JEPSON POWER® GERMANY

Leading Through Innovation

Le Catalogue

1984
THE FIRST DRY CUTTER

Jepson Power
„Leading Through Innovation …“

Depuis 1984, le Leitmotiv de Jepson Power, précurseur de la technologie Dry Cutter, est l’amélioration constante du procédé de sciage à froid des tubes et profilés en acier, acier inoxydable, aluminium, métaux non-ferreux, ainsi que des matériaux composites.
Le tout dans un contexte de respect de l’environnement.

DryTech®, notre marque pour les lames à pastilles carburées: Grâce à notre technologie de pointe, les lames DryTech® se caractérisent par un cycle de coupe plus court, une coupe à froid (sans lubrifiant) et pratiquement sans bavures et avec une durée de vie considérablement allongée. Nous proposons une large gamme de lames de ø137mm à ø 630mm (dimensions spéciales sur demande), avec un réaffûtage, possible jusqu’à 5 fois. Notre département Recherche & Développement apporte également des solutions innovantes, sur base de cahiers de charge exigeants, telles que par exemple:

- Les lames de scie NSF, avec un revêtement spécifique et un traitement thermique adapté, pour la coupe de l’acier inoxydable (voir page 16)
- Les lames de scie LBS à paroi extrêmement fine, résistantes aux chocs, pour machines sans fil (voir page 14)
- Une adaptation de la géométrie des dents en fonction du matériau à couper et de sa section, ce qui garantit les meilleurs résultats
- Une durée de vie prolongée dans l’acier inoxydable
- Le lancement de lames à parois minces, à partir de 0,5mm d’épaisseur, pour une économie de matière sciée
- Réduction du bruit grâce à une découpe au laser de rainures emplies ensuite de résine synthétique.

Améliorer la productivité des unités de sciage automatisées ou semi-automatiques, ainsi que des scies de chantier, sera encore notre préoccupation première à l’avenir, dans un respect de l’environnement.

Pierre Michiels
PDG

SOMMAIRE

APERÇU 4 - 9
- Lames de scie 4
- Machines Dry Cutter 6
- Perceuses Magnétiques 8

DRYTECH® LAMES DE SCIE 10 - 17
- Lames carbure haute vitesse 10
- Lames pour machine sans fils 14
- Lames à revêtement 16

MACHINES DRY CUTTER 18 - 31
- Dry Cutter et Scie à coupe d'onglet 18
- Scies circulaire Dry Cutter 25
- Scies pneumatiques 29

TECHNOLOGIE PERCEUSE MAGNÉTIQUE 32 - 56
- Perceuses Magnétiques Magpro 32
- Accessoires 47
- Dimensions machines 48
- Fraises à carrotter HSS-Co 54
- Fraises à revêtement 56
- Jeux de fraises 57

JEPSON POWER WEBSITE & SOCIAL MEDIA 57

MACHINES SPÉCIALES POUR LE TRAVAIL DU MÉTAL 58 - 67
- Scie cloche 59
- Taraudeuse 60
- Chanfreineuses & Ebavureuses 61
- Polisseuse & Satineuse 64

ECO RESPONSABLE

Management System ISO 9001:2015

LAMES DRYTECH®
UTILISABLES SUR TOUTES LES SCIES CIRCULAIRES À FROID

LAMES DE SCIE ARTISANAT ET INDUSTRIE		LAMES DE SCIE CARBURE	LAMES À REVÊTEMENT
Eco-responsable		✓	✓
Diamètre de lame	mm	160 - 355	230 - 355
Capacité de coupe	mm	dépend de la machine	dépend de la machine
Vitesse de coupe	m/ min	Suivant le diamètre de la lame	Suivant le diamètre de la lame
Épaisseur de la lame	mm	2,0 - 3,4	2,0 - 2,2
Alésage		25,4	25,4
Trous d'entrainement		personalisable	personalisable
Nombre de dents		32 - 120	48 - 90
Réaffutable		✓	✓
Machines sans fil		160 - 180	
Revêtement			✓
Ø spécial sur demande		✓	✓
Pages du catalogue		12	16

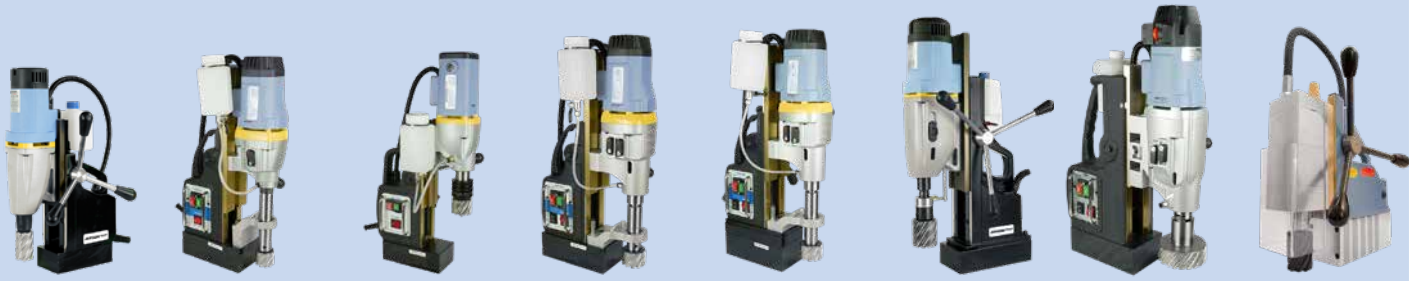
* Réalésage spécial sur demande

PRODUCTION INDUSTRIELLE	LBS - RÉSISTANTE AUX CHOCS	LAMES INOX POUR MACHINES SANS FIL
✓	✓	✓
405 - 630 > sur demande	137 - 255	137, 150, 165
dépend de la machine	dépend de la machine	dépend de la machine
Suivant le diamètre de la lame	Suivant le diamètre de la lame	Suivant le diamètre de la lame
2,0 - 3,6	1,0 - 1,4	1,5 - 1,7
25,4 - 60	16 - 25,4	20
personalisable	personalisable	personalisable
80 - 210	30 - 66	30 - 42
✓		✓
	137 - 180	137,150 ,165
sur demande		
✓	✓	✓
13	14	15

SCIES DRY CUTTER		PREMIUM SUPER DRY CUTTER 9435 T3	PREMIUM DRY CUTTER 9430 T3	DRY MITER CUTTER 9410 ND	SUPER HAND DRY CUTTER 8320
Référence		600560T3	600520T3	600651	608270
Eco Responsable		✓	✓	✓	✓
Puissance absorbée	Watt	2.400	2.000	1.500	1.800
Tension d`alimentation		230V/50Hz ou 115V/60Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz ou 115V/60Hz
Alésage	Ø	25,4	25,4	25,4	25,4
Vitesse	$min^{-1)}$	1.400	1.400	1.600	1.700
Poids net	kg	25	23	19	8,4
Diamètre de lame	mm	355	305	255	320
Rond 90° Rond 45°	mm	Ø 140 / dans inox 125 Ø 102	Ø 115 Ø 85	Ø 70 x 4 Ø 60 x 4	120 -
Carré 90° Carré 45°	mm	125 x 125 80 x 80	100 x 100 85 x 85	70 x 70 x 4 60 x 60 x 4	120 x 120 -
Rectangle 90° Rectangle 45°	mm	105 x 155 75 x 100	85 x 160 85 x 85	100 x 70 x 4 60 x 60 x 4	120 x 6 -
Cornière 90° Cornière 45°	mm	125 x 125 80 x 80	100 x 100 85 x 85	70 x 70 60 x 60	120 x 120
Plat 90° Plat 45°	mm				10
Tôle 90° Tôle 45°	mm				
Coupe d'onglet		90 - 75 - 60 - 45°	90 - 75 - 60 - 45°	-45 - 0 - +45°	
Coupe biaise					
Vibration	m/s^2	1,19	0,53	0,52	1,4
Anti - vibration		✓			
Niveau sonore	dB(A)	100	100	100	99,0
Aspiration				✓	✓
Longueur câble	m	2,5	2,5	2,5	5
Soft start					✓
Pression	bar				
Débit	m^3/min				
Branchement					
Page Catalogue		19	20	24	25

HAND DRY CUTTER 8230N	HAND DRY CUTTER 8200	HAND DRY CUTTER 8230 AIR	SUPER HAND DRY CUTTER 8320 AIR	PIPE DRY CUTTING MACHINE 180 AIR
608280I	608295	608100	608200	608300Set
✓	✓	✓	✓	✓
1.700	1.700	1.500	1.800	2.400
230V/50Hz ou 115V/60Hz	230V/50Hz			
25,4	25,4/20	25,4	25,4	20/30
2.600	3.700	1.700	1.200	1.800
7,1	6,3	8,6	11	12,5
230	203	230	320	160-200
82 56	67 42	82 56	120 -	300-1600 selon accessoire -
82 x 82 56 x 56 (coupe biaise)	67 x 67 42 X 42 (coupe biaise)	82 x 82 56 x 56 (coupe biaise)	120 x 120 -	
82 x 5 56 x 4 (coupe biaise)	67 x 67 42 x 42 (coupe biaise)	82 x 5 56 x 4 (coupe biaise)	120 x 6 -	
82 x 82 56 x 56 (coupe biaise)	67 x 10 42 x 8 (coupe biaise)	82 x 82 56 x 56 (coupe biaise)	120 x 120	
10 8 (coupe biaise)	10 8 (coupe biaise)	10 8 (coupe biaise)	10	
82 x 10 56 x 8 (coupe biaise)	67 x 10 42 x 8 (coupe biaise)	82 x 10 56 x 8 (coupe biaise)		
✓	✓	✓		
1,0	1,0	< 2,5	< 2,5	< 2,5
88,5	88,5	103,3	95	98,0
			✓	
5	5			
✓	✓			
		6	6	6
		2	2	3,0
		R 1/2“	R 1/2“	R 3/3“
26	28	30	29	31

MAGPRO PERCEUSES MAGNÉTIQUES MADE BY JEPSON POWER		MAGPRO 35 KOMPAKT	MAGPRO 35	MAGPRO 35 ADJUST 1S / MAGPRO 35 ADJUST 2S	MAGPRO 35 SEMI AUTOMATIC	MAGPRO TP 2000	NEW MAGPRO 40/1S ADJUST SWIVEL
Référence		490050	490150	490150 1 490150 2	490180	490190N	490140S
Puissance absorbée	Watt	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
Tension d`alimentation	Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
Carottage max.	mm	12 - 35 x 30	12 - 35 x 70	12 - 35 x 110	12 - 35 x 55	12 - 35 x 110	12 x 40 x 110
Perçage max.	mm	6 - 11 x 20 Weldon	13 x 110	13 x 140	13 x 110	13 x 110	13 x 140
Taraudage max.	mm					5 - 22	
Vitesse perçage à vide / en charge	tpm	650 / 390	620 / 350	450 / 270 730 / 440	620 / 390	550 / 200	450
Vitesse de taraudage à vide / en charge	tpm					150 / 90	
Vitesse de carottage 1 à vide / en charge	tpm	650 / 390	620 / 350	450 / 270	620 / 350	550 / 330	450
Vitesse de carottage 2 à vide / en charge	tpm			- 730 / 440	P1: 14-20		
Vitesse de carottage 3 à vide / en charge	tpm				P2: 21-24		
Vitesse de carottage 4 à vide / en charge	tpm				P3: 25-30		
Rotation G / D						Inversion automatique	
Course	mm	35	80	85 - 230	70	150	85 - 200
Emmanchement		Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19
Fixation automatique		✓	option	✓	option		✓
Puissance Magnétique	N	15.000	15.000	17.000	15.000	15.000	10.500
Dimension base	mm	165 x 80	165 x 80	175 x 90	165 x 80	165 x 80	158 x 76
Base Pivotante							✓
Lubrification		externe	incluse, automatique	incluse, automatique	incluse, automatique	incluse, automatique	incluse, automatique
Poid Net	kg	10	12	14 15	17	13,7	12
Pression	bar						
Débit							
Branchement							
Page Catalogue		35	36	33	37	34	38



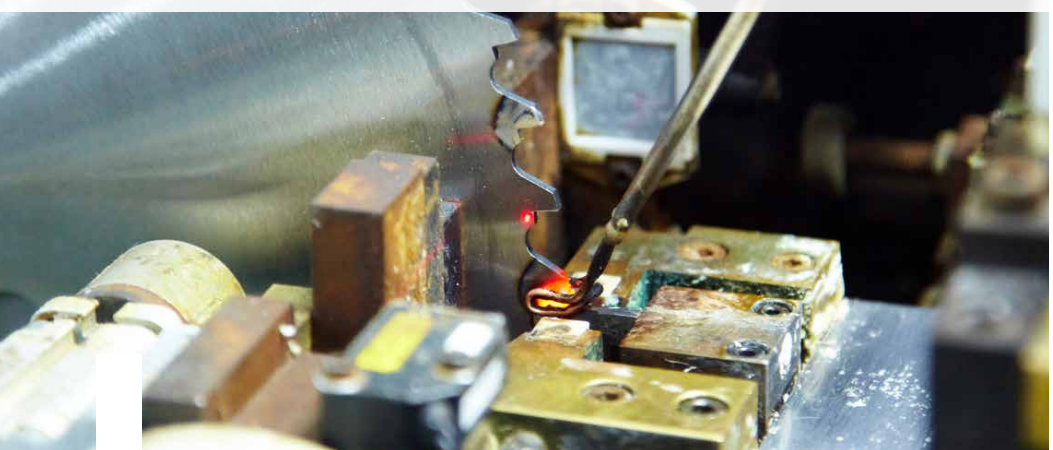
NEW						NEW		
MAGPRO 40/2S	MAGPRO 50/2S	MAGPRO 50/2S ADJUST	MAGPRO 75/4S	MAGPRO 75/4S SWIVEL BASE	MAGPRO 80/4S	MAGPRO 120/4S	MAGPRO 52 AIR
490142	490170	490170 2	490160	490160S	490184	490100	490000
1.100	1.800	1.100	1.800	1.800	1.600	2.000	
230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
12 x 40 x 110	12 x 50 x 70	12 x 50 x 110	12 - 75 x 70	12 - 75 x 70	12 - 80 x 110	12 - 120 x 70	12 - 52 x 110
13 x 140	16 x 110	13 x 140	16 x 110 / 32 CM3	16 x 110 / 32 CM3	16 x 110 / 32 CM3	16 x 110 / 32 CM3	13 x 140
			3 - 22	3 - 22		3 - 22	
650 / 405 1100 / 790	500 / 300	450 / 170	530 / 310	530 / 310	660 / 365	450 / 140	400 / 200
			210 / 120	210 / 120		120 / 35	
1100 / 790	380 / 230	300 / 180	210 / 120	210 / 120	190 / 105	120 / 35	400 / 200
650 / 405	500 / 300	450 / 170	270 / 160	270 / 160	300 / 165	220 / 70	
			410 / 290	410 / 290	420 / 230	250 / 80	
			530 / 310	530 / 310	660 / 365	450 / 140	
			✓	✓		✓	
165	100	85 - 230	100	100	85 - 270	100	260
Weldon 19	Welon 19	Weldon 19	Weldon 19, 32 CM3	Weldon 19, 32 CM3	Weldon 19, 32 CM3	Weldon 19, 32 CM3	Weldon 19
	option	✓			option	✓ (Weldon 19)	
17.000	32.000	17.000	32.000	32.000	17.000	32.000	8.000
175 x 85	200 x 100	175 x 90	200 x 100	200 x100	220 x 110	200 x 100	216 x 86
				✓			
incluse, automatique	incluse, automatique	incluse, automatique	incluse, automatique	incluse, automatique	incluse, automatique	incluse, automatique	externe, automatique
13	22,9	15	24,8	27	24	30	21,5
							6
							1,8
							R 3/8“I
39	40	41	42	43	44	45	46

ECO-RESPONSABLE
Grâce à la technologie Dry Cutter

Recherche et développement

Découpe laser des segments

Brasage de la pastille carburée sur la dent



Affûtage des dents aux pastilles

LAMES DE SCIE DRYTECH® – COUPE DES METAUX

COUPE RAPIDE – SANS LUBRIFIANTS – PRATIQUEMENT SANS BAVURES

Les lames de scie aux pastilles carbure ou cermet conviennent parfaitement aux machines semi-automatiques stationnaires et aux unités de production, pour une coupe à grande vitesse.

