pour un carottage dans l'acier et l'inox.

Caractéristique de nos fraises

Haute résistance à la chaleur	✓
Longévité accrue	✓
Teneur en cobalt	✓
Queue weldon 19 mm ou 32 mm	✓
Réaffûtable	✓



Le perçage carotté est considérablement moins cher et beaucoup plus rapide que le perçage classique.



Avec les fraises de Jepson Power
Perçer plus vite et plus économiquement!
Fraises HSS Co entièrement trempées*

Fraises HSS-Co Courte

> Ø 12 - 60 mm
> Profondeur de coupe: 30 mm
> Attachement Weldon 19 mm
pour fraises jusqu' à Ø 60 mm



Ø mm	Référence	Ø mm	Référence
12S	490212	36S	490236
13S	490213	37S	490237
14S	490214	38S	490238
15S	490215	39S	490239
16S	490216	40S	490240
17S	490217	41S	490241
18S	490218	42S	490242
19S	490219	43S	490243
20S	490220	44S	490244
21S	490221	45S	490245
22S	490222	46S	490246
23S	490223	47S	490247
24S	490224	48S	490248
25S	490225	49S	490249
26S	490226	50S	490250
27S	490227	51S	490251
26S	490226	52S	490252
27S	490227	53S	490253
28S	490228	54S	490254
29S	490229	55S	490255
30S	490230	56S	490256
31S	490231	57S	490257
32S	490232	58S	490258
33S	490233	59S	490259
34S	490234	60S	490260
35S	490235		

Éjecteur pour fraise courte Ø 12 - 60 mm Weldon 19

ø mm	Référence
Ejecteur pilot 075	490200

Fraises HSS-Co Courte

> Ø 61 - 130 mm
> Profondeur de coupe: 30 mm
> Attachement Weldon 32 mm
pour fraises à partir Ø 61 mm



Ø mm	Référence	Ø mm	Référence
61S	490261	83S	490283
62S	490262	84S	490284
63S	490263	85S	490285
64S	490264	86S	490286
65S	490265	87S	490287
66S	490266	88S	490288
67S	490267	89S	490289
68S	490268	90S	490290
69S	490269	91S	490291
70S	490270	92S	490292
71S	490271	93S	490293
72S	490272	94S	490294
73S	490273	95S	490295
74S	490274	96S	490296
75S	490275	97S	490297
76S	490276	98S	490298
77S	490277	99S	490299
78S	490278	100S	4902100
79S	490279	110S	4902110
80S	490280	120S	4902120
81S	490281	130S	4902130
82S	490282		

Éjecteur pour fraise courte Ø 61 - 130 mm Weldon 32

ø mm	Référence
Ejecteur pilot 090	490201

*Taux de Co-variable



Fraises HSS-Co Longue

- > Ø 12 - 60 mm
- > Profondeur de coupe: 50 mm
- > Attachement Weldon 19 mm pour fraises jusqu' à Ø 60 mm



Fraises HSS-Co Longue

- > Ø 61 - 130 mm
- > Profondeur de coupe: 50 mm
- > Attachement Weldon 32 mm pour fraises à partir Ø 61 mm



Ø mm	Référence	Ø mm	Référence
12L	490512	36L	490536
13L	490513	37L	490537
14L	490514	38L	490538
15L	490515	39L	490539
16L	490516	40L	490540
17L	490517	41L	490541
18L	490518	42L	490542
19L	490219	43L	490543
20L	490520	44L	490544
21L	490521	45L	490545
22L	490522	46L	490546
23L	490523	47L	490547
24L	490524	48L	490548
25L	490525	49L	490549
26L	490526	50L	490550
27L	490527	51L	490551
26L	490526	52L	490552
27L	490527	53L	490553
28L	490528	54L	490554
29L	490529	55L	490555
30L	490530	56L	490556
31L	490531	57L	490557
32L	490532	58L	490558
33L	490533	59L	490559
34L	490534	60L	490560
35L	490535		

Ø mm	Référence	Ø mm	Référence
61L	490561	83L	490583
62L	490562	84L	490584
63L	490563	85L	490585
64L	490564	86L	490586
65L	490565	87L	490587
66L	490566	88L	490588
67L	490567	89L	490589
68L	490568	90L	490590
69L	490569	91L	490591
70L	490570	92L	490592
71L	490571	93L	490593
72L	490572	94L	490594
73L	490573	95L	490595
74L	490574	96L	490596
75L	490575	97L	490597
76L	490576	98L	490598
77L	490577	99L	490599
78L	490578	100L	4905100
79L	490579	110L	4905110
80L	490580	120L	4905120
81L	490581	130L	4905130
82L	490582		

Éjecteur pour fraise longue Ø 12 - 60 mm Weldon 19

ø mm	Référence
Ejecteur pilot 100	490500

Éjecteur pour fraise longue Ø 61 - 130 mm Weldon 32

ø mm	Référence
Ejecteur pilot 120	490501

*Taux de Co-variable

LA FRAISE HAUTE PERFORMANCE REVETUE DE TiN

Fraise HSS entièrement trempées et revêtue de TiN:

De Ø 12 mm (490212TiN) à Ø 60 mm (490260TiN)

avec support Weldon 19 mm et profondeur de coupe 30 mm.



