





### 1984 The first dry cutter

## Jepson Power "Leading Through Innovation ..."

Seit 1984 ist das der Leitsatz von Jepson Power, dem Erfinder der Dry Cutter Technologie, innovativen, hochwertigen Maschinen und Sägeblättern für die Verarbeitung von Metallen und Verbundstoffen. Mit unserer Technologie verläuft der Sägeprozess schnell, fast gratfrei, ohne Kühlung und mit einer hohen Standzeit. Dank langjähriger Erfahrung, fachkompetenten Produktberatern und einer Research & Development Abteilung, ist Jepson Power in der Lage, innovative und maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln wie zum Beispiel speziell beschichtete Sägeblätter.

Für uns bedeutet Innovation, unsere
Produkte ständig zu verbessern, gezielte
Anwenderfreundlichkeit und hervorragenden
Service zu leisten. Dies basiert auf unseren
kontinuierlichen Investitionen in Forschung
und Entwicklung. Unser Ziel ist es auch in
Zukunft, neue Maßstäbe in der Branche mit
unserer Dry Cutter Technologie zu setzen.
Zukunftsweisende Innovationen, wie wir
sie bereits durch Pionierarbeit in den 80er
Jahren geleistet haben, unterstreichen unsere
Position als Leader.

Von der Idee zur Technologie, dafür stehen wir. Mit diesem Anspruch erlangte Jepson Power die Marktführerschaft mit seiner Dry Cutter Technologie in ihren bekannten gelbblauen Farben.

Bereits heute werden die nächsten
Generationen unserer Dry Cutter Maschinen
mit ihren einzigartigen Sägeblättern in
unserer deutschen Produktionsstätte in
Eschweiler entwickelt und getestet. Unser
täglicher Ansporn: schneller Sägen, bessere
Standzeiten und größere Schnittbereiche
zu erzielen! Als Weltmarktführer im Bereich
schnelllaufender HM-bestückter Sägeblätter
und einer der Weltmarktführer im Bereich
der tragbaren Elektrowerkzeuge, ist es unser
ständiges Bestreben auch weiterhin die
bestmöglichen und innovativsten Produkte
auf Basis höchster Qualitätsstandards zu
entwickeln.

Pierre Michiels Geschäftsführer

## INHALT

Ü	BERSICHT	4 - 9
•	Sägeblätter	4
•	Sägen	6
•	Kernbohrmaschinen	8
DI	RYTECH® SÄGEBLÄTTER	10 - 17
•	HM-Sägeblätter für Metall	10
•	für Akkumaschinen	14
•	Beschichtete Sägeblätter/Schärfdienst	16
וח	RY CUTTER MASCHINEN & BEWÄHRTE LÖSUNGEN	18 - 31
	Kapp- und Gehrungssägen	18
	Handkreissägen	25
	Pneumatische Sägen	29
	Theumanoone ougen	20
K	ERNBOHRTECHNOLOGIE	32 - 56
•	Magpro Kernbohrmaschinen	32
•	Zubehör	47
•	Abmessungen der Maschinen	48
•	HSS-Co Kernbohrer	50
•	Beschichtete Kernbohrer	54
•	Kernbohrersets	56
JF	EPSON POWER WEBSITE & SOCIAL MEDIA	57
		0,
SI	PEZIALMASCHINEN FÜR METALL	58 - 67
•	Lochsäge	59
•	Gewindeschneider	60
	Entgrat- & Anfasmaschinen	61
	Schleif - und Poliermaschinen	64





### DRYTECH® SÄGEBLÄTTER -UNIVERSELL EINSETZBAR AUF ALLEN KALTKREISSÄGEN





	HANDWERK UND INDUSTRIE BLÄTTER		HARTMETALLBESTÜCKTE SÄGEBLÄTTER	SPEZIALBESCHICHTET
0	Eco friendly		✓	<b>√</b>
	Sägeblattdurchmesser	mm	160 - 355	230 - 355
$\longleftrightarrow$	Arbeitsbereich	mm	maschinenabhängig	maschinenabhängig
	Schnittgeschwindigkeit	m/ min	abhängig vom Sägeblattdurchmesser	abhängig vom Sägeblattdurchmesser
0	Schnittbreite	mm	2,0 - 3,4	2,0 - 2,2
	Aufnahmebohrung*		25,4	25,4
00	Mitnehmerbohrungen		kundenspezifisch	kundenspezifisch
E	Zähne		32 - 120	48 - 90
2	Nachschärfbar		$\checkmark$	$\checkmark$
<b>1</b>	Akkugeräte		160 - 180	
E	Beschichtet			<b>√</b>
<b>3</b>	Sondergrößen auf Anfrage		✓	✓
	Katalogseite		12	16

<sup>\*</sup> Kundenspezifische Bohrung auf Anfrage







INDUSTRIELLE PRODUKTION	LBS - IMPACT RESISTANT	INOX SÄGEBLÄTTER FÜR AKKUGERÄTE
$\checkmark$	$\checkmark$	$\checkmark$
405 - 630 > auf Anfrage	137 - 255	137, 150, 165
maschinenabhängig	maschinenabhängig	maschinenabhängig
abhängig vom Sägeblattdurchmesser	abhängig vom Sägeblattdurchmesser	abhängig vom Sägeblattdurchmesser
2,0 - 3,6	1,0 - 1,4	1,5 - 1,7
25,4 - 60	16 - 25,4	20
kundenspezifisch	kundenspezifisch	kundenspezifisch
80 - 210	30 - 66	30 - 42
$\checkmark$		✓
	137 - 180	137,150 ,165
auf Anfrage		
✓	<b>√</b>	✓
13	14	15