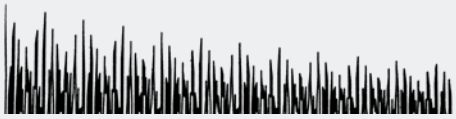
Cycle de coupe court, sans lubrifiant et pratiquement sans bavure :
Aciers, aciers inox, aluminium et autres métaux non-ferreux, matériaux composites et plastiques rigides.
Grâce à une géométrie de la denture adaptable, les lames DryTech coupent bardage, tubes et profilés de toutes formes, panneaux sandwich, profilés de fenêtres et de ventilation. La composition du carbure et les géométries spéciales des dents garantissent une surface de coupe parfaite. Les lames DryTech ont une longévité impressionnante.

- Technologie respectueuse de l' environnement grâce au procédé de coupe à froid
- Cycle de coupe plus court grâce à une vitesse de coupe élevée
- Economie de matière grâce à la plus faible épaisseur des lames
- Epaisseur des lames à partir de 0,5 mm
- Large éventail de matériaux et formes diverses à scier
- Réduction du bruit grâce à une découpe au laser de rainures emplies de résine synthétique, sur la surface de la lame

Taux de vibrations lors du sciage

Lame DryTech Ø 355 x 90 dents by Jepson Power

Lame de scie conventionnelle



Traitement thermique

s carbure

Contrôle continu de la qualité

LAMES DE SCIE DRYTECH® A PASTILLES CARBURÉES POUR L`ARTISANAT ET L'INDUSTRIE

Ø [mm]	Alésage	Épaisseur	Dents	Max. tpm	Matériaux	Référence
137	20	1,50	30	4.000	Inox	72113730I
150	20	1,50	42	4.000	Inox	72115042I
160	30*	1,80	32	4.200	Acier	72016032
165	20	1,70	48	4.000	Inox	72116548I
180	20	1,85	36	4.000	Acier	72118036
180	20	1,60	48	4.000	Acier	72118048S
180	20	2,00	48	4.000	Acier & Inox	72118048YS
192	20	1,85	40	4.000	Acier	719240
192	20	1,85	48	4.000	Acier (à paroi mince)	719248
192	20	1,85	48	4.000	Aluminium	719248A
192	20	1,85	70	4.000	Tôle	719270
200	30*	1,90	40	3.800	Acier	72020040
200	30*	1,90	60	3.800	Acier (à paroi mince)	72020060
203	25,4	1,90	42	3.800	Inox	72120342I
203	25,4	1,90	48	3.800	Aluminium	72120048A
203	25,4	1,90	70	3.800	Acier (à paroi mince)	72120070
210	30*	2,00	42	3.600	Acier	72021042
210	30*	2,00	64	3.600	Acier (à paroi mince)	72021064
230	30*	2,00	48	3.000	Acier	72023048
230	30*	2,00	60	3.000	Aluminium	72023060
230	30*	2,00	68	3.000	Acier (à paroi mince)	72023068
230	25,4	2,00	48	3.000	Acier	72123048
230	25,4	2,00	48	3.000	Acier & Inox	72123048I
230	25,4	2,00	60	3.000	Aluminium	72123060
230	25,4	2,00	68	3.000	Acier (à paroi mince)	72123068
230	25,4	2,00	84	3.000	Tôle	72123084
255	25,4	2,00	60	2.200	Acier	600598
255	25,4	2,00	66	2.200	Acier (à paroi mince)	600654
255	25,4	2,20	80	2.200	Aluminium	600655A
305	25,4	2,20	60	1.800	Acier	600530
305	25,4	2,20	60	1.800	Acier & Inox	600530 40
305	25,4	2,20	60	1.800	Fonte	600535
305	25,4	2,20	80	1.800	Acier (à paroi mince)	600540
320	25,4	2,20	84	1.800	Acier	608276
320	25,4	2,20	72	1.800	Acier (à paroi mince)	608278
355	25,4	2,20	120	1.800	Inox & Acier (fine)	600512I
355	25,4	2,20	90	1.800	Acier & Inox	600570
355	25,4	2,20	72	1.800	Acier & Inox	600580
355	25,4	2,20	60	1.800	Acier & Inox	600590
355	25,4	2,20	60	1.800	Fonte	600591
355	25,4	2,20	66	1.800	Acier	600595
355	25,4	3,40	96	3.500	Aluminium	600594

* avec bagues de réduction (30/25, 30/20, 30/16 inclus).

ECO-Responsable
Technologie Dry Cutter sans lubrifiants.
Respectueux de l'environnement.

Lames à pastilles carburées. Scie rapidement, **sans lubrifiant pour un sciage rapide dans:**

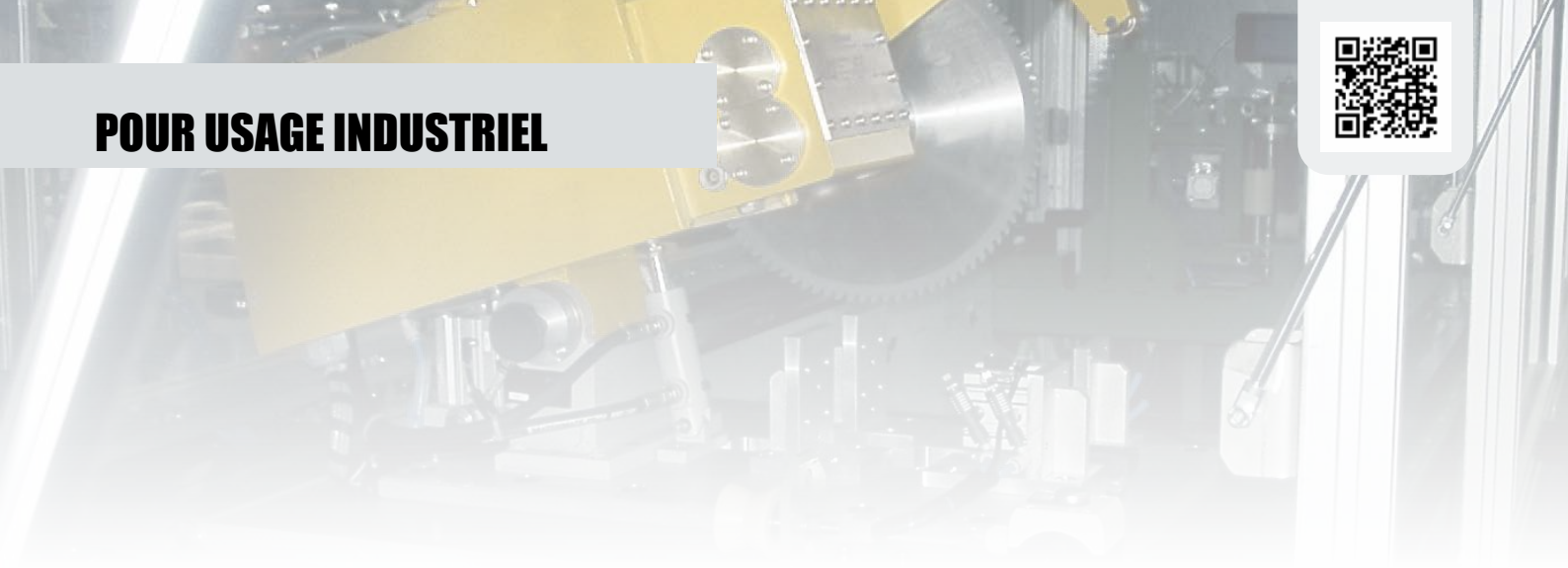
- Aciers
- Métaux non-ferreux
- Plastiques
- Matériaux composites
- Aciers inoxydables

Universellement utilisable sur les scies circulaires portatives et scies à tronçonner.

- Durée de vie accrue
- Excellente qualité de coupe
- Temps de coupe courts
- À parois minces
- Bruit réduit grâce à l'utilisation de résine synthétique
- Peuvent être réaffûtées jusqu'à 5 fois

Caractéristiques Techniques

Diamètre de la lame	137 - 355 mm
Vitesse max.	1.800 - 4.200 rpm
Largeur de coupe (pour l'acier)	1,50 - 2,20 mm
Trous d'entrainement	sur demande



POUR USAGE INDUSTRIEL

Les lames à pastilles carburées sont destinées aux coupes à grande vitesse. Conviennent pour les scies stationnaires semi-automatiques et automatiques.

Sciage rapide, sans bavures et sans lubrifiant des tubes et profilés pour:

- Aciers
- Inox
- Métaux non-ferreux
- Plastiques
- Composites

- Longévité accrue
- Excellente qualité de coupe
- Cycles de coupes courts
- À parois minces
- Bruit réduit grâce à l'utilisation de résine synthétique
- Peuvent être réaffûtées jusqu'à 10 fois
- Rentabilité

Ø [mm]	Alésage [mm]	Épaisseur [mm]	NB Dents	Référence
405	25,4	2,5	80	4050800002
405	25,4	2,5	102	4051021003
455	50,0	3,4	100	4551000002
455	50,0	3,4	120	4551201003
560	50,0	3,6	120	5601200002
560	50,0	3,6	132	5601321003
560	50,0	3,6	180	5601801004
630	60,0	4,0	140	6301400002
630	60,0	4,0	150	6301501003
630	60,0	3,6	210	6302100003

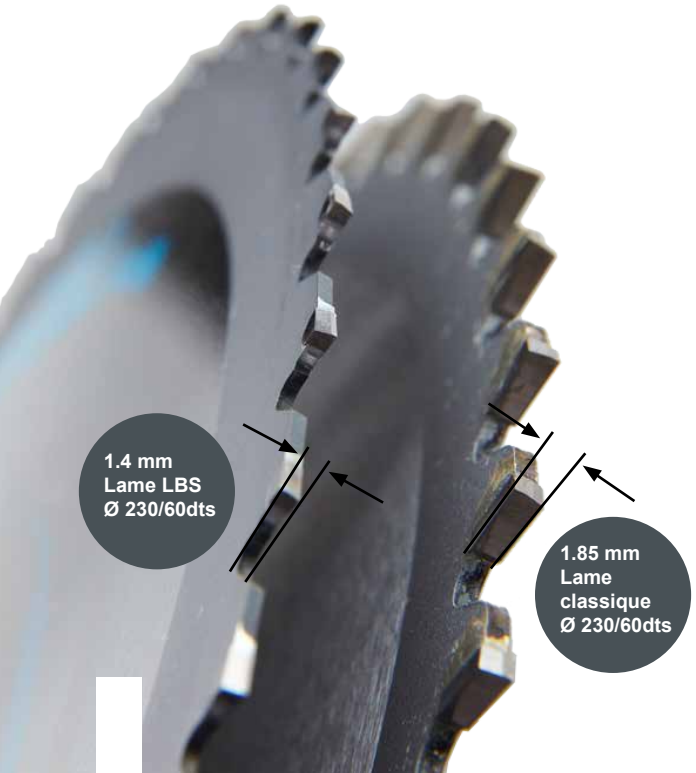
***autres dimensions sur demande**

Caractéristiques Techniques	
Dimension de lame	405 - 630 mm
Capacité de coupe	Ø 6 - 240 mm
Vitesse de rotation Max.	1.800 m/min
Avance de la lame Max.	6.000 mm/min
Largeur de coupe	2,5 - 4,0 mm
Trou d'entrainement	sur demande
Alésage	Spécifique au client

LBS LAMES DE SCIE RÉSISTANT AUX CHOCS POUR MÉTAL

Idéale pour la coupe aisée et rapide des caillebotis en acier, grilles métalliques, tôles trapézoïdales, conduits, tubes minces et chemins de câbles. Epaisseur de 1.0 à 1.5 mm, soit -25% par rapport aux lames traditionnelles. Le sciage avec 1 lame LBS signifie économie, rapidité et efficacité de coupe. Économie d'énergie et plus de puissance pour les machines sans fils

Ø [mm]	Largeur de coupe	Corps de lame	Alésage	Dents	Vitesse max.	Référence	Pour Machine
137	1,0	0,8	20	30	4500 tpm	72213730	Bosch, Milwaukee, Makita etc.
150	1,2	0,94	20	34	4500 tpm	72215034	Makita, Milwaukee etc.
165	1,2	0,94	20	40	4200 tpm	72216540	Metabo, Milwaukee, Hikoki, Hilti
180	1,2	0,94	20	48	4000 tpm	72218048	Flex, Hitachi, Makita, Rexon, Hilti etc.
184	1,2	0,94	16	48	4000 tpm	72218448	Bosch, Dewalt, Makita, Milwaukee
192	1,2	0,94	20	48	4000 tpm	72219248	Jepson Power HDC 8219
203	1,2	0,94	25,4	48	3800 tpm	72220348	AEG, Bosch, Jepson Power etc.
230	1,4	1,2	25,4	60	3000 tpm	72223060	Jepson Power HDC 8230N
255	1,5	1,2	25,4	66	2200 tpm	72225566	Jepson Power DMC 9410ND



LAMES A PASTILLES CARBURE POUR ACIER INOX SPÉCIALES POUR MACHINES SANS FIL

Avantages

- Coupe nette
- Peu d'étincelles
- Longévité accrue
- Pas de ternissement du matériau
- Faible frottement
- Économie de matière, efficacité et rapidité
- Écologique, sans lubrifiant
- Meilleure performance de la batterie grâce à une géometrie innovante

Ø [mm]	Largeur de coupe	Corps de lame	Alésage	Dents	Vitesse max.	Référence	Pour Machines
137	1,5	1,3	20	30	4000 min^{-1}	72113730I	Bosch, Milwaukee, Makita etc.
150	1,5	1,3	20	42	4000 min^{-1}	72115042I	Makita, Milwaukee etc.
165	1,7	1,4	20	48	4000 min^{-1}	72116548I	Metabo, Milwaukee, Hikoki, Hilti

Les noms de marque utilisés par les sociétés respectives sont soumis à la protection générale des marques, marques déposées ou brevets.

Utilisation universelle aussi avec tout outil sans fil conventionnel!

LAMES DE SCIE - NSF À REVÊTEMENT SPÉCIALES POUR L‘ACIER INOX

Revêtement NSF

Les lames de scie NSF sont traitées avec une couche de nitrure d‘aluminium-titane-chrome, de sorte qu‘elles sont également idéales pour des applications spéciales dans l‘usinage de matériaux qui ont tendance à coller ensemble. De plus, les lames de scie NSF sont conçues pour une minimisation de la tendance à l‘adhérence lors de l‘usinage d‘alliages d‘aluminium et de métaux non - ferreux. Les lames de scie NSF diaméètre Ø 230 mm à Ø 355 mm sont destinées aux aciers inoxydables. Conviennent dans les secteurs de l‘alimentation et de la construction.

