



ECO-FRIENDLY
DRY CUTTING TECHNOLOGY

DER PRODUKTKATALOG

Jepson Power goes **CAS**





1984 WORLD PREMIERE THE FIRST DRY CUTTER

Jepson Power „Leading Through Innovation ...“

Seit 1984 ist das der Leitsatz von Jepson Power, dem Erfinder der Dry Cutter Technologie, innovativen, hochwertigen Maschinen und Sägeblättern für die Verarbeitung von Metallen und Verbundstoffen. Mit unserer Technologie verläuft der Sägeprozess schnell, fast gratfrei, ohne Kühlung und mit einer hohen Standzeit. Dank langjähriger Erfahrung, fachkompetenten Produktberatern und einer Research & Development Abteilung, ist Jepson Power in der Lage, innovative und maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln wie zum Beispiel speziell beschichtete Sägeblätter.

Für uns bedeutet Innovation, unsere Produkte ständig zu verbessern, gezielte Anwenderfreundlichkeit und hervorragenden Service zu leisten. Dies basiert auf unseren kontinuierlichen Investitionen in Forschung und Entwicklung. Unser Ziel ist es auch in Zukunft, neue Maßstäbe in der Branche mit unserer Dry Cutter Technologie zu setzen. Zukunftsweisende Innovationen, wie wir sie bereits durch Pionierarbeit in den 80er Jahren geleistet haben, unterstreichen unsere Position als Leader.

Von der Idee zur Technologie, dafür stehen wir. Mit diesem Anspruch erlangte Jepson Power die Marktführerschaft mit seiner Dry Cutter Technologie in ihren bekannten gelb-blauen Farben.

Bereits heute werden die nächsten Generationen unserer Dry Cutter Maschinen mit ihren einzigartigen Sägeblättern in unserer deutschen Produktionsstätte in Eschweiler entwickelt und getestet. Unser täglicher Ansporn: schneller Sägen, bessere Standzeiten und größere Schnittbereiche zu erzielen! Als Weltmarktführer im Bereich schnellaufender HM-bestückter Sägeblätter und einer der Weltmarktführer im Bereich der tragbaren Elektrowerkzeuge, ist es unser ständiges Bestreben auch weiterhin die bestmöglichen und innovativsten Produkte auf Basis höchster Qualitätsstandards zu entwickeln.

**Pierre Michiels
Geschäftsführer**

INHALT

ÜBERSICHT	4 - 9
• Sägeblätter	4
• Sägen	6
• Kernbohrmaschinen	8
DRYTECH® SÄGEBLÄTTER	10 - 19
• HM-Sägeblätter für Metall	10
• für Akkumaschinen	14
• Beschichtete Sägeblätter/Schärfdienst	16
• Individuelle technische Fragen & Lösungen	18
DRY CUTTER MASCHINEN & BEWÄHRTE LÖSUNGEN	20 - 41
• Akkubetriebene Sägen	20
• Kapp- und Gehrungssägen	24
• Handkreissägen	32
• Pneumatische Sägen	39
KERNBOHRTECHNOLOGIE	42 - 69
• Magpro Kernbohrmaschinen	42
• Zubehör	59
• Abmessungen der Maschinen	60
• HSS-Co Kernbohrer	62
• Beschichtete Kernbohrer	66
• Kernbohrersets	68
• HSS-Kegelsenker	69
• HSS-Spiralbohrer	69
SPEZIALMASCHINEN FÜR METALL	70 - 81
• Lochsäge	70
• Gewindeschneider	72
• Entgrat- & Anfasmaschinen	74
• Schleif- und Poliermaschinen	78
PRODUKTSCHULUNGEN	82
JEPSON POWER WEBSITE & SOCIAL MEDIA	83

DRYTECH® SÄGEBLÄTTER - UNIVERSELL EINSETZBAR AUF ALLEN KALTKREISSÄGEN



SÄGEBLÄTTER FÜR HANDWERK UND INDUSTRIE

HARTMETALLBESTÜCKTE SÄGEBLÄTTER

SPEZIALBESCHICHTET



Eco friendly

✓

✓



Sägeblattdurchmesser

mm

160 - 355

230 - 355



Arbeitsbereich

mm

maschinenabhängig

maschinenabhängig



Schnittgeschwindigkeit

m/
min

abhängig vom Sägeblattdurchmesser

abhängig vom Sägeblattdurchmesser



Schnittbreite

mm

2,0 - 3,4

2,0 - 2,2



Aufnahmebohrung*

25,4

25,4



Mitnehmerbohrungen

kundenspezifisch

kundenspezifisch



Zähne

32 - 120

48 - 90



Nachschärfbar

✓

✓



Akkugeräte

160 - 180



Beschichtet

✓



Sondergrößen auf Anfrage

✓

✓

Katalogseite

12

16

* Kundenspezifische Bohrung auf Anfrage



INDUSTRIELLE PRODUKTION	LBS - IMPACT RESISTANT	INOX SÄGEBLÄTTER FÜR AKKUGERÄTE
✓	✓	✓
405 - 630 > auf Anfrage	137 - 255	137, 150, 165, 203
maschinenabhängig	maschinenabhängig	maschinenabhängig
abhängig vom Sägeblattdurchmesser	abhängig vom Sägeblattdurchmesser	abhängig vom Sägeblattdurchmesser
2,0 - 3,6	1,0 - 1,4	1,5 - 1,7
25,4 - 60	16 - 25,4	20 / 25,4
kundenspezifisch	kundenspezifisch	kundenspezifisch
80 - 210	30 - 66	30 - 54
✓		✓
	137 - 180	137,150 ,165, 203
auf Anfrage		
✓	✓	✓
13	14	15



DRY CUTTER SÄGEN		HAND DRY CUTTER 8203E	PREMIUM SUPER DRY CUTTER 9435 T3	PREMIUM DRY CUTTER 9430 T3	DRY MITER CUTTER 9410 ND
#	Artikelnummer	608295E	600560T3	600520T3	600651
	Eco friendly	✓	✓	✓	✓
	Leistungsaufnahme	Watt	2.400	2.000	1.500
	Betriebsspannung	18V	230V/50Hz oder 115V/60Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
	Bohrung	Ø 25,4 / 20	25,4	25,4	25,4
	Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ 3.500	1.400	1.400	1.600
	Nettogewicht	kg 5,4	25	23	19
	Sägeblattgröße	mm 203	355	305	255
	Rund 90° Rund 45°	mm 67 x 6 42 x 6	Ø 140 / in Inox 125 Ø 102	Ø 115 Ø 85	Ø 70 x 4 Ø 60 x 4
	Quadratisch 90° Quadratisch 45°	mm 67 x 67 x 6 42 X 42 x 4 (Schifterschnitt)	125 x 125 80 x 80	100 x 100 85 x 85	70 x 70 x 4 60 x 60 x 4
	Rechteckig 90° Rechteckig 45°	mm 67 x 6 42 x 4 (Schifterschnitt)	105 x 155 75 x 100	85 x 160 85 x 85	100 x 70 x 4 60 x 60 x 4 (ohne Spannsystem)
	Winkel 90° Winkel 45°	mm 67 x 67 x 6 42 x 42 x 4 (Schifterschnitt)	125 x 125 80 x 80	100 x 100 85 x 85	70 x 70 60 x 60
	Blech 90° Blech 45°	mm 10 8 (Schifterschnitt)			
	Schnittiefe 90° Schnittiefe 45°	mm 67 42 (Schifterschnitt)			
	Gehrungsschnitt		90 - 75 - 60 - 45°	90 - 75 - 60 - 45°	-45 - 0 - +45°
	Schifterschnitt	✓			
	Vibration	m/s ²	1,19	0,53	0,52
	Vibrationsdämpfer		✓		
	Schalldruckpegel	dB(A) 87,3	100	100	100
	Absaugung				✓
	Kabellänge	m	2,5	2,5	2,5
	Soft Start	✓			
	Betriebsdruck	bar			
	Luftverbrauch	m ³ /min			
	Luftanschluss				
	Katalogseite	21	25	26	31



SUPER HAND DRY CUTTER 8320	HAND DRY CUTTER 8230N	HAND DRY CUTTER 8200	HAND DRY CUTTER 8230 AIR	SUPER HAND DRY CUTTER 8320 AIR	PIPE DRY CUTTING MACHINE 180 AIR
608270	608280I	608295	608100	608200	608300Set
✓	✓	✓	✓	✓	✓
1.800	1.700	1.700	1.500	1.800	2.400
230V/50Hz oder 115V/60Hz	230V/50Hz oder 115V/60Hz	230V/50Hz			
25,4	25,4	25,4/20	25,4	25,4	20/30
1.700	2.600	3.700	1.700	1.200	1.800
8,4	7,1	6,3	8,6	11	12,5
320	230	203	230	320	160-200
120 x 6 -	82 x 6 56 x 6	67 x 6 42 x 6	82 x 6 56 x 6	120 x 6 -	300-1600 Zubehör abhängig -
120 x 120 x 6 -	82 x 82 x 6 56 x 56 x 4 (Schifterschnitt)	67 x 67 x 6 42 x 42 x 4 (Schifterschnitt)	82 x 82 x 6 56 x 56 x 4 (Schifterschnitt)	120 x 120 x 6 -	
120 x 6 -	82 x 6 56 x 4 (Schifterschnitt)	67 x 6 42 x 4 (Schifterschnitt)	82 x 6 56 x 4 (Schifterschnitt)	120 x 6 -	
120 x 120 x 6 -	82 x 82 x 6 56 x 56 x 4 (Schifterschnitt)	67 x 67 x 6 42 x 42 x 4 (Schifterschnitt)	82 x 82 x 6 56 x 56 x 4 (Schifterschnitt)	120 x 120 x 6	
10	10 8 (Schifterschnitt)	10 8 (Schifterschnitt)	10 8 (Schifterschnitt)	10	
120 -	82 56 (Schifterschnitt)	67 42 (Schifterschnitt)	82 56 (Schifterschnitt)	120 -	
	✓	✓	✓		
1,4	1,0	1,0	< 2,5	< 2,5	< 2,5
99,0	88,5	88,5	103,3	95	98,0
✓				✓	
5	5	5			
✓	✓	✓			
			6	6	6
			2	2	3,0
			R 1/2"	R 1/2"	R 3/3"
33	35	38	39	40	41



MAGPRO MAGNETBOHRMASCHINEN MADE BY JEPSON POWER			MAGPRO 35 KOMPAKT	MAGPRO 35	MAGPRO 35 ADJUST 1S MAGPRO 35 ADJUST 2S	MAGPRO TP 2000	MAGPRO 40/1S ADJUST SWIVEL	MAGPRO 40/2S
#	Artikelnummer		490050	490150	490150 1 490150 2	490190N	490140S	490142
	Leistungsaufnahme	Watt	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
	Betriebsspannung	Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
	Kernbohrer max. Ø x L	mm	12 - 35 x 30	12 - 35 x 70	12 - 35 x 110	12 - 35 x 110	12 x 40 x 110	12 x 40 x 110
	Vollbohrer max. Ø x L	mm	6 - 11 x 20 Weldon	13 x 110	13 x 140	13 x 110	13 x 140	13 x 140
	Gewindeschneiden max. Ø x L	mm				5 - 22		
	Kegelsenker max. Ø	mm		30				30
	Vollbohren Leer/Last	rpm	650 / 390	620 / 350	450 / 270 730 / 440	550 / 200	450	650 / 405 1100 / 790
	Gewindeschneiden Leer/Last	rpm				150 / 90		
	Geschwindigkeit Kernbohren 1 Leer/Last	rpm	650 / 390	620 / 350	450 / 270	550 / 330	450	1100 / 790
	Geschwindigkeit Kernbohren 2 Leer/Last	rpm			- 730 / 440			650 / 405
	Geschwindigkeit Kernbohren 3 Leer/Last	rpm						
	Geschwindigkeit Kernbohren 4 Leer/Last	rpm						
	R / L Lauf					auto reverse tap		
	Hub	mm	35	80	85 - 230	150	85 - 200	165
	Aufnahme		Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19
	Quick Release		✓	optional	✓		✓	
	Magnethaltekraft	N	15.000	15.000	17.000	15.000	10.500	17.000
	Magnetfußfläche	mm	165 x 80	165 x 80	175 x 90	165 x 80	158 x 76	175 x 85
	Swivel Base						✓	
	Kühlmittelzufuhr		extern	integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch
	Nettogewicht	kg	10	12	14 15	13,7	12	13
	Betriebsdruck	bar						
	Luftverbrauch							
	Luftanschluss							
	Katalogseite		45	46	43	36	44	49



MAGPRO 50/2S	MAGPRO 50/2S ADJUST	MAGPRO 75/4S	MAGPRO 75/4S SWIVEL BASE	MAGPRO 80/4S	MAGPRO 120/4S	MAGPRO 52 AIR
490170	490170 2	490160	490160S	490184	490100	490000
1.800	1.100	1.800	1.800	1.600	2.000	1.000
230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
12 x 50 x 70	12 x 50 x 110	12 - 75 x 70	12 - 75 x 70	12 - 80 x 110	12 - 120 x 70	12 - 52 x 110
16 x 110	13 x 140	16 x 110 / 32 MK3	16 x 110 / 32 MK3	16 x 110 / 32 MK3	16 x 110 / 32 MK3	13 x 140
		3 - 22	3 - 22		3 - 22	
50		55	55	55	63	
500 / 300	450 / 170	530 / 310	530 / 310	660 / 365	450 / 140	400 / 200
		210 / 120	210 / 120		120 / 35	
380 / 230	300 / 180	210 / 120	210 / 120	190 / 105	120 / 35	400 / 200
500 / 300	450 / 170	270 / 160	270 / 160	300 / 165	220 / 70	
		410 / 290	410 / 290	420 / 230	250 / 80	
		530 / 310	530 / 310	660 / 365	450 / 140	
		✓	✓		✓	
100	85 - 230	100	100	85 - 270	100	260
Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19/32, MK3	Weldon 19/32, MK3	Weldon 19/32, MK3	Weldon 19/32, MK3	Weldon 19
optional	✓			optional	✓ (Weldon 19)	
32.000	17.000	32.000	32.000	17.000	32.000	8.000
200 x 100	175 x 90	200 x 100	200 x 100	220 x 110	200 x 100	216 x 86
			✓			
integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch	automatisch, extern
22,9	15	24,8	27	24	30	21,5
						6
						1,8
						R 3/8"l
50	51	52	53	55	57	58

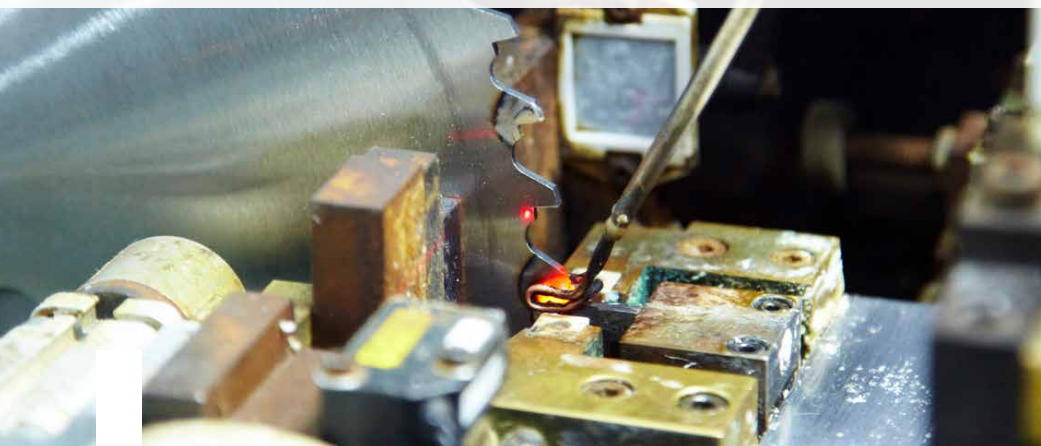
ECO-FRIENDLY
Umweltschonend
durch Dry Cutting-Technologie



Forschung & Entwicklung



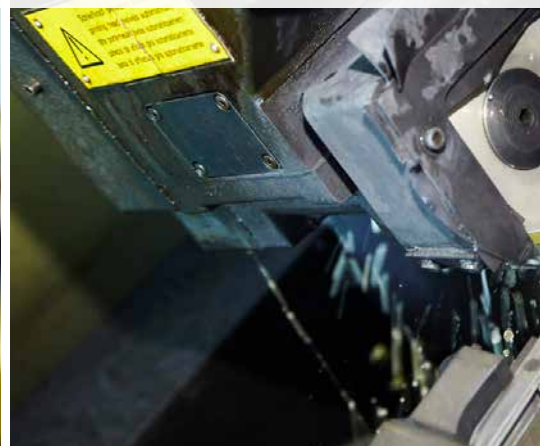
Anlöten der Hartmetallzähne



Lasern der Segmente



Schärfen des Blattes



DRYTECH®- METALLSÄGEBLÄTTER

trocken - schnell - gratfrei

Hartmetall- oder Cermet-Sägeblätter eignen sich für stationäre halbautomatische und vollautomatische Hochgeschwindigkeitssägeeinheiten.

Schnelles und gratfreies sägen ohne Kühlmittel von Rohren und Profilen aus:
Stahl, Edelstahl, Kunststoffe, Verbundwerkstoffe, Aluminium und andere Nichteisenmetalle

Die DryTech®-Sägeblätter können aufgrund einer Vielzahl unterschiedlicher Geometrien verschiedene Material- und Formbereiche sägen: Verkleidungen, Rohre, Verschlussprofile, Sandwichelemente, Verbundstoffe, Fensterprofile und Lüftungsprofile usw. Die spezielle Zahnform garantiert eine perfekte Schnittfläche und eine lange Standzeit der Sägeblätter.

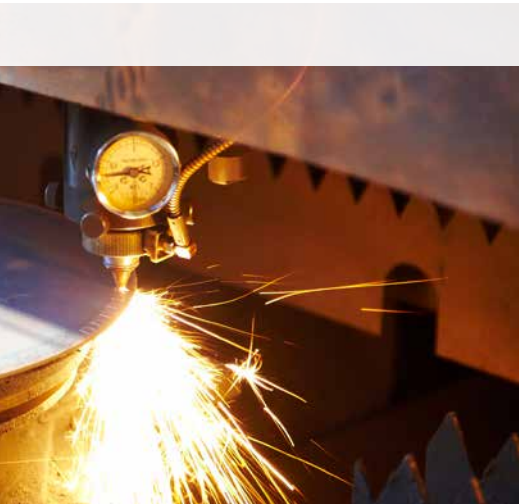
- Umweltschonend durch Trockenschnitttechnologie
- Kürzeste Zykluszeiten durch hohe Schnittgeschwindigkeit
- Materialeinsparung durch Dünnschnitttechnologie
- mit Wandstärken ab 0,5 mm
- Flexible Anwendung in verschiedenen Materialien und Formen
- Geräuschreduziert durch Kunstharz gefüllte Laserschlitze
- Sehr hohe Haltbarkeit
- Hervorragende Schnittqualität
- Bis zu 5-mal nachschärfbar

Vibration während des Schnittes:

Jepson Power Sägeblatt 355/90Z



Wettbewerber Sägeblatt



Härtung durch Hitzebehandlung



Kontinuierliche Qualitätskontrolle



DRYTECH® SCHNELLLAUFENDE HM-SÄGEBLÄTTER FÜR METALL FÜR HANDWERK & INDUSTRIE



Ø [mm]	Bohrung	Schnittbreite	Zähne	Max. rpm	Einsatz	Artikel-Nr.
137	20	1,50	30	4.000	Edelstahl	72113730I
150	20	1,50	42	4.000	Edelstahl	72115042I
160	30*	1,80	32	4.200	Stahl	72016032
165	20	1,70	48	4.000	Edelstahl	72116548I
180	20	1,85	36	4.000	Stahl	72118036
180	20	1,60	48	4.000	Stahl	72118048S
180	20	2,00	48	4.000	Stahl & Edelstahl	72118048YS
192	20	1,85	48	4.000	Stahl (dünnwandig)	719248
192	20	1,85	48	4.000	Aluminium	719248A
192	20	1,85	70	4.000	Bleche	719270
200	30*	1,90	40	3.800	Stahl	72020040
200	30*	1,90	60	3.800	Stahl (dünnwandig)	72020060
203	25,4	1,90	42	3.800	Edelstahl	72120342I
203	25,4	1,90	48	3.800	Aluminium	72120048A
203	25,4	1,70	54	3.800	Edelstahl (Akkusägen)	72120354I
203	25,4	1,90	70	3.800	Stahl (dünnwandig)	72120070
210	30*	2,00	42	3.600	Stahl	72021042
210	30*	2,00	64	3.600	Stahl (dünnwandig)	72021064
230	30*	2,00	48	3.000	Stahl	72023048
230	30*	2,00	60	3.000	Aluminium	72023060
230	30*	2,00	68	3.000	Stahl (dünnwandig)	72023068
230	25,4	2,00	48	3.000	Stahl	72123048
230	25,4	2,00	48	3.000	Stahl & Edelstahl	72123048I
230	25,4	2,00	60	3.000	Aluminium	72123060
230	25,4	2,00	68	3.000	Stahl (dünnwandig)	72123068
230	25,4	2,00	84	3.000	Bleche	72123084
255	25,4	2,00	60	2.200	Stahl	600598
255	25,4	2,00	66	2.200	Stahl (dünnwandig)	600654
255	25,4	2,20	80	2.200	Aluminium	600655A
305	25,4	2,20	60	1.800	Stahl	600530
305	25,4	2,20	60	1.800	Stahl & Edelstahl	600530 40
305	25,4	2,20	60	1.800	Guss	600535
305	25,4	2,20	80	1.800	Stahl (dünnwandig)	600540
320	25,4	2,20	84	1.800	Stahl	608276
320	25,4	2,20	72	1.800	Stahl (dickwandig)	608278
355	25,4	2,20	120	1.800	Edel- & Stahl (dünn)	600512I
355	25,4	2,20	90	1.800	Stahl & Edelstahl	600570
355	25,4	2,20	72	1.800	Stahl & Edelstahl	600580
355	25,4	2,20	60	1.800	Stahl & Edelstahl	600590
355	25,4	2,20	60	1.800	Guss	600591
355	25,4	2,20	66	1.800	Stahl	600595
355	25,4	3,40	96	3.500	Aluminium	600594

* mit Reduzierringen (30/25, 30/20, 30/16 im Lieferumfang enthalten)

ECO-Friendly

Durch unsere Dry Cutting-Technologie entfällt der Einsatz von Schmiermitteln. Das Sägen mit unseren Sägeblättern ist dadurch besonders umweltschonend.