Référence	Ø [mm]
490200	Ejecteur pilot 075 (Weldon 19)
490212TiN	12
490213TiN	13
490214TiN	14
490215TiN	15
490216TiN	16
490217TiN	17
490218TiN	18
490219TiN	19
490220TiN	20
490221TiN	21
490222TiN	22
490223TiN	23
490224TiN	24
490225TiN	25
490226TiN	26
490227TiN	27
490228TiN	28
490229TiN	29
490230TiN	30
490231TiN	31
490232TiN	32
490233TiN	33
490234TiN	34
490235TiN	35

Référence	Ø [mm]
490236TiN	36
490237TiN	37
490238TiN	38
490239TiN	39
490240TiN	40
490241TiN	41
490242TiN	42
490243TiN	43
490244TiN	44
490245TiN	45
490246TiN	46
490247TiN	47
490248TiN	48
490249TiN	49
490250TiN	50
490251TiN	51
490252TiN	52
490253TiN	53
490254TiN	54
490255TiN	55
490256TiN	56
490257TiN	57
490258TiN	58
490259TiN	59
490260TiN	60
490145TiN	Set 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + éjecteur
490145InTiN	Set $\frac{9}{16}$ " $\frac{5}{8}$ " $\frac{11}{16}$ " $\frac{3}{4}$ " $\frac{13}{16}$ " $\frac{15}{16}$ " + éjecteur



TiN signifie une grande résistance à l'abrasion, permet l'usinage de métaux durs, tels que les aciers inox par opposition à la fraise HSS-Co, surtout utilisée pour les aciers doux. L'usure de l'outil par frottement est considérablement réduite.

Programme

- Fraises HSS trempées, au revêtement TiN
- Disponibles de Ø 12 mm (490212TiN) à Ø 60 mm (490260TiN) avec emmanchement Weldon 19 mm
- Profondeur de coupe de 30 mm
- Jeu de fraises 490145TiN 12, 14, 16, 18, 20, 22 + éjecteur
- Jeu de fraises 490145InTiN Ø $\frac{9}{16}$ " | $\frac{5}{8}$ " | $\frac{11}{16}$ " | $\frac{3}{4}$ " | $\frac{13}{16}$ " | $\frac{15}{16}$ " + éjecteur



Propriétés du revêtement

Dureté	2.300 ± 200 HV
Température de service max.	500 °C / 930 °F
Coeff. de frottement contre l'acier	0,6
Epaisseurs de revêtement	1 - 4 µm
Couleur	gold

Comparaison du comportement dans un acier dur ST 52



TiN Fraise Ø 20 mm

Plus de 29 trous de perçage

28 secondes par perçage



Fraise HSS-Co Ø 20 mm

5 trous de perçage

42 secondes par perçage



"GOLDFINGER"

Jeu de fraises HSS à revêtement TiN

Réf. 490145TiN

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + éjecteur
- Profondeur de coupe: 30 mm
- Attachement Weldon 19 mm
- Haute résistance à l'abrasion et faible réactivité
- Très longue durée de vie

Réf. 490145InTiN:

- Ø $\frac{9}{16}$ " | $\frac{5}{8}$ " | $\frac{11}{16}$ " | $\frac{3}{4}$ " | $\frac{13}{16}$ " | $\frac{15}{16}$ " + éjecteur



Jeu de fraises HSS-Co

Réf. 490145

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + éjecteur
- Profondeur de coupe: 30 mm
- Attachement Weldon 19 mm
- Surface entièrement polie
- Grande longévité
- Évacuation efficace des copeaux

Réf. 490145InTiN:

- Ø $\frac{9}{16}$ " | $\frac{5}{8}$ " | $\frac{11}{16}$ " | $\frac{3}{4}$ " | $\frac{13}{16}$ " | $\frac{15}{16}$ " + éjecteur



Jeu de fraises carbure

Réf. 490148

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + éjecteur
- Profondeur de coupe: 35 mm
- Attachement Weldon 19 mm
- Carottage dans l'acier inox
- Longévité accrue
- Évacuation efficace des copeaux