Avantages

- Sciage des aciers inox
- Longévité pratiquement triplée
- Pas d‘ altération des matériaux
- Réduction significative du frottement
- Coût par coupe réduit comparé aux lames standard

Caractéristiques Techniques	
Matière	Aluminium-Titane-Chrome, AlTiCrN
Micro-Dureté	3.000 +/- 30
Coefficient de frottement contre l‘acier	0,4
Température maximale d´ utilisation	800° C / 1.470°F
Epaisseur du Revêtement	2 - 4 µm

Lames carbure traitement spécial (autres diamètres sur demande)

Ø [mm]	Alésage	Épaisseur	Dents	Référence	Application
355	25,4*	2,20	90	600570NSF	Construction et alimentaire
255	25,4	2,00	66	600654NSF	Construction et alimentaire
230	25,4	2,00	48	72123048NSF	Construction et alimentaire
320	25,4	2,20	84	608275NSF	Construction et alimentaire

* Trous d‘entrainement (4/11/55)

TRAITEMENT DE NOS LAMES DE SCIE NSF

SERVICE AFFÛTAGE PASTILLES CARBURÉES

Affûtage et revêtement des lames.
Nous proposons nos services de réaffûtage, remplacement de carbure et de revêtement pour nos lames de scie.

Veuillez envoyer les lames de scie à l'adresse suivante:
Jepson Power GmbH
SAV
Ernst-Abbe-Straße 5
52249 Eschweiler, Allemagne

ECO-RESPONSABLE
Grâce à la technologie Dry Cutter
Premium
Super
Dry
Cutter

PREMIUM SUPER DRY CUTTER 9435

THE BESTSELLER

Fraise - scie métal de Jepson Power pour le sciage pratiquement sans bavure de tubes et profilés métalliques sans lubrifiant.

- La machine pour la coupe de l‘ acier inoxydable, l‘ acier, les métaux non-ferreux, matière plastiques et composites
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- 2 guides de lame antivibration (système breveté) pour une qualité de coupe exemplaire et une longévité accrue
- Couple moteur puissant pour un sciage en continu
- Système de serrage rapide (système breveté)
- Coupe précise d’ onglet à 90-75-60-45°
- Lame carbure Ø 355/90 dents incluse
- En option: Support de chantier, pour un travail aisé à hauteur d’ homme avec butée de longeur graduée et double fixation de la machine
- Certifié CE

2 GUIDES DE LAME ANTIVIBRATION POUR UNE QUALITÉ DE COUPE ET UNE LONGÉVITÉ ACCRUES

SYSTÈME DE SERRAGE PRISMATIQUE POUR TUBES CARRÉS INCLUS
Pour une coupe plus sûre et plus stable inclus

SYSTÈME QUICK - RELEASE DE SERRAGE RAPIDE
Permet un serrage plus précis et efficace

BUTÉE PARALLÈLE
Stabilité accrue - Facilité pour scier des materiaux de petite section

RÉGLAGE RAPIDE SANS OUTILS POUR LA COUPE D‘ONGLET
de 90-75-60-45°

RECUPÉRATEUR DE COPEAUX
Pour un lieu de travail propre

Puissance absorbée	Tension d’alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage
2.400 W	230V/50Hz ou 115V/50Hz	1.400 min $^{-1}$	25 kg	Ø 355 mm	Ø 25,4

Premium Super Dry Cutter 9435	Référence
Avec Lame 355/90D 230V	600560T3
Avec lame 355/90D 115V	608301T3
Support de chantier pour PSDC 9435	600526T3
Thinfix - Système de serrage pour profilés ouverts	600546
Système de fixation excentrique	609910

Diamètre maxi de coupe		
	90°	**45°**
Rond	140 / Inox 125	102
Carré	125 x 125	80 x 80
Rectangle	105 x 155	75 x 100

Lames à pastilles carburées	Référence
355/90D inox - Revêtement spécial pour alimentaire et construction	600570NSF
355/120D pour inox et matériaux très fins	600512I
355/90D pour acier / inox (parois minces)	600570
355/72D pour acier / inox (parois moyennes)	600580
355/60D pour acier / inox (parois épaisses)	600590
355/60D pour la coupe de la fonte	600591
355/66D pour aciers courants	600595
355/96D pour aluminium	600594
Accessoires Page 21	**Référence**
Support de chantier pour PSDC 9435	600526T3
Système de fixation excentrique	609910
Thinfix - Système de serrage pour profilés ouverts	600546

PREMIUM DRY CUTTER 9430
THE ORIGINAL

La machine optimale pour Chantier et Atelier

- La machine pour la coupe de l‘acier, les métaux non-ferreux, matières plastiques et composites
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- Couple moteur puissant pour un sciage en continu
- Système de serrage rapide (système breveté)
- Coupe précise d‘ onglet à 90-75-60-45°
- Lame carbure Ø 305 mm / 60 dents incluse
- En option: Support de chantier, pour un travail aisé à hauteur d’homme avec butée de longeur gradué et double fixation de la machine
- Certifié CE

SYSTÈME QUICK - RELEASE DE SERRAGE RAPIDE
Permet un serrage plus précis et efficace

BUTÉE PARALLÈLE
Stabilité accrue - Facilité pour scier des materiaux en petite section

RÉGLAGE RAPIDE SANS OUTILS POUR LA COUPE D‘ONGLET
de 90-75-60-45°

RECUPÉRATEUR DE COPEAUX
Pour un lieu de travail propre

Premium Dry Cutter 9430	Référence
Avec lame 305/60D 230V	600520T3
Support de chantier pour PDC 9430	600526T3
Thnifix - Système de serrage pour profilés ouverts	600546
Système de serrage excentrique	609910

Diamètre maxi de coupe		
	90°	**45°**
Rond	115	85
Carré	100 x 100	85 x 85
Rectangle	85 x 160	85 x 85

Lames à pastilles carburées	Référence
305/60D pour Acier, non ferreux et composites	600530
305/60D Acier, et d‘appoint dans l‘inox	600530 40
305/60D Fonte	600535
305/80D Pour profilés minces	600540

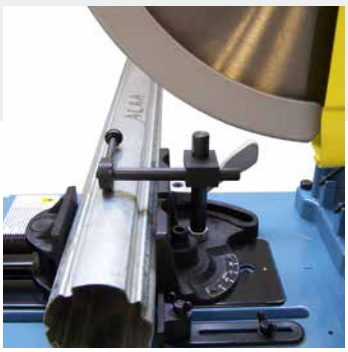
Accessoires Page 21	Référence
Support de chantier pour PDC 9430	600526T3
Système de fixation excentrique	609910
Thinfix - Système de serrage pour profilés ouverts	600546

ACCESSOIRES POUR PDC 9430 & PSDC 9435

SYSTÈME DE SERRAGE EXCENTRIQUE

Pour profilés à parois minces
Référence 609910

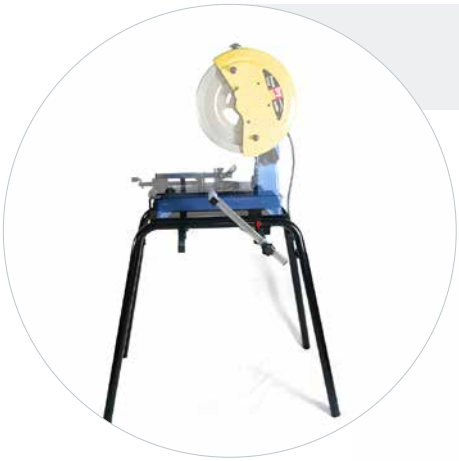
Simplifie le serrage des profilés à parois minces.
La pression de serrage de deux systèmes séparés empêche une déformation de la pièce.



THINFIX - SYSTÈME DE SERRAGE

pour profilés fins et ouverts
Référence 600546

Empêche le matériau de se déformer pendant le serrage. Amélioration de la surface de coupe. Longévité accrue de la lame.



SUPPORT DE CHANTIER

Référence 600526T3

Support de chantier avec butée graduée intégrée pour un travail confortable et sûr. Support de matériaux réglable.

SUPPORT RÉGLABLE EN HAUTEUR

BUTÉE DE LONGUEUR
AVEC GRADUATION
DE 0 À 355 MM

UNITÉ DE PRODUCTION

POUR LA PRODUCTION DE PETITES SÉRIES À 90° COMPOSÉE DE:

- Table d'entrée à rouleaux de 3 mètres de long pour profilés en Acier, Acier Inox, Aluminium et Plastique
- Table de sortie à rouleaux de 3 mètres de long pour profilés en Acier, Acier Inox, Aluminium et Plastique
- Largeur de table: 390 mm, Largeur des rouleaux: 300 mm
- Distance entre rouleaux ~290 mm
- Charge admissible au mètre de table ~100 kg
- Hauteur de travail réglable de 760 à 1.100 mm

TABLE D' ENTRÉE À ROULEAUX DE 3 MÈTRES DE LONG, AVEC 3 PIEDS RÉGLABLES EN HAUTEUR

INTÉGRATION DU SUPPORT AVEC LA MACHINE, PARFAITE À HAUTEUR UNIFORME AVEC LES TABLE À ROULEAUX

Premium Super Dry Cutter 9435 et lame en action

Idéal pour le sciage des tubes de volet roulant avec le système de serrage excentrique

Description	Référence
Unité de production - Analogique entrée et sortie de 3 mètres avec Premium Super Dry Cutter 9435 et lame 90 Dts	609960 A
Unité de production - Digital entrée et sortie de 3 mètres avec Premium Super Dry Cutter 9435 et lame 90 Dts	609960 B
Table d' entrée à rouleaux 3m supplémentaires*	609960
L' étau à serrage rapide pour sciages identiques et répétitifs	1501128
Système de serrage excentrique	609910
Thnifix - Système de serrage pour profilé ouvert	600546
***autres dimensions**	**sur demande**

Lames à pastilles carburées	Référence
355/90D lame á revêtement pour Acier Inox Alimentaire et Construction	600570NSF
355/120D Lame pour tube fin Acier et Inox	600512I
355/90D lame pour Acier et inox parois mince	600570
355/72D lame pour acier parois moyenne	600580
355/60D lame pour acier parois épaisse	600590
355/60D lame pour fonte	600591
355/66D lame pour acier courant	600595
355/96D lame pour aluminium	600594

En option
Étau avec système de dégagement rapide pour les coupes en série de dimensions constantes.
Réf. 1501128

1. Position de départ:
La poignée de dégagement rapide est tournée vers la droite.

2. Verouiller le matériau à scier avec la petite poignée (une fois par production).

3. Après la coupe, la poignée de dégagement rapide à tourner vers la gauche.

4. Diriger la pièce vers la butée

5. Tourner la poignée de dégagement rapide vers la droite et ensuite revenir aux Étapes: 3 - 4 - 5.

TABLE DE SORTIE À ROULEAUX DE 3 MÈTRES DE LONG AVEC 3 PIEDS RÉGLABLES EN HAUTEUR

Variante A: ANALOGIQUE,
avec butée analogique millimétrique
Réf. 609960A

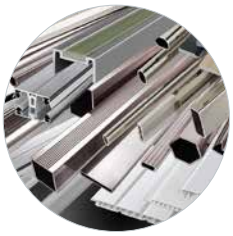
Variante B: DIGITALE,
avec butée digitale millimétrique
Réf. 609960B

DRY MITER CUTTER 9410 ND
THE VERSATILE

Dry cutter - La machine optimale pour la menuiserie d'interieur sur chantier et en atelier

- La scie à coupe d' onglet pour les profils en acier, laiton, aluminium (même peints), matières plastiques et composites
- La solution pour la menuiserie intérieure
- Coupe fine des matériaux sensibles
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- Coupe à onglet réglable progressivement -45 à +45°
- Système de double serrage rapide, avec trois paliers
- Lame carbure Ø 255/60 dents incluse
- Construction robuste et légère en aluminium: seulement 19 kg!

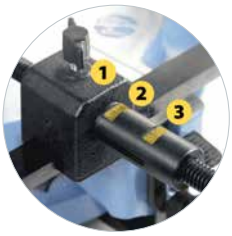
SYTÈMES À CHANGEMENT RAPIDE SUR 3 POSITIONS



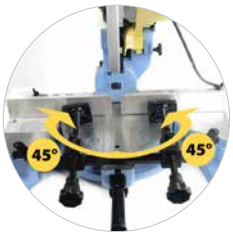
Scie pour Acier, Inox, non ferreux et composites. Le meilleur choix pour un travail professionnel, pour meniuserie d'intérieur et extérieur, **cuisine, chauffage, climatisation, assainissement, etc.**

Inclus Système de serrage prismatique pour Tubes Réf. 600546

Option Support de chantier Rèf. 600599



3 Position Systéme de changement rapide



Réglage facile pour la coupe d'onglet

Puissance absorbée	Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage
1.500 W	230V/50Hz	1.600 min $^{-1}$	19 kg	Ø 255 mm	Ø 25,4

Dry Miter Cutter 9410 ND	Référence
Avec lame 255/60D et système de fixation „K" pour tube Ø 30 à 70 mm	600651

Lames à pastilles carburées	Référence
Lame carbure 255/66D à revêtement pour Inox alimentaire et construction	600654NFS
Lame carbure 255/60D pour Acier courant	600598
Lame carbure 255/66D pour acier mince	600654
Lame carbure 255/80D pour aluminium	600655A
Lame LBS 255/66D - résistant aux chocs	72225566

Accessoires	Référence
Support de chantier	600599
Système de fixation „K" pour tube	600546

Capacité maximale en mm (avec système de serrage)		
	90°	45°
Rond	70 x 4 mm	60 x 4 mm
Carré	70 x 70 x 4 mm	60 x 60 x 4 mm
Rectangle (sans système de serrage)	100 x 70 x 4 mm	60 x 60 x 4 mm

SUPER HAND DRY CUTTER 8320
THE BIGGEST

Scie circulaire pour un sciage rapide et sans bavures de panneaux sandwich, de tubes métalliques et profils sans lubrifiant.