DRY CUTTER SÄGEN	PREMIUM SUPER DRY CUTTER 9435 T3	PREMIUM DRY CUTTER 9430 T3	DRY MITER CUTTER 9410 ND	SUPER HAND DRY CUTTER 8320
# ArtikeInummer	600560T3	600520T3	600651	608270
Eco friendly	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>
Leistungsaufnahme Wat	2.400	2.000	1.500	1.800
Betriebsspannung	230V/50Hz oder 115V/60Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz oder 115V/60Hz
Bohrung Q	25,4	25,4	25,4	25,4
Leerlaufdrehzahl min-1	1.400	1.400	1.600	1.700
Nettogewicht kg	25	23	19	8,4
Sägeblattgröße mn	355	305	255	320
Rund 90° mn	Ø 140 / in Inox 125 Ø 102	Ø 115 Ø 85	Ø 70 x 4 Ø 60 x 4	120
Quadratisch 90° mn Quadratisch 45°	125 x 125 80 x 80	100 x 100 85 x 85	70 x 70 x 4 60 x 60 x 4	120 x 120
Rechteckig 90° mm	105 x 155 75 x 100	85 x 160 85 x 85	100 x 70 x 4 60 x 60 x 4	120 x 6
Winkel 90° mm	125 x 125 80 x 80	100 x 100 85 x 85	70 x 70 60 x 60	120 x 120
Blech 90° mn	1			10
Schnittiefe 90° mn	1			
Gehrungsschnitt	90 - 75 - 60 - 45°	90 - 75 - 60 - 45°	-45 - 0 - +45°	
Schifterschnitt				
Vibration m/s	1,19	0,53	0,52	1,4
Vibrationsdämpfer	✓			
Schalldruckpegel dB(A	100	100	100	99,0
Absaugung			✓	<b>√</b>
** Kabellänge n	2,5	2,5	2,5	5
Soft Start				<b>√</b>
Betriebsdruck ba				
Luftverbrauch m³/mir				
Luftanschluss				
Katalogseite	19	20	24	25











HAND DRY CUTTER 8230N	HAND DRY CUTTER 8200	HAND DRY CUTTER 8230 AIR	SUPER HAND DRY CUTTER 8320 AIR	PIPE DRY CUTTING MACHINE 180 AIR
6082801	608295	608100	608200	608300Set
✓	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>
1.700	1.700	1.500	1.800	2.400
230V/50Hz oder 115V/60Hz	230V/50Hz			
25,4	25,4/20	25,4	25,4	20/30
2.600	3.700	1.700	1.200	1.800
7,1	6,3	8,6	11	12,5
230	203	230	320	160-200
82 56	67 42	82 56	120	300-1600 Zubehör abhängig -
82 x 82 56 x 56 (Schifterschnitt)	67 x 67 42 X 42 (Schifterschnitt)	82 x 82 56 x 56 (Schifterschnitt)	120 x 120	
82 x 5 56 x 4 (Schifterschnitt)	67 x 67 42 x 42 (Schifterschnitt)	82 x 5 56 x 4 (Schifterschnitt)	120 x 6	
82 x 82 56 x 56 (Schifterschnitt)	67 x 10 42 x 8 (Schifterschnitt)	82 x 82 56 x 56 (Schifterschnitt)	120 x 120	
10 8 (Schifterschnitt)	10 8 (Schifterschnitt)	10 8 (Schifterschnitt)	10	
82 x 10 56 x 8 (Schifterschnitt)	67 x 10 42 x 8 (Schifterschnitt)	82 x 10 56 x 8 (Schifterschnitt)		
✓	<b>√</b>	<b>√</b>		
1,0	1,0	< 2,5	< 2,5	< 2,5
88,5	88,5	103,3	95	98,0
			<b>√</b>	
5	5			
✓	<b>√</b>			
		6	6	6
		2	2	3,0
		R 1/2"	R 1/2"	R 3/3"
26	28	30	29	31