Jeu de forets HSS

Réf. 490400SET

- Ø 6, 7, 8, 9, 10, 11 mm
- Profondeur de coupe: 30 mm
- Attachement Weldon 19 mm
- Perçage dans des endroits exigus

FRAISES A CHANFREINER HSS

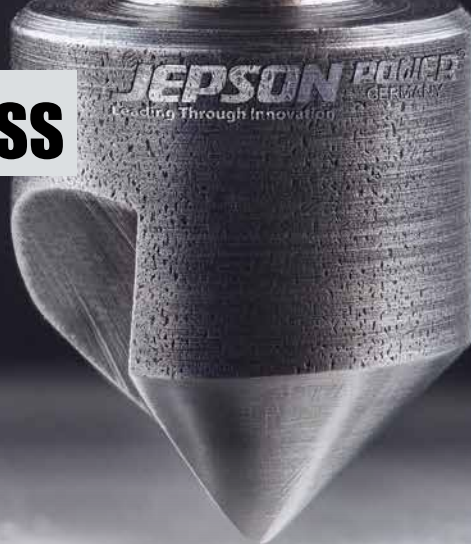
avec attachement Weldon 19 mm

Fraise HSS 90 ° Ø 30-63 mm

Pour le fer, l'acier, la fonte, les aciers alliés et les aciers non alliés.

Outil universel à lamer et à ébavurer.

Pour une qualité de finition supérieure.



Référence	Ø [mm]	MP 35	MP 40 2S	MP 50 2S	MP 50 AUTOMATIC	MP 60 2S	MP 75 4S	MP 80 4S	MP 100M30
490830	30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
490840	40			✓	✓	✓	✓	✓	✓
490850	50			✓	✓	✓	✓	✓	✓
490855	55					✓	✓	✓	✓
490863	63								✓

FORETS HSS

avec attachement Weldon 19 mm
30 mm de profondeur de coupe

Idéal pour l'utilisation avec
la MagPro 35 Kompakt



Forets HSS Ø 6-11 mm

Pour le fer, l'acier, les aciers moulés.