Unsere Hartmetallbestückte Sägeblätter sägen schnell, gratarm und **ohne Kühlung**:

- Stahl
- NE-Metalle
- Plastik
- Verbundstoffe
- Edelstahl

Universell einsetzbar auf Handkreissägen, Kappsägen und stationäre Maschinen.

- Sehr hohe Standzeiten
- Hervorragende Schnittqualität
- Kurze Schnittzeiten
- Dünnwandig
- Geräuschreduziert durch mit Kunstharz gefüllte Laserschlitze
- Bis zu 5-mal Nachschärfbar



Technische Daten

Sägeblattdurchmesser	137 - 355 mm
Max. Drehzahl	1.800 - 4.200 rpm
Schnittbreite (für Stahl)	1,50 - 2,20 mm
Mitnehmerbohrungen	Kundenspezifisch



Hartmetall und cermetbestückte Sägeblätter sind für schnelllaufende stationäre halb- und vollautomatische Sägen geeignet!

Schnelles und gratarmes Sägen ohne Kühlung von Rohren und Profilen.

- Stahl
- Edelstahl
- NE-Metallen
- Plastik
- Verbundstoffen

- Höchste Standzeiten
- Hervorragende Schnittqualität
- Kurze Schnittzyklen
- Dünnwandig
- Geräuschreduziert durch Kunstharz gefüllte Laserschlitze
- Bis zu 10-mal Nachschärfbar
- Niedrige Rüstkosten
- Kosteneffizient

Ø [mm]	Bohrung [mm]	Schnittbreite [mm]	Zähne	Artikelnummer
405	25,4	2,5	80	4050800002
405	25,4	2,5	102	4051021003
455	50,0	3,4	100	4551000002
455	50,0	3,4	120	4551201003
560	50,0	3,6	120	5601200002
560	50,0	3,6	132	5601321003
560	50,0	3,6	180	5601801004
630	60,0	4,0	140	6301400002
630	60,0	4,0	150	6301501003
630	60,0	3,6	210	6302100003

*Sondergrößen auf Anfragen

Technische Daten	
Sägeblattdurchmesser	405 - 630 mm
Arbeitsbereich	Ø 6 - 240 mm
Max. Schnittgeschwindigkeit	1.800 m/min
Max. Sägeblattvorschub	6.000 mm/min
Schnittbreite	2,5 - 4,0 mm
Aufnahmebohrung	Kundenspezifisch
Mitnehmerbohrungen	Kundenspezifisch

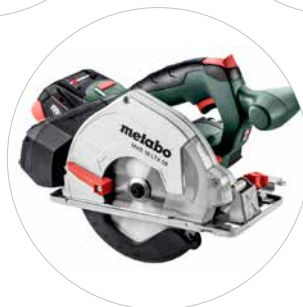
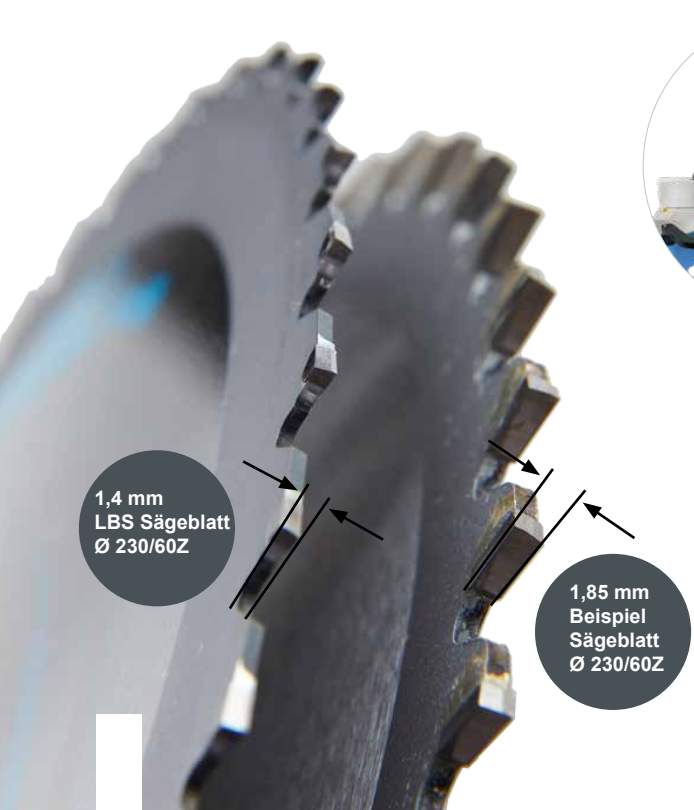
LBS SCHOCKRESISTENTE SÄGEBLÄTTER FÜR METALL



Optimal zum Sägen von Metallgittern und Rosten, Trapezblechen, Profilen, Kabelkanälen, Rolladenrohren, etc. Mit 1.0 bis 1.5 mm sind die LBS-Sägeblätter wesentlich dünner als herkömmliche Sägeblätter. Sie sind dadurch materialsparend, effizienter und schneller. Energiesparend und somit mehr Akkuleistung.



Ø [mm]	Schnittbreite	Stammblattstärke	Bohrung	Zähne	Max. Leerlaufdrehzahl	Artikel-Nr.	Für Maschine
137	1,0	0,8	20	30	4500 rpm	72213730	Bosch, Milwaukee, Makita etc.
150	1,2	0,94	20	34	4500 rpm	72215034	Makita, Milwaukee etc.
165	1,2	0,94	20	40	4200 rpm	72216540	Metabo, Milwaukee, Hikoki, Hilti
180	1,2	0,94	20	48	4000 rpm	72218048	Flex, Hitachi, Makita, Rexon, Hilti etc.
184	1,2	0,94	16	48	4000 rpm	72218448	Bosch, Dewalt, Makita, Milwaukee
192	1,2	0,94	20	48	4000 rpm	72219248	Jepson Power HDC 8219
203	1,2	0,94	25,4/30	48	3800 rpm	72220348	AEG, Bosch, Jepson Power etc.
230	1,4	1,2	25,4	60	3000 rpm	72223060	Jepson Power HDC 8230N
255	1,5	1,2	25,4	66	2200 rpm	72225566	Jepson Power DMC 9410ND



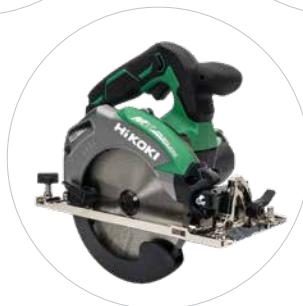
HM-SÄGEBLÄTTER FÜR EDELSTAHL SPEZIELL FÜR AKKUMASCHINEN



Allgemeine Vorteile

- Sauberes Schnittbild
- Wenig Funkenflug
- Hohe Standzeit
- Kein Anlaufen des Materials
- Geringe Reibung
- Materialsparend, Effizient und schnell
- Umweltfreundlich, ohne Kühlmittel
- Höhere Akkuleistung durch innovative Verzahnung

Ø [mm]	Schnitt- breite	Stamm- blattstärke	Bohrung	Zähne	Max. Leerlauf- drehzahl	Artikel-Nr.	Für Maschine
137	1,5	1,3	20	30	4000 min ⁻¹	72113730I	Bosch, Milwaukee, Makita etc.
150	1,5	1,3	20	42	4000 min ⁻¹	72115042I	Makita, Milwaukee etc.
165	1,7	1,4	20	48	4000 min ⁻¹	72116548I	Metabo, Milwaukee, Hikoki, Hilti
203	1,7	1,4	20	54	3800 min ⁻¹	72120354I	Jepson Power 8203E



The brand names used by the respective companies are subject to general trademark, trademark or patent protection.

Universell auch auf allen handelsüblichen Akku-maschinen einsetzbar!

NSF-BESCHICHTETE SÄGEBLÄTTER

SPEZIELL FÜR EDELSTAHL



Die Beschichtung eines NSF-Sägeblatts

Die NSF-Sägeblätter sind mit einer Aluminium-Titan-Chromnitrid-Schicht verarbeitet, sodass sie auch bestens für die spezielle Anwendung bei der Zerspanung von Materialien geeignet sind, die zum Verkleben neigen. Die silberfarbene Schicht zeichnet sich durch eine hohe Härte und Oxidationsbeständigkeit aus. Zusätzlich ist das NSF-Sägeblatt für eine Minimierung der Adhäsionsneigung bei der Bearbeitung von Edelstahl ausgelegt. Die NSF-Sägeblätter sind ab der Sägeblattgröße Ø 230 mm bis zu Ø 355 mm für Edestähle in den Bereichen Lebensmittel und Bau geeignet.

Allgemeine Vorteile der beschichteten Sägeblätter

- Zerspanung von Edelstählen
- Bis zu 3 Mal höhere Standzeit
- Kein Anlaufen des Materials
- Geringe Reibung
- Geringere Schnittkosten im Gegensatz zu Standardsägeblättern

Technische Daten

Material	Aluminium-Titan-Chromnitrid, AlTiCrN
Mikro-Härte HV 0,05	3.000 +/- 30
Reibungskoeffizient gegen 100 Cr6 Stahl	0,4
Maximale Einsatztemperatur	800° C / 1.470°F
Dicke	2 - 4 µm

Beschichtete Sägeblätter Sortiment (Sonderabmessungen auf Anfrage)

Ø [mm]	Bohrung	Schnittbreite	Zähne	Artikel-Nr.	Einsatz
355	25,4*	2,20	90	600570NSF	Lebensmittel und Bau
255	25,4	2,00	66	600654NSF	Lebensmittel und Bau
230	25,4	2,00	48	72123048NSF	Lebensmittel und Bau
320	25,4	2,20	84	608276NSF	Lebensmittel und Bau

* mit Mitnehmer (4/11/TK 55 mm)

BESCHICHTUNGSANLAGE FÜR UNSERE NSF SÄGEBLÄTTER



SCHÄRFDIENST SERVICE

Nachschärfen und Beschichten von Hartmetallbestückten Sägeblättern

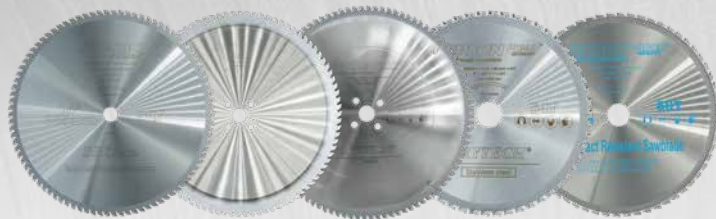
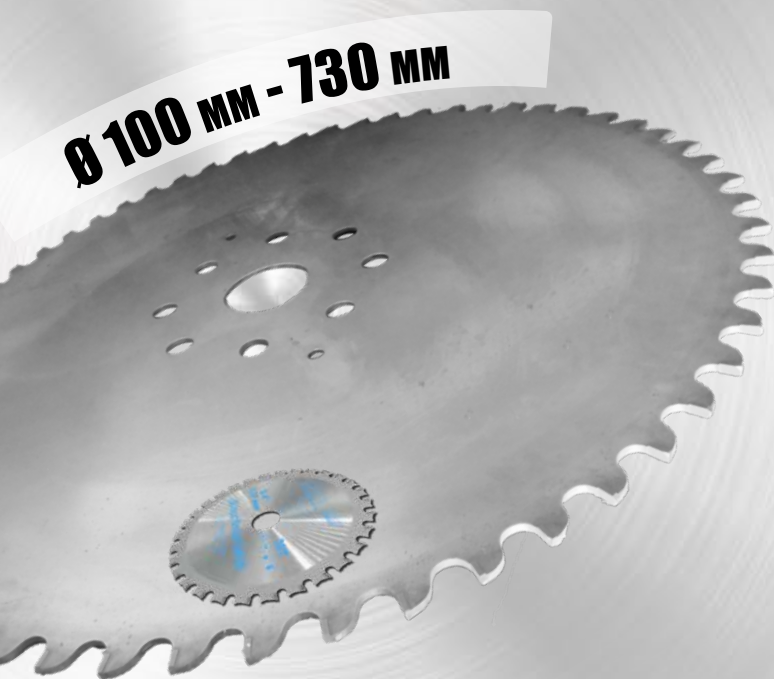
Wir bieten unsere Hartmetallzähne an zum Nachschärfen, Ersetzen und Beschichten von Hartmetallspitzen von HM-bestückten Sägeblättern.

Bitte senden Sie die zu schärfenden Sägeblätter an folgende Adresse:

Jepson Power GmbH
Schärfdienstabteilung
Ernst-Abbe-Straße 5
52249 Eschweiler, Germany



EIN SÄGEBLATT FÜR JEDES PROJEKT



HARTMETALLBESTÜCKTE SÄGEBLÄTTER VON Ø 100 MM BIS Ø 730 MM

Jepson Power verfügt über das größte Sortiment an Hartmetallbestückten Sägeblättern für die Metallbearbeitung! Durch die hohe Sägeschwindigkeit werden die Taktzeiten deutlich verkürzt und durch die Dünnwand-Schnitttechnik Material eingespart. Die Geometrie der HM-Zähne wird an das zu schneidende Material angepasst. Die spezielle Zahnform garantiert einen perfekten Schnitt und eine lange Lebensdauer der Sägeblätter.

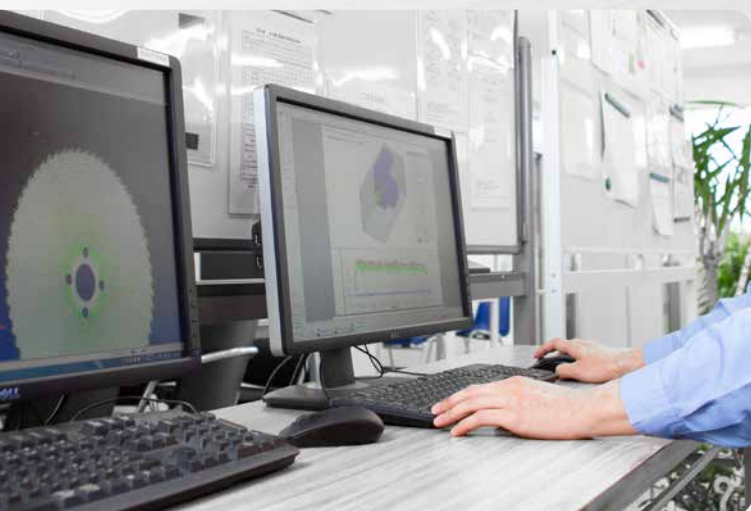


MASSGESCHNEIDERTE SÄGEBLÄTTER

Haben Sie in unserem Sortiment kein passendes Sägeblatt gefunden? Kein Problem!

Schicken Sie uns einfach eine Anfrage über unsere Webseite!

Jepson Power fertigt seit 1984 Sägeblätter für die Metallbearbeitung auf Maß an und entwickelt mit Ihnen zusammen das perfekte Sägeblatt für Ihr Projekt.



Wir haben bereits eine Vielzahl kundenspezifische Hartmetallbestückte-Sägeblätter zum schnellen und gratfreien Sägen von Metallrohren, -platten und -profilen ohne Kühlmittel auf stationären halbautomatischen und vollautomatischen Hochgeschwindigkeitsmaschinen und tragbaren Sägemaschinen entwickelt.

Egal ob Stahl, Edelstahl, Kunststoff, Verbundwerkstoffe, Aluminium oder andere NE-Metallen - wir finden die Lösung für Ihr Projekt!

INDIVIDUELLE TECHNISCHE FRAGEN & LÖSUNGEN



SIE KÖNNEN DIESEN QR-CODE SCANNEN UM DAS FORMULAR AUF UNSERER WEBSEITE AUFZURUFEN.