MAC	GPRO GNETBOHRMASCHINEN DE BY JEPSON POWER		MAGPRO 35 KOMPAKT	MAGPRO 35	MAGPRO 35 ADJUST 1S MAGPRO 35 ADJUST 2S	MAGPRO 35 SEMI AUTOMATIC	MAGPRO TP 2000	NEU MAGPRO 40/1S ADJUST SWIVEL
#	Artikelnummer		490050	490150	490150 1 490150 2	490180	490190N	490140S
$\odot$	Leistungsaufnahme	Watt	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
4	Betriebsspannung	Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
7//6	Kernbohrer max. Ø x L	mm	12 - 35 x 30	12 - 35 x 70	12 - 35 x 110	12 - 35 x 55	12 - 35 x 110	12 x 40 x 110
7//2	Vollbohrer max. Ø x L	mm	6 - 11 x 20 Weldon	13 x 110	13 x 140	13 x 110	13 x 110	13 x 140
	Gewindeschneiden max. Ø x L	mm					5 - 22	
	Vollbohren Leer/Last	rpm	650 / 390	620 / 350	450 / 270 730 / 440	620 / 390	550 / 200	450
	Gewindeschneiden Leer/Last	rpm					150 / 90	
	Geschwindigkeit Kernbohren 1 Leer/Last	rpm	650 / 390	620 / 350	450 / 270	620 / 350	550 / 330	450
	Geschwindigkeit Kernbohren 2 Leer/Last	rpm			- 730 / 440	P1: 14-20		
	Geschwindigkeit Kernbohren 3 Leer/Last	rpm				P2: 21-24		
	Geschwindigkeit Kernbohren 4 Leer/Last	rpm				P3: 25-30		
$\bigcirc$	R / L Lauf						auto reverse tap	
I	Hub	mm	35	80	85 - 230	70	150	85 - 200
个	Aufnahme		Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19
不	Quick Release		<b>√</b>	optional	<b>√</b>	optional		<b>√</b>
Ü	Magnethaltekraft	N	15.000	15.000	17.000	15.000	15.000	10.500
Ü	Magnetfußfläche	mm	165 x 80	165 x 80	175 x 90	165 x 80	165 x 80	158 x 76
$\Psi$	Swivel Base							<b>√</b>
	Kühlmittelzufuhr		extern	integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch
	Nettogewicht	kg	10	12	14 15	17	13,7	12
Ø	Betriebsdruck	bar						
€	Luftverbrauch							
No.	Luftanschluss							
	Katalogseite		35	36	33	37	34	38

















NEU					NEU		
MAGPRO 40/2S	MAGPRO 50/2S	MAGPRO 50/2S ADJUST	MAGPRO 75/4S	MAGPRO 75/4S SWIVEL BASE	MAGPRO 80/4S	MAGPRO 120/4S	MAGPRO 52 AIR
490142	490170	490170 2	490160	490160S	490184	490100	490000
1.100	1.800	1.100	1.800	1.800	1.600	2.000	
230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
12 x 40 x 110	12 x 50 x 70	12 x 50 x 110	12 - 75 x 70	12 - 75 x 70	12 - 80 x 110	12 - 120 x 70	12 - 52 x 110
13 x 140	16 x 110	13 x 140	16 x 110 / 32 MK3	16 x 110 / 32 MK3	16 x 110 / 32 MK3	16 x 110 / 32 MK3	13 x 140
			3 - 22	3 - 22		3 - 22	
650 / 405 1100 / 790	500 / 300	450 / 170	530 / 310	530 / 310	660 / 365	450 / 140	400 / 200
			210 / 120	210 / 120		120 / 35	
1100 / 790	380 / 230	300 / 180	210 / 120	210 / 120	190 / 105	120 / 35	400 / 200
650 / 405	500 / 300	450 / 170	270 / 160	270 / 160	300 / 165	220 / 70	
			410 / 290	410 / 290	420 / 230	250 / 80	
			530 / 310	530 / 310	660 / 365	450 / 140	
			$\checkmark$	<b>√</b>		$\checkmark$	
165	100	85 - 230	100	100	85 - 270	100	260
Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19/32, MK3	Weldon 19/32, MK3	Weldon 19/32, MK3	Weldon 19/32, MK3	Weldon 19
	optional	✓			optional	√(Weldon 19)	
17.000	32.000	17.000	32.000	32.000	17.000	32.000	8.000
175 x 85	200 x 100	175 x 90	200 x 100	200 x100	220 x 110	200 x 100	216 x 86
				$\checkmark$			
integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch	automatisch, extern
13	22,9	15	24,8	27	24	30	21,5
							6
							1,8
							R 3/8"I
39	40	41	42	43	44	45	46



Forschung & Entwicklung





Lasern der Segmente



Schärfen des Blattes



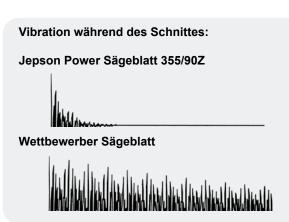
## DRYTECH®- METALLSÄGEBLÄTTER trocken - schnell - gratfrei

Hartmetall- oder Cermet-Sägeblätter eignen sich für stationäre halbautomatische und vollautomatische Hochgeschwindigkeitssägeeinheiten.

Schnelles und gratfreies sägen ohne Kühlmittel von Rohren und Profilen aus: Stahl, Edelstahl, Kunststoffe, Verbundwerkstoffe, Aluminium und andere Nichteisenmetalle

Die DryTech®-Sägeblätter können aufgrund einer Vielzahl unterschiedlicher Geometrien verschiedene Material- und Formbereiche sägen: Verkleidungen, Rohre, Verschlussprofile, Sandwichelemente, Verbundstoffe, Fensterprofile und Lüftungsprofile usw. Die spezielle Zahnform garantiert eine perfekte Schnittfläche und eine lange Standzeit der Sägeblätter.