- Idéale pour la coupe des panneaux sandwich, tôles trapézoïdales, goulottes et conduits profilés de câblages, tubes en acier et métaux non-ferreux, matériaux composites, etc., jusqu' à une profondeur de coupe sur rail-guide de 120 mm
- Coupe à sec, sans lubrifiant, au contraire d' une scie à chaîne
- Carter de protection fermé, empêchant la fuite des copeaux
- Collecteur de copeaux intégré, un aspirateur peut être branché
- Indicateur LED de surcharge: vert: ok. | rouge clignotant: avertissement de surcharge | rouge: arrêt de sécurité de la machine
- Construction légère avec composants nobles en magnésium: 8,4 kg (sans lame)
- Livrée avec lame Ø 320 mm / 84 Dents
- Idéal pour une coupe propre et rectiligne des panneaux sandwich
- Rail-guide 1.400 mm avec 2 fixations rapides en option

Option:
Coffre de transport

Exemples de coupes

Option:
Fixation rapide

Réglage de la profondeur avec échelle graduée

Puissance absorbée	Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage	Longueur câble
1.800 W	230V/50Hz ou 115V/60HZ	1.700 min $^{-1}$	8,4 kg	Ø 320 mm	Ø 25,4	5 m

Super Hand Dry Cutter 8320	Référence
Livrée avec lame Ø 320/84D 230V Livrée avec lame Ø 320/84D 115V	608270 608270 U
Livrée avec lame Ø 320/84D et rail-guide 1.400 mm avec 2 serre-joints	608270SET
Lames à pastilles carburées	**Référence**
Lame carbure 320/84D pour panneaux sandwich et tôles trapézoïdales	608276
Lame carbure 320/72D pour acier épais	608278
Lame carbure 320/84D à revêtement pour Inox - alimentaire & construction	608276NSF

Accessoires	Référence
Rail-guide 1.400 mm	608275D
Rail-guide 1.400 mm avec 2 serre-joints rapides	608275SET
Coffre de transport	60827Box
Connecteur rail guide	608275B
Serre-joints rapides pour rail guide (2pce)	608275S

Capacité maximale en mm (avec rail de guidage)	90°
Rond	120 x 6
Carré	120 x 12
Rectangle	120 x 6

HAND DRY CUTTER 8230N
THE AGILE

- Equipée d'une lame carbure Ø 230/48D réaffûtable, d'une longévité accrue
- Construction solide et légère (seulement 7,1 kg)
- Collecteur de copeaux pour un travail propre et soigné
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- Profondeur de coupe maximale: **82 / 56 mm** coupe biaise jusqu' à une épaisseur de 10 mm

COLLECTEUR DE COPEAUX

Idéale pour les caillebotis avec lame de scie LBS résistant aux chocs Réf. 608280LBS

Coupe des panneaux sandwich, tôles et profilés d'epaisseur jusqu'à 10 mm et de profondeur 82 mm

Réglage de la profondeur avec échelle graduée

Collecteur de copeaux

Coupe biaise à 45°

Puissance absorbée	Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage	Longueur câble
1.700 W	230V / 50Hz ou 115V / 60Hz	2.600 min $^{-1}$	7,1 kg	Ø 230 mm	Ø 25,4	5 m

Hand Dry Cutter 8230N 230 V + Coffre	Référence
Livrée avec lame 230/48D Inox 230V Livré avec lame 230/48D Inox 115V	608280I 608280IUS
Livrée avec lame 230/48D Inox + rail de guidage avec système de serrage pour coupe à 90°	608280ICG
Livrée avec lame LBS 230/60D résistant aux chocs	608280LBS

Capacité de coupe maxima-le en mm	90°	45°
Rond	82 x 5 mm	56 x 4 mm
Carré	82 x 10 mm	56 x 8 mm
Rectangle	82 x 5 mm	56 x 4 mm
Tôle	10 mm	8 mm
Profondeur de coupe	82 mm	56 mm

Lames à pastilles carburées	Référence
230/48D Standard acier	72123048
230/48D Inox	72123048I
230/48D à revêtement pour Inox alimentaire et construction	72123048NSF
230/60D Aluminium	72123060
230/68D pour acier mince	72123068
230/84D pour panneaux sandwich et tôle trapézoïdale	72123084
230/60D LBS résistant aux chocs	72223060

Accessoires	Référence
Rail-guide de coupe avec système de serrage réglable pour 8230N	608284

RAIL-GUIDE DE COUPE RÉGLABLE, PERMETTANT LE SERRAGE ET LA COUPE DE PLUSIEURS PIÈCES EN UNE SEULE ÉTAPE

RAIL-GUIDE DE COUPE AVEC SYSTÈME DE SERRAGE RÉGLABLE INTÉGRÉ

Rail-guide de coupe réglable: Idéal pour une coupe propre et précise des grilles métalliques, panneaux sandwich, des profils multiples, tubes métalliques et autres matériaux.

- Réglage facile et rapide de la plage de serrage (600 - 1.200 mm)
- Serrage à ressorts, sans outils, des matériaux à scier
- Guidage de la lame de scie sécurisé, coupe droite, à travers les matériaux.

La scie circulaire Hand Dry Cutter 8230N, équipée de la lame Anti-choc LBS (seulement 1,4 mm d‘ épaisseur) donne les meilleurs résultats. Profondeur de coupe: 80 mm avec rail 82 mm sans rail. Coupe biaise uniquement sans rail.

Exemples de coupes

Idéal pour la coupe des grilles métalliques avec lame LBS

Fixation sans outil

Exemple de serrage

Description	Référence
Rail-guide de coupe avec système de serrage pour 8230N	608284
HDC 8230N - 230V en coffre + Lame Ø 230/48D Inox + Rail-guide de coupe avec système de serrage	608280ICG

HAND DRY CUTTER 8200
THE COMPACT

Scie circulaire pour le sciage sans bavure et sans lubrifiant des tubes et profilés métalliques

- Idéale pour la coupe des aciers, tôles, panneaux sandwich, tubes et profilés, aciers non-ferreux et matériaux composites (option: lame LBS pour une coupe anti-chocs)
- Equipée d'une lame carbure Ø 203/42D réaffûtable, pour la coupe acier et inox
- Construction solide et légère: seulement 6,3 kg
- Collecteur de copeaux pour un travail propre et soigné
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- Profondeur de coupe maximale: 67 / 42 mm coupe biaise
- Jusqu'à une épaisseur de 10 mm

COLLECTEUR DE COPEAUX

Idéale pour la coupe des grilles métalliques avec la lame LBS résistant aux chocs Réf. 608295LBS

Sciage des tôles jusqu'à 10 mm ainsi que des panneaux sandwich et des profils en profondeur jusqu'à 67 mm

Réglage de la profondeur avec échelle graduée

Collecteur de copeaux

Coupe biaise á 45°

Puissance absorbée	Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage	Longueur câble
1.700 W	230V / 50Hz	3.700 min^{-1}	6,3 kg	Ø 203 mm	Ø 25,4/20	5 m

Hand Dry Cutter 8200 230V	Référence
Avec lame 203/42D pour acier et inox	608295
Avec 203/48D LBS résistant aux chocs	608295LBS

Lames à pastilles carburées	Référence
203/42D pour acier + Inox	72120342I
200/48D pour aluminium	72120348A
203/48D LBS - résistant aux chocs	72220348
200/70D pour acier paroi mince / tôle ondulée	72120070

Capacité de coupe maximale en mm	90°	45°
Rond	67 x 5	42 x 4
Carré	67 x 5	42 x 4
Rectangle	67 x 10	42 x 8
Tôle	10 mm	8 mm
Profondeur de coupe	67 mm	42 mm

SUPER HAND DRY CUTTER 8320 AIR PNEUMATIQUE

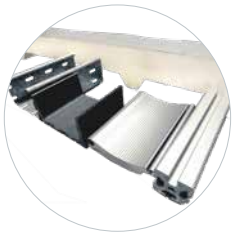
MADE IN GERMANY

La machine optimale pour le chantier et l'atelier

- Idéale pour la coupe des panneaux sandwich, tôles trapézoïdales, goulottes et conduits profilés de câblages, tubes en acier et métaux non-ferreux, matériaux composites, etc., jusqu' à une profondeur de coupe de 120 mm
- Carter de protection fermé, empêchant la fuite des copeaux
- Collecteur de copeaux intégré, un aspirateur peut être branché
- Construction légère avec composants nobles en magnésium: 11 kg (sans lame)

POSSIBILITÉ DE BRANCHER UN SYSTÈME D'ASPIRATION

COLLECTEUR DE COPEAUX



Exemples de coupes

Fixation rapide

SHDC avec set guide rail

Inclus Coffre de transport

Réglage de la profondeur avec échelle graduée

Caractéristiques techniques	
Pression d'utilisation	6 bar
Puissance absorbée	1.800
Vitesse de rotation	1.200 min^{-1}
Alésage	Ø 25,4
Consommation d' air	ca.2m^3 / min
Connexion d' air	R ½" filet femelle
Diamètre du flexible	Ø min. 16 mm
Poids net	11 kg
Lame carbure	320 mm
Niveau sonore (distance 1 m)	95 dB (A)
Vibration en marche à vide	< 2,5 m/s^2
Super Hand Dry Cutter 8320 Air + Coffre	**Référence**
Livrée avec lame carbure Ø 320/84 Dents	608200
Lames à pastilles carburées	**Référence**
320/84D pour panneaux sandwich et tôles trapézoïdales	608276
320/84D à revêtement pour inox - alimentaire & construction	608276NSF
320/72D pour acier épais	608278
Accessoires	**Référence**
Rail-guide 1.400 mm avec 2 serre-joints rapides	608275SET
Rail-guide 1.400 mm	608275D
Connecteur rail guide	608275B
Coffre de transport	60827BOX
Serre-joints rapides pour rail guide (2pce)	608275S

HAND DRY CUTTER 8230 AIR PNEUMATIQUE

MADE IN GERMANY

Scie circulaire pour le sciage à faible bavure et sans lubrifiant des tubes et profilés métalliques

- Idéale pour la coupe des aciers, tôles, panneaux sandwich, tubes et profilés, aciers non-ferreux et matériaux composites (option: lame LBS - résistant aux chocs)
- Equipée d' une lame carbure Ø 230/48D réaffûtable, d' une longévité accrue
- Construction solide et légère (seulement 8,6 kg)
- Collecteur de copeaux pour un travail propre et soigné
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- Profondeur de coupe maximale:
- 82 mm / 56 mm coupe biaise jusqu' à une épaisseur de 10 mm

Coupe des panneaux sandwich, tôles et profilés d'epaisseur jusqu'à 10 mm et de profondeur 82 mm

Idéale pour les caillebotis avec lame de scie LBS résistant aux chocs
Réf. 608100LBS

Avec une profondeur de coupe de 82 mm

Réglage de la profondeur avec échelle graduée

Collecteur de copeaux

Hand Dry Cutter 8230 AIR	Référence
Avec lame carbure Ø 230/48D standard et coffre	608100
Avec Ø 230/60D lame LBS et coffre	608100LBS
Caractéristiques techniques	
Pression dynamic	6 bar
Alésage	Ø 25,4
Puissance absorbée	1.500
Vitesse de rotation	1.700 min^{-1}
Consommation d' air	ca.2m^3 / min
Connexion d' air	R ½" filet femelle (Standard)
Diamètre du flexible	Ø min.13 mm
Poids net	8,6 kg
Lame carbure	230 mm
Niveau sonore (distance 1m)	103,3 dB (A)
Vibration en marche à vide	< 2,5 m/s^2
Accessoire	**Référence**
Rail-guide de coupe avec système de serrage pour 8230N	608284

Lames à pastilles carburées	Référence
230/48D Standard acier	72123048
230/48D Inox	72123048I
230/48D à revêtement pour Inox alimentaire et construction	72123048NSF
230/60D Aluminium	72123060
230/68D pour acier mince	72123068
230/84D pour panneaux sandwich et tôle trapézoïdale	72123084
230/60D LBS résistant aux chocs	72223060

Capacité de coupe maximale en mm		
	90°	**45°**
Rond	82 x 5 mm	56 x 4 mm
Carré	82 x 5 mm	56 x 4 mm
Rectangle	82 x 10 mm	56 x 8 mm
Tôle	10 mm	8 mm
Profondeur de coupe	82 mm	56 mm

PIPE DRY CUTTING MACHINE 180 AIR

MADE IN GERMANY

- Unité d' entrainement pneumatique
- Hauteur de coupe ajustable
- Capacités de coupe : Ø300 à 1600 mm (à spécifier avant assemblage)
- Connexion d' air avec bloc capteur
- Coiffe de sécurité
- Lame Standard Ø180 mm incluse (Ref. 72018036)
- Choix de lames en fonction de l'utilisation

PDCM 180 Air	Référence
Machine Coupe-Tube à froid + Accessoires pour tubes jusqu'à Ø300 mm	608300Set
Lames à pastilles carburées	**Référence**
Lame carbure Ø 180 x 30 x 1,60 x 48D	72118048
Lame carbure Ø 180 x 30 x 2,0 x 48D pour inox et acier	72118048Y
Lame carbure Ø 180 x 30 x 1,60 x 36D	72018036
Lame cabure Ø 160 x 30 x 1,80 x 32D pour acier (Ø ≤ 300)	72016032

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	2.400 W
Pression opérationelle	6 bar
Profondeur de coupe	50,0 mm
Porte-outil	22,2/30,0 mm
Consommation d'air	3,0 m^3 / min
Vitesse de rotation	1.800 U/min
Hauteur	250 mm
Connexion d'air	R 3/3" intérieur
Niveau de pression acoustique	98,0 dB (A)
Niveau de vibration	< 2,5 m/s^2
Lame carbure	Ø 160 - 200 mm
Poids net	12,5 kg

Accessoires

Référence	Description	Tube 400 mm	Tube 800 mm	Tube 1200 mm	Tube 1600 mm
608300	Entrainement Pneumatique avec lame 180/36D	1	1	1	1
608302	Petit chariot de guidage	1	1	1	2
608303	Petit cric tendeur	1	1	1	2
608304	Chaîne de guidage avec cric tendeur pour tube <= DN 400	1			
608305	Jeu d´outils	1	1	1	1
608306	Grand chariot de guidage		1	2	2
608307	Grand cric tendeur		1	2	2
608308	Chaîne tendeur		1	1	2
608309	Chaîne de guidage avec cric tendeur pour tube <= DN 800		1		
608310	Chaîne de guidage avec cric tendeur pour tube <= DN 1200 mm			1	
60827BOX	Coffret transport	1	1		
608311	Coffret transport métallique			1	1
608312	Aide Tube d ´avancement	1	1	1	1
608313	Chaîne de guidage avec cric tendeur pour tube <= DN 1600 mm				1
608314	Unité de maintenance avec capot de protection R 3/3"	x	x	x	x
608315	Pompe à eau 10 L	x	x	x	x

x = option

JEDSON

MAGPRO 35 ADJUST 1S/2S

Une course allongée jusqu‘à 230 mm

- 1 ou 2 vitesses
- Fixation automatique
- Carottage
- Perçage
- Force magnétique 17.000 N
- Protection contre les surcharges
- Lubrification incluse, automatique

Livrée avec: valise, avec fixation automatique, sangle de sécurité, réservoir huile de coupe, cache copeaux et outils

Course ajustable

Option: Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19 mm Réf. 490152A

Coffre

Option: Bâton magnétique Réf. 490153

Inclus Protection contre la projection de copeaux

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.100 W
Tension d‘ alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesses à vide / en charge	450 / 270 min^{-1} 730 / 440 min^{-1}
Porte-outil	19 mm Weldon
Carottage max. Ø x L	12 - 35 x 110 mm
Forets max. Ø x L	13 x 140 mm
Course	85 mm pour fraises normales, jusqu‘ à 230 mm pour forets (avec madrin et adaptateur)
Force magnétique	17.000 N
Surface base magnétique	175 x 90 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	14 kg (Magpro 35/1S) 15 kg (Magpro 35/2S)

Description	Référence
Magpro 35 Adjust 1s livrée dans une valise, avec fixation automatique, sangle de sécurité et outils	490150 1
Magpro 35 Adjust 2s livrée dans une valise, avec fixation automatique, sangle de sécurité et outils	490150 2
Accessoires (optionnel)	**Référence**
Jeu de fraises 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
„Goldfinger“ Jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19mm	490152A
Adaptateur Weldon 19 mm avec attachement Quick-in et éjecteur pour fraises Fein®	490154
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

MAGPRO TP 2000
3 IN 1 AUTO REVERSE

La machine parfaite pour perçer des trous borgnes!
Machine de Carottage, Perçage et Taraudage avec inversion automatique du sens de rotation entièrement mécanique, contrôlée par le mouvement du cabestan. Sans électronique.