Alternativ können sie es über folgenden link öffnen:
<https://www.drycutter.com/individuelle-loesungen>

Sie können uns auch das untenstehende Formular eingescannt zusenden.
info@jepson.de

Maschine									
Hersteller									
Maschinenbezeichnung									
Maschinentyp	<table><tr><td>☐</td><td>Manuell</td><td>☐</td><td>Halbautomat</td><td>☐</td><td>Vollautomat</td><td>☐</td><td></td></tr></table>	☐	Manuell	☐	Halbautomat	☐	Vollautomat	☐	
☐	Manuell	☐	Halbautomat	☐	Vollautomat	☐			
Drehzahl	<table><tr><td>☐</td><td>Variabel</td><td>☐</td><td>Feste Gänge</td></tr></table>	☐	Variabel	☐	Feste Gänge				
☐	Variabel	☐	Feste Gänge						
Vorschub	<table><tr><td>☐</td><td>Manuell</td><td>☐</td><td>Automatisch</td><td>☐</td><td></td></tr></table>	☐	Manuell	☐	Automatisch	☐			
☐	Manuell	☐	Automatisch	☐					
Spannsystem	<table><tr><td>☐</td><td>Manuell</td><td>☐</td><td>Hydraulisch</td><td>☐</td><td>Pneumatisch</td><td>☐</td><td></td></tr></table>	☐	Manuell	☐	Hydraulisch	☐	Pneumatisch	☐	
☐	Manuell	☐	Hydraulisch	☐	Pneumatisch	☐			
Sonstiges									

Sägeblatt	
Sägeblatttyp	

Material	
Material (Eisen, Inox, ...)	
Material Abmessungen	
Sägeschnittwinkel	

Kontakt	
Name	
Firma	
E-Mail	
Telefon	
Betreff	
Nachricht	

CAS



ECO-FRIENDLY
Umweltschonend
durch Dry Cutting-Technologie



HAND DRY CUTTER 8203E

CORDLESS

MADE
IN
GERMANY

CAS
CORDLESS
ALLIANCE
SYSTEM

Akku-Metallkreissäge von Jepson Power zum schnellen und gratfreien Sägen von Blechen, Gittern, Sandwichplatten etc. ohne Kühlmittel

- Einsatz von Schmiermitteln entfällt dank unserer DRY CUT TECHNOLOGY
- Ideal für das Sägen von Stahl, Stahlblechen, Sandwichpaneelen, Metallplatten, Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Materialien und Verbundstoffen
- Ausgestattet mit einem Ø 203/48Z hartmetallbestückten Sägeblatt „LBS schockresistent“ für höchste Standzeit und Qualität
- Spanauffangbehälter für sauberes Arbeiten

Lieferumfang:

- Transportkoffer
- Ø 203/48Z hartmetallbestücktes „LBS impact resistant“ Sägeblatt
- 2 Hochleistungsakkus 18V LiHD 5,5A
- Air-Cooled LiHD Schnellladestation
- 2 Adapter für Führungsschiene



Ideal zum Sägen von Blechen, Gittern und Sandwichplatten bis 67 mm



Optional: Führungsschiene 1.400 mm mit 2 Schnellspannklemmen 608275SET



Tiefeneinstellung mit Skalierung



Spanauffangbehälter



CAS - System

Spannung	Leerlaufdrehzahl	Nettogewicht	Sägeblattdurchmesser	Bohrung
18 V	3.500 min ⁻¹	5,4 kg	Ø 203 mm	Ø 25,4/20

HDC 8203E Koffer 2x Akkus Ladegerät		Art.Nr.
mit Ø 203 / 48Z HM-Sägeblatt „LBS - impact resistant“		608295E
mit Ø 203 / 48Z HM-Sägeblatt „LBS impact resistant“ + Führungsschienen-set		608295ESET
Sägeblätter		Art.Nr.
Ø 203 / 48Z HM-Sägeblatt „LBS - impact resistant“		72220348
Ø 203 / 54Z HM-Sägeblatt für Edelstahl		72120354I
Zubehör		Art.Nr.
Leistungstarker 18V LiHD 5,5A Akku		608295EB
Air-cooled LiHD Highspeed-Ladestation 230V		608295EC2
Air-cooled LiHD Highspeed-Ladestation 110V		608295EC1
Führungsschienen-set 1400 mm inkl. 2 Schnellspannklemmen		608275SET
Adapter set (2 Stk.)		608275A
Verbindungsstück für zusätzliche Führungsschiene		608275B

Maximaler Arbeitsraum in mm		
	90°	45° (Schifterschnitt)
Rund	67 x 6	42 x 4
Quadratisch	67 x 67 x 6	42 x 42 x 4
Winkel	67 x 6	42 x 4
Plan	10	8
Schnitttiefe	67	42

Jepson Power goes



CAS (Cordless Alliance System) ist eine markenübergreifende Akku-Allianz.

Im Sommer 2018 startete CAS mit neun Elektrowerkzeug- und Maschinenherstellern aus unterschiedlichen Bereichen.

Aktuell sind die Firmen Metabo, Rothenberger, Mafell, Eisenblätter, Collomix, Haaga, Electrostar (Starmix), Eibenstock, Steinel, Rokamat, Elried/edding, Birchmeier, fischer, Prebena, Cembre, Pressfit, Jöst abrasives, Gesi-pa, Trumpf, Monti, Baier, Scangrip, Cemo, ITH Schraubtechnik, Spe-we, Lamello und Jepson Power Teil von CAS.

Innerhalb dieses branchenweit einzigartigen Akkusystems sind alle Maschinen der CAS-Marken zu 100 % akkukompatibel und beliebig kombinierbar.

Basierend auf der leistungsstarken LiHD Akkutechnologie vereint CAS die unterschiedlichsten Gewerke unter einem Dach und bietet damit professionellen Anwendern die Freiheit, fernab der Steckdose mit Standard- und Spezialprodukten unterschiedlicher Hersteller flexibel zu arbeiten.

Mehr zu CAS unter www.cordless-alliance-system.de



ECO-FRIENDLY
Umweltschonend
durch Dry Cutting-Technologie



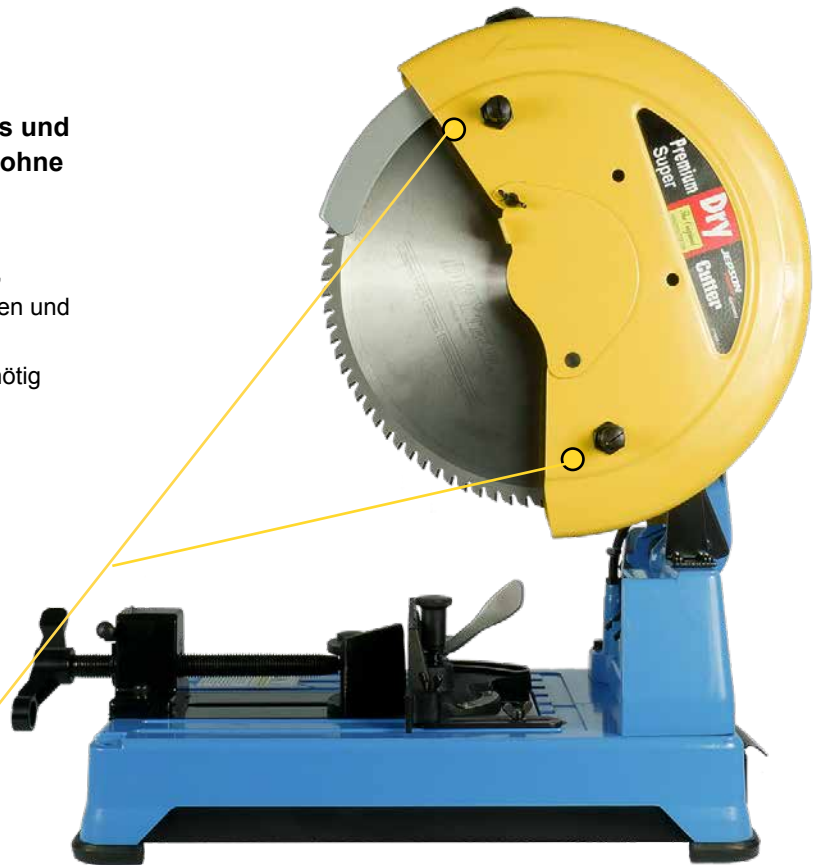
PREMIUM SUPER DRY CUTTER 9435

THE BESTSELLER



Metallkreissägen von Jepson Power für schnelles und gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung

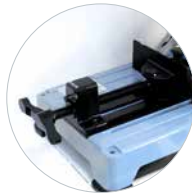
- Die Metallkaltkreissäge ist für das Sägen von Rohren, Profilen aus Edelstahl, Stahl, NE-Metallen, Kunststoffen und Verbundmaterialien geeignet
- Schmiermittel und manuelles Entgraten ist hierfür unnötig
- Zwei Vibrationsdämpfer (patentiert)
- Drehmomentstarker Motor für den Dauerbetrieb
- Patentiertes Schnellspannsystem für einstellbare Gehrungsschnitte von 90-75-60-45°
- Ausgestattet mit einem Ø 355/90Z HM-Sägeblatt
- Optionaler Montageständer mit Längenanschlag für komfortables und sicheres Arbeiten
- CE zertifiziert



ZWEI VIBRATIONS DÄMPFER FÜHREN ZU HOHER SCHNITTQUALITÄT UND STANDZEIT



„K“ SPANNVORRICHTUNG FÜR VIERKANTROHRE
Für einen sicheren und stabileren Sägeprozess (im Lieferumfang enthalten)



QUICK RELEASE SCHNELLSPANNSYSTEM
Ermöglicht präzises und effizientes Einspannen



PARALLELANSCHLAG
Erhöhte Stabilität - erleichtert das Sägen kurzer Materialien



WERKZEUGLOS EINSTELLBARE GEHRUNGSSCHNITTE
von 90-75-60-45°



SPÄNEFACH
Für einen sauberen Arbeitsplatz

Leistungsaufnahme	Betriebsspannung	Leerlaufdrehzahl	Nettogewicht	Sägeblattgröße	Bohrung
2.400 W	230V/50Hz oder 115V/60Hz	1.400 min ⁻¹	25 kg	Ø 355 mm	Ø 25,4

Premium Super Dry Cutter 9435	Artikel-Nr.
mit 355/90Z Sägeblatt 230V	600560T3
mit 355/90Z Sägeblatt 115V	600560UST3

Zubehör s. Seite 27	Artikel-Nr.
Montageständer	600526T3
Exzentrisches Spannsystem	609910
Thinfix-Spannsystem für offene Profile	600546
„K“ Spannvorrichtung für Vierkantrohre (inklusive)	1209471

Maximaler Arbeitsraum in mm		
	90°	45°
Rund	140 / Inox 125	102
Quadratisch	125 x 125	80 x 80
Rechteckig	105 x 155	75 x 100

Hartmetallsägeblätter	Artikel-Nr.
355/90Z für Edelstahl - beschichtet Lebensmittel & Bau	600570NSF
355/120Z für sehr dünnen Stahl und Edelstahl	600512I
355/90Z für dünnen Stahl und Edelstahl	600570
355/72Z für mittleren Stahl und Edelstahl	600580
355/60Z für dicken Stahl und Edelstahl	600590
355/60Z für Gusseisen	600591
355/66Z für unlegierten Stahl	600595
355/96Z für Aluminium	600594

PREMIUM DRY CUTTER 9430

THE ORIGINAL



Die optimale tragbare Maschine für Baustelle und Werkstatt

- Metalkaltkreissäge für das Sägen von Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Metallen, Kunststoffen und Verbundmaterialien
- Schmiermittel und manuelles Entgraten unnötig
- Drehmomentstarker Motor für den Dauerbetrieb
- Patentiertes Schnellspannsystem für einstellbare Gehrungsschnitte von 90-75-60-45°
- Ausgestattet mit einem Ø 305/60Z HM-Sägeblatt
- Optionaler Montageständer mit Längenanschlag für komfortables und sicheres Arbeiten
- CE zertifiziert



**QUICK RELEASE
SCHNELLSPANNSYSTEM**
Ermöglicht präzises und effizientes Einspannen



PARALLELSCHLAG
Erhöhte Stabilität - erleichtert das Sägen kurzer Materialien



**WERKZEUGLOS EINSTELLBARE
GEHRUNGSSCHNITTE**
von 90-75-60-45°



SPÄNFACH
Für einen sauberen Arbeitsplatz

Leistungsaufnahme	Betriebsspannung	Leerlaufdrehzahl	Nettogewicht	Sägeblattgröße	Bohrung
2.200 W	230V/50Hz	1.400 min ⁻¹	23 kg	Ø 305 mm	Ø 25,4

Premium Dry Cutter 9430	Artikel-Nr.
mit 305/60Z Sägeblatt 230V	600520T3

Zubehör s. Seite 27	Artikel-Nr.
Montageständer	600526T3
Exzentrisches Spannsystem	609910
Thinfix-Spannsystem für offene Profile	600546
„K“ Spannvorrichtung für Vierkantrohre	1209471

Maximaler Arbeitsraum in mm		
	90°	45°
Rund	115	85
Quadratisch	100 x 100	85 x 85
Rechteckig	85 x 160	85 x 85

Hartmetallsägeblätter	Artikel-Nr.
305/60Z für Stahl, NE-Metalle und Verbundstoffe	600530
305/60Z für Stahl & Edelstahl	600530 40
305/60Z Gusseisen	600535
305/80Z für dünne Rohre und Profile	600540

ZUBEHÖR FÜR PDC 9430 & PSDC 9435



SCHRAUBSTOCK MIT SCHNELLSPANNSYSTEM

Serienschnitte bei gleichbleibendem Durchmesser bzw. Größe - Artikel-Nr. 1501128



Beschleunigt den Spannvorgang bei Serienschnitten erheblich

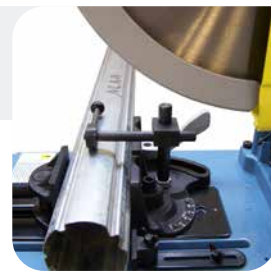


EXZENTRISCHES SPANNSYSTEM

Für dünnwandige Profile
Artikel-Nr. 609910



Vereinfacht das Spannen dünnwandiger Profile. Da der Klemmdruck von zwei getrennten Systemen ausgeübt wird, ist eine Verformung des Werkstücks nicht möglich.



THINFIX-SPANNSYSTEM

Für offene Profile
Artikel-Nr. 600546



Verhindert Vibrationen des Materials beim Spannen. Das Ergebnis ist eine Verbesserung der Schneidfläche und eine Verlängerung der Schnittlebensdauer.

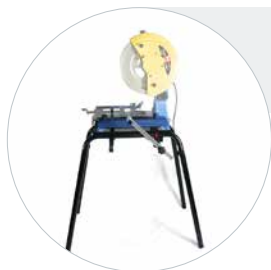
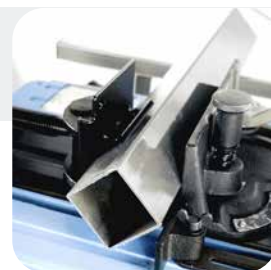


„K“ SPANNVORRICHTUNG

Für Vierkantrohre
Artikel-Nr. 1209471



„K“ Spannvorrichtung für Vierkantrohre. Für einen sicheren und stabileren Sägeprozess. Beim Premium Super Dry Cutter 9435 T3 im Lieferumfang enthalten.

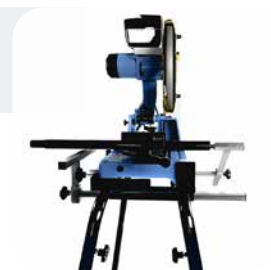


MONTAGESTÄNDER

Artikel-Nr. 600526T3



Montageständer mit Längenanschlag für komfortables und sicheres Arbeiten. Einstellbare Materialauflage, Anschlag mit integrierter Skala, Verstellbare Füße zum Ausgleich von Unregelmäßigkeiten auf dem Boden.



HÖHEN EINSTELLBARE AUFLAGE

LÄNGENANSCHLAG
MIT INTEGRIERTER SKALA
0 - 355 MM

EINSTELLBARE HÖHE



PRODUKTIONSEINHEIT

FÜR DIE KLEINSERIENFERTIGUNG BEI 90°

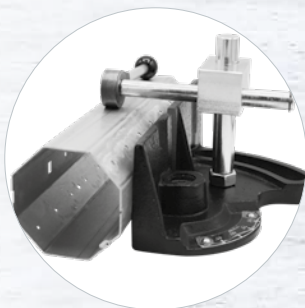
- **3 Meter Zufuhrrollen- und Meßbahn**
für Kunststoff-, Alu- und Stahlprofile mit 3 höhenverstellbaren Stützen
- **3 Meter Abfuhrrollen- und Meßbahn**
für Kunststoff-, Alu- und Stahlprofile mit 3 höhenverstellbaren Stützen
- **Integrierte Maschinenablage**
gewährleistet einheitliche Höhe von Rollen und Grundplatte
- **Premium Super Dry Cutter 9435T3 & Ø 355/90Z HM-Sägeblatt**
Metallkreissäge für schnelles und gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung

Technische Daten

Bahnbreite	390 mm
Tragrollenbreite	300 mm
Tragrollenteilung	290 mm
Tragkraft pro Meter Rollenbahn	≈100 kg
Bahnhöhe (einstellbar)	760 - 1.100 mm



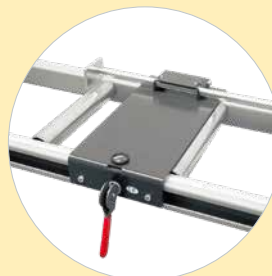
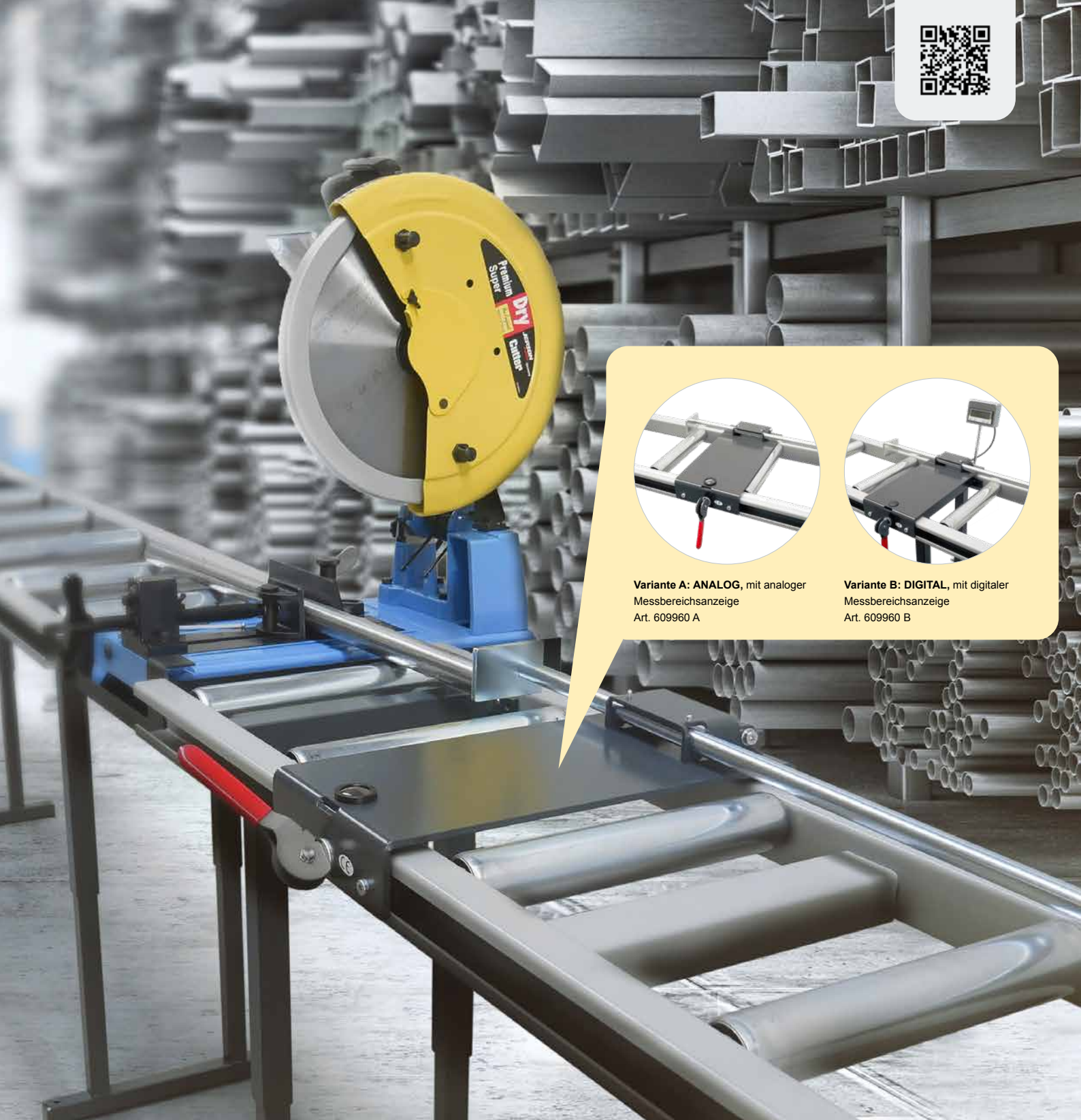
Premium Super Dry Cutter 9435
und Sägeblatt in Aktion



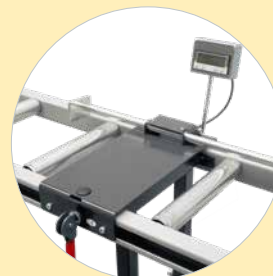
Ideal zum Zusägen von Rolladen Rohren
mit dem Exzentrischen Spannsystem
Ref. 609910

Beschreibung	Artikel-Nr.
Produktionseinheit - Analog inkl. Material Zu- & Abfuhrbahn 3m* und Premium Super Drycutter 9435 & Sägeblatt 90Z	609960 A
Produktionseinheit - Digital inkl. Material Zu- & Abfuhrbahn 3m* und Premium Super Dry Cutter 9435 & Sägeblatt 90Z	609960 B
Zusätzliche Material Zu- & Abfuhrbahn 3m*	609960
Schnellspannsystem für Serienschritte bei gleichbleibendem Durchmesser bzw. Größe	1501128
Exzentrisches Spannsystem	609910
Thinfix-Spannsystem für offene Profile	600546
Sondergrößen	*auf Anfrage

Hartmetallsägeblätter	Artikel-Nr.
355/90Z für Edelstahl - beschichtet Lebensmittel & Bau	600570NSF
355/120Z für sehr dünnen Stahl und Edelstahl	600512i
355/90Z für dünnen Stahl und Edelstahl	600570
355/72Z für mittleren Stahl und Edelstahl	600580
355/60Z für dicken Stahl und Edelstahl	600590
355/60Z für Gusseisen	600591
355/66Z für für unlegierten Stahl	600595
355/96Z für Aluminium	600594



Variante A: ANALOG, mit analoger
Messbereichsanzeige
Art. 609960 A



Variante B: DIGITAL, mit digitaler
Messbereichsanzeige
Art. 609960 B

OPTIONAL

Schraubstock mit Schnellspannsystem für Serienschritte bei gleichbleibendem Durchmesser bzw. Größe
Art.-Nr. 1501128



1. Ausgangsposition:
Der Schnellspannhebel liegt auf
der rechten Seite.



2. Das zu sägende Material wird
mit der Spindel fixiert (einmaliger
Vorgang).



3. Nach dem Schnitt wird der
Schnellspannhebel auf die linke
Seite gelegt.



4. Das nächste Werkstück wird
in die zu sägende Position
gebracht.



5. Hebel nach rechts und
Sägevorgang starten:
nächste Schritte: **3 - 4 - 5.**



DRY MITER CUTTER 9410 ND

THE VERSATILE

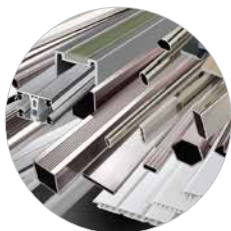


Die optimale tragbare Maschine für Baustelle und Werkstatt

- Ideal für das Sägen von Rohren und Profilen aus Edelstahl, Stahl, NE-Metallen, Kunststoffen und Verbundmaterialien
- Die Lösung für den Trockenbauer
- Filigranes Sägen in weichen und empfindlichen Materialien
- Schmiermittel und manuelles Entgraten unnötig
- Stufenlos einstellbarer Gehrungsschnitt von -45° - 0° + 45°
- Sichere Fixierung durch doppeltes 3-stufiges Schnellspannsystem
- Ausgestattet mit einem $\varnothing 255/60Z$ HM-Sägeblatt
- Dank robuster Aluminiumkonstruktion stark und leicht: Nur 19 kg!