- Umweltschonend durch Trockenschnitttechnology
- · Kürzeste Zykluszeiten durch hohe Schnittgeschwindigkeit
- · Materialeinsparung durch Dünnschnitttechnologie
- mit Wandstärken ab 0,5 mm
- Flexible Anwendung in verschiedenen Materialien und Formen
- · Geräuschreduziert durch Kunstharz gefüllte Laserschlitze
- Sehr hohe Haltbarkeit
- Hervorragende Schnittqualität
- Bis zu 5-mal nachschärfbar



### Härtung durch Hitzebehandlung











## DRYTECH® SCHNELLLAUFENDE HM-SÄGEBLÄTTER FÜR METALL FÜR HANDWERK & INDUSTRIE

Ø [mm]	Bohrung	Schnittbreite	Zähne	Max. rpm	Einsatz	Artikel-Nr.
137	20	1,50	30	4.000	Edelstahl	72113730I
150	20	1,50	42	4.000	Edelstahl	721150421
160	30*	1,80	32	4.200	Stahl	72016032
165	20	1,70	48	4.000	Edelstahl	721165481
180	20	1,85	36	4.000	Stahl	72118036
180	20	1,60	48	4.000	Stahl	72118048S
180	20	2,00	48	4.000	Stahl & Edelstahl	72118048YS
192	20	1,85	40	4.000	Stahl	719240
192	20	1,85	48	4.000	Stahl (dünnwandig)	719248
192	20	1,85	48	4.000	Aluminium	719248A
192	20	1,85	70	4.000	Bleche	719270
200	30*	1,90	40	3.800	Stahl	72020040
200	30*	1,90	60	3.800	Stahl (dünnwandig)	72020060
203	25,4	1,90	42	3.800	Edelstahl	721203421
203	25,4	1,90	48	3.800	Aluminium	72120048A
203	25,4	1,90	70	3.800	Stahl (dünnwandig)	72120070
210	30*	2,00	42	3.600	Stahl	72021042
210	30*	2,00	64	3.600	Stahl (dünnwandig)	72021064
230	30*	2,00	48	3.000	Stahl	72023048
230	30*	2,00	60	3.000	Aluminium	72023060
230	30*	2,00	68	3.000	Stahl (dünnwandig)	72023068
230	25,4	2,00	48	3.000	Stahl	72123048
230	25,4	2,00	48	3.000	Stahl & Edelstahl	721230481
230	25,4	2,00	60	3.000	Aluminium	72123060
230	25,4	2,00	68	3.000	Stahl (dünnwandig)	72123068
230	25,4	2,00	84	3.000	Bleche	72123084
255	25,4	2,00	60	2.200	Stahl	600598
255	25,4	2,00	66	2.200	Stahl (dünnwandig)	600654
255	25,4	2,20	80	2.200	Aluminium	600655A
305	25,4	2,20	60	1.800	Stahl	600530
305	25,4	2,20	60	1.800	Stahl & Edelstahl	600530 40
305	25,4	2,20	60	1.800	Guss	600535
305	25,4	2,20	80	1.800	Stahl (dünnwandig)	600540
320	25,4	2,20	84	1.800	Stahl	608276
320	25,4	2,20	72	1.800	Stahl (dickwandig)	608278
355	25,4	2,20	120	1.800	Edel- & Stahl (dünn)	6005121
355	25,4	2,20	90	1.800	Stahl & Edelstahl	600570
355	25,4	2,20	72	1.800	Stahl & Edelstahl	600580
355	25,4	2,20	60	1.800	Stahl & Edelstahl	600590
355	25,4	2,20	60	1.800	Guss	600591
355	25,4	2,20	66	1.800	Stahl	600595
355	25,4	3,40	96	3.500	Aluminium	600594

**ECO-Friendly** 

Durch unsere Dry Cutting-Technologie entfällt der Einsatz von Schmiermitteln. Das Sägen mit unseren Sägeblättern ist dadurch besonders umweltschonend.

Unsere Hartmetallbestückte Sägeblätter sägen schnell, gratarm und **ohne Kühlung:** 

- Stahl
- NE-Metalle
- Plastik
- Verbundstoffe
- Edelstahl

Universell einsetzbar auf Handkreissägen, Kappsägen und stationäre Maschinen.

- Sehr hohe Standzeiten
- Hervorragende Schnittqualität
- Kurze Schnittzeiten
- Dünnwandig
- Geräuschreduziert durch mit Kunstharz gefüllte Laserschlitze
- Bis zu 5-mal Nachschärfbar



<sup>\*</sup> mit Reduzierringen (30/25, 30/20, 30/16 im Lieferumfang enthalten)



## Hartmetall und cermetbestückte Sägeblätter sind für schnelllaufende stationäre halb- und vollautomatische Sägen geeigent!

Schnelles und gratarmes Sägen ohne Kühlung von Rohren und Profilen.

- Stahl
- Edelstahl
- NE-Metallen
- Plastik
- Verbundstoffen

- Höchste Standzeiten
- Hervorragende Schnittqualität
- Kurze Schnittzyklen
- Dünnwandig
- Geräuschreduziert durch Kunstharz gefüllte Laserschlitze
- Bis zu 10-mal Nachschärfbar
- Niedrige Rüstkosten
- Kosteneffizient

Ø [mm]	Bohrung [mm]	Schnittbreite [mm]	Zähne	Artikelnummer
405	25,4	2,5	80	4050800002
405	25,4	2,5	102	4051021003
455	50,0	3,4	100	4551000002
455	50,0	3,4	120	4551201003
560	50,0	3,6	120	5601200002
560	50,0	3,6	132	5601321003
560	50,0	3,6	180	5601801004
630	60,0	4,0	140	6301400002
630	60,0	4,0	150	6301501003
630	60,0	3,6	210	6302100003