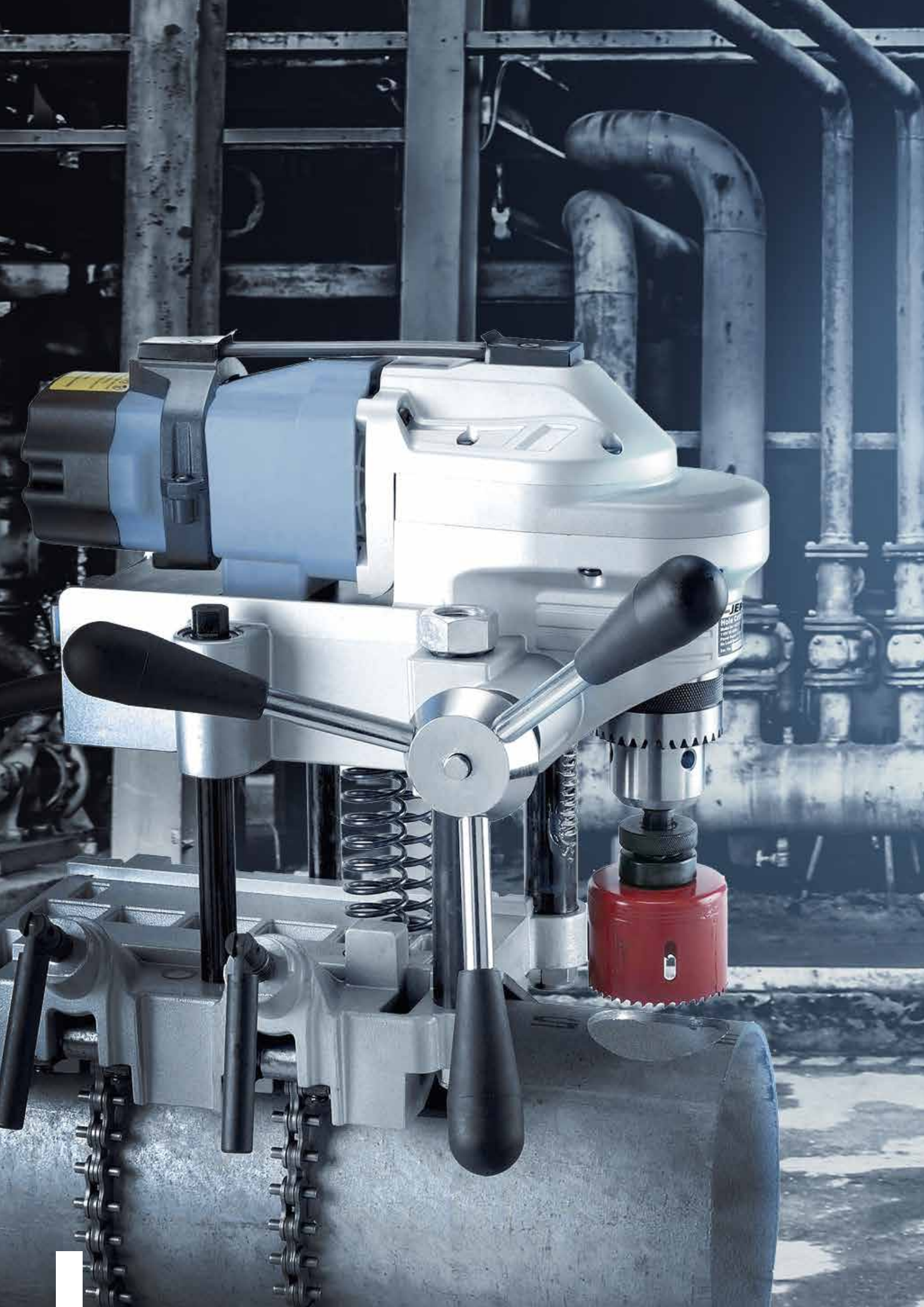
Matériel : HSS

Direction de coupe : droite

Angle de pointe : 130°

Attachement Weldon 19

Référence	Ø [mm]
490406	6
490407	7
490408	8
490409	9
490410	10
490411	11
490400SET	6 7 8 9 10 11



LSBM 127

SCIE CLOCHE ELECTRIQUE



- Idéale pour le perçage jusqu' à Ø 127 mm dans les tubes rond Ø 32 - 203 mm. Option chaîne extra longue pour des tubes jusqu' à Ø 600 mm
- Niveau à bulle intégré pour un orientation simple et précise
- Poignée rapide sans outil, utilisable des 2 côtés
- Protection contre les surcharges



Poignée utilisable des 2 cotés



Niveau à bulle



Chaîne à fixation rapide

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.100 W
Tension d' alimentation	230 V/50 Hz
Vitesse à vide	130 min ⁻¹
Capacité du mandrin	1 - 16 mm
Capacité de coupe max.	Ø 127 mm
Taille max. du tube à perçer	Ø 32 -203 mm option 32 - 600 mm
Protection contre les surcharges	intégrée
Poids net	14,5 kg
Dimensions totales	319 x 270 x 302 mm
Longueur de câble	2,5 m

Description

LSBM127 - Scie cloche électrique pour tubes de Ø 32 - 203 mm - livrée avec mandrin 16 mm, poignée, outils en coffret

Référence

490060

Accessoire (optionnel)

Set de chaînes pour tubes de Ø 32 - 600 mm

Référence

490061



GSMPRO M18

TARAUDEUSE

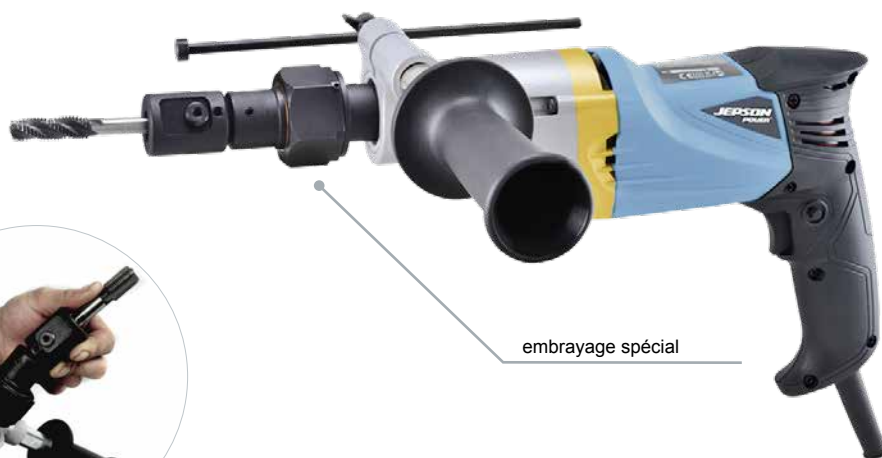
ELECTRIQUE



Avec la GSMPRO M18 vous pouvez tarauder facilement et rapidement. La conception spéciale de l'engrenage permet un contrôle précis par l'opérateur:

- Sans force d'appui, l'outil ne tourne pas
- Avec force d'appui, le moteur tourne dans le sens horaire avec une vitesse limitée (280 tpm)
- Lors du mouvement de retrait, le moteur tourne dans le sens inverse avec une vitesse élevée (680 tpm), inverse

Spécialement conçue pour le taraudage, avec un moteur au couple élevé, un nombre de tours bas et une concentricité précise. L'utilisateur profite d'une puissance unique contrôlable, faisant de la GSMPRO M18 un outil parfait pour le taraudage industriel. Le mandrin de taraudage universel (M6-M18) permet l'utilisation de tarauds de différentes tailles. Une prise rapide douce évite tout dommage aux tarauds. La poignée ergonomique aide l'utilisateur à maintenir le taraud droit. La taraudeuse GSMPRO M18 est équipée d'une butée de profondeur, qui permet le taraudage des trous borgnes.