DOPPELTES SCHNELLSPANNSYSTEM



Sägt Edelstahl, Stahl, NE, Metalle & Verbundstoffe

Bestens geeignet für Profi-Arbeiten im Bereich: Interieur, Exterieur, Küchenbau, Heizung, Klima, Sanitär etc.



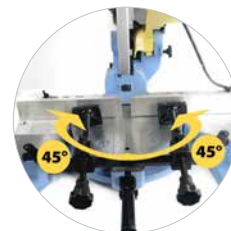
Inkl. Fixierungsset „K“ für Rohre Art.-Nr. 600653



Optionaler Montageständer Art.-Nr. 600599



3-stufiges Schnellspannsystem



Stufenlose Gehrungseinstellung

Leistungsaufnahme	Betriebsspannung	Leerlaufdrehzahl	Nettogewicht	Sägeblattgröße	Bohrung
1.500 W	230V/50Hz 115V/60Hz	1.600 min ⁻¹	19 kg	$\varnothing 255$ mm	$\varnothing 25,4$

Dry Miter Cutter 9410 ND	Artikel-Nr.
mit $\varnothing 255/60Z$ Sägeblatt und Fixierungsset „K“ für Rohre $\varnothing 30$ bis 70 mm 230V	600651
mit $\varnothing 255/60Z$ Sägeblatt und Fixierungsset „K“ für Rohre $\varnothing 30$ bis 70 mm 115V	600651US

Sägeblätter	Artikel-Nr.
HM Sägeblatt 255/66Z für Edelstahl - beschichtet Lebensmittel & Bau	600654NFS
HM Sägeblatt 255/60Z für unlegierten Stahl	600598
HM Sägeblatt 255/66Z für dünnen Stahl	600654
HM Sägeblatt 255/80Z für Aluminium	600655A
LBS-Sägeblatt 255/66Z schockresistent	72225566

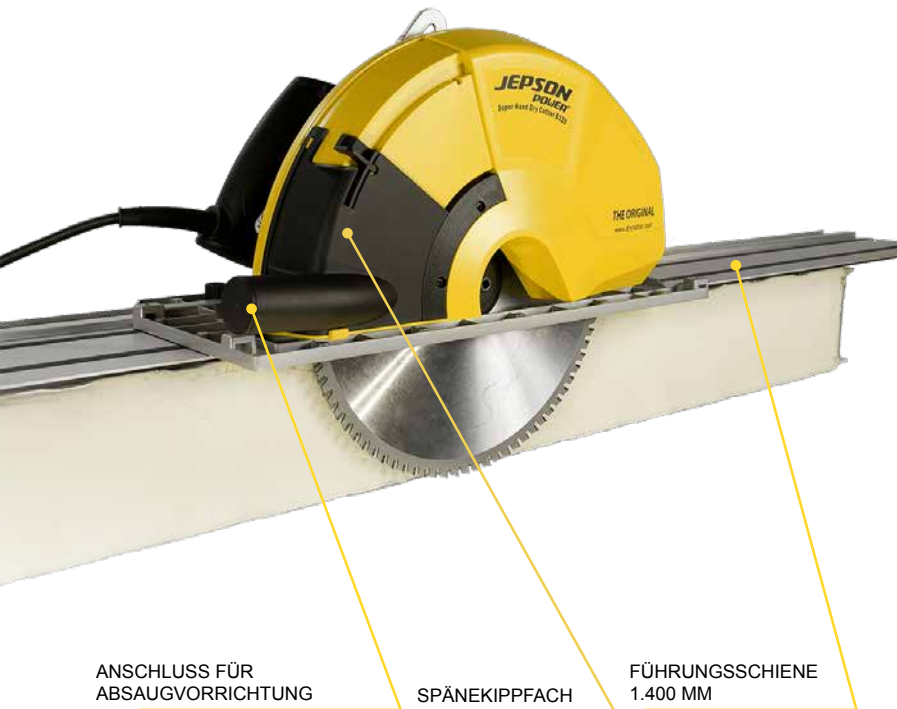
Zubehör	Artikel-Nr.
Montageständer	600599
Fixierungsset „K“ für Rohre	600653

Maximaler Arbeitsraum in mm	90°	45°
Rund	70 x 4	60 x 4
Quadratisch	70 x 70 x 4	60 x 60 x 4
Rechteckig (ohne Spannsystem)	100 x 70 x 4	60 x 60 x 4



SUPER HAND DRY CUTTER 8320

THE BIGGEST

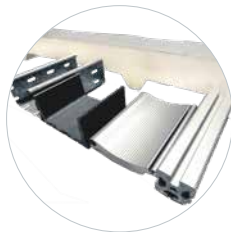


Metallhandkreissäge von Jepson Power für schnelles & gratarmes Sägen von Sandwichpaneelen und Stahlprofilen ohne Kühlung

- Optimal zum Sägen von Sandwichpaneelen, Trapezblechen, Kabelkanälen, Stahlrohren, Eisen- und NE-Metallen, Verbundmaterialien etc. bis zu einer Schnitttiefe von 120 mm auf Führungsschiene
- Geschlossene Bauweise verhindert den Späneflug zum Anwender Integriertes Spänekippfach, Anschluss für optionale Absaugvorrichtung
- LED-Überlastindikator:
grün: ok. | rot blinkend: Warnung | rot: Überlast
- Magnesiumleichtbauweise 8,4 kg (ohne Sägeblatt)
- Optional: Führungsschiene 1.400 mm mit Schnellfixierung
- Ideal zum sauberen und geraden Ablängen von Sandwichpaneelen geliefert mit zwei C-Schnellspannzwingen
- inkl. Ø 320 mm / 84Z HM Sägeblatt



Optional:
Transport Koffer mit Rollen
Ref. 60827Box



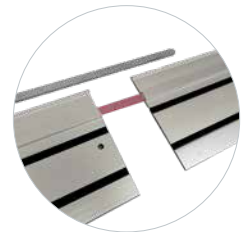
Schnittbeispiele



Schnellfixierung



Tiefeneinstellung mit
Skalierung



Verbindungsstück zum Verbinden
von 2 Führungsschienen
Art. 608275B

Leistungsaufnahme	Betriebsspannung	Leerlaufdrehzahl	Nettogewicht	Sägeblattgröße	Bohrung	Kabellänge
1.800 W	230V/50Hz oder 115V/60HZ	1.700 min ⁻¹	8,4 kg	Ø 320 mm	Ø 25,4	5 m

Super Hand Dry Cutter 8320	Artikel-Nr.
mit Ø 320/84Z Sägeblatt 230V	608270
mit Ø 320/84Z Sägeblatt 115V	608270US
mit Ø 320/84Z Sägeblatt und Führungsschienen-set 1.400mm	608270SET
Sägeblätter	Artikel-Nr.
HM Sägeblatt 320/84Z für Sandwichpaneel und Stahl	608276
HM Sägeblatt 320/72Z dickwandiges Material	608278
NSF Sägeblatt beschichtet 320/84Z für Edelstahl	608276NSF

Zubehör	Artikel-Nr.
Führungsschiene 1.400 mm	608275D
Führungsschienen-set 1400 mm inkl. 2 Schnellspannklemmen	608275SET
Koffer	60827Box
Verbindungsstück	608275B
Schnellspannklemme zu Führungsschiene (2Stk.)	608275S

Maximaler Arbeitsraum in mm (auf Führungsschiene)	
	90°
Rund	120 x 6
Quadratisch	120 x 120 x 6
Rechteckig	120 x 6



JEPSON
POWER

JEPSON POWER
www.drycutter.com
Hand Dry Cutter 8230N

HAND DRY CUTTER 8230N

THE AGILE

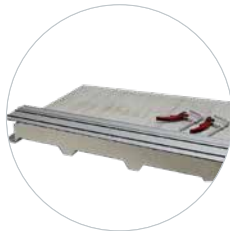


- Ideal für das Sägen von Blechen, Sandwichpaneelen, Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Materialien und Verbundstoffen
- Optional mit schockresistentem LBS-Sägeblatt speziell für Gitterroste
- Standardmäßig ausgestattet mit einem nachschärfbaren Ø 230/48Z HM-Sägeblatt für exakte Schnitte bei höchsten Standzeiten
- Solide und leicht: Nur 7,1 kg
- Spanauffangbehälter für sauberes Arbeiten
- Trockenschnitt ohne Schmiermittel
- Max. Schnitttiefe von 82 / 56 mm Schrägschnitt
- Sägen bis zu einer Dicke von 10 mm bei 90°

SPÄNEFACH



Ideal für Gitterroste mit LBS-Sägeblatt schockresistent
Art.: 608280LBS



Sägt Metallbleche bis zu 10 mm und Sandwich Paneelen und Profile mit einer Schnitttiefe bis zu 82 mm



Tiefeneinstellung mit Skalierung



Spänefach



45° Schiftlerschnitt

Leistungsaufnahme	Betriebsspannung	Leerlaufdrehzahl	Nettogewicht	Sägeblattgröße	Bohrung	Kabellänge
1.700 W	230V / 50Hz oder 115V / 60Hz	2.600 min ⁻¹	7,1 kg	Ø 230 mm	Ø 25,4	5 m

Hand Dry Cutter 8230N + Koffer	Artikel-Nr.
mit Ø 230/48Z Inox-Sägeblatt 230V	608280I
mit Ø 230/48Z Inox-Sägeblatt 115V	608280IUS
mit Ø 230/48Z Inox-Sägeblatt 230V + einstellbare Führungsschiene integriertem Spannsystem Nur 90° Schnitt	608280ICG
mit Ø 230/60Z LBS-Sägeblatt schockresistent 230V	608280LBS

Maximaler Arbeitsraum in mm		
	90°	45° (Schiftlerschnitt)
Rund	82 x 6	56 x 4
Quadratisch	82 x 82 x 6	56 x 56 x 4
Rechteckig	82 x 6	56 x 4
Plan	10	8
Schnitttiefe	82	56

Hartmetallsägeblätter	Artikel-Nr.
230/48Z Standard	72123048
230/48Z für Edelstahl	72123048I
230/Z für Edelstahl Lebensmittel & Bau beschichtet	72123048NSF
230/60Z Aluminium	72123060
230/68Z für dünnwandiges Material	72123068
230/84Z für dünne Metallbleche	72123084
230/60Z LBS schockresistent	72223060

Zubehör	Artikel-Nr.
Einstellbare Führungsschiene mit integriertem Spannsystem für Hand Dry Cutter 8230N	608284
Führungsschienenenset 1400 mm inkl. 2 Schnellspannklemmen und 2 Adapter 608275A	608275ASET
Verbindungsstück zum Verbinden mehrere Schienen	608275B
Satz mit 2 Adaptern	608275A

FÜHRUNGSSCHIENE 1.400 MM FÜR ALLE UNSERE HANDKREISSÄGEN



Kompatibel mit SHDC 8320 (S. 33) & SHDC 8320AIR (S. 39)



Mit Adapterset 2 Stück 608275A:
Kompatibel mit ALLEN Handkreissägen
von Jepson Power



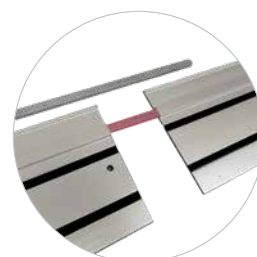
2x Klemmen für schnelles und
einfaches Spannen



Ideale zum Ablängen von
Sandwichplatten



Satz mit 2 Adaptern 608275A für
Kompatibilität mit allen Handkreissägen
von Jepson Power



Optionales Verbindungsstück zum
Verbinden mehrerer Führungsschienen
Referenz 608275B

Mit unserem neuen Adapterset 608275A ist unsere meistverkaufte Führungsschiene jetzt mit unserem gesamten Sortiment an handgeführten Metallkreissägen kompatibel.

- Ideal zum sauberen und geraden Ablängen von Sandwichplatten, Blechen und Metallgittern.
- Werkzeuglose Fixierung der zu sägenden Materialien
- Sichere und verkantungsfreie Führung des Sägeblattes durch das Material

Die Schiene reduziert die Schnitttiefe der Maschine um 2 mm.
Schifterschnitt nur ohne Schiene.

Optionaler Verbinder zum Verbinden mehrerer Führungsschienen verfügbar.

SCHNELLSPANNKLEMMEN

Für SHDC 8320

Artikelnummer

Führungsschienen-set 1400 mm inkl. 2 Schnellspannklemmen	608275SET
Führungsschiene 1.400 mm	608275D
Verbindungsstück	608275B
Schnellspannklemme zu Führungsschiene (2Stk.)	608275S

Für HDC 8203E, HDC 8230, HDC 8230 AIR

Artikelnummer

Führungsschienen-set 1400 mm inkl. 2 Schnellspann- klemmen und 2 Adapter 608275A	608275ASET
Führungsschiene 1.400 mm	608275D
Verbindungsstück zum Verbinden mehrere Schienen	608275B
Schnellspannklemme zu Führungsschiene (2Stk.)	608275S
Satz mit 2 Adaptern	608275A



EINSTELLBARE FÜHRUNGSSCHIENE MIT INTEGRIERTEM SPANNSYSTEM

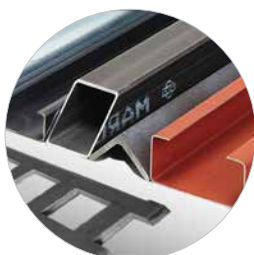
Einstellbare Führungsschiene: Ideal zum sauberen und geraden Ablängen von Trapezbleche, Gitterrosten, Sandwichpanelen, multiplen Metallprofilen und -Rohren und vielen anderen Materialien.

- Einfache & schnelle Einstellung des gewünschten Spannbereiches (600 - 1.200 mm)
- Werkzeugfreie Fixierung der zu sägenden Materialien
- Sichere und verkantungsfreie Führung des Sägeblatts durch das Material

Mit dem schockresistenten LBS-Sägeblatt (Schnittbreite nur 1,4 mm) erreicht der Hand Dry Cutter 8230N die besten Ergebnisse. Schnitttiefe: 80 mm mit Schiene - 82 mm ohne Schiene. Schifterschnitt nur ohne Schiene.



Kompatibel mit HDC8230N (S. 35) & HDC8230AIR (S. 40)



Materialien



Ideal für Gitterroste mit LBS-Sägeblatt



Werkzeugfreie Fixierung



Spannbeispiel

Beschreibung

Einstellbare Führungsschiene mit integriertem Spannsystem für Hand Dry Cutter 8230N

HDC 8230N - 230V im Koffer
+ Ø 230/48Z Inox-Sägeblatt
+ Führungsschiene mit einstellbarem Spannbereich

Artikel-Nr.

608284

608280ICG

HAND DRY CUTTER 8203

THE COMPACT



Metallhandkreissäge von Jepson Power für schnelles und gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung

Ideal für das Sägen von Stahl, Stahlblechen, Sandwichpaneelen, Metallplatten, Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Materialien und Verbundstoffen (optional mit schockresistentem LBS-Sägeblatt)

- Standardmäßig ausgestattet mit einem nachschärfbaren Ø 203/42Z HM-Sägeblatt für Stahl und Edelstahl
- Solide und leicht: Nur 6,3 kg
- Spanauffangbehälter für sauberes Arbeiten
- Schmiermittel unnötig
- Max. Schnitttiefe von **67 / 42 mm** Schrägschnitt, bis zu einer Dicke von 10 mm



SPÄNEFACH



Ideal für Gitterroste mit LBS-Sägeblatt schockresistent
Art.: 608295LBS



Sägt Metallbleche bis zu 10 mm und Sandwich Paneelen und Profile mit einer Schnitttiefe bis zu 67 mm



Tiefeneinstellung mit Skalierung



Spänefach



45° Schiftlerschnitt

Leistungsaufnahme	Betriebsspannung	Leerlaufdrehzahl	Nettogewicht	Sägeblattgröße	Bohrung	Kabellänge
1.700 W	230V / 50Hz	3.700 min ⁻¹	6,3 kg	Ø 203 mm	Ø 25,4/20	5 m

Hand Dry Cutter 8203 230V	Artikel-Nr.
mit 203/42Z für Stahl + Edelstahl (Inox)	608295
mit 203/48Z LBS-Sägeblatt schockresistent	608295LBS

Hartmetallsägeblätter	Artikel-Nr.
203/42Z für Stahl + Edelstahl	72120342I
200/48Z für Aluminium	72120048A
203/48Z LBS - schockresistent	72220348
200/70Z für dünnwandiges Material / Wellbleche	72120070

Zubehör	Artikel-Nr.
Führungsschienen-set 1400 mm inkl. 2 Schnellspann-klemmen und 2 Adapter 608275A	608275ASET
Verbindungsstück zum Verbinden mehrere Schienen	608275B
Satz mit 2 Adaptern	608275A

Maximaler Arbeitsraum in mm	90°	45° (Schiftlerschnitt)
Rund	67 x 6	42 x 4
Rechteck	67 x 67 x 6	42 x 42 x 4
Winkel	67 x 6	42 x 4
Plan	10	8
Max. Schnitttiefe	67	42

SUPER HAND DRY CUTTER 8320 AIR

DRUCKLUFTBETRIEBEN



MADE
IN
GERMANY

Dry Cutter - Die optimalen tragbaren Maschinen für Baustelle und Werkstatt

- Optimal zum Sägen von Sandwichpaneelen, Trapezblechen, Kabelkanälen, Stahlrohren, Eisen- und NE-Metallen, Verbundmaterialien etc. bis zu einer Schnitttiefe von **120 mm** auf Führungsschiene.
- Geschlossene Bauweise verhindert den Späneflug zum Anwender. Integriertes Spänekippfach, Anschluss für optionale Absaugvorrichtung
- Magnesiumleichtbauweise: 11 kg (ohne Sägeblatt)
- geliefert im Koffer