#### \*Sondergrößen auf Anfragen

Technische Daten	
Sägeblattdurchmesser	405 - 630 mm
Arbeitsbereich	Ø 6 - 240 mm
Max. Schnittgeschwindigkeit	1.800 m/min
Max. Sägeblattvorschub	6.000 mm/min
Schnittbreite	2,5 - 4,0 mm
Aufnahmebohrung	Kundenspezifisch
Mitnehmerbohrungen	Kundenspezifisch

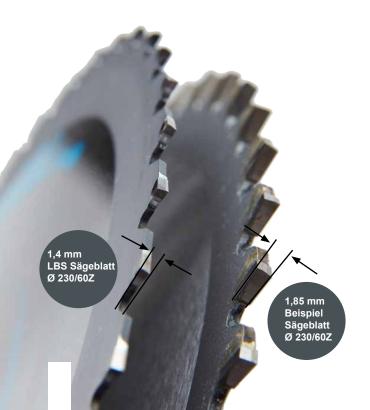


## LBS SCHOCKRESISTENTE SÄGEBLÄTTER FÜR METALL

Optimal zum Sägen von Metallgittern und Rosten, Trapezblechen, Profilen, Kabelkanälen, Rolladenrohren, etc. Mit 1.0 bis 1.5 mm sind die LBS-Sägeblätter wesentlich dünner als herkömmliche Sägeblätter. Sie sind dadurch materialsparend, effizienter und schneller. Energiesparend und somit mehr Akkuleistung.



7 20070		-					
Für Maschine	Artikel-Nr.	Max. Leerlauf- drehzahl	Zähne	Bohrung	Stammblatt- stärke	Schnitt- breite	Ø [mm]
Bosch, Milwaukee, Makita etc.	72213730	4500 rpm	30	20	0,8	1,0	137
Makita, Milwaukee etc.	72215034	4500 rpm	34	20	0,94	1,2	150
Metabo, Milwaukee, Hikoki, Hilti	72216540	4200 rpm	40	20	0,94	1,2	165
Flex, Hitachi, Makita, Rexon, Hilti etc.	72218048	4000 rpm	48	20	0,94	1,2	180
Bosch, Dewalt, Makita, Milwaukee	72218448	4000 rpm	48	16	0,94	1,2	184
Jepson Power HDC 8219	72219248	4000 rpm	48	20	0,94	1,2	192
AEG, Bosch, Jepson Power etc.	72220348	3800 rpm	48	25,4/30	0,94	1,2	203
Jepson Power HDC 8230N	72223060	3000 rpm	60	25,4	1,2	1,4	230
Jepson Power DMC 9410ND	72225566	2200 rpm	66	25,4	1,2	1,5	255













## HM-SÄGEBLÄTTER FÜR EDELSTAHL SPEZIELL FÜR AKKUMASCHINEN

#### Allgemeine Vorteile

- Sauberes Schnittbild
- Wenig Funkenflug
- Hohe Standzeit
- Kein Anlaufen des Materials
- Geringe Reibung
- Materialsparend, Effizient und schnell
- Umweltfreundlich, ohne Kühlmittel
- Höhere Akkuleistung durch innovative Verzahnung



Für Maschine	Artikel-Nr.	Max. Leerlauf- drehzahl	Zähne	Bohrung	Stammblatt- stärke	Schnitt- breite	Ø [mm]
Bosch, Milwaukee, Makita etc.	721137301	4000 min <sup>-1</sup>	30	20	1,3	1,5	137
Makita, Milwaukee etc.	721150421	4000 min <sup>-1</sup>	42	20	1,3	1,5	150
Metabo, Milwaukee, Hikoki, Hilti	721165481	4000 min <sup>-1</sup>	48	20	1,4	1,7	165













The brand names used by the respective companies are subject to general trademark, trademark or patent protection.

Universell auch auf allen handelsüblichen Akku-maschinen einsetzbar!

## NSF-BESCHICHTETE SÄGEBLÄTTER SPEZIELL FÜR EDELSTAHL



#### Die Beschichtung eines NSF-Sägeblatts

Die NSF-Sägeblätter sind mit einer Aluminium-Titan-Chromnitrid-Schicht verarbeitet, sodass sie auch bestens für die spezielle Anwendung bei der Zerspanung von Materialien geeigent sind, die zum Verkleben neigen. Die silberfarbene Schicht zeichnet sich durch eine hohe Härte und Oxidationsbeständigkeit aus. Zusätzlich ist das NSF-Sägeblatt für eine Minimierung der Adhäsionsneigung bei der Bearbeitung von Edelstahl ausgelegt. Die NSF-Sägeblätter sind ab der Sägeblattgröße Ø 230 mm bis zu Ø 355 mm für Edestähle in den Bereichen Lebensmittel und Bau geeigent.