Livrée en coffre



Tête flexible

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	450 W
Tension d'alimentation	230V/50Hz
Vitesse de rotation	droite: 280 min ⁻¹ gauche: 680 min ⁻¹
Porte-outil taraudage	M6 - M18
Taraudage max.	dans l'acier: 18 mm dans l'aluminium: 16 mm
Protection contre les surcharges	intégrée
Poids net	3,15 kg
Dimensions	400 x 80 x 200 mm
Câble	3 m

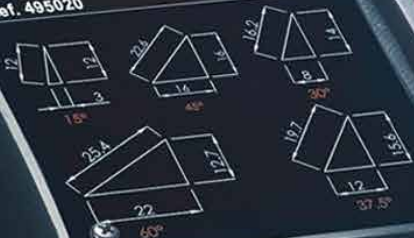
Description	Référence
Livrée en coffret, équipée d'un embrayage de sécurité, poignée, butée de profondeur et outil de maintenance	495090



JEPSON POWER

ELECTRIC BEVELER 15-60

Power input: 1.100 W
No load speed: 1.100 rpm
Voltage: 230V / 50Hz
Ref. 495020



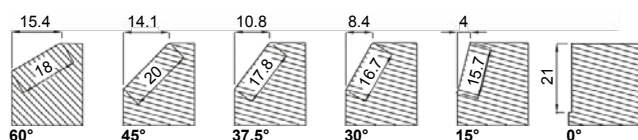
- **WARNING:** Always wear ear and eye protection when operating this machine.
- **WARNING:** To reduce the risk of injury, user must read and understand instruction manual.
- **CAUTION:** Do not expose to rain or use in damp locations.

CHANFREINEUSE ELECTRIQUE 0/15/60 TUBE

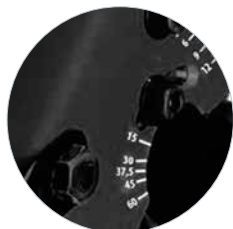
CHANFREINEUSE & EBAVUREUSE



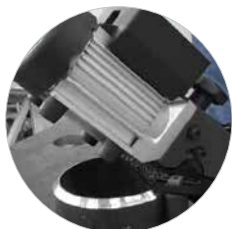
- Moteur à induction = silencieux, couple élevé, longévité
- Angle de fraisage réglable de 0° et 15° à 60°
- Maximum largeur de coupe 21 mm
- Chanfreinage des tubes Ø 150 - 350 mm, avec adaptateur, optionnel Ø 300 jusqu' à Ø 600 mm
- Livrée avec 12 plaquettes et porte-outil, base de chanfreinage pour tubes Ø 150 - 350 mm et outils
- Changement des outils de coupe facile, rapide et sans outils
- Réglage précis de la profondeur de coupe
- Idéale pour la préparation de joints de soudure



Idéal pour la préparation des cordons de soudure



Hauteurs de biseau et angles réglables avec précision



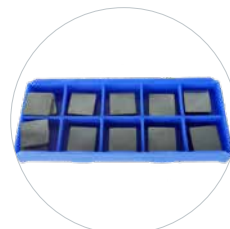
Chanfreinage des tubes Ø 150 - 350 mm, avec adaptateur, optionnel Ø 300 jusqu' à Ø 600 mm



Livrée dans une valise 12 plaquettes carbure et Porte-outils



Inclus: 12 plaquettes carbure et porte-outils



En option: 12 plaquettes carbure de coupe

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.100 W
Tension d' alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse à vide	3.000 min ⁻¹
Chanfreinage	60°: 18 mm, 45°: 20 mm 37,5°: 17,8 mm, 30°: 16,7 mm 15°: 15,7 mm, 0°: 21 mm
Dimensions	503 x 350 x 248 mm
Poids net	20,3 kg

Description	Référence
Livree dans une valise avec porte-outils, 12 plaquettes, base de chanfreinage pour tubes Ø 150 - 350 mm et outils	495020N
Accessoires (optionnel)	Référence
Base de chanfreinage pour tubes Ø 300 jusqu' à Ø 600 mm	495040
12 plaquettes carbure de coupe	495030

CHANFREINEUSE ÉLECTRIQUE 30° / 45°

MACHINE À CHANFREIN



- Idéale pour le travail et la finition de surfaces métalliques arrondies ou plates
- Régulateur de vitesse pour le travail de surfaces en acier, acier chromé, aluminium, laiton et certains alliages
- Portes-outils 30° et 45° équipés de 3 plaquettes carbures
- Plaquettes carbure trois faces standard industrie
- Changement de plaquettes sans outil spécial
- Réglage de profondeur de chanfrein sans outil, directement sur la machine
- Protection contre les surcharges



Ébavurage et chanfreinage polyvalent de contours, rayons et étroits trous, cordon de soudure 30° / 45° et préparation des bords visibles, etc.