Double boîte de vitesse:

- L'une pour le taraudage à inversion automatique
- L'autre pour le carottage et perçage
- Mandrin à dégagement rapide pour changement des accessoires sans outil

Livrée avec: valise, fixation automatique, chaîne de sécurité, réservoir huile de coupe, cache copeaux et outils

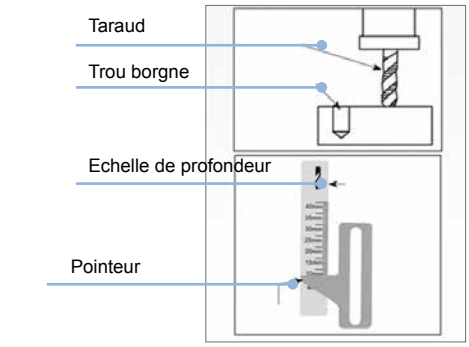
Taraudage

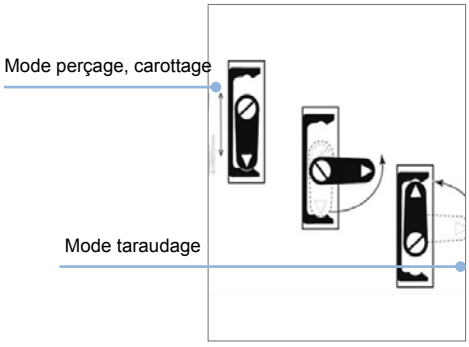
Perçage

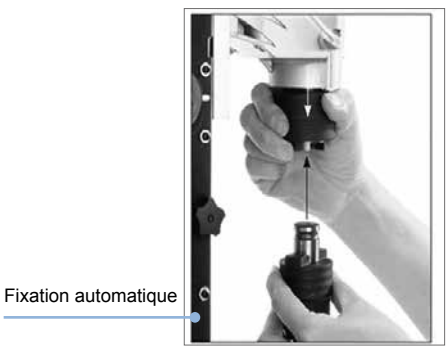
Carottage

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.100 W
Tension d' alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse Carottage à vide / en charge Carottage, Perçage	550 / 330 min^{-1}
Vitesse à vide / en charge Taraudage	150 / 90 min^{-1}
Porte-outil taraudage	Porte taraud universel M5 à M22
Porte-outil carottage	19 mm Weldon
Carottage max. Ø	35 x 110 mm
Forets max. Ø	13 x 110 mm
Course	150 mm
Force magnétique	15.000 N
Surface base magnétique	165 x 80 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	13,7 kg

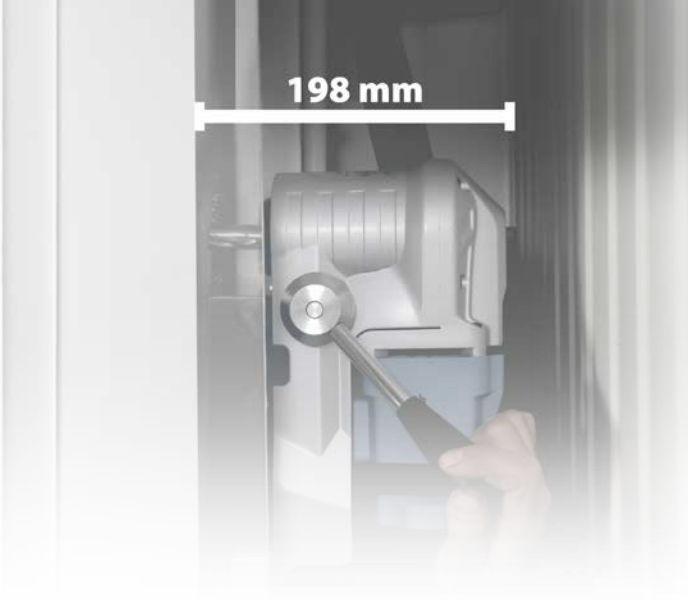
Description	Référence
Livrée dans une valise avec adaptateur, porte-outil taraudage universel M5 jusqu' à M22 (DIN, JIS, ISO), fixation automatique pour carottage et perçage, chaîne de sécurité et outils	490190N
Accessoires (optionnel)	**Référence**
Inserts de taraudage M5 - M22 (par pièce)	490165M
Jeu de fraises 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
„Goldfinger" Jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020







MAGPRO 35 KOMPAKT



Pour les espaces de travail qui étaient auparavant considérés comme inaccessibles.

Livrée avec: valise, ceinture de sécurité, cache contre les copeaux

Notre plus petite

- Les petites dimensions permettent de travailler dans des zones qui étaient auparavant considérées comme inaccessibles
- Hauteur maximale de la machine 198 mm
- Carottage jusqu'à 35 mm
- Système de serrage rapide avec support Weldon 19 mm
- Poignée utilisable des 2 côtés de la machine
- Transport aisé
- Eclairage LED pour travailler dans des espace sombres

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.100 W
Tension d' alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse (à vide / en charge)	650 / 390 min-1
Carottage max. Ø x Hauteur	35 mm x 30 mm
Porte-outil	19 mm Weldon
Force magnétique	15.000 N
Surface base magnétique	165 x 80 mm
Dimension	285 x 101 x 198
Poids net	10 kg

Description	Référence
Magpro 35 Kompakt livrée dans une valise avec fixation automatique, ceinture de sécurité et outils	490050

Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
„Goldfinger" Jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Jeu de forets 6-11 mm Weldon 19 mm	490400 SET
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

Option:
Jeu de forets 6-11 mm
Weldon 19 mm

Eclairage LED pour travailler dans des espace sombres

Poignée utilisable des 2 côtés

Transport aisé

MAGPRO 35
STANDARD

Livrée avec:
valise, sangle de sécurité, réservoir huile de coupe, cache copeaux et outils

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.100 W
Tension d' alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesses à vide / en charge	620 / 350 min^{-1}
Porte-outil	19 mm Weldon
Carottage max. Ø x L	12 - 35 x 50 mm
Forets max. Ø x L	13 x 110 mm
Course	80 mm
Force magnétique	15.000 N
Surface base magnétique	165 x 80 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	12 kg

Description	Référence
Magpro 35 - 230V livrée dans une valise avec chaîne de sécurité et outils	490150
Magpro 35 - comme ci-dessus en 115V	490110
Accessoires (optionnel)	**Référence**
Jeu de fraises 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
„Goldfinger" Jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19mm	490152
Fixation automatique pour MAGPRO 35	490151
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

Perçage complet jusqu'à 13 mm

Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon Réf. 490152

Option:
Fixation automatique
Réf. 490151

Option: Collecteur de copeaux magnétique
Réf. 490153

Option: Jeu de fraises HSS cobalt 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur Réf. 490145

MAGPRO 35
SEMI AUTOMATIC

Perçeuse à avance automatique.

Livrée avec:
valise, chaîne de sécurité, réservoir huile de coupe, cache copeaux et outils

L‘ avance automatique est activée par le levier en croix

Carottage automatique avec 3 vitesses pour fraises de Ø 14 - 30 mm et de Ø 12 - 35 mm en manuelle
1. 14 - 20
2. 21 - 24
3. 25 - 30

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.100 W
Tensiond‘ alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse à vide / en charge	620 / 390 min-1
Porte-outil	19 mm Weldon, M24
Fraises Ø x L	12 - 35 x 55 mm
Forets max. Ø x L	13 x 110 mm
Profondeur max. x Ø	50 x 35 mm (Descente manuelle) 45 x 30 mm (Descente automatique)
Course	70 mm
Force magnétique	15.000 N
Surface base magnétique	165 x 80 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	17 kg

Description	Référence
Magpro 35 - livrée dans une valise avec chaîne de sécurité et outils	490180

Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
„Goldfinger“ Jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19 mm	490152
Fixation automatique pour Magpro 35	490151
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

Option:
Fixation automatique
Réf. 490151

Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon Réf. 490152

Option: Collecteur de copeaux magnétique
Réf. 490153

Coffre

MAGPRO 40/1S ADJUST SWIVEL

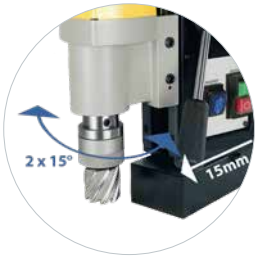
- Construction très compacte et légère - seulement 12 kg
- Système de serrage rapide Weldon19 mm
- Système exclusif de coulissement pivotant
- Norme CE
- Base pivotante gauche-droite: 2 x 15°
- Base coulissante: 15mm
- Poignée à 3 manches et récipient liquide de refroidissement réversibles

Livrée avec:

valise, chaîne de sécurité, réservoir huile de coupe et outils

Course ajustable

Option : Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19mm
Réf. 490152A



Base pivotante gauche-droite: 2 x 15°

Poignée utilisable des 2 côtés

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.100 W
Tension d´alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse	450 min -1
Porte-outil	19 mm Weldon
Carottage max. Ø	12 - 40 x 110 mm
Forets max. Ø	13 x 140 mm
Course	85 mm / 200mm
Force magnétique	10.500 N
Surface base magnétique	158 x 76 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	12 kg

Description	Référence
Magpro 40/1S Adjust Swivel - 230 V livrée dans une valise avec chaîne de sécurité, outils d'entretien et réservoir hùle de coupe	490140S
Accessoires (optionnel)	**Référence**
Jeu de fraises 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
„Goldfinger" Jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19 mm	490152A
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

MAGPRO 40/2S

- Course optimale de 165 mm avec adaptateur
- Permet également l'utilisation de forets plus longs
- 2 vitesses
- Carottage - Perçage
- protection contre les surcharges

Livrée avec:
valise, fixation automatique, sangle de sécurité et outils

Course ajustable

Option: Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19mm Réf. 490152A

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.100 W
Tension d' alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesses (à vide / en charge)	650 / 465 min-1 1100 / 790 min-1
Porte-outil	19 mm Weldon
Carottage max. Ø x L	12 - 40 x 110 mm
Forets max. Ø x L	13 x 140 mm
Course	85 mm pour fraises normales, jusqu' à 165 mm pour forets (avec madrin et adaptateur)
Force magnétique	17.000N
Surface base magnétique	170 x 85 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	13 kg

Description	Référence
Magpro 40 2S - livrée dans une valise avec fixation automatique, sangle de sécurité et outils	490142
Accessoires (optionnel)	**Référence**
Jeu de fraises 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
„Goldfinger" Jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19mm	490152A
Adaptateur Weldon 19 mm avec attachement Quick-in et éjecteur pour fraises FEIN®	490154
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

MAGPRO 50/2S

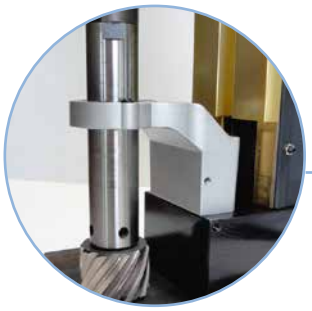
Carottage optimal avec 2 vitesses

- Moteur de 1.800 Watt puissant, avec un couple important

Livrée avec:

valise, chaîne de sécurité, cache copeaux et outils

2 Vitesses



Carottage précis jusqu‘ à Ø 50 mm

Option:
Fixation automatique
Réf. 490172

Option:
Mandrin 16mm avec adaptateur
Réf. 490173

Option:
Collecteur de copeaux magnétique Réf. 490153

Coffre

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.800 W
Tension d‘ alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse (à vide / en charge)	380 / 230 min^{-1} 500 / 300 min^{-1}
Porte-outil	19 mm Weldon, M24
Carottage max. Ø x L	12 - 50 x 70 mm
Forets max. Ø x L	16 x 110 mm
Profondeur max. x Ø	75 x 50 mm
Course	100 mm
Force magnétique	32.000 N
Surface base magnétique	200 x 100 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	22,9 kg

Description	Référence
Magpro 50/2s - 230V livrée dans une valise avec chaîne de sécurité et outils	490170
Accessoires (optionnel)	**Référence**
Jeu de fraises 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
„Goldfinger“ Jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 16 mm avec adaptateur	490173
Fixation automatique pour Magpro 50/2s	490172
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

MAGPRO 50/2S ADJUST

Carottage jusqu‘ à Ø 50 mm
avec une course allongée et 2 vitesses

Livrée avec:
valise, fixation automatique, sangle de sécurité, réservoir huile de coupe, cache copeaux et outils

- Course allongée 85 - 230 mm
- 2 vitesses
- Fixation automatique
- Carottage
- Perçage
- Force magnétique 17.000 N
- Protection contre les surcharges
- Lubrification incluse, automatique

Coffre

Option: Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19mm pour Forets

Option: Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19mm Réf. 490152A

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.100 W
Tension d‘ alimentation	230 V/50 Hz
Vitesse (à vide / en charge)	300 / 180 min^{-1} 400 / 170 min^{-1}
Porte-outil	19 mm Weldon
Carottage max. Ø x L	12 - 50 x 110 mm
Forets max. Ø x L	13 x 140 mm
Course	85 - 230 mm
Force magnétique	17.000 N
Surface base magnétique	175 x 90 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	15,0 kg

Description	Référence
Magpro 50/2s Adjust - livrée dans une valise avec fixation automatique, chaîne de sécurité et outils	490170 2
Accessoires (optionnel)	**Référence**
Jeu de fraises 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
„Goldfinger“ Jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19mm	490152A
Adaptateur Weldon 19 mm avec attachement Quick-in et éjecteur pour fraises Fein®	490154
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une r éfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

MAGPRO 75/4S

Livrée avec:
coffre, chaîne de sécurité,
cache copeaux, outils et adaptateur CM3/19 mm

Option
Pipefix - système de serrage pour fixation sur tubes Ø 32 - 600 mm

Coffre

Option:
Mandrin 16 mm et adaptateur
Réf. 490164

Taraudage M3 à M22

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.800 W
Tension d' alimentation	230 V/50 Hz
Vitesses	**1:** 210 / 120 min^{-1} **2:** 270 / 160 min^{-1} **3:** 410 / 290 min^{-1} **4:** 530 / 310 min^{-1}
Porte-outil	19/32 mm Weldon, CM3
Carottage max. Ø x L	12 - 75 x 75 mm
Forets max. Ø x L Forets max. Ø x L CM3	16 x 110 mm 32 x 150 mm
Course	100 mm
Force magnétique	32.000 N
Surface base magnétique	200 x 100 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	24,8 kg

Description	Référence
Magpro 75/4s - 230V livrée dans une valise avec chaîne de sécurité, outils et adaptateur CM3/19mm	490160
Magpro 75/4s - comme ci-dessus en 115 V	490161
Accessoires (optionnel)	**Référence**
Jeu de fraises HSS 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
„Goldfinger" Jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M3-M14	490162
Inserts de taraudage à changement rapide M3-M14 (par pièce)	490162 M3-14
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M5-M22	490165
Inserts de taraudage à changement rapide M5-M22 (par pièce)	490165 M5-22
Weldon 32/CM3 adaptateur pour fraises apd Ø 61 mm	490163
Mandrin 16 mm et adaptateur	490164
Pipefix - système de serrage pour fixation sur tubes Ø 32 - 127 mm	490010
Pipefix - système de serrage pour fixation sur tubes Ø 32 - 600 mm	490010BIG
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

MAGPRO 75/4S SWIVEL BASE

Livrée avec:
coffre, chaîne de sécurité,
outils et adaptateur CM3/19mm

Carottage

Taraudage M3 à M22

Perçage avec adaptateur

Option: Mandrin 16 mm et adaptateur Réf. 490164

La base magnétique pivote de 15 degrés à gauche et à droite et de 20 mm vers l' avant ou vers l' arrière. La base réglable permet un positionnement précis du carrotage, taraudage et perçage

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.800 W
Tension d' alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesses	**1:** 210 / 120 min^{-1} **2:** 270 / 160 min^{-1} **3:** 410 / 290 min^{-1} **4:** 530 / 310 min^{-1}
Porte-outil	19/32 mm Weldon, CM3
Carottage max. Ø x L	12 - 75 x 75 mm
Forets max. Ø x L Forets max. Ø x L CM3	16 x 110 mm 32 x 150 mm
Course	100 mm
Force magnétique	32.000 N
Surface base magnétique	200 x 100 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	27 kg

Description	Référence
Magpro 75/4s Swivel Base - 230V livrée dans une valise avec chaîne de sécurité, outils et adaptateur CM3/19mm	490160S
Accessoires (optionnel)	**Référence**
Jeu de fraises HSS 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14,16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
„Goldfinger" Jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M3-M14	490162
Inserts de taraudage à changement rapide M3-M14 (par pièce)	490162 M3-14
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M5-M22	490165
Inserts de taraudage à changement rapide M5-M22 (par pièce)	490165 M5-22
Weldon 32/CM3 adaptateur pour fraises apd Ø 61 mm	490163
Mandrin 16 mm et adaptateur	490164
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

MAGPRO 80/4S

- Carottage jusqu‘ à 80mm
- Forets jusqu‘à 16mm avec Mandrin
- Course allongée de 270 mm
- (permet également l‘utilisation de forets longs CM3)
- Protection contre les surcharges

Livrée avec:

valise, sangle de sécurité, outils et adaptateur CM3/19 mm

Course ajustable jusqu‘à 270 mm

Option: Mandrin 16 mm et adaptateur Réf. 490164

Option: fixation automatique weldon 19 mm Réf. 490168

Conception très étroite

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.600 W
Tension d‘alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse (à vide / en charge)	**1:** 190 / 105 min-1 **2:** 300 / 165 min^{-1} **3:** 420 / 230 min-1 **4:** 660 / 365 min^{-1}
Porte-outil	19/32 mm Weldon, CM3
Carottage max. Ø x L	12 - 80 mm x 110 mm
Forets max. Ø x L Forets max. Ø x L CM3	16 x 110 mm 32 x 150 mm
Course	85 mm pour fraises normales, jusqu‘ à 270 mm pour forets (avec madrin et adaptateur)
Force magnétique	17.000N
Surface base magnétique	220 x 110 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	24 kg

Description	Référence
Magpro 80 4s - Livrée dans une valise avec sangle de sécurité, outils et adaptateur CM3/19 mm	490184
Accessoires (optionnel)	**Référence**
Jeu de fraises HSS 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14,16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
„Goldfinger“ Jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 16 mm et adaptateur CM3	490164
Adaptateur CM3 Weldon 32 mm pour fraises au dessus Ø 61 mm	490163
Adapteur Weldon 19 mm avec attachement Quick-in et éjecteur pour fraises Fein®	490154
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure 400 ml	490020

MAGPRO 120/4S

Notre plus grande avec 4 vitesses
Carottage jusqu‘à Ø 120 mm!