#### Allgemeine Vorteile der beschichteten Sägeblätter

- Zerspanung von Edelstählen
- · Bis zu 3 Mal höhere Standzeit
- Kein Anlaufen des Materials
- Geringe Reibung
- Geringere Schnittkosten im Gegensatz zu Standardsägeblättern

Technische Daten	
Material	Aluminium-Titan-Chromnitrid, AlTiCrN
Mikro-Härte HV 0,05	3.000 +/- 30
Reibungskoeffizient gegen 100 Cr6 Stahl	0,4
Maximale Einsatztemperatur	800° C / 1.470°F
Dicke	2 - 4 µm

#### Beschichtete Sägeblätter Sortiment (Sonderabmessungen auf Anfrage)

Ø [mm]	Bohrung	Schnittbreite	Zähne	Artikel-Nr.	Einsatz
355	25,4*	2,20	90	600570NSF	Lebensmittel und Bau
255	25,4	2,00	66	600654NSF	Lebensmittel und Bau
230	25,4	2,00	48	72123048NSF	Lebensmittel und Bau
320	25,4	2,20	84	608275NSF	Lebensmittel und Bau

<sup>\*</sup> mit Mitnehmer (4/11/TK 55 mm)







**PREMIUM SUPER DRY CUTTER 9435** 

THE BESTSELLER

Metallkreissägen von Jepson Power für schnelles und gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung

- Die Metallkaltkreissäge ist für das Sägen von Rohren, Profilen aus Edelstahl, Stahl, NE-Metallen, Kunststoffen und Verbundmaterialien geeignet
- Schmiermittel und manuelles Entgraten ist hierfür unnötig
- Zwei Vibrationsdämpfer (patentiert)
- Drehmomentstarker Motor f

  ür den Dauerbetrieb
- Patentiertes Schnellspannsystem für einstellbare Gehrungsschnitte von 90-75-60-45°
- Ausgestattet mit einem Ø 355/90Z HM-Sägeblatt
- · Optionaler Montageständer mit Längenanschlag
- für komfortables und sicheres Arbeiten
- CE zertifiziert



#### ZWEI VIBRATIONSDÄMPFER FÜHREN ZU HOHER SCHNITTQUALITÄT UND STANDZEIT



"K" SPANNVORRICHTUNG FÜR VIERKANTROHRE Für einen sicheren und stabileren Sägeprozess (im Lieferumfang enthalten)



QUICK RELEASE SCHNELLSPANNSYSTEM Ermöglicht präzises und effizientes Einspannen



PARALLELANSCHLAG Erhöhte Stabilität - erleichtert das Sägen kurzer Materialien



WERKZEUGLOS EINSTELLBARE GEHRUNGSSCHNITTE von 90-75-60-45°



**SPÄNEFACH**Für einen sauberen Arbeitsplatz

Leistungsaufnahme	Betriebsspannung	Leerlaufdrehzahl	Nettogewicht	Sägeblattgröße	Bohrung
2.400 W	230V/50Hz oder 115V/50Hz	1.400 min <sup>-1</sup>	25 kg	Ø 355 mm	Ø 25,4

Premium Super Dry Cutter 9435		Artikel-Nr.
mit 355/90Z Sägeblatt 230V		600560T3
mit 355/90Z Sägeblatt 115V		608301T3
Montageständer für PSDC 9435		600526T3
Thinfix - Spannsystem für offene P	600546	
Exzentrisches Spannsystem		609910
Maximaler Arbeitsraum in mm		
	90°	45°
Rund	140 / Inox 125	102
Quadratisch	125 x 125	80 x 80
Rechteckig	105 x 155	75 x 100

Hartmetallsägeblätter	Artikel-Nr.
355/90Z für Edelstahl - beschichtet Lebensmittel & Bau	600570NSF
355/120Z für sehr dünnen Stahl und Edelstahl	6005121
355/90Z für dünnen Stahl und Edelstahl	600570
355/72Z für mittleren Stahl und Edelstahl	600580
355/60Z für dicken Stahl und Edelstahl	600590
355/60Z für Gusseisen	600591
355/66Z für für unlegierten Stahl	600595
355/96Z für Aluminium	600594
Zubehöhr s. Seite 21	Artikel-Nr.
Montageständer	600526T3
Exzentrisches Spannsystem	609910
Thinfix-Spannsystem für offene Profile	600546

## PREMIUM DRY CUTTER 9430



## Die optimale tragbare Maschine für Baustelle und Werkstatt

- Metallkaltkreissäge für das Sägen von Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Metallen, Kunststoffen und Verbundmaterialien
- · Schmiermittel und manuelles Entgraten unnötig
- Drehmomentstarker Motor für den Dauerbetrieb
- Patentiertes Schnellspannsystem für einstellbare Gehrungsschnitte von 90-75-60-45°
- Ausgestattet mit einem Ø 305/60Z HM-Sägeblatt
- Optionaler Montageständer mit Längenanschlag für komfortables und sicheres Arbeiten
- CE zertifiziert





QUICK RELEASE SCHNELLSPANNSYSTEM Ermöglicht präzises und effizientes Einspannen



PARALLELANSCHLAG Erhöhte Stabilität - erleichtert das Sägen kurzer Materialien



WERKZEUGLOS EINSTELLBARE GEHRUNGSSCHNITTE von 90-75-60-45°

Thinfix-Spannsystem für offene Profile



**SPÄNFACH**Für einen sauberen Arbeitsplatz

600546

Leistungsaufnahme	Betriebsspannung	Leerlaufdrehzahl	Nettogewicht	Sägeblattgröße	Bohrung
2.200 W	230V/50Hz	1.400 min <sup>-1</sup>	23 kg	Ø 305 mm	Ø 25,4