Réglable en hauteur sans outils
Phase et mise à l'échelle réglables



Porte-outil avec
3 plaquettes indexables



Option: Plaquettes carbure
Réf 495001

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.200 W
Tension d'alimentation	230V/50Hz
Vitesse variable à vide	3000 - 6000 min ⁻¹
Chanfreinage	30° et 45°
Hauteur max. chanfrein (45°) par passe de 2 mm	6 mm
Diamètre min. chanfrein intérieur	22 mm
Poids net	4,7 kg

Description

Livree dans une valise avec outils 30° et 45° et 3 plaquettes carbure de coupe	495000N
--	---------

Accessoire (optionnel)

Jeu de 10 plaquettes carbure de coupe	495001
---------------------------------------	--------

CHANFREINEUSE ELECTRIQUE 45/10.6

CHANFREINEUSE EBARBEUSE



- Idéale pour le travail et la finition de surfaces métalliques arrondies ou plates
- Régulateur de vitesse pour le travail de surfaces en acier, acier chromé, aluminium, laiton et certains alliages
- Porte-outil 45° équipés de 6 plaquettes carbure
- Plaquettes carbure quatre faces
- Changement de plaquettes sans outil spécial
- Réglage de profondeur du chanfrein sans outil, directement sur la machine
- Protection contre les surcharges



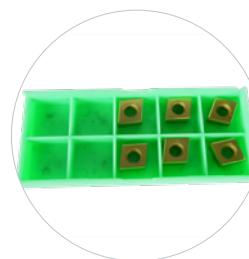
Réglable en hauteur sans outils
Phase et mise à l'échelle réglable



Inclus porte outils à 45°



Chanfreinage et ébavurage
à partir de 30 mm diamètre
intérieur tube



Option: jeu de 6 plaquette
carbure Réf. 495011

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.800 W
Tension d' alimentation	230 V/50 Hz
6 paliers de vitesses	2.300, 2.600, 3.700, 4.800, 5.800, 6.500 min ⁻¹
Porte outil	45° (30° & 37,5° option)
Hauteur max. chanfrein (45°) par passe de 3 mm	10,6 mm
Ø min. chanfrein intérieur	30 mm
Poids net	6,5 kg

Description	Référence
Livrée dans une valise avec porte-outil 45°, 6 plaquettes carbure de coupe et outils	495010
Accessoires (optionnel)	
Jeu de 6 plaquettes carbure de coupe	495011
Porte-outil 37,5° pour plaquettes carbure de coupe	495016
Porte-outil 30° pour plaquettes carbure de coupe	495015

POLISSEUSE À TUBE 760/40



- Utilisable en ponçage pour dégrossir et en polissage miroir
- Moteur à haut rendement, vitesse maintenue constante dans l'action
- Démarrage progressif électronique
- Poulies usinées dans une matière résistant à l'abrasion, épaulées permettant un guidage précis de la bande abrasive
- Changement de bande abrasive sans outil
- Grand débattement des poulies mobiles permettant un enroulement des profils ronds pour une meilleure préparation et finition (balustrate, tubes)



Idéale pour le polissage des garde-corps



Polissage de tubes jusqu'à diamètre 70 mm



Pack de démarrage
Réf. 495050

Livrée avec

1: Une valise (572 x 362 x 238 mm)

2: Bandes abrasives:

80 (40 x 760 mm) une pièce

100 (40 x 760 mm) une pièce

120 (40 x 760 mm) une pièce

3: Bande de polissage

(40 x 760 mm) une pièce

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.200 W
Tension d' alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse de rotation à vide	1.600 - 3.200 min ⁻¹
Vitesse de bande	3 - 12 m/s
Max. longueur de bande	760 mm
Max. largeur de bande	40 mm
Poids net	3,4 kg

Description

Livrée dans une valise et outils et pack de démarrage

Référence

495050

ACCESSOIRES POUR POLISSEUSE À TUBE 760/40

Bandes abrasives au Zircon haute Performance

Description:

- Coton/polyester support avec additif, grain au zircon, double résine, couche dense.

Caractéristiques et avantages:

- Très longue longévité. Enlèvement très efficace. Gros grain approprié pour nettoyage des surfaces en acier et fonte. Convient également pour applications par voie humide.