ANSCHLUSS FÜR ABSAUGVORRICHTUNG

SPÄNEKIPPFACH



Schnittbeispiele



Schnellfixierung



SHDC mit Führungsschienenset



Inkl. professioneller Koffer mit Rollen



Tiefeneinstellung mit Skalierung



Maximaler Arbeitsraum in mm (auf Führungsschiene)

90°

Rund	120 x 6
Quadratisch	120 x 120 x 6
Rechteckig	120 x 6

Technische Daten

Betriebsdruck (Fließdruck)	6 bar
Motorleistung	1.800
Leerlaufdrehzahl	1.200 min ⁻¹
Bohrung	Ø 25,4
Luftverbrauch	circa 2 m ³ / min
Luftanschluss	R ½" Innengewinde (Standard)
Schlauch LW	mind. Ø 16 mm
Nettogewicht	11 kg
Sägeblattgröße	320 mm
Schalldruckpegel (1 m Abstand)	95 dB (A)
Vibration im Leerlauf	< 2,5 m/s ²

Super Hand Dry Cutter 8320 Air + Koffer	Artikel-Nr.
mit Ø 320/84Z Sägeblatt	608200

Hartmetallsägeblätter	Artikel-Nr.
Ø 320/84Z - Standard	608276
Ø 320/84Z für Edelstahl Lebensmittel & Bau	608276NSF
Ø 320/72Z für Stahl	608278

Zubehör	Artikel-Nr.
Führungsschienenset 1400 mm inkl. 2 Schnellspannklemmen	608275SET
Führungsschiene 1.400 mm	608275D
Verbindungsstück	608275B
Koffer	60827BOX
Schnellspannklemmen	608275S

HAND DRY CUTTER 8230 AIR

DRUCKLUFTBETRIEBEN



Metallhandkreissägen von Jepson Power für schnelles und gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung

- Ideal für das Sägen von Blechen, Sandwichpaneelen, Metallplatten, Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Materialien und Verbundstoffen, optional mit schockresistentem LBS-Sägeblatt
- Standardmäßig ausgestattet mit einem nachschärfbaren Ø 230/48Z HM-Sägeblatt für exakte Schnitte bei höchsten Standzeiten
- Solide und leicht, nur 8,6 kg
- Spanauffangbehälter für sauberes Arbeiten
- Schmiermittel unnötig
- Maximale Schnitttiefe von **82 mm / 56 mm** Schrägschnitt bis zu einer Dicke von 10 mm



SPÄNEFACH



Ideal für Gitterroste mit LBS-Sägeblatt
Art.: 608100LBS



Sägt Metallbleche bis zu 10 mm und Sandwich Paneelen und Profile mit einer Schnitttiefe bis zu 82 mm



Mit einer Schnitttiefe bis zu 82 mm



Tiefeneinstellung mit Skalierung



Spänefach

Technische Daten

Betriebsdruck (Fließdruck)	6 bar
Bohrung	Ø 25,4
Motorleistung	1.500
Leerlaufdrehzahl	1.700 min ⁻¹
Luftverbrauch	circa 2 m ³ / min
Luftanschluss	R ½" Innengewinde (Standard)
Schlauch LW	mind. Ø 13 mm
Nettogewicht	8,6 kg
Sägeblattgröße	230 mm
Schalldruckpegel (1 m Abstand)	103,3 dB (A)
Vibration im Leerlauf	< 2,5 m/s ²

Maximaler Arbeitsraum in mm

	90°	45° (Schifterschnitt)
Rund	82 x 6	56 x 4
Quadratisch	82 x 82 x 6	56 x 56 x 4
Winkel	82 x 6	56 x 4
Plan	10	8
Schnitttiefe	82	56

Hand Dry Cutter 8230 AIR Artikel-Nr.

mit Ø 230/48Z Standard Sägeblatt + Koffer	608100
mit Ø 230/60Z LBS Sägeblatt + Koffer	608100LBS

Sägeblätter Artikel-Nr.

230/48Z Standard für Stahl	72123048
230/48Z für Edelstahl/Stahl	72123048I
230/48Z für Edelstahl Lebensmittel & Bau beschichtet	72123048NSF
230/60Z für Aluminium	72123060
230/68Z für dünnwandiges Material	72123068
230/84Z für dünnes Metallblech	72123084
230/60Z Laser Beam schockresistent	72223060

Zubehör Artikel-Nr.

Einstellbare Führungsschiene mit integriertem Spannsystem für Hand Dry Cutter 8230N	608284
Führungsschienenset 1400 mm inkl. 2 Schnellspannklemmen und 2 Adapter 608275A	608275ASET
Verbindungsstück zum Verbinden mehrere Schienen	608275B
Satz mit 2 Adaptern	608275A

PIPE DRY CUTTING MACHINE

180 AIR



- Pneumatische Antriebseinheit
- Einstellbare Schnittiefe
- Schneidkapazitäten: Ø 300 bis 1600 mm (vor der Zusammenstellung anzugeben)
- Luftanschluss mit Sensorblock
- Schutzhaube
- Inkl. Standard- HM-Sägeblatt Ø180 mm
- Auswahl an Sägeblättern für verschiedene Arten der Anwendung



Hand Dry Cutter 8230 Air		Artikel-Nr.	Technische Daten			
mit Zubehör für Rohre bis zu Ø 300 mm		608300	Leistungsaufnahme	2.400 W		
Sägeblätter		Artikel-Nr.	Betriebsdruck	6 bar		
HM Sägeblatt Ø 180/48Z		72118048S	Schnittiefe	50,0 mm		
HM Sägeblatt Ø 180/48Z für Stahl und Edelstahl		72118048YS	Kernbohreraufnahme	22,2/30,0 mm		
HM Sägeblatt Ø 160/32Z für Stahl (Ø ≤ 300)		72016032	Luftverbrauch	3,0 m³ / min		
			Leerlaufdrehzahl	1.800 U/min		
			Höhe	250 mm		
			Luftanschluss	R 3/3" intérieur		
			Schalldruckpegel	98,0 dB (A)		
			Vibration im Leerlauf	< 2,5 m/s²		
			Sägeblattgröße	Ø 160 - 200 mm		
			Nettogewicht	12,5 kg		

Zubehör		Rohr 400	Rohr 800	Rohr 1200	Rohr 1600
Artikel-Nr.	Beschreibung				
608300	Druckluft-Antriebseinheit mit Sägeblatt Ø180/36Z	1	1	1	1
608302	Führungswagen - klein	1	1	1	2
608303	Kettenspanner - klein	1	1	1	2
608304	Führungskette mit Kettenspanner für Rohre ≤ DN 400	1			
608305	Werkzeugsatz	1	1	1	1
608306	Führungswagen - groß		1	2	2
608307	Kettenspanner - groß		1	2	2
608308	Spannkette		1	1	2
608309	Führungskette mit Kettenspanner für Rohre ≤ DN 800		1		
608310	Führungskette mit Kettenspanner für Rohre ≤ DN 1200 mm			1	
60827BOX	Transportkoffer	1	1		
608311	Stahltransportkiste			1	1
608312	Vorschubrohr	1	1	1	1
608313	Führungskette mit Kettenspanner für Rohre ≤ DN 1600 mm				1
608314	Wartungseinheit mit Schutzgehäuse R 3/3"	x	x	x	x
608315	Wasserspritze 10L	x	x	x	x

x = optional



MAGPRO 35

ADJUST 1S/2S



Mit großem Hub und 1 oder 2 Geschwindigkeiten

- Großzügiger Hub von 85 - 230 mm (ermöglicht u.a. auch den Einsatz längerer Feinbohrer mit Adapter)
- 1 oder 2 Geschwindigkeiten
- Schnellspannfutter
- Kernbohren / Vollbohren
- 17.000 N Magnethaltekraft
- Überlastschutz
- Integriertes Kühlsystem
- einfache Sicherung der Maschine mit Spanngurt

Lieferumfang: Spanngurt, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer



Höhenunterschiede sind leicht zu bewältigen



Optional: 13 mm Bohrfutter & Adapter für den direkten Einsatz im Schnellspannfutter
Art. 490152A



Lieferung im Koffer



Magnetischer Späneheber
Art. 490153



Späneschutz

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Geschwindigkeiten (Magpro 35 Adjust 1s)	450 / 270 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl)
Geschwindigkeiten (Magpro 35 Adjust 2s)	730 / 440 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl)
Kernbohrer Aufnahme	19 mm Weldon
Kernbohrer max. Ø x L	12 - 35 x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x L	13 x 140 mm
Hub	85 mm für Standard Kernbohrer, bis zu 230 mm für Vollbohrer (mit Adapter & Spannfutter)
Magnethaltekraft	17.000 N
Magnetfußfläche	175 x 90 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	14 kg (Magpro 35/1S) 15 kg (Magpro 35/2S)

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 35 Adjust 1s Lieferung im Koffer mit Schnellspannfutter, Sicherheitskette und Werkzeug	490150 1
Magpro 35 Adjust 2s Lieferung im Koffer mit Schnellspannfutter, Sicherheitskette und Werkzeug	490150 2
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
„Goldfinger“ Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter und Adapter 13 mm	490152A
Adapter Weldon 19 mm (3/4") für Fein Kernbohrer mit Quick-in Aufnahme + 1 Auswerf- / Zentrierstift	490154
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020

MAGPRO TP 2000

3 IN 1 AUTO REVERSE



Die perfekte Maschine für das Gewindeschneiden in Sacklöchern!
Gewindeschneid- & Kernbohrmaschine. Vollmechanisches Gewindebohren mit automatischem Drehrichtungswechsel gesteuert durch die Bewegung des Bedienkreuzes.

2-fach Getriebe:

- Ein Modus für Auto Reverse Gewindeschneiden
- Ein Modus für Kernbohren und Spiralbohren

inkl. Schnellspannfutter für den schnellen werkzeuglosen Wechsel des Zubehörs

Lieferumfang: Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer



Gewindeschneiden



Vollbohren



Kernbohren

Technische Daten

Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Kernbohren	550 / 330 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl)
Vollbohren	550 / 330 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl)
Gewindeschneiden	150 / 90 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl)
Gewindeschneider	Universalaufnahme M5 bis M22
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Kernbohrer max. Ø x L	35 x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x	13 x 110 mm
Hub	150 mm
Magnethaltekraft	15.000 N
Magnetfußfläche	165 x 80 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	13,7 kg

Beschreibung

Magpro TP 2000 - Lieferung im Koffer, Universal-aufnahme für Gewindeschneider M5 bis M22 (DIN, JIS, ISO), Schnellspannfutter zum Kernbohren und Vollbohren, Sicherheitskette und Werkzeug

Artikel-Nr.

490190N

Zubehör optional

Artikel-Nr.

Gewindebohrreinsätze M5 - M22 (einzeln)	490165M
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12,1x14,1x16,1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
„Goldfinger“ Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22	490145TiN
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020
Magnetischer Späneheber	490153

Gewindeschneider

Sackloch

Tiefenskala

Zeiger

Kern- / Vollbohrmodus

Geschwindeschneidmodus

Schnellspannfutter

MAGPRO 35 KOMPAKT

Für Arbeitsbereiche, die
bisher als unerreichbar galten.

Lieferumfang: Sicherheitsband, Späneschutz, Koffer



198 mm



Unsere Kleinste

- Niedrige Abmessungen ermöglichen Arbeitsbereiche die bisher als unerreichbar galten
- Maximale Höhe der Maschine 198 mm
- Kernbohren bis 35 mm
- Schnellspannsystem mit Weldon 19 mm Aufnahme
- Bedienhebel stufenweise und beidseitig einsetzbar
- Ausbalancierter Tragekomfort
- LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche

Technische Daten

Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl / Lastdrehzahl	650 / 390 min ⁻¹
Kernbohrer Ø x Tiefe	35 mm x 30 mm
Aufnahme	19 mm Weldon
Magnethaltekraft	15.000 N
Magnetfußfläche	165 x 80 mm
Abmessungen	285 x 101 x 198
Nettogewicht	10 kg

Beschreibung

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 35 Kompakt - Lieferung im Koffer mit Schnellspannfutter, Sicherheitsgurt und Werkzeug	490050

Zubehör optional

Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
„Goldfinger“ Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Spiralbohrersatz 6-11 mm mit Weldon 19 mm Aufnahme	490400 SET
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020
Magnetischer Späneheber	490153



Spiralbohrersatz 6-11 mm
Weldon 19 mm



LED-Leuchte für
dunkle Arbeitsbereiche



Bedienhebel beidseitig einsetzbar



Ausbalancierter Tragekomfort

MAGPRO 35 STANDARD



Kompaktes Kraftpaket

- Kernbohren in allen Lagen!
- Vollbohren bis Ø 13 mm
- Kernbohren bis Ø 35 mm
- Mit 19 mm Weldon Aufnahme

Lieferumfang:

Spanngurt, Kühlmittelbehälter, Werkzeug,
Späneschutz, Koffer

Technische Daten

Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl / Lastdrehzahl	620 / 350 min ⁻¹
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Kernbohrer max. Ø x L	12 - 35 x 50 mm
Vollbohrer max. Ø x L	13 x 110 mm
Kegelsenker max. Ø	30 mm
Hub	80 mm
Magnethaltekraft	15.000 N
Magnetfußfläche	165 x 80 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	12 kg

Beschreibung

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 35 - 230V Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette und Werkzeug	490150
Magpro 35 - wie oben mit 115V	490110

Zubehör optional

Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 mm und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
„Goldfinger“ Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter und Adapter 13 mm	490152
Schnellspannfutter für MAGPRO 35	490151
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020
HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69	



Vollbohren bis 13 mm



Optional: 13 mm Bohrfutter & Adapter Art. 490152



Optional: Schnellspannfutter Art.: 490151



Optional: Magnetischer Späneheber Art. 490153



Optional:
Kernbohrer Set mit Auswerfstift



Optional: HSS Kegelsenker 30 mm mit Weldon 19 Aufnahme Art. 490830

MAGPRO 40/1S ADJUST



- Sehr kompakte und leichte Maschine von nur 12 kg
- Schwenkschiebesystem sorgt für erhöhte präzision der Positionierung
- Präzise Löcher bis Ø 40 mm
- Schnellspannsystem Weldon 19 mm Schaft
- Integrierter Schnellspannschaft
- Schwenkbare Grundplatte: 2 x 15°
- Verschiebbare Grundplatte: 15 mm
- Drehkreuz und Kühlmittelbehälter beidseitig montierbar

Lieferumfang:

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer



Höhenunterschiede sind leicht zu bewältigen



Optional: 13 mm Bohrfutter & Adapter für den direkten Einsatz im Schnellspannfutter
Art. 490152A



Schwenkbare Grundplatte: 2 x 15°
Verschiebbare Grundplatte: 15 mm



Drehkreuz beidseitig nutzbar

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl (Leerlauf)	450 min ⁻¹
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Kernbohrer max. Ø x L	12 - 40 x 110 mm
Spiralbohrer max. Ø x L	13 x 140 mm
Hub	85 mm / 200mm
Magnethaltekraft	10.500 N
Magnetfußfläche	158 x 76 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	12 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 40/1s Adjust Swivel Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette, Wartungsgeräten und Kühlmittelbehälter, Späneschutz	490140S
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrersset 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrersset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
„Goldfinger“ Kernbohrers TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter und Adapter 13 mm	490152A
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (Inhalt: 400 ml)	490020



MAGPRO 40/2S



- Großzügiger Hub von 165 mm mit Adapter
- Ermöglicht u.a. auch den Einsatz längerer Bohrer
- 2 Geschwindigkeiten
- Kernbohren - Vollbohren
- Überlastschutz

Lieferumfang:

Spanngurt, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer



Optional: 13 mm Bohrfutter & Adapter für den direkten Einsatz im Schnellspannfutter Art. 490152A



Höhenunterschiede sind leicht zu bewältigen

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Leerlauf-/ Lastdrehzahl (für Vollbohrer)	650 / 465 min ⁻¹ 1100 / 790 min ⁻¹
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Kernbohrer max. Ø x L	12 - 40 x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x L	13 x 140 mm
Kegelsenker max. Ø	30 mm
Hub	85 mm Standardkernbohrer, bis zu 165 mm Vollbohrer
Magnethaltekraft	17.000N
Magnetfußfläche	170 x 85 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	13 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 40/2s Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette, Wartungsgeräte und Kühlmitteltank	490142
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrersset 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrersset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
„Goldfinger“ Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter und Adapter 13 mm	490152A
Adapter Weldon 19 mm (3/4“) für FEIN-Kernbohrer mit Quick-in Aufnahme und einem Auswerf- / Zentrierstift	490154
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (Inhalt: 400 ml)	490020
HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69	

MAGPRO 50/2S



Optimales Kernbohren mit 2 Geschwindigkeiten

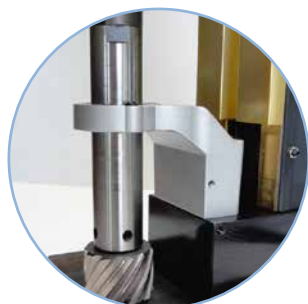
- Kraftvoller 1.800 Watt Motor mit enormem Durchzugsvermögen

Lieferumfang:

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer



2 Geschwindigkeiten



Präzises Kernbohren bis Ø 50 mm



Optional: Schnellspannfutter
Art. 490172



Optional: 16 mm Bohrfutter & Adapter
Art. 490173



Optional: Magnet für
Späneaufnahme Art. 490153



Lieferung im Koffer

Technische Daten

Leistungsaufnahme	1.800 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz oder 115 V / 60 Hz
Drehzahl / Lastdrehzahl	380 / 230 min ⁻¹ 500 / 300 min ⁻¹
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon, M24
Kernbohrer Ø x L	12 - 50 x 70 mm
Vollbohrer max. Ø x L	16 x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x L MK3	32 x 150 mm
Kegelsenker max. Ø	50 mm
Max. Bohrtiefe x Ø	75 x 50 mm
Hub	100 mm
Magnethaltekraft	32.000 N
Magnetfußfläche	200 x 100 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	22,9 kg

Beschreibung

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 50/2s - 230V Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette und Werkzeug	490170
Magpro 50/2s - wie oben mit 115V	490171
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
„Goldfinger“ Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter und Adapter 16 mm	490173
Schnellspannfutter für Magpro 50/2s	490172
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020
HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69	

MAGPRO 50/2S ADJUST



Kernbohren bis Ø 50 mm mit großem Hub und 2 Geschwindigkeiten

- Großzügiger Hub von 85 - 230 mm
- 2 Geschwindigkeiten
- Schnellspannfutter
Kernbohren
- Vollbohren
- 17.000 N Magnethaltekraft
- Überlastschutz Integriertes Kühlsystem

Lieferumfang:

Spanngurt, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer

2 Geschwindigkeiten



Lieferung im Koffer



Optional Bohrfutter mit Weldon
19 mm Adapter für Vollbohrer



Optional: Bohrfutter & Adapter
Art. 490152A

Technische Daten

Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Geschwindigkeiten (Leerlauf- / Leerdrehzahl)	300 / 180 min ⁻¹ 400 / 170 min ⁻¹
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Max. Kernbohrer Ø x L	12 - 50 x 110 mm
Max. Vollbohrer Ø x L	13 x 140 mm
Hub	85 - 230 mm
Magnethaltekraft	17.000 N
Magnetfußfläche	175 x 90 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	15,0 kg

Beschreibung

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 50/2s Adjust - Lieferung im Koffer mit Schnellspannfutter, Sicherheitskette und Werkzeug	490170 2
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
„Goldfinger“ Kernbohrer Set TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter und Adapter 13 mm	490152A
Adapter Weldon 19 mm (3/4") für Fein Kernbohrer mit Quick-in Aufnahme + 1 Auswerf- / Zentrierstift	490154
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020

MAGPRO 75/4S



Der robuste Alleskönner mit 4 Geschwindigkeiten:
Vollbohren, Kernbohren & Gewindebohren



Lieferung im Koffer



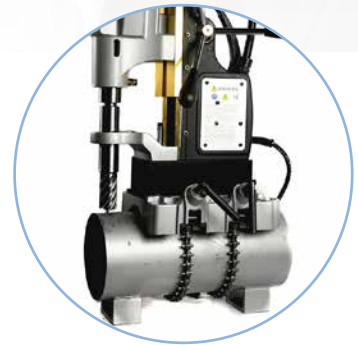
Optional: Bohrfutter 16 mm
und Adapter Art. 490164

Lieferumfang:

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug,
Späneschutz, Auswerfkeil, Koffer, MK3/Weldon 19

Optional:

Pipefix - Rohrspannsystem
Spannbereich von 32 bis 600 mm



Gewindeschneiden



Technische Daten

Leistungsaufnahme	1.800 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl / Lastdrehzahlen	1: 210 / 120 min ⁻¹ 2: 270 / 160 min ⁻¹ 3: 410 / 290 min ⁻¹ 4: 530 / 310 min ⁻¹
Aufnahme	19/32 mm Weldon, MK3
Kernbohrer Ø	12 - 75 x 75 mm
Max. Kernbohrer Ø x L	16 x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x L	16 x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x L MK3	32 x 150 mm
Kegelsenker max. Ø	55 mm
Max. Bohrtiefe x Ø	75 x 75
Hub	100 mm
Magnethaltekraft	32.000 N
Magnetfußfläche	200 x 100 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	24,8 kg

Beschreibung

Beschreibung	Artikel-Nr.
Lieferung 230V im Koffer mit Sicherheitskette, Werkzeug und MK3/19 mm Adapter (490167)	490160
Magpro 75/4s - wie oben mit 115V	490161
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
„Goldfinger“ Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M3-M14	490162
Gewindeschneider einsätze M3-M14 (einzeln)	490162 M3-14
MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M5-M22	490165
Gewindeschneider einsätze M5-M22 (einzeln)	490165 M5-22
MK3/19 mm Adapter	490167
Weldon 32/MK3 Adapter für Kernbohrer ab Ø 61 mm	490163
Bohrfutter 16 mm & Adapter	490164
Pipefix Rohrspannsystem für Rohre Ø 32 - 127 mm	490010
Pipefix Rohrspannsystem für Rohre Ø 32 - 600 mm	490010BIG
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray (400 ml)	490020
Magnetischer Späneheber	490153
HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69	

MAGPRO 75/4S

SWIVEL BASE



Lieferumfang:

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug,
Späneschutz und Auswerfkeil, Koffer, MK3/Weldon 19



Kernbohren



Gewineschneiden



Vollbohren mit MK3-Adapter



Optional: Bohrfutter 16 mm
und Adapter Art. 490164



Der magnetische Fuß kann 15 Grad nach links und rechts schwenken, sowie 20 mm vorwärts. Der verstellbare Magnetfuß erlaubt eine präzise Positionierung der Kern-, Gewinde- und Vollbohrer.