- Carottage avec des fraises jusqu‘à Ø 120 mm
- Le contrôle électronique de la vitesse régable en continu permet également un réglage optimal de la vitesse de rotation

Livrée avec:
coffre, chaîne de sécurité, outils et adaptateur, Weldon 19 CM3 et Weldon 32 CM3

Coffre de transport à roulettes

Option
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M5-M22
Réf. 490165

Carottage

Taraudage M3 à M22

Perçage avec adaptateur

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	2000 W
Tension d‘ alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse (à vide / en charge)	**1:** 120 / 35 min^{-1} **2:** 220 / 70 min^{-1} **3:** 250 / 80 min^{-1} **4:** 450 / 140 min^{-1}
Porte-outil	19/32 mm Weldon, CM3
Carottage max. Ø x L	12 - 120 x 75 mm
Forets max. Ø x L Forets max. Ø x L CM3	16 x 110 mm 32 x 150 mm
Course	100 mm
Force magnétique	32.000 N
Surface base magnétique	200 x 100 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	30 kg

Description	Référence
Magpro 120/4s - 230V livrée dans une valise avec chaîne de sécurité, outils et adaptateur CM3/19 mm, adaptateur pour fraises Ø 12 - 60 mm et CM3/32 mm, adaptateur pour fraises àpd Ø 61 mm	490100
Accessoires (optionnel)	**Référence**
Jeu de fraises HSS 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14,16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
„Goldfinger“ Jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M3-M14	490162
Inserts de taraudage à changement rapide M3-M14 (par pièce)	490162 M3-14
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M5-M22	490165
Inserts de taraudage à changement rapide M5-M22 (par pièce)	490165 M5-22
Mandrin 16 mm et adaptateur CM3	490164
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

MAGPRO 52 AIR

MADE IN GERMANY

Machine de carottage pneumatique à embase magnétique avec une course allongée

Livrée avec:
coffre, chaîne de securité, outils et système de lubrification sous pression externe

- Perceuse magnétique pneumatique permettant de travailler en atmosphères humides et explosives
- Certifié ATEX/ CEN, sans électricité!
- Magnétique, pneumatique anti-déflagrant
- Course allongée jusqu‘ à 260 mm
- Force magnétique 8.000 N
- Lubrification automatique

ATEX KENNZEICHNUNG
II2GExhIIBT6Gb 400

ATEX / CEN konform

Caractéristiques techniques	
Pression d‘ utilisation	6 bar
Puissance absorbée	1.000 W
Vitesse (à vide / en charge)	400 / 200 min^{-1}
Consommation d‘ air	1,8 m^3/min
Connexion d‘ air	R 3/8” i
Porte-outil	19 mm Weldon
Carottage max. Ø	52 mm
Forets max. Ø	13 mm
Course	260 mm
Force magnétique	8.000 N
Surface base magnétique	216 x 86 MM
Lubrification	incluse, externe
Poids net	21,5 kg

Description	Référence
Magpro 52 Air - Livrée avec chaîne de securité, outils et système de lubrification sous pression externe	490000

Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
„Goldfinger“ Jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19 mm	490152A
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

Option: mandrin 13 mm avec adaptateur pour forets

Carottage jusqu‘ à Ø 52 mm

Livrée avec chaîne de securité, outils et système de lubrification sous pression externe

Option: Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon Réf. 490152A

ACCESSOIRES UTILISATION UNIVERSELLE

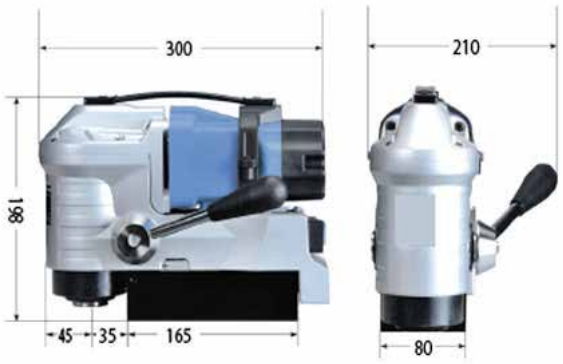
Accessoires	Description	Référence
	Mandrin 13 mm et adaptateur Weldon19 mm (3/4“) (Serie MAGPRO Adjust) 13 mm pour Magpro 35 16 mm pour Magpro 50	490152A 490152 490173
	Fixation automatique Weldon 19 mm pour Magpro 35 pour Magpro 50	490151 490172
	Adaptateur CM3 avec attachement Weldon 32 mm pour fraises apd 61 mm, avec lubrification automatique interne	490163
	Collecteur de copeaux magnétique	490153
	Bâton de refroidissement et de lubrification pour lames de scie et tarauds avant utilisation (Contenu: 350 g)	740860

Accessoires	Description	Référence
	Mandrin 16 mm, Adaptateur CM3	490164
	Adaptateur Weldon 19 mm avec attachement Quick-in et éjecteur pour fraises FEIN® > 50 mm	490154
	Adaptateur CM3 à attachement rapide pour tarauds M3 à M14 M5 à M22	 490162 490165
	Inserts de taraudage à changement rapide M3 à M14 (par pièce) M5 à M22 (par pièce)	 490162 M3-14 490165 M5-22
	Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

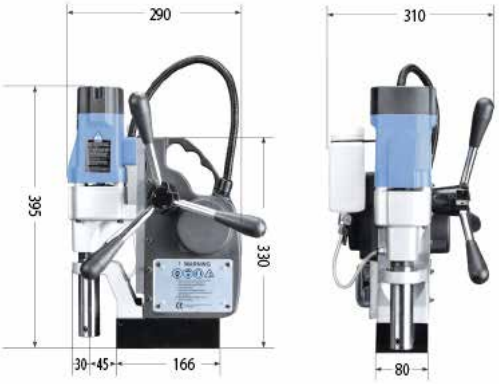
DIMENSIONS MACHINES

MAGPRO TP 2000

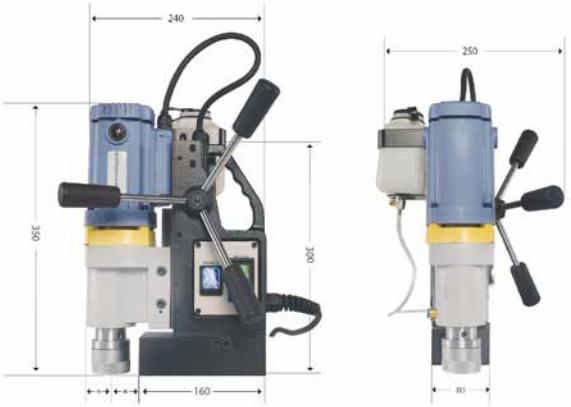
MAGPRO 35 Kompakt



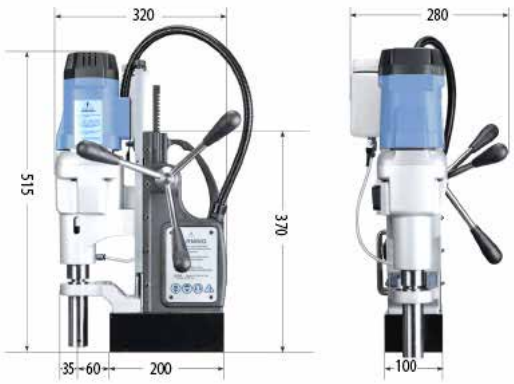
MAGPRO 35 Semi Automatic



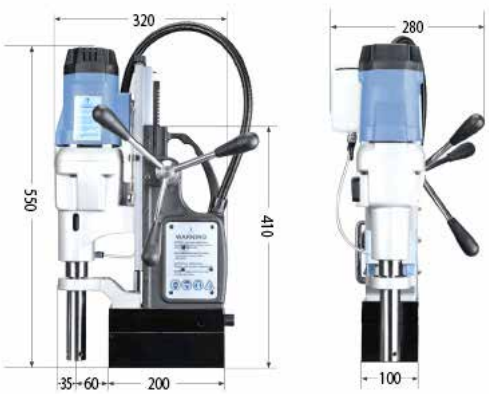
MAGPRO 40/1s Adjust



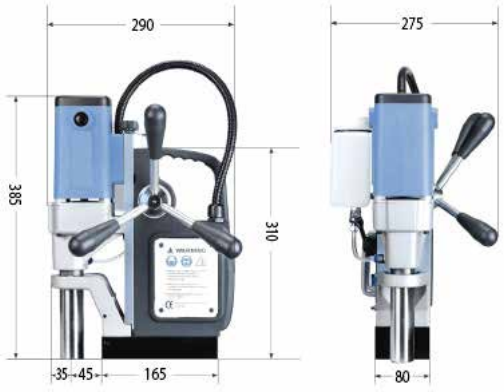
MAGPRO 75/4s



MAGPRO 75/4s Swivel Base

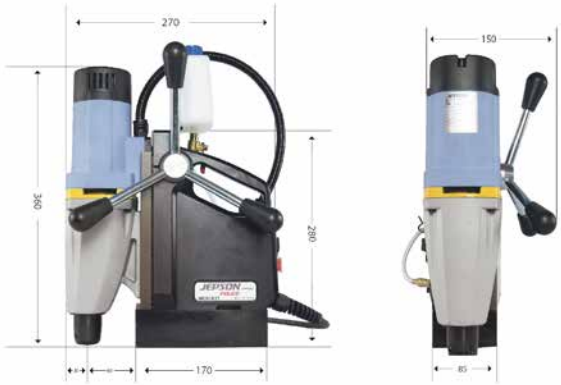


MAGPRO 35

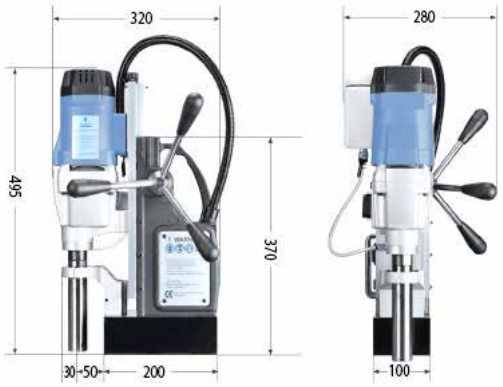


MAGPRO 35/1s, 35/2s, 50/2s Adjust

MAGPRO 40/2s

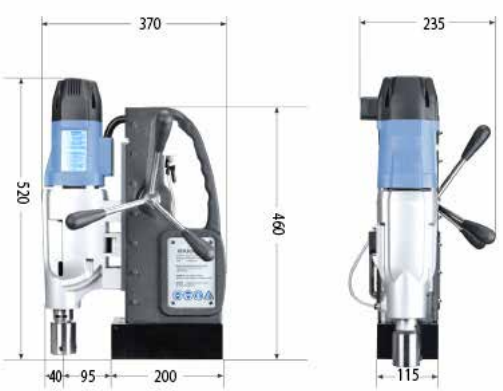


MAGPRO 50/2s



MAGPRO 80/4s

MAGPRO 120/4s



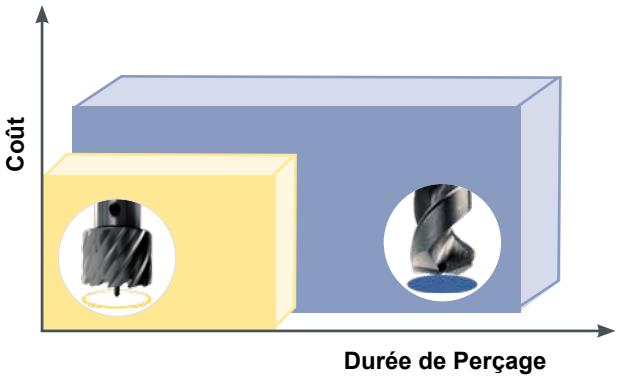
FRAISES HSS-CO
UN PERÇAGE PLUS RAPIDE ET PLUS ÉCONOMIQUE

FRAISES BY JEPSON POWER

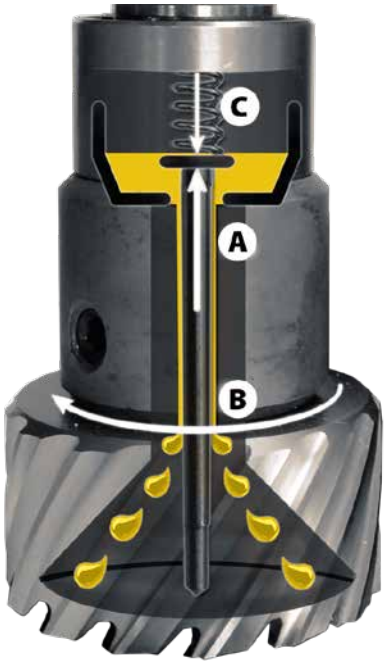
Avec nos Fraises HSS-Co, la zone d'usinage est réduite au minimum.
Cela rend le carottage plus économique, plus rapide, plus silencieux et une longévitée accrue. Le résultat est un trou particulierement précis et sans pré-perçage.

La combinaison idéale avec nos perçeuses magnétiques MAGPRO by Jepson Power pour un carottage dans l'acier et l'inox.

Caractéristique de nos fraises	
Haute résistance à la chaleur	✓
Longévité accrue	✓
Teneur en Cobalt	✓
Queue weldon 19 mm ou 32 mm	✓
Réaffûtable	✓



Le perçage carotté est considérablement moins cher et beaucoup plus rapide que le perçage classique.