Premium Dry Cutter 9430	Artikel-Nr.			
mit 305/60Z Sägeblatt 230V	600520T3			
Montageständer für PDC 9430		600526T3		
Thinfix - Spannsystem für offene Pr	rofile	600546		
Exzentrisches Spannsystem	609910			
Maximaler Arbeitsraum in mm				
	90°	45°		
Rund	115	85		
Quadratisch	100 x 100	85 x 85		
Rechteckig	85 x 160	85 x 85		

Hartmetallsägeblätter	Artikel-Nr.
305/60Z für Stahl, NE-Metalle und Verbundstoffe	600530
305/60Z für Stahl & Edelstahl	600530 40
305/60Z Gusseisen	600535
305/80Z für dünne Rohre und Profile	600540
Zubehöhr s. Seite 21	Artikel-Nr.
Montageständer	600526T3
Exzentrisches Spannsystem	609910

## ZUBEHÖR FÜR PDC 9430 & PSDC 9435



#### EXZENTRISCHES SPANNSYSTEM Für dünnwandige Profile Artikel-Nr. 609910

Vereinfacht das Spannen dünnwandiger Profile. Da der Klemmdruck von zwei getrennten Systemen ausgeübt wird, ist eine Verformung des Werkstücks nicht möglich.





### THINFIX-SPANNSYSTEM

Für offene Profile Artikel-Nr. 600546

Verhindert Vibrationen des Materials beim Spannen. Das Ergebnis ist eine Verbesserung der Schneidfläche und eine Verlängerung der Schnittlebensdauer.





#### MONTAGESTÄNDER Artikel-Nr. 600526T3

Montageständer mit Längenanschlag für komfortables und sicheres Arbeiten. Einstellbare Materialauflage, Anschlag mit integrierter Skala, Verstellbare Füße zum Ausgleich von Unregelmäßigkeiten auf dem Boden.



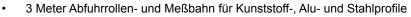
**LÄNGENANSCHLAG**MIT INTEGRIERTER SKALA
0 - 355 MM

HÖHEN EINSTELLBARE AUFLAGE

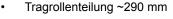
## **PRODUKTIONSEINHEIT**

### FÜR DIE KLEINSERIENFERTIGUNG BEI 90° BESTEHEND AUS:

3 Meter Zufuhrrollen- und Meßbahn für Kunststoff-, Alu- und Stahlprofile



Bahnbreite 390 mm, Tragrollenbreite 300 mm



Tragkraft pro Meter Rollenbahn ~100 kg





Premium Super Dry Cutter 9435 und Sägeblatt in Aktion



Ideal zum Zusägen von Rolladen Rohren mit dem Exzentrischen Spannsystem

Beschreibung	Artikel-Nr.
Produktionseinheit - Analog inkl. Material Zu- & Abfuhrbahn 3m* und Premium Super Drycutter 9435 & Sägeblatt 90Z	609960 A
<b>Produktionseinheit - Digital</b> inkl. Material Zu- & Abfuhrbahn 3m* und Premium Super Dry Cutter 9435 & Sägeblatt 90Z	609960 B
Zusätzliche Material Zufuhrbahn 3m*	609960
Schnellspannsystem für Serienschnitte bei gleichbleibendem Durchmesser bzw. Größe	1501128
Exzentrisches Spannsystem	609910
Thinfix-Spannsystem für offene Profile	600546
Sondergrößen	auf Anfrage

Hartmetallsägeblätter	Artikel-Nr.
355/90Z für Edelstahl - beschichtet Lebensmittel & Bau	600570NSF
355/120Z für sehr dünnen Stahl und Edelstahl	600512i
355/90Z für dünnen Stahl und Edelstahl	600570
355/72Z für mittleren Stahl und Edelstahl	600580
355/60Z für dicken Stahl und Edelstahl	600590
355/60Z für Gusseisen	600591
355/66Z für für unlegierten Stahl	600595
355/96Z für Aluminium	600594

#### **OPTIONAL**

Schraubstock mit Schnellspannsystem für Serienschnitte bei gleichbleibendem Durchmesser bzw. Größe

Art.-Nr. 1501128



1. Ausgangsposition: Der Schnellspanhebel liegt auf der rechten Seite.



**2.** Das zu sägende Material wird mit der Spindel fixiert (einmaliger Vorgang).



3. Nach dem Schnitt wird der Schnellspannhebel auf die linke Seite gelegt.



**4.** Das nächste Werkstück wird in die zu sägende Position gebracht.



**5.** Hebel nach rechts und Sägevorgang starten: nächste Schritte: **3 - 4 - 5.** 



23



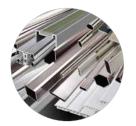
# DRY MITER CUTTER 9410 ND THE VERSATILE

## Die optimale tragbare Maschine für Baustelle und Werkstatt

- Ideal f
  ür das S
  ägen von Rohren und Profilen aus Edelstahl, Stahl, NE-Metallen, Kunststoffen und Verbundmaterialien
- · Die Lösung für den Trockenbauer
- Filigranes Sägen in weichen und empfindlichen Materialien
- · Schmiermittel und manuelles Entgraten unnötig
- Stufenlos einstellbarer Gehrungsschnitt von -45° 0° +45°
- Sichere Fixierung durch doppeltes 3-stufiges Schnellspannsystem
- Ausgestattet mit einem Ø 255/60Z HM-Sägeblatt
- Dank robuster Aluminiumkonstruktion stark und leicht: Nur 19 kg!