Technische Daten

Leistungsaufnahme	1.800 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl/Lastdrehzahl	1: 210 / 120 min ⁻¹ 2: 270 / 160 min ⁻¹ 3: 410 / 290 min ⁻¹ 4: 530 / 310 min ⁻¹
Aufnahme	19/32 mm Weldon, MK3
Kernbohrer max. Ø x L	12 - 75 x 75 mm
Vollbohrer max. Ø x	16 x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x L MK3	32 x 150 mm
Kegelsenker max. Ø	55 mm
Hub	100 mm
Magnethaltekraft	32.000 N
Magnetfußfläche	200 x 100 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	27 kg

Beschreibung

Magpro 75/4s Swivel Base - Lieferung 230V im Koffer mit Sicherheitskette, Werkzeug und MK3/19 mm Adapter (490167)

Artikel-Nr.

490160S

Zubehör optional

Artikel-Nr.

Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 mm und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
„Goldfinger“ Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M3-M14	490162
Gewindeschneider einsätze M3-M14 (einzeln)	490162 M3-14
MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M5-M22	490165
Gewindeschneider einsätze M5-M22 (einzeln)	490165 M5-22
MK3/19 mm Adapter	490167
Weldon 32/MK3 Adapter für Kernbohrer ab Ø 61 mm	490163
Bohrfutter 16 mm und Adapter	490164
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray (400 ml)	490020
Magnetischer Späneheber	490153
HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69	



MAGPRO 80/4S



- Kernbohren bis Ø 80 mm
- Vollbohren bis Ø 32 mm
- Großzügiger Hub von 270 mm ermöglicht u.a. auch den Einsatz längerer Bohrer
- Überlastschutz
- Integriertes Kühlsystem
- Lieferung im Koffer mit Werkzeug, Sicherheitskette, MK3/19 mm Adapter für Kernbohrer Ø 12 - 60 mm

Lieferumfang:

Spanngurt, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Auswerfkeil, Koffer, MK3/Weldon 19



Höhenunterschiede sind leicht zu bewältigen



Bohrfutter 16 mm & MK3 Adapter Art. 490164



Optional: MK3/Quick Release Weldon 19 Art. 490168



Sehr schmale Bauweise

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.600 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Leerlauf- / Lastdrehzahl (4 Geschwindigkeiten)	1: 190 / 105 min ⁻¹ 2: 300 / 165 min ⁻¹ 3: 420 / 230 min ⁻¹ 4: 660 / 365 min ⁻¹
Kernbohreraufnahme	19/32 mm Weldon, MK3
Kernbohrer Ø x L	12 - 80 mm x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x L	16 x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x L MK3	32 x 150 mm
Kegelsenker max. Ø	55 mm
Hub	85 mm für Standardkernbohrer bis zu 270 mm für Vollbohrer
Magnethaltekraft	17.000N
Magnetfußfläche	220 x 110 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	24 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Lieferung im Koffer mit Werkzeug, Sicherheitskette, MK3/19 mm Adapter für Kernbohrer Ø 12 - 60 mm	490184
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrerset 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
„Goldfinger“ Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter 16 mm & MK3 Adapter	490164
Weldon 32 MK3 Adapter für Kernbohrer ab Ø 61 mm	490163
Adapter Weldon 19 mm (3/4") für Fein Kernbohrer mit Quick-in Aufnahme + 1 Auswerf-/ Zentrierstift	490154
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (Inhalt: 400 ml)	490020
HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69	



MAGPRO 120/4S



Unsere Größte mit 4 Geschwindigkeiten Kernbohren bis Ø 120 mm!

- Kernbohren mit Kernbohrern von Jepson Power bis Ø 120 mm!
- Elektronische Drehzahlregelung
- Die stufenlos einstellbare elektronische Drehzahlregelung ermöglicht zusätzlich die optimale Anpassung der Drehgeschwindigkeit

Lieferumfang:

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Auswurfkeil, Koffer, MK3/Weldon 19, MK3/Weldon 32



Transportkoffer mit Rollen



Optional: MK3 Adapter für
Gewindeschneideraufnahme
M5-M22 Art. 490165



Kernbohren



Gewindeschneiden



Vollbohren mit MK3-Adapter

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	2000 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl/Lastdrehzahl	1: 120 / 35 min ⁻¹ 2: 220 / 70 min ⁻¹ 3: 250 / 80 min ⁻¹ 4: 450 / 140 min ⁻¹
Aufnahme	19/32 mm Weldon, MK3
Kernbohrer max. Ø x L	12 - 120 x 75 mm
Vollbohrer max. Ø x L	16 x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x L MK3	32 x 150 mm
Kegelsenker max. Ø	63 mm
Max. Bohrtiefe x Ø	75 x 120 mm
Hub	100 mm
Magnethaltekraft	32.000 N
Magnetfußfläche	200 x 100 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	30 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
MAGPRO 120/4s - 230V Lieferung im Reisekoffer, mit Werkzeug, Sicherheitskette, MK3/19 mm Adapter für Kernbohrer Ø 12 - 60 mm und MK3/32 mm Adapter für Kernbohrer ab Ø 61 mm	490100
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm und Auswurfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswurfstift	490148
„Goldfinger“ Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M3-M14	490162
Gewindeschneider einsätze M3-M14 (einzeln)	490162 M3-14
MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M5-M22	490165
Gewindeschneider einsätze M5-M22 (einzeln)	490165 M5-22
Bohrfutter 16 mm & Adapter	490164
Magnetischer Spängeheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020
HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69	

MAGPRO 52 AIR



Druckluftbetriebene Magnetkernbohrmaschine mit großem Hub

Lieferumfang:

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer

- Druckluftbetriebene Magnetkernbohrmaschine für Arbeiten in explosionsgefährdeten Bereichen
- ATEX/CEN konform
- Großzügiger Hub bis max. 260 mm
- 8.000 N Magnethaltekraft
- Integriertes Kühlsystem



ATEX / CEN konform



Technische Daten

Betriebsdruck	6 bar
Motorleistung	1.000 W
Leerlauf- / Lastdrehzahl	400 / 200 min ⁻¹
Luftverbrauch	1,8 m³/min
Luftanschluß	R 3/8" i
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Kernbohrer max. Ø	52 mm
Vollbohrer max. Ø	13 mm
Hub	260 mm
Magnethaltekraft	8.000 N
Magnetfußfläche	216 x 86 MM
Kühlmittelzufuhr	automatisch, extern
Nettogewicht	21,5 kg

Beschreibung

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 52 Air Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette, Werkzeug und Kühlmitteldrucktank	490000

Zubehör optional

Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrerset 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
„Goldfinger“ Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter & Adapter 13 mm	490152A
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020



Optional Bohrfutter mit Weldon
19 mm Adapter für Vollbohrer



Kernbohren bis Ø 52 mm



Geliefert mit Sicherheitskette,
Werkzeug und externem
Kühlmitteldrucktank



Optional: Bohrfutter &
Adapter 13 mm Art. 490152A

ZUBEHÖR UNIVERSELL EINSETZBAR

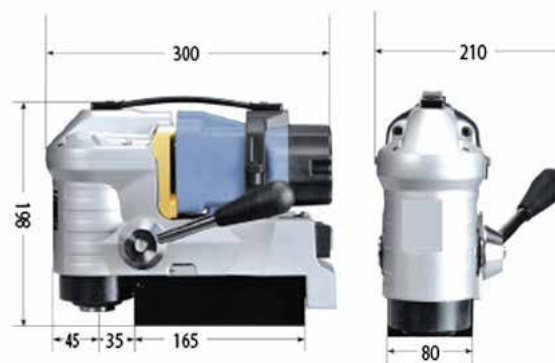
Zubehör	Beschreibung	Artikel	Zubehör	Beschreibung	Artikel
	13 mm Bohrfutter mit Adapter 19 mm (Serie Magpro Adjust) 13 mm für Magpro 35 16 mm für Magpro 50	490152A 490152 490173		Bohrfutter 16 mm, MK3 Adapter	490164
	Schnellspannfutter Weldon 19 mm für Magpro 35 für Magpro 50	490151 490172		MK3/Quick Release Weldon 19 für Magpro 80	490168
	Adapter mit Weldon 19 mm für FEIN® Kernbohrer < 50 mm mit Quick-in Aufnahme, 1 Auswerf- / Zentrierstift	490154		Adapter Quick-in für Weldon 19 mm Kernbohrer, 1 Auswerf- / Zentrierstift	490156
	Verlängerung 80 mm Weldon 19	490157		Verlängerung 100 mm Weldon 19	490158
	MK3 Schnellspannfutter für Gewindebohrer MT3 Tapping quick M3 bis M14 M5 bis M22	490162 490165		Gewindebohrereinsätze M3 bis M14 (einzeln) M5 bis M22 (einzeln)	490162 M3-14 490165 M5-22
	Weldon 32 mm MK3 industrieller Adapter für Kernbohrer ab Ø 61 mm mit automatischer Innenschmierung	490163		Magnetischer Späneheber zum Beseitigen von Bohrspänen	490153
	Kühlschmierstift für Gewindebohrer und Sägeblätter vor dem Einsatz (Inhalt: 350 g)	740860		Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400ml)	490020

ABMESSUNGEN IN MM

MAGPRO TP 2000



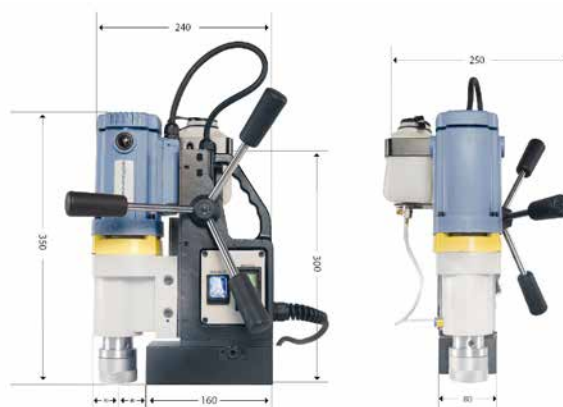
MAGPRO 35 Kompakt



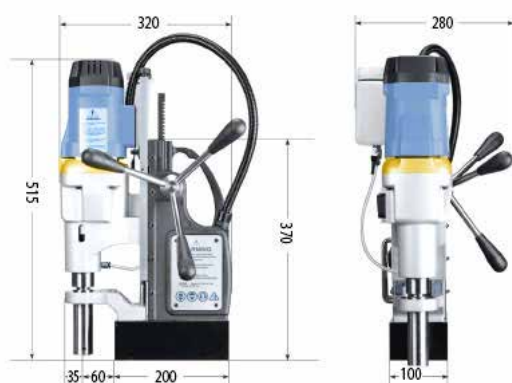
MAGPRO 35 Semi Automatic



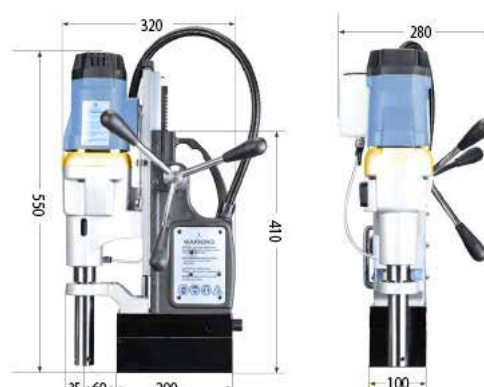
MAGPRO 40/1s Adjust



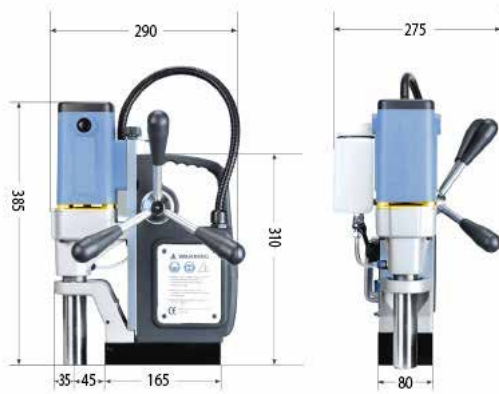
MAGPRO 75/4s



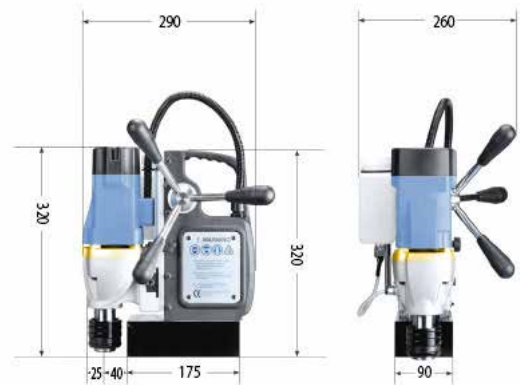
MAGPRO 75/4s Swivel Base



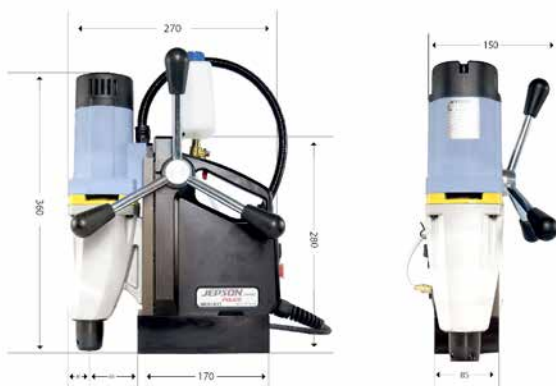
MAGPRO 35



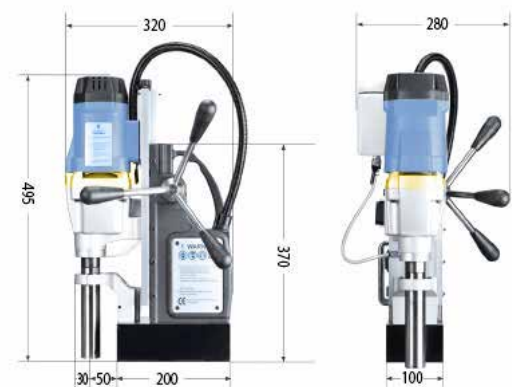
MAGPRO 35/1s, 35/2s, 50/2s Adjust



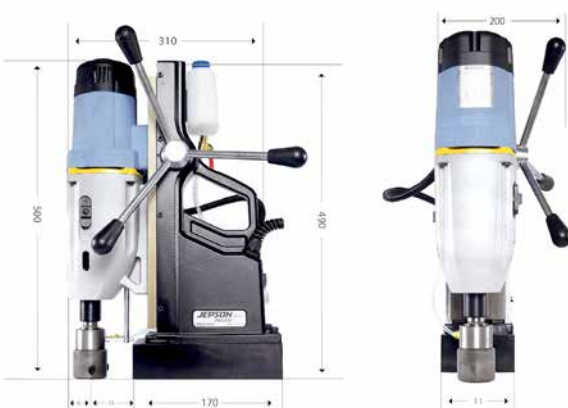
MAGPRO 40/2s



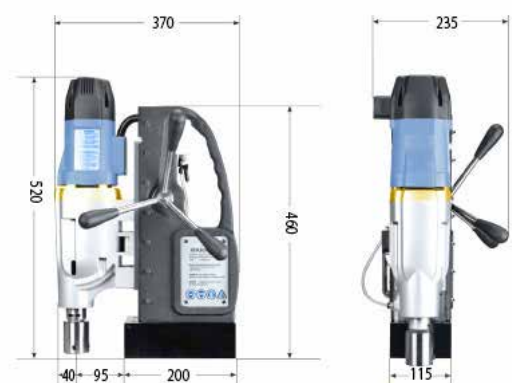
MAGPRO 50/2s



MAGPRO 80/4s



MAGPRO 120/4s





KERNBOHRER HSS-CO

WIRTSCHAFTLICHER & SCHNELLER BOHREN



KERNBOHRER VON JEPSON POWER

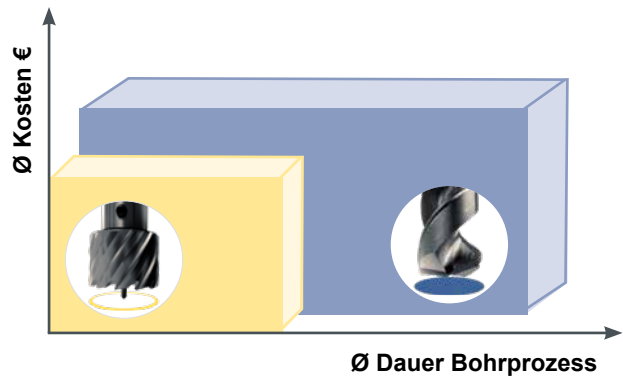
Mit unseren Kernbohrern reduziert sich die Zerspanungsfläche auf ein Minimum. Hierdurch verläuft der Bohrprozess wirtschaftlicher, schneller und es werden höhere Standzeiten erzielt.

Das Resultat sind besonders präzise Löcher ohne Vorbohren.

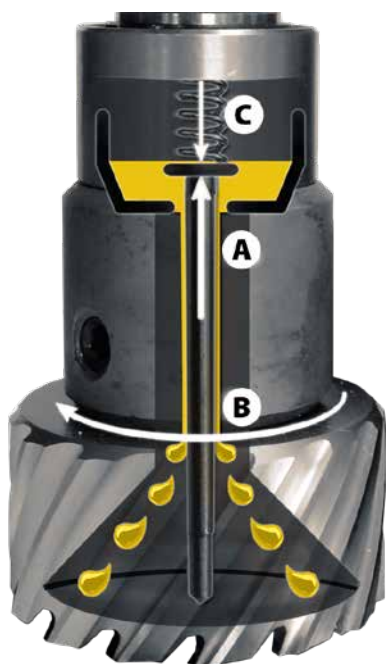
In Kombination mit Jepson Power's **Magpro** Magnetkernbohrmaschinen eignen sich unsere Kernbohrer zur Bearbeitung von Stahl- und Edelstahl.