ALIMENTATION DE LA LUBRIFICATION AUTOMATIQUE

A

Au contact de l'éjecteur celui-ci déclenche l'écoulement du lubrifiant.

B

La rotation de la fraise répartit le lubrifiant sur le trait de coupe.

C

À la fin de la coupe l'éjecteur dégage la partie découpée et arrête la lubrification.

FRAISES HSS-CO

Avec les fraises de Jepson Power
Percer plus vite et plus économiquement!
Fraises HSS Co entièrement trempées*

Fraises HSS-Co Courte

> Ø 12 - 60 mm
> Profondeur de coupe: 30 mm
> attachement Weldon 19 mm pour fraises jusqu‘ à Ø 60 mm

Ø mm	Référence	Ø mm	Référence
12S	490212	36S	490236
13S	490213	37S	490237
14S	490214	38S	490238
15S	490215	39S	490239
16S	490216	40S	490240
17S	490217	41S	490241
18S	490218	42S	490242
19S	490219	43S	490243
20S	490220	44S	490244
21S	490221	45S	490245
22S	490222	46S	490246
23S	490223	47S	490247
24S	490224	48S	490248
25S	490225	49S	490249
26S	490226	50S	490250
27S	490227	51S	490251
26S	490226	52S	490252
27S	490227	53S	490253
28S	490228	54S	490254
29S	490229	55S	490255
30S	490230	56S	490256
31S	490231	57S	490257
32S	490232	58S	490258
33S	490233	59S	490259
34S	490234	60S	490260
35S	490235		

Éjecteur pour fraise courte Ø 12 - 60 mm Weldon 19	
Ø mm	**Référence**
Ejecteur pilot 075	490200

Fraises HSS-Co Courte

> Ø 61 - 130 mm
> Profondeur de coupe: 30 mm
> attachement Weldon 32 mm pour fraises à partir Ø 61 mm

Ø mm	Référence	Ø mm	Référence
61S	490261	83S	490283
62S	490262	84S	490284
63S	490263	85S	490285
64S	490264	86S	490286
65S	490265	87S	490287
66S	490266	88S	490288
67S	490267	89S	490289
68S	490268	90S	490290
69S	490269	91S	490291
70S	490270	92S	490292
71S	490271	93S	490293
72S	490272	94S	490294
73S	490273	95S	490295
74S	490274	96S	490296
75S	490275	97S	490297
76S	490276	98S	490298
77S	490277	99S	490299
78S	490278	100S	4902100
79S	490279	110S	4902110
80S	490280	120S	4902120
81S	490281	130S	4902130
82S	490282		

Éjecteur pour fraise courte Ø 61 - 130 mm Weldon 32	
Ø mm	**Référence**
Ejecteur pilot 090	490201

***Taux de Co variable**

Fraises HSS-Co Longue

> Ø 12 - 60 mm
> Profondeur de coupe: 50 mm
> attachement Weldon 19 mm pour fraises jusqu‘ à Ø 60 mm

Ø mm	Référence	Ø mm	Référence
12L	490512	36L	490536
13L	490513	37L	490537
14L	490514	38L	490538
15L	490515	39L	490539
16L	490516	40L	490540
17L	490517	41L	490541
18L	490518	42L	490542
19L	490219	43L	490543
20L	490520	44L	490544
21L	490521	45L	490545
22L	490522	46L	490546
23L	490523	47L	490547
24L	490524	48L	490548
25L	490525	49L	490549
26L	490526	50L	490550
27L	490527	51L	490551
26L	490526	52L	490552
27L	490527	53L	490553
28L	490528	54L	490554
29L	490529	55L	490555
30L	490530	56L	490556
31L	490531	57L	490557
32L	490532	58L	490558
33L	490533	59L	490559
34L	490534	60L	490560
35L	490535		

Éjecteur pour fraise longue Ø 12 - 60 mm Weldon 19	
Ø mm	**Référence**
Ejecteur pilot 100	490500

Fraises HSS-Co Longue

> Ø 61 - 130 mm
> Profondeur de coupe: 50 mm
> attachement Weldon 32 mm pour fraises à partir Ø 61 mm

Ø mm	Référence	Ø mm	Référence
61L	490561	83L	490583
62L	490562	84L	490584
63L	490563	85L	490585
64L	490564	86L	490586
65L	490565	87L	490587
66L	490566	88L	490588
67L	490567	89L	490589
68L	490568	90L	490590
69L	490569	91L	490591
70L	490570	92L	490592
71L	490571	93L	490593
72L	490572	94L	490594
73L	490573	95L	490595
74L	490574	96L	490596
75L	490575	97L	490597
76L	490576	98L	490598
77L	490577	99L	490599
78L	490578	100L	4905100
79L	490579	110L	4905110
80L	490580	120L	4905120
81L	490581	130L	4905130
82L	490582		

Éjecteur pour fraise longue Ø 61 - 130 mm Weldon 32	
Ø mm	**Référence**
Ejecteur pilot 120	490501

***Taux de Co variable**

THE GOLDFINGER
LA FRAISE HAUTE PERFORMANCE REVETUE DE TiN

Fraise HSS entièrement trempées et revêtue de TiN:
de Ø 12 mm (490212TiN) à Ø 60 mm (490260TiN) avec support Weldon 19 mm et profondeur de coupe 30 mm

Référence	Ø [mm]
490200	Ejecteur pilot 075 (Weldon 19)
490212TiN	12
490213TiN	13
490214TiN	14
490215TiN	15
490216TiN	16
490217TiN	17
490218TiN	18
490219TiN	19
490220TiN	20
490221TiN	21
490222TiN	22
490223TiN	23
490224TiN	24
490225TiN	25
490226TiN	26
490227TiN	27
490228TiN	28
490229TiN	29
490230TiN	30
490231TiN	31
490232TiN	32
490233TiN	33
490234TiN	34
490235TiN	35

Référence	Ø [mm]
490236TiN	36
490237TiN	37
490238TiN	38
490239TiN	39
490240TiN	40
490241TiN	41
490242TiN	42
490243TiN	43
490244TiN	44
490245TiN	45
490246TiN	46
490247TiN	47
490248TiN	48
490249TiN	49
490250TiN	50
490251TiN	51
490252TiN	52
490253TiN	53
490254TiN	54
490255TiN	55
490256TiN	56
490257TiN	57
490258TiN	58
490259TiN	59
490260TiN	60
490145TiN	**Set 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + ejecteur**

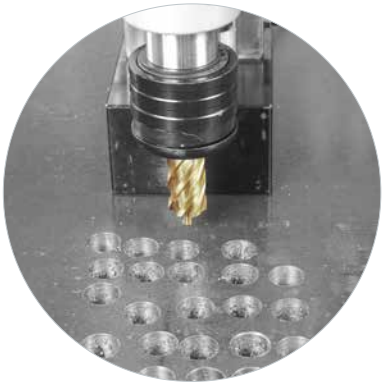
TiN signifie une grande résistance à l'abrasion, permet l'usinage de métaux durs, tels que les aciers inox par opposition à la fraise HSS-Co, surtout utilisée pour les aciers doux. L'usure de l'outil par frottement est considérablement réduite.

Programme

- Fraises HSS trempées, au revêtement TiN
- Disponibles de Ø 12mm (490212TiN) à Ø 60mm (490260TiN) avec emmanchement Weldon 19 mm
- Profondeur de coupe de 30 mm
- Jeu de fraises 490145TiN 12, 14, 16 ,18, 20, 22 + éjecteur

Proprietes du revêtement	
Dureté	2.300 ± 200 HV
Température de service max.	500 °C / 930 °F
Coeff. de frottement contre l'acier	0,6
Epaisseurs de revêtement	1 - 4 µm
Couleur	gold

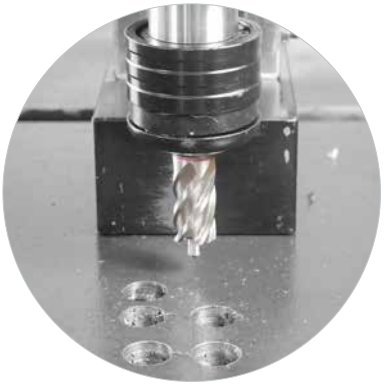
Comparaison du comportement dans un acier dur ST 52



TiN Fraise Ø 20 mm

Plus de 29 trous de perçage

28 secondes par perçage



Fraise HSS-Co Ø 20 mm

5 trous de perçage

42 secondes par perçage

JEUX DE FRAISES

MADE IN GERMANY

Jeu de fraises HSS-Co
Réf. 490145

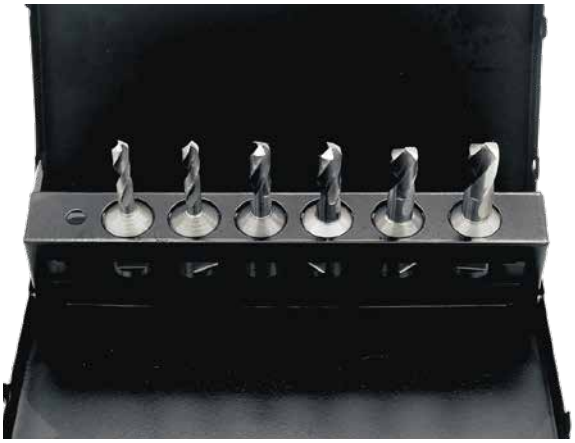
- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + éjecteur
- profondeur de coupe: 30 mm
- attachement Weldon 19 mm
- surface entièrement polie
- grande longévité
- évacuation efficace des copeaux

The Goldfinger
Jeu de fraises HSS à revêtement TiN
Réf. 490145TiN

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + éjecteur
- profondeur de coupe: 30 mm
- attachement Weldon 19 mm
- Haute résitance à l'abrasion et faible réactivité.
- Très longue durée de vie

Jeu de fraises carbure
Réf. 490148

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + éjecteur
- profondeur de coupe: 35 mm
- attachement Weldon 19 mm
- carottage dans l' acier inox
- longévité accrue
- évacuation efficace des copeaux

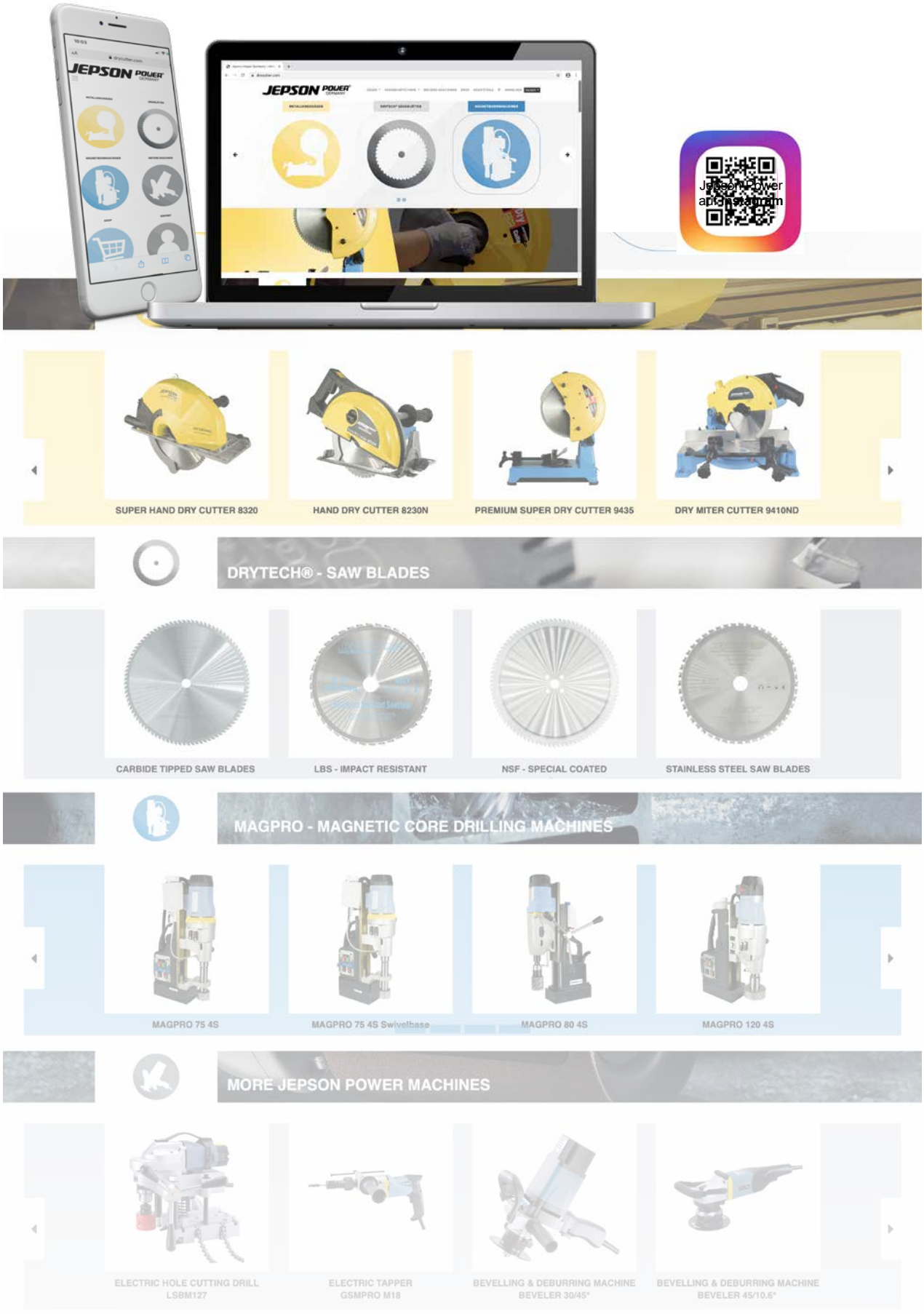


Jeu de forets HSS
Réf. 490400SET

- Ø 6, 7, 8, 9, 10, 11 mm
- profondeur de coupe: 30 mm
- attachement Weldon 19 mm
- perçage dans des endroits exigus

NOTRE SITE WEB

Visitez-nous en ligne sur
www.drycutter.com



JEPSON POWER

LSBM 127
SCIE CLOCHE ELECTRIQUE

- Idéale pour le perçage jusqu‘ à Ø 127 mm dans les tubes rond Ø 32 - 203 mm. Option chaîne extra longue pour des tubes jusqu‘ à Ø 600 mm.
- Niveau à bulle intégré pour un orientation simple et précise
- Poignée rapide sans outil, utilisable des 2 côtés
- Protection contre les surcharges.