Applications recommandées:

- Ebavurage et nettoyage de surfaces, enlèvement de vernis, lissage de petites surfaces, ébarbage de tubes et surfaces intérieures, ébavurage, nettoyage de points de soudure et calamine.

Matières à traiter:

- Acier et alliage d'acier, acier inoxydable, aluminium, métaux non-ferreux, fonte, alliages.



Description	Contenu	Référence
Bandes abrasives 40 x 760 mm - grain 80	10 pièces	495WS080
Bandes abrasives 40 x 760 mm - grain 100	10 pièces	495WS100
Bandes abrasives 40 x 760 mm - grain 120	10 pièces	495WS120

Bandes de polissage X-Flex

Ces bandes sont uniques sur le marché. Leur structure particulière les rend très flexible et évite les problèmes de délamination. Idéales pour une utilisation sur support étroit. Montage aisé sur machines compactes.

Description	Contenu	Référence
X-Flex - marron 40 x 760 mm - gros	20 pièces	495WS103
X-Flex - rouge 40 x 760 mm - moyen	20 pièces	495WS104
X-Flex - bleu 40 x 760 mm - très fin	20 pièces	495WS105



SATINEUSE / POLISSEUSE 100



- Utilisable en ponçage pour dégrossir et polissage miroir sur surfaces planes
- Moteur à haut rendement, vitesse maintenue constante dans l'action
- Démarrage progressif électronique
- Tambour gonflable pour s'adapter au diamètre de la bande abrasive (pompe fournie)
- Changement de bande abrasive sans outil
- Utilisable avec tambour à poncer ainsi que bandes abrasives

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.200 W
Tension d'alimentation	230 V/50 Hz
Vitesse de rotation à vide	1000 - 2.400 min ⁻¹
Ø max. tambour	100 mm
Largeur max. tambour	100 mm
Porte-outil	Ø 19 mm x 100 mm avec verrouillage de l'axe
Poids net	4,8 kg

Description

Référence

Livrée avec outils dans un coffre et pack de démarrage

495080



Polissage d'anciennes surface métallique pour les rendre plus brillantes



Pack de démarrage Réf. 495080



Tambour de ponçage pour surfaces planes



Tambour d'entraînement pour bandes de nettoyage et polissage des tubes



Polissage: manchon pour surfaces planes



Bandes Entraînement Velcro pour tubes



Manchons abrasifs pour tambour gonflable: 80, 100, 120 une pièce de chaque



Pompe pour tambour gonflable



Tambour de ponçage gonflable en caoutchouc



Bande abrasive pour tubes



Polissage: bandes pour tubes

ACCESSOIRES POUR SATINEUSE / POLISSEUSE 100



Rouleaux Surface Conditioning pour machine à satiner

Applications principales: Satinage et polissage, finition de petites et grandes surfaces. Enlèvement de couches oxydées ou de marques laissées par les traitements précédents. **Matières à traiter:** Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane, plastique.

Description	Contenu	Référence
SB 100 x 314 - gros	5 pcs	495DP100
SB 100 x 314 - moyen	5 pcs	495DP101
SB 100 x 314 - très fin	5 pcs	495DP102



Rouleaux en zircon haute performance pour machine à satiner

Caractéristiques et avantages: Sa grande surface abrasive permet une action rapide et efficace sur matériaux divers. Applications principales: Enlèvement de taches d'oxydation ou de traces laissées par des traitements précédents. **Matières à traiter:** Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, titane, plastique.

Description	Contenu	Référence
SB 100 x 314 - grain 80	10 pcs	495DP103
SB 100 x 314 - grain 100	10 pcs	495DP104
SB 100 x 314 - grain 120	10 pcs	495DP105



Roues en tissu non tissé pour machine à satiner

Caractéristiques et avantages: Les roues évidées abrasives non tissées sont flexibles, extrêmement faciles à utiliser, peu bruyantes, résistantes à l'obstruction, et elles offrent une finition excellente et une ventilation élevée. Elles peuvent être nettoyées à l'air comprimé ou à l'eau. L'outil abrasif est porté par un système unique à 4 clavettes, garantissant un travail efficace et montage rapide. Applications principales: Ebarbage et parachèvement parfait après opération de pliage, soudure ou poinçonnage. Finition satinée de petites et grandes surfaces. Ponçage d'oxydations. Enlèvement des marques laissées par les traitements précédents et finition parfaite après des pliages, soudures ou moulage de bobines satinées. **Matières à traiter:** Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane, plastique.