Eigenschaften unserer Kernbohrer

Hohe Hitzebeständigkeit	✓
Hoher Verschleißschutz	✓
Cobaltanteil	✓
Weldonschaft 19 mm oder 32 mm	✓
Nachschleifbar	✓



Kernbohren ist erheblich günstiger als Vollbohren und verringert drastisch die Dauer des Bohrprozesses.



A

Beim Aufsetzen des Kernbohrers wird die Kühlmittelzufuhr über den Auswerfstift gestartet.

B

Durch die Rotation des Kernbohrers wird das Kühlmittel an die gewünschten Stellen verbracht

C

Am Ende des Bohrvorgangs stößt der vorgespannte Stift den Bohrkern aus und die Kühlmittelzufuhr wird automatisch gestoppt.

KERNBOHRER HSS-CO

Mit Kernbohrern von Jepson Power
wirtschaftlicher und schneller bohren!
Vollgehärtete HSS Co-Kernbohrer*

HSS-Co Kernbohrer - kurz

> Ø 12 - 60 mm
> 30 mm Schnitttiefe
> 19 mm Weldonschaft
für Bohrer bis Ø 60 mm



Ø mm	Art. Nr.	Ø mm	Art. Nr.
12S	490212	36S	490236
13S	490213	37S	490237
14S	490214	38S	490238
15S	490215	39S	490239
16S	490216	40S	490240
17S	490217	41S	490241
18S	490218	42S	490242
19S	490219	43S	490243
20S	490220	44S	490244
21S	490221	45S	490245
22S	490222	46S	490246
23S	490223	47S	490247
24S	490224	48S	490248
25S	490225	49S	490249
26S	490226	50S	490250
27S	490227	51S	490251
26S	490226	52S	490252
27S	490227	53S	490253
28S	490228	54S	490254
29S	490229	55S	490255
30S	490230	56S	490256
31S	490231	57S	490257
32S	490232	58S	490258
33S	490233	59S	490259
34S	490234	60S	490260
35S	490235		

HSS-Co Kernbohrer - kurz

> Ø 61 - 130 mm
> 30 mm Schnitttiefe
> 32 mm Weldonschaft
für Bohrer ab Ø 61 mm



Ø mm	Art. Nr.	Ø mm	Art. Nr.
61S	490261	83S	490283
62S	490262	84S	490284
63S	490263	85S	490285
64S	490264	86S	490286
65S	490265	87S	490287
66S	490266	88S	490288
67S	490267	89S	490289
68S	490268	90S	490290
69S	490269	91S	490291
70S	490270	92S	490292
71S	490271	93S	490293
72S	490272	94S	490294
73S	490273	95S	490295
74S	490274	96S	490296
75S	490275	97S	490297
76S	490276	98S	490298
77S	490277	99S	490299
78S	490278	100S	4902100
79S	490279	110S	4902110
80S	490280	120S	4902120
81S	490281	130S	4902130
82S	490282		

Auswerfstift für Kernbohrer Ø 12 - 60 mm Weldon 19

Ø mm	Art. Nr.
Auswerfstift 075	490200

Auswerfstift für Kernbohrer Ø 61 - 100 mm Weldon 32

Ø mm	Art. Nr.
Auswerfstift 090	490201

*Co-Gehalt variabel



HSS-Co Kernbohrer - lang

- > Ø 12 - 60 mm
- > 50 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft
für Bohrer bis Ø 60 mm



HSS-Co Kernbohrer - lang

- > Ø 61 - 130 mm
- > 50 mm Schnitttiefe
- > 32 mm Weldonschaft
für Bohrer ab Ø 61 mm



Ø mm	Art. Nr.	Ø mm	Art. Nr.
12L	490512	36L	490536
13L	490513	37L	490537
14L	490514	38L	490538
15L	490515	39L	490539
16L	490516	40L	490540
17L	490517	41L	490541
18L	490518	42L	490542
19L	490219	43L	490543
20L	490520	44L	490544
21L	490521	45L	490545
22L	490522	46L	490546
23L	490523	47L	490547
24L	490524	48L	490548
25L	490525	49L	490549
26L	490526	50L	490550
27L	490527	51L	490551
26L	490526	52L	490552
27L	490527	53L	490553
28L	490528	54L	490554
29L	490529	55L	490555
30L	490530	56L	490556
31L	490531	57L	490557
32L	490532	58L	490558
33L	490533	59L	490559
34L	490534	60L	490560
35L	490535		

Ø mm	Art. Nr.	Ø mm	Art. Nr.
61L	490561	83L	490583
62L	490562	84L	490584
63L	490563	85L	490585
64L	490564	86L	490586
65L	490565	87L	490587
66L	490566	88L	490588
67L	490567	89L	490589
68L	490568	90L	490590
69L	490569	91L	490591
70L	490570	92L	490592
71L	490571	93L	490593
72L	490572	94L	490594
73L	490573	95L	490595
74L	490574	96L	490596
75L	490575	97L	490597
76L	490576	98L	490598
77L	490577	99L	490599
78L	490578	100L	4905100
79L	490579	110L	4905110
80L	490580	120L	4905120
81L	490581	130L	4905130
82L	490582		

Auswerfstift für Kernbohrer Ø 12 - 60 mm Weldon 19

Ø mm	Art. Nr.
Auswerfstift 100	490500

Auswerfstift für Kernbohrer Ø 61 - 100 mm Weldon 32

Ø mm	Art. Nr.
Auswerfstift 120	490501

"GOLDFINGER"

DER HOCHLEISTUNGSKERNBOHRER TiN BESCHICHTET

Vollgehärtete, TiN beschichtete HSS Kernbohrer:
von Ø 12 mm (490212TiN) bis Ø 60 mm (490260TiN)
mit 19 mm Weldonaufnahme und 30 mm Schnitttiefe.



Artikel-Nr.	Ø [mm]
490200	Auswerfstift 075 (Weldon 19)
490212TiN	12
490213TiN	13
490214TiN	14
490215TiN	15
490216TiN	16
490217TiN	17
490218TiN	18
490219TiN	19
490220TiN	20
490221TiN	21
490222TiN	22
490223TiN	23
490224TiN	24
490225TiN	25
490226TiN	26
490227TiN	27
490228TiN	28
490229TiN	29
490230TiN	30
490231TiN	31
490232TiN	32
490233TiN	33
490234TiN	34
490235TiN	35

Artikel-Nr.	Ø [mm]
490236TiN	36
490237TiN	37
490238TiN	38
490239TiN	39
490240TiN	40
490241TiN	41
490242TiN	42
490243TiN	43
490244TiN	44
490245TiN	45
490246TiN	46
490247TiN	47
490248TiN	48
490249TiN	49
490250TiN	50
490251TiN	51
490252TiN	52
490253TiN	53
490254TiN	54
490255TiN	55
490256TiN	56
490257TiN	57
490258TiN	58
490259TiN	59
490260TiN	60
490145TiN	Satz Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + Auswerfstift
490145InTiN	Satz $\frac{9}{16}''$ $\frac{5}{8}''$ $\frac{11}{16}''$ $\frac{3}{4}''$ $\frac{13}{16}''$ $\frac{15}{16}''$ + Auswerfstift



TiN bedeutet eine sehr hohe Abriebfestigkeit und eine geringe Reaktivität. Deswegen wird der Werkzeugverschleiß durch Beschichtung entscheidend herabgesetzt. Die TiN Beschichtung ermöglicht eine Zerspanung von harten Stählen wie zum Beispiel ST 52 und Edelstahl (im Gegensatz zu HSS-Co für herkömmliche Stähle).

Sortiment

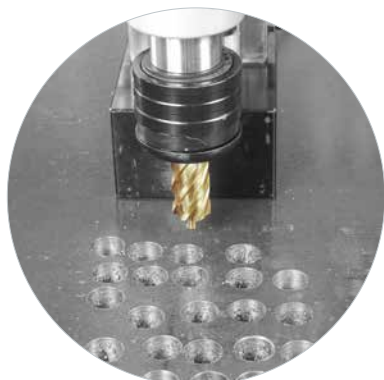
- Vollgehärtete, TiN beschichtete HSS Kernbohrer
- Angebot von Ø 12 mm (490212TiN) bis Ø 60 mm (490260TiN) mit Weldonaufnahme 19 mm
- Schnitttiefe 30 mm
- Satz 490145TiN Ø 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 mm + Auswerfstift
- Satz 490145InTiN Ø $\frac{9}{16}$ " | $\frac{5}{8}$ " | $\frac{11}{16}$ " | $\frac{3}{4}$ " | $\frac{13}{16}$ " | $\frac{15}{16}$ " + Auswerfstift



Schichteigenschaften

Härte	2.300 ± 200 HV
Max. Einsatztemperatur	500 °C / 930 °F
Reibungskoeff. gegen Stahl	0,6
Schichtdicken	1 - 4 µm
Farbe	gold

Der Zerspanungsvergleich in Werkzeugstahl ST 52 thickness 20 mm



TiN Bohrer Ø 20 mm
Mehr als 29 Bohrlöcher

**Bohrung in
28 Sekunden**



HSS-Co Ø 20 mm
5 Bohrlöcher

**Bohrung in
42 Sekunden**



"GOLDFINGER"

Der Hochleistungskernbohrer TiN beschichtet

Art. 490145TiN

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + Auswerfstift
- Schnitttiefe: 30 mm
- 19 mm Weldonaufnahme
- hohe Abriebfestigkeit und eine geringe Reaktivität
- sehr hohe Standzeiten

Art. 490145InTiN:

- Ø $\frac{9}{16}$ " | $\frac{5}{8}$ " | $\frac{11}{16}$ " | $\frac{3}{4}$ " | $\frac{13}{16}$ " | $\frac{15}{16}$ " + Auswerfstift



HSS-Co Kernbohrersatz

Art. 490145

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + Auswerfstift
- Bohrtiefe: 30 mm
- 19 mm Weldonaufnahme
- Vollschlifftechnologie
- Höhere Standzeiten
- Verbesserte Spanabfuhr

Art. 490145In:

- Ø $\frac{9}{16}$ " | $\frac{5}{8}$ " | $\frac{11}{16}$ " | $\frac{3}{4}$ " | $\frac{13}{16}$ " | $\frac{15}{16}$ " + Auswerfstift



Hartmetall Kernbohrersatz

Art. 490148

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + Auswerfstift
- Bohrtiefe: 35 mm
- 19 mm Weldonaufnahme
- Kernbohren in Edelstahl
- Höhere Standzeiten
- Verbesserte Spanabfuhr



HSS Spiralbohrersatz

Art. 490400SET

- Ø 6, 7, 8, 9, 10, 11 mm + Auswerfstift
- Bohrtiefe: 30 mm
- 19 mm Weldonaufnahme
- Bohren auf engstem Raum

HSS KEGELSENKER

mit 19 mm Weldon-Schaft

HSS 90° Kegelsenker Ø 30 - 63 mm

Für Eisen, Stähle, Gußwerkstoffe - zum grat- und ratterfreien Ansenken, Versenken und Entgraten

Für den Einsatz beim Entgraten von Bohrlöchern, sowie beim Versenken von Schrauben und Bolzen.



Artikel-Nr.	Ø [mm]	MP 35	MP 35 SA	MP 40 2S	MP 50 2S	MP 75 4S	MP 75 4S SW	MP 80 4S	MP 120 4S
490830	30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
490840	40				✓	✓	✓	✓	✓
490850	50				✓	✓	✓	✓	✓
490855	55					✓	✓	✓	✓
490863	63								✓

HSS SPIRALBOHRER

mit 19 mm Weldon-Schaft 30 mm Bohrtiefe

Ideal für den Einsatz auf der MagPro 35 Kompakt



HSS Spiralbohrer Ø 6 - 11 mm

Für Eisen, Stähle, Gußwerkstoffe

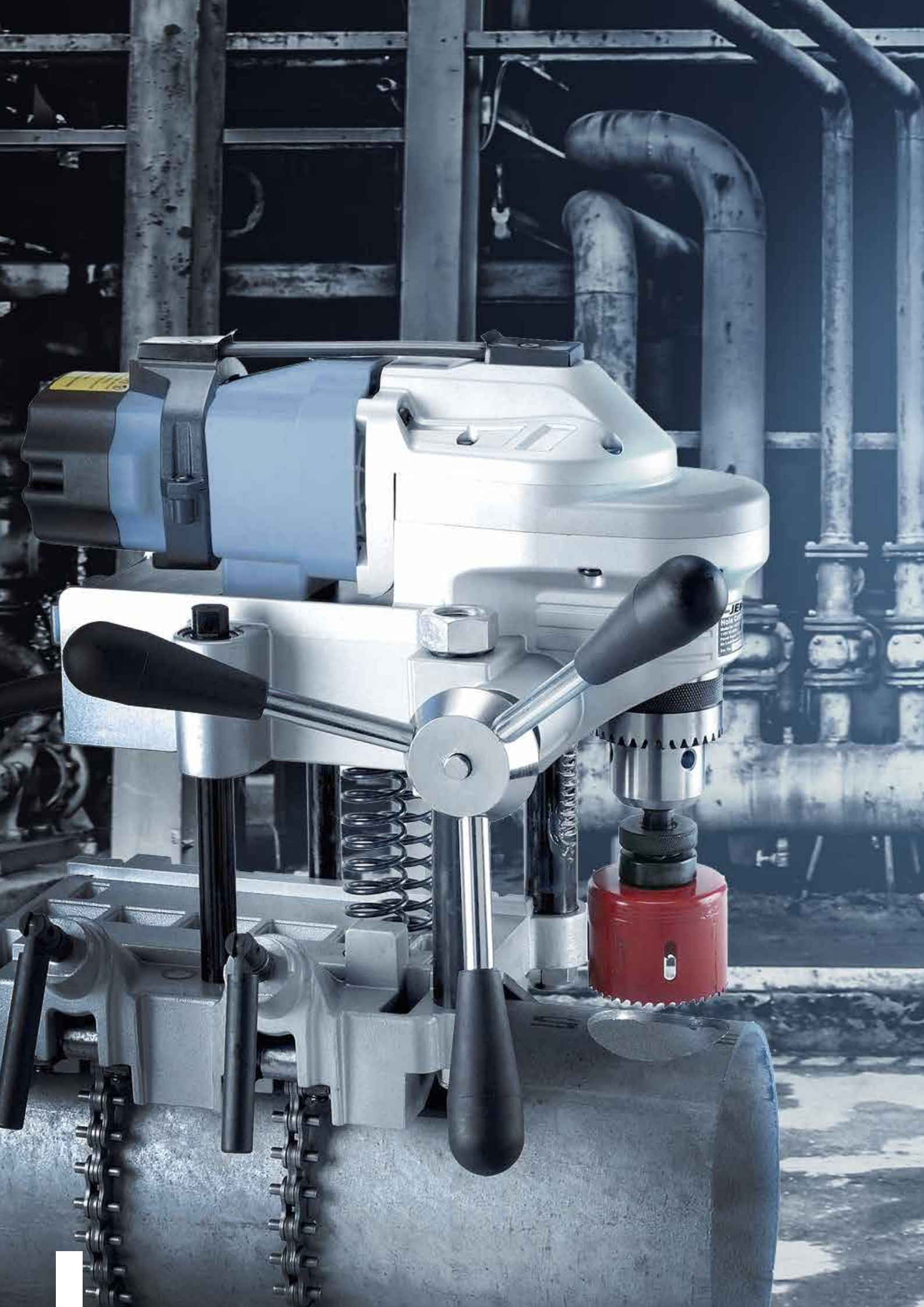
Material: HSS

Schneidrichtung: rechts

Spitzenwinkel: 130°

19 mm Weldon-Schaft

Artikel-Nr.	Ø [mm]
490406	6
490407	7
490408	8
490409	9
490410	10
490411	11
490400SET	6 7 8 9 10 11





LSBM127

ELEKTRISCHE LOCHSÄGE



- Ideal zum schnellen Sägen von Löchern bis Ø 127 mm in Rohren mit Ø 32 - 203 mm, mit optionalem Kettensatz auch für Rohre geeignet bis Ø 600 mm
- Eingebaute Wasserwaage für eine einfache und sichere Ausrichtung der Lochsäge
- Bedienkreuz werkzeuglos auf beiden Seiten einsetzbar
- Überlastungsschutz



Bedienkreuz werkzeuglos auf beiden Seiten einsetzbar



Eingebaute Wasserwaage



Kettensatz ist schnell fixiert

Technische Daten

Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Leerlaufdrehzahl	130 min ⁻¹
Bohrfutteraufnahme	1 - 16 mm
Max. Sägekapazität	Ø 127 mm
Rohrspannbereich	Ø 32 - 203 mm optional 32 - 600 mm
Isolationsschutzklasse	1 Schutzleiter
Überlastungsschutz	integriert
Nettogewicht	14,5 kg
Abmessungen	319 x 270 x 302 mm
Kabellänge	2,5 m

Beschreibung

Elektrische Lochsäge für Rohre Ø 32 - 203 mm
Lieferung im Kunststoffkoffer mit 16 mm
Bohrfutteraufnahme, Bedienkreuz Set und Werkzeug

Artikel-Nr.

490060

Zubehör optional

Kettensatz lang für Rohre Ø 32 - 600 mm

Artikel-Nr.

490061



GSMPRO M18

ELEKTRISCHER

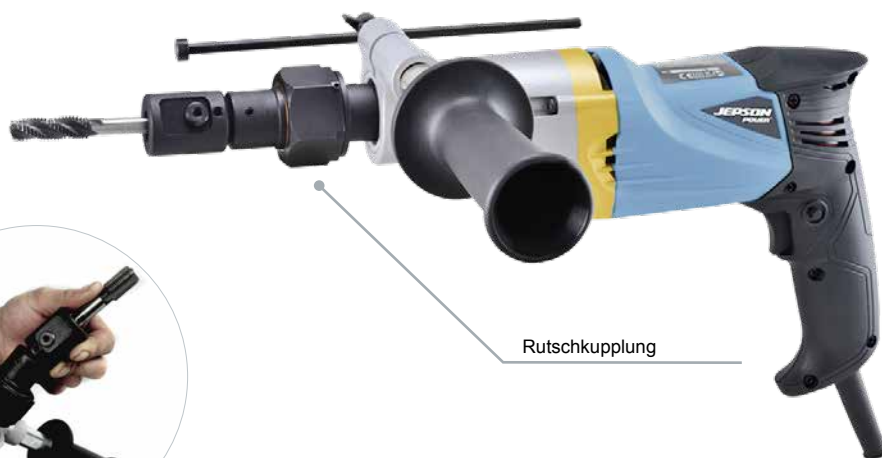
GEWINDESCHNEIDER



Mit dem M18 Gewindeschneider versehen Sie schnell und einfach eine Reihe von Löchern mit Gewinden. Das spezielle Getriebe-Design ermöglicht dem Bediener eine präzise Steuerung:

- Ohne Druck auf die Spindel bewegt sich das Werkzeug nicht
- Durch Druck auf die Spindel wird der Rechtslauf mit niedriger Geschwindigkeit aktiviert (280 min⁻¹)
- Durch Zug an der Spindel wird der Linkslauf mit höherer Geschwindigkeit aktiviert (680 min⁻¹)

Für diese Aufgabe wurde eigens ein spezieller Motor entwickelt, mit hohem Drehmoment, niedriger Drehzahl und hoher Rundlaufgenauigkeit. Dies ermöglicht dem Anwender einen steuerbaren Leistungsabwurf und macht den M18 zum idealen Werkzeug für das Gewindeschneiden in nur einem Arbeitsgang. Die Universalaufnahme für Standard Gewindeschneider (M6-M18) verhindert zuverlässig mögliche Materialbrüche des eingesetzten Werkzeugs. Der ergonomische Griff hilft dem Bediener den Gewindeschneider gerade zu halten. Die Maschine verfügt über einen zusätzlichen Seitengriff um der Hebelkraft entgegenzuwirken. Ausgestattet mit einem Tiefenanschlag für das Gewindeschneiden in Sacklöchern.