Poignée utilisable des 2 cotés

Niveau à bulle

Chaîne à fixation rapide

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.100 W
Tension d‘ alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse à vide	130 min^{-1}
Capacité du mandrin	1 - 16 mm
Capacité de coupe max.	Ø 127 mm
Taille max. du tube à perçer	Ø 32 -203 mm option 32 - 600 mm
Protection contre les surcharges	intégrée
Poids net	14,5 kg
Dimensions totales	319 x 270 x 302 mm
Longueur de câble	2,5 m

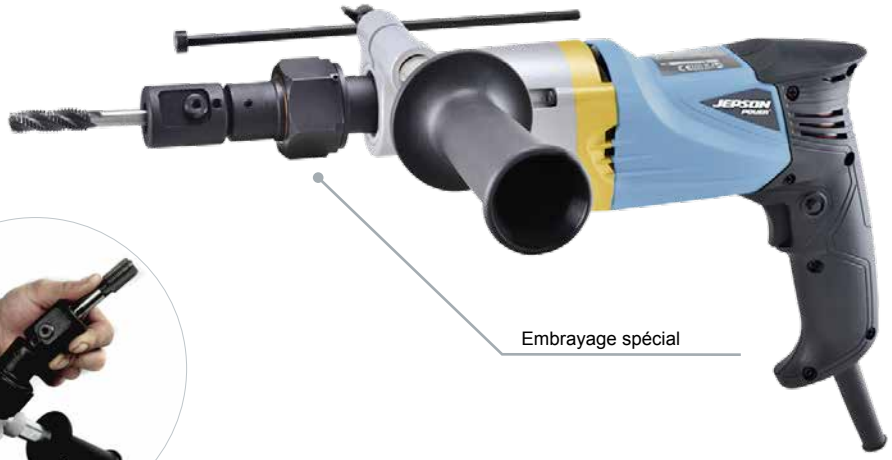
Description	Référence
LSBM127 - Scie cloche électrique pour tubes de Ø 32 - 203 mm - Livrée avec mandrin 16 mm, poignée, outils en coffret	490060
Set de chaînes pour tubes de Ø 32 - 600 mm	490061

GSMPRO M18 TARAUDEUSE ELECTRIQUE

Avec la GSMPRO M18 vous pouvez tarauder facilement et rapidement. La conception spéciale de l‘engrenage permet un contrôle précis par l‘opérateur:

- Sans force d‘ appui, l‘outil ne tourne pas
- Avec force d‘ appui, le moteur tourne dans le sens horaire avec une vitesse limitée (280 tpm)
- Lors du mouvement de retrait, le moteur tourne dans le sens inverse avec une vitesse élevée (680 tpm), inverse

Spécialement conçue pour le taraudage, avec un moteur au couple élevé, un nombre de tours bas et une concentricité précise. L‘utilisateur profite d‘ une puissance unique contrôlable, faisant de la GSMPRO M18 un outil parfait pour le taraudage industriel. Le mandrin de taraudage universel (M6-M18) permet l‘ utilisation de tarauds de différentes tailles. Une prise rapide douce évite tout dommage aux tarauds. La poignée ergonomique aide l‘utilisateur à maintenir le taraud droit. La taraudeuse GSMPRO M18 est équipée d‘ une butée de profondeur, qui permet le taraudage des trous borgnes.



Livrée en coffre

Tête Flexible

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	450 W
Tension d‘ alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse de rotation	droite: 280 min^{-1} gauche: 680 min^{-1}
Porte-outil taraudage	M6 - M18
Taraudage max.	dans l‘ acier: 18 mm dans l‘Aluminium: 16 mm
Protection contre les surcharges	intégrée
Poids net	3,15 kg
Dimensions	400 x 80 x 200 mm
Câble	3 m

Description	Référence
Livrée en coffret, équipée d‘ un embrayage de sécurité, poignée, butée de profondeur et outil de maintenance	495090

CHANFREINEUSE ÉLECTRIQUE 30° / 45°
MACHINE À CHANFREIN

- Idéale pour le travail et la finition de surfaces métalliques arrondies ou plates
- Régulateur de vitesse pour le travail de surfaces en acier, acier chromé, aluminium, laiton et certains alliages
- Portes-outils 30° et 45° équipés de 3 plaquettes carbures
- Plaquettes carbure trois faces standard industrie
- Changement de plaquettes sans outil spécial
- Réglage de profondeur de chanfrein sans outil, directement sur la machine
- Protection contre les surcharges

Ébavurage et chanfreinage polyvalent de contours, rayons et étroits trous, cordon de soudure 30° / 45° et préparation des bords visibles, etc.

Réglable en hauteur sans outils
Phase et mise à l'échelle réglables

Porte-outil avec
3 plaquettes indexables

Option: Plaquettes carbure
Réf 495001

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.200 W
Tension d' alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse variable à vide	3000 - 6000 min^{-1}
Chanfreinage	30° et 45°
Hauteur max. Chanfrein (45°) par passe de 2 mm	6 mm
Diamètre min. Chanfrein intérieur	22 mm
Poids net	4,7 kg

Description	Référence
Livrée dans une valise avec outils 30° et 45° et 3 plaquettes carbure de coupe	495000N
Accessoire (optionnel)	**Référence**
Jeu de 10 plaquettes carbure de coupe	495001

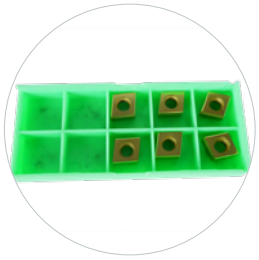
CHANFREINEUSE ELECTRIQUE 45/10.6
CHANFREINEUSE EBARBEUSE

- Idéale pour le travail et la finition de surfaces métalliques arrondies ou plates
- Régulateur de vitesse pour le travail de surfaces en acier, acier chromé, aluminium, laiton et certains alliages
- Porte-outil 45° équipés de 6 plaquettes carbure
- Plaquettes carbure quatre faces
- Changement de plaquettes sans outil spécial
- Réglage de profondeur du chanfrein sans outil, directement sur la machine
- Protection contre les surcharges

Réglable en hauteur sans outils
Phase et mise à l'échelle réglable

Inclus porte outils à 45°

Chanfreinage et ébavurage à partir de 30 mm diamètre intérieur tube



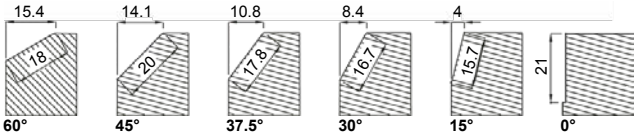
Option: jeu de 6 plaquette carbure Réf. 495011

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.800 W
Tension d' alimentation	230 V / 50 Hz
6 paliers de vitesses	2.300, 2.600, 3.700, 4.800, 5.800, 6.500 min^{-1}
Porte outil	45° (30° & 37,5° option)
Hauteur max. chanfrein (45°) par passe de 3 mm	10,6 mm
Ø min. chanfrein intérieur	30 mm
Poids net	6,5 kg

Description	Référence
Livrée dans une valise avec porte-outil 45°, 6 plaquettes carbure de coupe et outils	495010
Accessoires (optionnel)	**Référence**
Jeu de 6 plaquettes carbure de coupe	495011
Porte-outil 37,5° pour plaquettes carbure de coupe	495016
Porte-outil 30° pour plaquettes carbure de coupe	495015

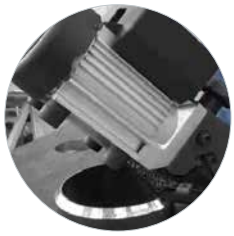
CHANFREINEUSE ELECTRIQUE 0/15/60 TUBE
CHANFREINEUSE & EBAVUREUSE

- Moteur à induction = silencieux, couple élevé, longévité
- Angle de fraisage réglable de 0° et 15° à 60°
- Maximum largeur de coupe 21 mm
- Chanfreinage des tubes Ø 150 - 350 mm, avec adaptateur, optionnel Ø 300 jusqu' à Ø 600 mm
- Livrée avec 12 plaquettes et porte-outil, base de chanfreinage pour tubes Ø 150 - 350 mm et outils
- Changement des outils de coupe facile, rapide et sans outils
- Réglage précis de la profondeur de coupe
- Idéale pour la préparation de joints de soudure



Idéal pour la préparation des cordons de soudure

Hauteurs de biseau et angles réglables avec précision



Chanfreinage des tubes Ø 150 - 350 mm, avec adaptateur, optionnel Ø 300 jusqu' à Ø 600 mm

Livrée dans une valise 12 plaquettes carbure et Porte-outils

Inclus: 12 plaquettes carbure et porte-outils

En option: 12 plaquettes carbure de coupe

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.100 W
Tension d' alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse à vide	3.000 min^{-1}
Chanfreinage	**60°:** 18 mm, **45°:** 20 mm **37,5°:** 17,8 mm, **30°:** 16,7 mm **15°:** 15,7 mm, **0°:** 21 mm
Dimensions	503 x 350 x 248 mm
Poids net	20,3 kg

Description	Référence
Livrée dans une valise avec porte-outils, 12 plaquettes, base de chanfreinage pour tubes Ø 150 - 350 mm et outils	495020N
Accessoires (optionnel)	**Référence**
Base de chanfreinage pour tubes Ø 300 jusqu' à Ø 600 mm	495040
12 plaquettes carbure de coupe	495030

POLISSEUSE À TUBE 760/40

- Utilisable en ponçage pour dégrossir et en polissage miroir
- Moteur à haut rendement, vitesse maintenue constante dans l‘ action
- Démarrage progressif électronique
- Poulies usinées dans une matière résistant à l‘abrasion, épaulées permettant un guidage précis de la bande abrasive
- Changement de bande abrasive sans outil
- Grand débattement des poulies mobiles permetant un enroulement des profils ronds pour une meilleure préparation et finition (balustratte, tubes)

Idéale pour le polissage des garde-corps

Polissage de tubes jusqu‘à diametre 70 mm

Pack de démarrage Réf 495050

Livrée avec
1: Une valise
(572 x 362 x 238 mm)
2: Bandes abrasives:
80 (40 x 760 mm) une pièce
100 (40 x 760 mm) une pièce
120 (40 x 760 mm) une pièce
3: Bande de polissage
(40 x 760 mm) une pièce

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.200 W
Tension d‘ alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse de rotation à vide	1.600 - 3.200 min^{-1}
Vitesse de bande	3 - 12 m/s
Max. longueur de bande	760 mm
Max. largeur de bande	40 mm
Poids net	3,4 kg

Description	Référence
Livrée dans une valise et outils et pack de démarage	495050

ACCESSOIRES POUR POLISSEUSE À TUBE 760/40

Bandes abrasives au Zircon haute Performance

Description:

- Coton / polyester support avec additif, grain au zircon, double résine, couche dense.

Caractéristiques et avantages:

- Très longue longévité. Enlèvement très efficace. Gros grain approprié pour nettoyage des surfaces en acier et fonte. Convient également pour applications par voie humide.

Applications recommandées:

- Ebavurage et nettoyage de surfaces, enlèvement de vernis, lissage de petites surfaces, ébarbage de tubes et surfaces intérieures, ébavurage, nettoyage de points de soudure et calamine.

Matières à traiter:

- Acier et alliage d'acier, acier inoxydable, aluminium, métaux non-ferreux, fonte, alliages.

Description	Contenu	Référence
Bandes abrasives 40 x 760mm - Grain 80	10 pièces	495WS080
Bandes abrasives 40 x 760mm - Grain 100	10 pièces	495WS100
Bandes abrasives 40 x 760mm - Grain 120	10 pièces	495WS120

Bandes de polissage X-Flex

Ces bandes sont uniques sur le marché. Leur structure particulière les rend très flexible et évite les problèmes de délamination. Idéales pour une utlisation sur support étroit. Montage aisé sur machines compactes.

Description	Contenu	Référence
X-Flex - Marron 40 x 760 mm - gros	20 pièces	495WS103
X-Flex - Rouge 40 x 760 mm - moyen	20 pièces	495WS104
X-Flex - Bleu 40 x 760 mm - très fin	20 pièces	495WS105

SATINEUSE / POLISSEUSE 100

- Utilisable en ponçage pour dégrossir et polissage miroir sur surfaces planes
- Moteur à haut rendement, vitesse maintenue constante dans l‘action
- Démarrage progressif électronique
- Tambour gonflable pour s‘ adapter au diamètre de la bande abrasive (pompe fournie)
- Changement de bande abrasive sans outil
- Utilisable avec tambour à poncer ainsi que bandes abrasives

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.200 W
Tension d‘ alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse de rotation à vide	1000 - 2.400 min^{-1}
Ø max. tambour	100 mm
Largeur max. tambour	100 mm
Porte-outil	Ø 19 mm x 100 mm avec verrouillage de l`axe
Poids net	4,8 kg

Description	Référence
Livrée avec outils dans un coffre et pack de démarrage	495080

Polissage d‘anciennes surface métallique pour les rendre plus brillantes

Pack de démarrage Réf. 495080

Tambour de ponçage pour surfaces planes

Tambour d‘ entraînement pour bandes de nettoyage et polissage des tubes

Polissage: manchon pour surfaces planes

Bandes Entraînement Velcro pour tubes

Manchons abrasifs pour tambour gonflable: 80, 100, 120 une pièce de chaque

Pompe pour tambour gonflable

Tambour de ponçage gonflable en caoutchouc

Bande abrasive pour tubes

Polissage: bandes pour tubes

ACCESSOIRES POUR SATINEUSE / POLISSEUSE 100

Rouleaux Surface Conditioning pour machine à satiner

Applications principales: Satinage et polissage, finition de petites et grandes surfaces. Enlèvement de couches oxydées ou de marques laissées par les traitements précédents. **Matières à traiter:** Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane, plastique.

Description	Contenu	Référence
SB 100 x 314 - gros	5 pcs	495DP100
SB 100 x 314 - moyen	5 pcs	495DP101
SB 100 x 314 - très fin	5 pcs	495DP102

Rouleaux en zircon haute performance pour machine à satiner

Caractéristiques et avantages: Sa grande surface abrasive permet une action rapide et efficace sur matériaux divers. Applications principales: Enlèvement de taches d‘ oxydation ou de traces laissées par des traitements précédents. **Matières à traiter:** Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, titane, plastique.

Description	Contenu	Référence
SB 100 x 314 - Grain 80	10 pcs	495DP103
SB 100 x 314 - Grain 100	10 pcs	495DP104
SB 100 x 314 - Grain 120	10 pcs	495DP105

Roues en tissu non tissé pour machine à satiner

Caractéristiques et avantages: Les roues évidées abrasives non tissées sont flexibles, extrêmement faciles à utiliser, peu bruyantes, résistantes à l’obstruction, et elles offrent une finition excellente et une ventilation élevée. Elles peuvent être nettoyées à l’ air comprimé ou à l’eau. L‘ outil abrasif est porté par un système unique à 4 clavettes, garantissant un travail efficace et montage rapide.Applications principales: Ebarbage et parachèvement parfait après opération de pliage, soudure ou poinçonnage. Finition satinée de petites et grandes surfaces. Ponçage d’oxydations. Enlèvement des marques laissées par les traitements précédents et finition parfaite après des pliages, soudures ou moulage de bobines satinées. **Matières à traiter:** Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane, plastique.

Description	Contenu	Référence
SB 100 gros	4 pcs	495DP106
SB 100 moyen	4 pcs	495DP107
SB 100 très fin	4 pcs	495DP108

Roues mixtes en tissu et toile non tissée pour machines à satiner

Caractéristiques et avantages: Elles présentent une capacité de coupe supérieure aux roues uniquement en toile non tissée, tout en garantissant un degré de finition excellent et une extrême facilité d’emploi, associées à une ventilation élevée et à un bruit réduit typique des toiles non tissées. Grâce à leurs dimensions importantes elles offrent également une excellente durée de vie. L‘ outil abrasif est porté par un système unique à 4 clavettes, garantissant un travail efficace et montage rapide. Applications principales: Ébarbage léger et polissage. Finition satinée de petites et grandes surfaces. Ponçage d’oxydations. Enlèvement des marques laissées par les traitements précédents. **Matières à traiter:** Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane.

Description	Contenu	Référence
SB 100 gros	4 pcs	495DP109
SB 100 moyen	4 pcs	495DP110
SB 100 très fin	4 pcs	495DP111

JEPSON POWER® GERMANY
Leading Through Innovation

Jepson Power GmbH
Ernst-Abbe-Straße 5
52249 Eschweiler
Germany

Téléfon +49 2403 64 55 0
E-Mail info@jepson.fr
Website www.drycutter.com

© JEPSON Power GmbH - Sous réserve de modifications, d'erreurs et d'erreurs