Description	Contenu	Référence
SB 100 gros	4 pcs	495DP106
SB 100 moyen	4 pcs	495DP107
SB 100 très fin	4 pcs	495DP108



Roues mixtes en tissu et toile non tissée pour machines à satiner

Caractéristiques et avantages: Elles présentent une capacité de coupe supérieure aux roues uniquement en toile non tissée, tout en garantissant un degré de finition excellent et une extrême facilité d'emploi, associées à une ventilation élevée et à un bruit réduit typique des toiles non tissées. Grâce à leurs dimensions importantes elles offrent également une excellente durée de vie. L'outil abrasif est porté par un système unique à 4 clavettes, garantissant un travail efficace et montage rapide. Applications principales: Ébarbage léger et polissage. Finition satinée de petites et grandes surfaces. Ponçage d'oxydations. Enlèvement des marques laissées par les traitements précédents. **Matières à traiter:** Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane.

Description	Contenu	Référence
SB 100 gros	4 pcs	495DP109
SB 100 moyen	4 pcs	495DP110
SB 100 très fin	4 pcs	495DP111

FORMATION ET CONSEILS



Nous avons les outils correspondant à vos besoins

Nous proposons des solutions ciblées pour la découpe et le perçage de l'acier et de l'acier inoxydable et partageons des informations détaillées sur nos produits.

N'hésitez pas à nous contacter pour une « formation produits » par vidéoconférence.

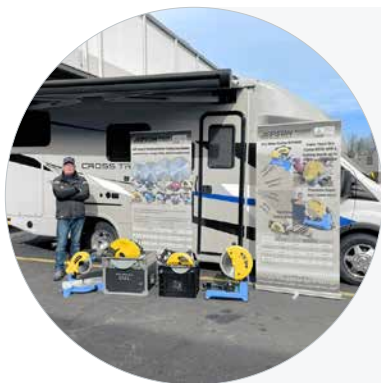


Conseils de visu

Nos conseillers techniques se déplacent sur demande, afin de vous offrir la meilleure solution possible à vos problèmes de découpe.

Foires et expositions

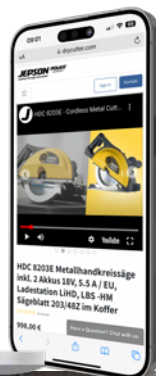
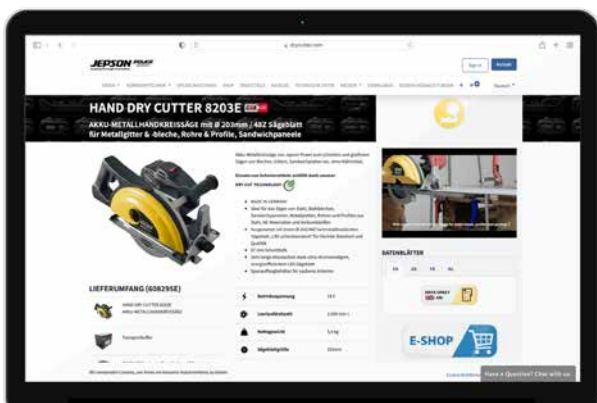
Les salons et expositions spécialisés sont l'occasion de venir découvrir et redécouvrir nos produits, bestsellers et nouveautés.



Démonstrations de nos produits

Quelle est la meilleure façon de vous convaincre: la démonstration sur chantier, nous permettant de trouver la solution adéquate à une situation spécifique.





Visit us on Instagram



DRYCUTTER - METALLKREISSÄGEN



HAND DRY CUTTER 8203E



SUPER HAND DRY CUTTER 8320



HAND DRY CUTTER 8230N



PREMIUM SUPER DRY CUTTER 9435



DRYTECH® - SÄGEBLÄTTER



HARTMETALL-BESTÜCKTE SÄGEBLÄTTER



LBS - IMPACT RESISTANT



NSF - SPEZIAL-BESCHICHTET



INOX SÄGEBLÄTTER (137-165 mm)



MAGPRO - MAGNETBOHRMASCHINEN



MAGPRO 40 15 Adjust Swivel



MAGPRO 40 25



MAGPRO 50 25



MAGPRO 50 25 Adjust



SPEZIALMASCHINEN



ELEKTRISCHE LOCHSÄGE
LSBM 127



ELEKTRISCHER GEWINDESCHNEIDER
GSMPRO M18



ENTGRAT- & ANFASMASCHINE
BEVELER 30/45°



ENTGRAT- & ANFASMASCHINE
BEVELER 45/10.6



Jepson Power GmbH
Ernst-Abbe-Straße 5
52249 Eschweiler
Germany

Téléphone

FR: 03.20.15.12.98

BE: 0472 4428 24

E-Mail

info@jepson.fr

Website

www.drycutter.com

© JEPSON Power GmbH - Sous réserve de modifications, d'erreurs et d'erreurs