Rutschkupplung



Lieferung im Koffer



Flexibler Gewindehalter

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	450 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl (Leerlauf)	rechts: 280 min ⁻¹ links: 680 min ⁻¹
Gewindeschneideraufnahme	M6 - M18
Max. Gewindeschneiderkapazität	in Stahl: 18 mm in Aluminium: 16 mm
Isolationsschutzklasse	1 Schutzleiter
Überlastungsschutz	integriert
Nettogewicht	3,15 kg
Abmessungen	400 x 80 x 200 mm
Kabellänge	3 m

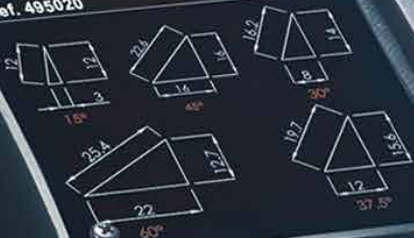
Beschreibung	Artikel-Nr.
Lieferung im Kunststoffkoffer mit Sicherheitskupplung, Seitengriff, Tiefenanschlag und Werkzeug	495090



JEPSON POWER

ELECTRIC BEVELER 15-60

Power input: 1.100 W
No load speed: 1.100 rpm
Voltage: 230V / 50Hz
Ref. 495020



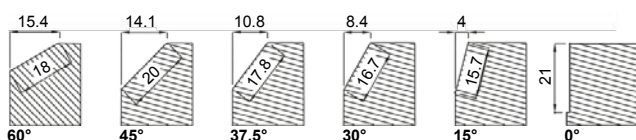
- **WARNING:** Always wear ear and eye protection when operating this machine.
- **WARNING:** To reduce the risk of injury, user must read and understand instruction manual.
- **CAUTION:** Do not expose to rain or use in damp locations.

ELECTRIC BEVELER O/15-60/TUBE

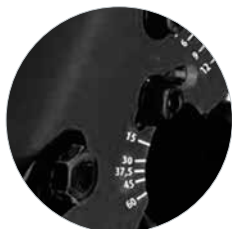
ENTGRATMASCHINE & ANFASMASCHINE



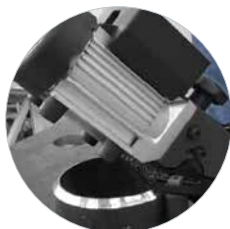
- Der laufruhige Wechselstrominduktionsmotor bietet ein hohes Drehmoment und eine lange Lebensdauer
- Einstellbare Fräswinkel für 0° und 15° - 60°
- Max. Fräsbreite: 21 mm
- Anfasen von Rohren mit Ø 150 - 350 mm, mit optionalem Adapter Ø 300 bis zu Ø 600 mm
- Komplett mit 12 Wendeschneidplatten, Basisadapter zum Anfasen von Rohren mit Ø 150 - 350 mm und Werkzeug
- Schneller, einfacher und werkzeugloser Wechsel
- Exakte Frästiefeinstellung



Ideal zum Schweißnahtvorbereitung



Exakt einstellbare Anfashöhen und -Winkel



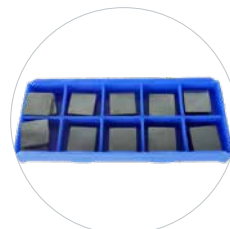
Anfasen von Rohren mit Ø 150 - 350 mm, mit optionalem Adapter Ø 300 bis zu Ø 600 mm



Lieferung im Reisekoffer mit 12 Wendeschneid-platten & Werkzeughalter



Inklusive 12 Wendeschneidplatten, Werkzeughalter und Robuste Bauweise



Optional: 12 Wendeschneidplatten Art. 495030

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Leerlaufdrehzahl	3.000 min ⁻¹
Fräswinkel	60°: 18 mm, 45°: 20 mm 37,5°: 17,8 mm, 30°: 16,7 mm 15°: 15,7 mm, 0°: 21 mm
Abmessungen	503 x 350 x 248 mm
Nettogewicht	20,3 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Lieferung im Reisekoffer mit 12 Wendeschneid-platten, Werkzeughalter, Basisadapter zum Anfasen von Rohren mit Ø 150-350 mm & Werkzeug	495020N
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Basisadapter zum Anfasen von Rohren mit Ø 300 bis Ø 600 mm	495040
12 Wendeschneidplatten	495030

ELECTRIC BEVELER 30° / 45° ENTGRATMASCHINE



- Exzellent für das Bearbeiten von geschwungenen Formen, hervorragend für das Arbeiten an runden und geraden Flächen
- Stufenlos einstellbare Drehzahl für die Bearbeitung verschiedenster Materialien
- Inklusive 30° und 45° Werkzeuge mit 3 Wendeschneidplatten
- Verwendung von Standard Dreieck Hartmetall-Einsätzen
- Schneller & einfacher werkzeugloser Wechsel der Einsätze
- Schnelle und werkzeugfreie Einstellung der Anfaschöhe
- Überlastungsschutz



Vielseitiges Entgraten und Anfasen von Konturen, Radien und engen Bohrungen, 30°/45° Schweißnaht und Sichtkantenvorbereitung etc.



Werkzeuglos höhenverstellbare Phase & einstellbare Skalierung



Werkzeugaufnahme mit 3 Wendeschneidplatten



Optional: Wendeschneidplatten
Art.: 495001

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.200 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl	3000 - 6000 min ⁻¹
Anfaswinkel	30° und 45°
Max. Anfaschöhe (45°)	6 mm
Kleinster Innendurchmesser:	22 mm
Nettogewicht	4,7 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Lieferung im Koffer mit 30° & 45° Werkzeugaufnahme und 3 Wendeschneidplatten	495000N
Zubehör optional	Artikel-Nr.
10 Wendeschneidplatten	495001

ELECTRIC BEVELER 45 / 10.6

ENTGRATMASCHINE & ANFASMASCHINE



- Exzellent für das Bearbeiten von geschwungenen Formen, hervorragend für das Arbeiten an runden und geraden Flächen
- Stufenlos einstellbare Drehzahl für die Bearbeitung verschiedenster Materialien
- Inklusive 45° Werkzeugaufnahme mit 6 Wendeschneidplatten
- Verwendung von Vierkant Wendeschneidplatten
- Schneller & einfacher Wechsel der Einsätze
- Schnelle und werkzeugfreie Einstellung der Anfashöhe
- Überlastungsschutz



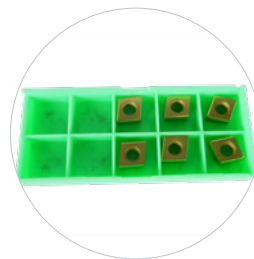
Werkzeuglos höhenverstellbare Phase & einstellbare Skalierung



inkl. 45° Werkzeugaufnahme



Anfasen und Entgraten ab 30 mm Innendurchmesser



Optional:
6 Wendeschneidplatten
Art.: 495011

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.800 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
6 Drehzahlstufen	2.300, 2.600, 3.700, 4.800, 5.800, 6.500 min ⁻¹
Anfaswinkel	45° (30° & 37,5° optional)
Max. Anfashöhe (45°)	10,6 mm
Kleinster Innendurchmesser:	30 mm
Nettogewicht	6,5 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Lieferung im Koffer mit 45° Werkzeugaufnahme, 6 Wende schneidplatten und Werkzeug	495010
Zubehör optional	Artikel-Nr.
6 Wendeschneidplatten	495011
37.5° Werkzeugaufnahme	495016
30° Werkzeugaufnahme	495015

ROHRBANDSCHLEIFER & POLIERER 760/40



- Einsatzbereich vom Grobschliff bis zum Spiegelglanz
- Durch Vollwellenelektronik bleibt die Drehzahl auch unter Last konstant
- Elektronischer Sanftanlauf
- Sehr stabile Führungsrollen ermöglichen eine exakte Führung der Schleifbänder
- Werkzeugloser Schleifmittelwechsel
- Der große Eingriffswinkel ermöglicht effizientes Arbeiten auch an geschlossenen Rohren (z.B. Geländern)



Optimal für das Veredeln von Rohrkonstruktionen



Schmiegt sich perfekt mit bis zu 270° Kontakt um alle Rundungen



Starter Pack
Art./Ref. 495050

Lieferumfang

- 1: Kunststoffkoffer (572 x 362 x 238 mm)
2: Sandpapier Schleifbänder Körnung 80 (40 x 760 mm) je 1 Stück
100 (40 x 760 mm) je 1 Stück
120 (20 x 760 mm) je 1 Stück
3: Oberflächenpolierband (40 x 760 mm)

Technische Daten

Leistungsaufnahme	1.200 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Leerlaufdrehzahl	1.600 - 3.200 min ⁻¹
Oberflächengeschwindigkeit	3 - 12 m/s
Max. Bandlänge	760 mm
Max. Bandbreite	40 mm
Nettogewicht	3,4 kg

Beschreibung

Lieferung im Kunststoffkoffer mit Zubehör

Artikel-Nr.

495050

ZUBEHÖR FÜR ROHRBANDSCHLEIFER & POLIERER 760/40

Premium Zirkon Schleifbänder

Beschreibung:

- Baumwolle/Polyester-Träger mit Additiven, Zirkon Schleifkorn, Doppelharz, geschlossene Struktur

Hauptanwendungen und Vorteile:

- Extrem lange Lebensdauer und hocheffiziente Entfernung. Grobe Körnungen sind für grobes Schruppen von Stahl und Gusseisen geeignet. Auch geeignet für Nassanwendung

Hauptanwendungsarten:

- Schleifen und Reinigen von Werkstücken, Entfernen von Lacken, Glätten von kleinen Flächen, Schleifen von Rohren, Innenflächen von Bohrungen, Entgraten, Entfernen von kleinen und großen Schweißnähten, Schweißbuckeln und Zinkspat

Geeignete Werkstoffe:

- Normalstahl und legierter Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium, Nichteisen-Metalle, Gußeisen und Legierungen



Beschreibung wie oben	Inhalt	Artikel-Nr.
Schleifbänder 40 x 760 mm - P080	10 Stück	495WS080
Schleifbänder 40 x 760 mm - P100	10 Stück	495WS100
Schleifbänder 40 x 760 mm - P120	10 Stück	495WS120

Oberflächenpolierbänder X-FLEX

Dieses Material ist einzigartig auf dem Markt. Dank seiner besonderen Struktur ist es sehr flexibel und es verhindert die Ablösung des Poliermaterials vom Trägermaterial. Ideal um mit schmalen Bandformen zu arbeiten, es ist leicht und erlaubt daher auch den Einsatz auf sehr kompakten Maschinen.

Beschreibung wie oben	Inhalt	Artikel-Nr.
X-Flex - Braun 40 x 760 mm - grob	20 Stück	495WS103
X-Flex - Rot 40 x 760 mm - mittel	20 Stück	495WS104
X-Flex - Blau 40 x 760 mm - sehr fein	20 Stück	495WS105



SATINIER-, SCHLEIF- & POLIERMASCHINE 100



- Einsatzbereich vom Grobschliff bis zum Spiegelglanz
- Durch Vollwellenelektronik bleibt die Drehzahl auch unter Last konstant
- Elektronischer Sanftanlauf
- Aufblasbare Walze (Pumpe im Lieferumfang) ermöglicht eine optimale Anpassung an die Oberfläche
- Werkzeugloser Schleifmittelwechsel
- Einsatz von Schleifrädern als auch Schleifbändern in verschiedenen Körnungen

Technische Daten

Leistungsaufnahme	1.200 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Leerlaufdrehzahl	1000 - 2.400 min ⁻¹
Max. Werkzeugdurchmesser	100 mm
Max. Werkzeugbreite	100 mm
Werkzeugaufnahme	Ø 19 mm x 100 mm mit Spindelarretierung
Nettogewicht	4,8 kg

Beschreibung

Lieferung im Koffer mit Zubehör

Artikel-Nr.

495080



Alte Metalloberflächen
erscheinen im neuen Glanz



Starter Pack Art. 495080



Oberflächen Schleiftrommel



Antriebsrolle für Bänder



Oberflächenpolierbänder



Sandpapier Schleifband



Schleifhülsen Körnung:
80, 100, 120 je Stück



Luftpumpe



Aufblasbare Gummischleifwalze



Klettverschlussbänder



Oberflächenpolierbänder

ZUBEHÖR FÜR SATINIER-, SCHLEIF- & POLIERMASCHINE 100



Oberflächen Polier-/Schleifhülsen für Satiniermaschinen

Hauptanwendungsarten: Satinieren und Reinigen, Feinschleifen auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten oder von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen.

Geeignete Werkstoffe: Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan, Plastik und Holz.

Beschreibung wie oben	Inhalt	Artikel-Nr.
SB 100 x 314 - grob	5 Stück	495DP100
SB 100 x 314 - mittel	5 Stück	495DP101
SB 100 x 314 - sehr fein	5 Stück	495DP102



Zirkon Polier-/Schleifhülsen für Satiniermaschinen

Eigenschaften und Vorteile: Dank ihres breiten Schleifbereichs ermöglichen sie dem Anwender schnell und effizient eine Vielzahl von Oberflächen zu bearbeiten. **Hauptanwendungsarten:** Satinieren und Reinigen, Feinschleifen auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten oder von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen. **Geeignete Werkstoffe:** Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan, Plastik und Holz.

Beschreibung wie oben	Inhalt	Artikel-Nr.
SB 100 x 314 - P080	10 Stück	495DP103
SB 100 x 314 - P100	10 Stück	495DP104
SB 100 x 314 - P120	10 Stück	495DP105



Räder aus Schleifvlies für Satiniermaschinen

Eigenschaften und Vorteile: Die Räder aus Schleifvlies mit Bohrung bieten ein konstantes Ergebnis in der Feinbearbeitung, starke Belüftung, Flexibilität, extreme Bedienerfreundlichkeit, niedrige Geräuschentwicklung, Widerstandsfähigkeit gegen Zusetzen und können mit Druckluft oder mit Wasser gereinigt werden. Das System mit vier Keilen übt einen wirksamen Zieheffekt auf das Schleifwerkzeug aus und garantiert für ein rasches Einlegen des Werkzeuges. **Hauptanwendungsarten:** Leichtes Entgraten und Reinigen. Satin-Finish-Schliff auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten und von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen, sowie das Wiederherstellen des Finish nach Biegen, Schweißen oder Stanzen. **Geeignete Werkstoffe:** Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan und Plastik.

Beschreibung wie oben	Inhalt	Artikel-Nr.
SB 100 - grob	4 Stück	495DP106
SB 100 - mittel	4 Stück	495DP107
SB 100 - sehr fein	4 Stück	495DP108



Räder aus einer Gewebe/Vlies - Kombination für Satiniermaschinen

Eigenschaften und Vorteile: Sie bieten eine stärkere Schnittheit gegenüber den Rädern, die nur aus Vlies bestehen, und gewährleisten einen ausgezeichneten Feinbearbeitungsgrad und höchsten Bedienungskomfort, verbunden mit starker Belüftung und niedriger Geräuschentwicklung, den typischen Vlies-Eigenschaften. Das System mit vier Keilen übt einen wirksamen Zieheffekt auf das Schleifwerkzeug aus und garantiert für das schnelle Einlegen des Werkzeuges. **Hauptanwendungsarten:** Leichtes Entgraten und Reinigen. Satin-Finish-Schliff auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten. Beseitigen von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen. **Geeignete Werkstoffe:** Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen und Titan.

Beschreibung wie oben	Inhalt	Artikel-Nr.
SB 100 - grob	4 Stück	495DP109
SB 100 - mittel	4 Stück	495DP110
SB 100 - sehr fein	4 Stück	495DP111

PRODUKTSCHULUNGEN



Ein Werkzeug für jede Aufgabe!

Da wir spezielle Lösungen zum Sägen und Kernbohren von Edel-/Stahl anbieten, möchten wir Ihnen so viele detaillierte Informationen über unsere Produkte wie möglich zur Verfügung stellen.

Kontaktieren Sie uns gerne für eine Produktschulung per Videokonferenz um unsere Produkte besser kennen zu lernen.

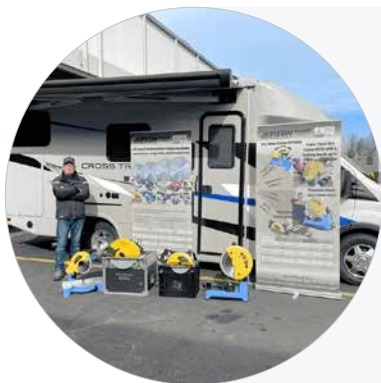


Persönliche Beratung

An technischen Schulungstagen und Messen stellen wir Ihnen gerne unsere innovative Sägetechnologie vor, um Ihnen die bestmögliche Lösung für Ihre Aufgabe zu bieten.

Messen und Ausstellungen

Wir sind stets auf Messen und Fachveranstaltungen präsent. Die persönliche Kontaktaufnahme mit unseren Kunden und Händlern ist ein wesentlicher Bestandteil unseres Geschäfts.



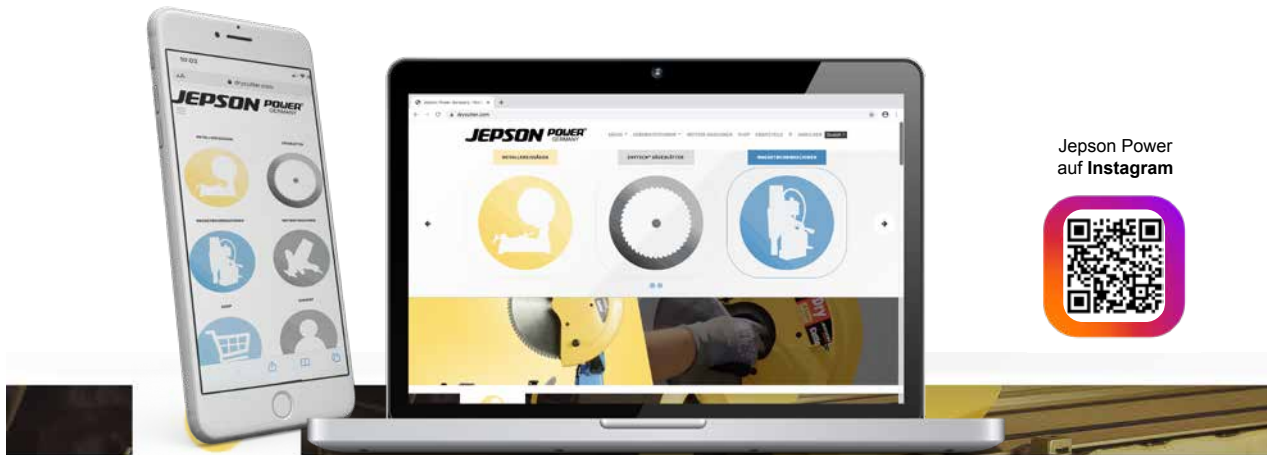
Live-Produktvorführungen

Wir führen Demonstrationen auf der Baustelle durch um unsere Kunden optimal zu beraten. Auf diese Weise können wir die besten Ergebnisse bei der Problemlösung erzielen.

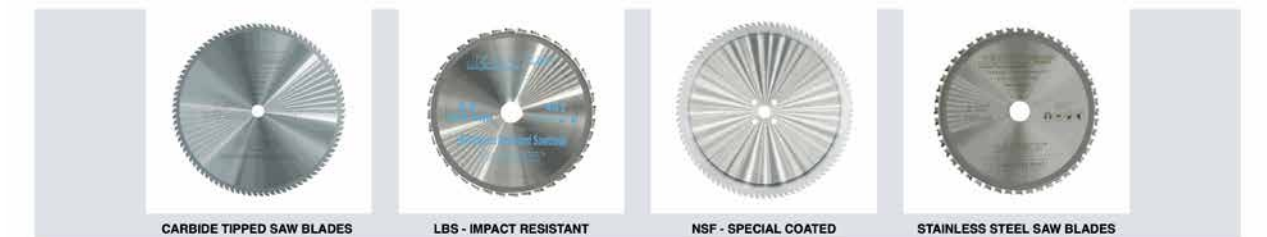


UNSERE WEBSITE

Besuchen Sie uns online auf
www.drycutter.com



Jepson Power
auf Instagram



JEPSON POWER®
GERMANY
Leading Through Innovation



Jepson Power GmbH
Ernst-Abbe-Straße 5
52249 Eschweiler
Germany

Telefon
E-Mail
Website

+49 2403 64 55 0
info@jepson.de
www.drycutter.com

© JEPSON Power GmbH - Änderungen, Fehler und Irrtümer vorbehalten