DOPPELTES SCHNELLSPANNSYSTEM



Sägt Edelstahl, Stahl, NE, Metalle & Verbundstoffe

Bestens geeignet für Profi-Arbeiten im Bereich: Interieur, Exterieur, Küchenbau, Heizung, Klima, Sanitär etc.



Inkl. Fixierungsset "K" für Rohre Art.-Nr. 600546



Optionaler Montageständer Art.-Nr. 600599



3-stufiges Schnellspannsystem



Stufenlose Gehrungseinstellung

Leistungsaufnahme	Betriebsspannung	Leerlaufdrehzahl	Nettogewicht	Sägeblattgröße	Bohrung
1.500 W	230V/50Hz	1.600 min <sup>-1</sup>	19 kg	Ø 255 mm	Ø 25,4

Dry Miter Cutter 9410 ND	Artikel-Nr.
mit Ø 255/60Z Sägeblatt und Fixierungsset "K" für Rohre Ø 30 bis 70 mm	600651
Sägeblätter	Artikel-Nr.
HM Sägeblatt 255/66Z für Edelstahl - beschichtet Lebensmittel & Bau	600654NFS
HM Sägeblatt 255/60Z für unlegierten Stahl	600598
HM Sägeblatt 255/66Z für dünnen Stahl	600654
HM Sägeblatt 255/80Z für Aluminium	600655A
LBS-Sägeblatt 255/66Z schockresistent	72225566

Zubehöhr	Artikel-Nr.
Montageständer	600599
Fixierungsset "K" für Rohre	600546
Maying lay Aubaitayayın	

Maximaler Arbeitsraum in mm		
	90°	45°
Rund	70 x 4 mm	60 x 4 mm
Quadratisch	70 x 70 x 4 mm	60 x 60 x 4 mm
Rechteckig (ohne Spannsystem)	100 x 70 x 4 mm	60 x 60 x 4 mm

# SUPER HAND DRY CUTTER 8320 THE BIGGEST



Metallhandkreissäge von Jepson Power für schnelles & gratarmes Sägen von Sandwichpaneele und Trapezbleche ohne Kühlung

- Optimal zum Sägen von Sandwichpaneelen, Trapezblechen, Kabelkanälen, Stahlrohren, Eisen- und NE-Metallen, Verbundmaterialien etc. bis zu einer Schnitttiefe von 120 mm auf Führungsschiene
- Geschlossene Bauweise verhindert den Späneflug zum Anwender Integriertes Spänekippfach, Anschluss für optionale Absaugvorrichtung
- LED-Überlastindikator:

#### grün: ok. | rot blinkend: Warnung | rot: Überlast

- Magnesiumleichtbauweise 8,4 kg (ohne Sägeblatt)
- Führungsschiene 1.400 mm mit Schnellfixierung
- Ideal zum sauberen und geraden Ablängen von Sandwichpaneelen geliefert mit zwei C-Schnellspannzwingen



Optional: Transport Koffer mit Rollen

Leistungsaufnahme



Schnittbeispiele

Leerlaufdrehzahl

Nettogewicht

608276NSF



Schnellfixierung

Sägeblattgröße



Tiefeneinstellung mit Skalierung

Kabellänge

5 m

1.800 W	230V/50Hz oder 115V/60HZ	1.700 min <sup>-1</sup>	8,4 kg	Ø 320 mm
Super Hand Dry C	Cutter 8320		Artikel-Nr.	Zubehör
mit Ø 320/84Z Säg	eblatt 230V		608270	Führungsschiene 1.4
mit Ø 320/84Z Säg	eblatt 115V		608270 U	Führungsschienense
mit Ø 320/84Z Säg	eblatt und Führungsschie	nenset	608270SET	inkl. 2 Schnellspannk
Sägeblätter			Artikel-Nr.	Koffer
HM Sägeblatt für S	Sandwichpaneele und Stal	hl	608276	Verbindungsstück
HM Sägeblatt 320/	72Z dickwandiges Materia	al	608278	Schnellspannklemme

Betriebsspannung

230V/50Hz

NSF Sägeblatt beschichtet 320/84Z für Edelstahl

Zubehör	Artikel-Nr.
Führungsschiene 1.400 mm	608275D
Führungsschienenset 1400 mm inkl. 2 Schnellspannklemmen	608275SET
Koffer	60827Box
Verbindungsstück	608275
Schnellspannklemme zu Führungsschiene (2Stk.)	6082758
Maximaler Arbeitsraum in mm	
	90
Rund	120 x 6
Quadratisch	120 x 12
Rechteckig	120 x 6

**Bohrung** 

Ø 25,4

# HAND DRY CUTTER 8230N THE AGILE

- Standardmäßig ausgestattet mit einem nachschärfbaren Ø 230/48Z HM-Sägeblatt für exakte Schnitte bei höchsten Standzeiten
- Solide und leicht: Nur 7,1 kg
- · Spanauffangbehälter für sauberes Arbeiten
- · Schmiermittel unnötig
- Max. Schnitttiefe von 82 / 56 mm Schrägschnitt, bis zu einer Dicke von 10 mm



SPÄNEFACH



Ideal für Gitterroste mit LBS-Sägeblatt schockresistent Art.: 608280LBS



Sägt Metallbleche bis zu 10 mm und Sandwich Paneelen und Profile mit einer Schnitttiefe bis



Tiefeneinstellung mit Skalierung



Spänefach



45° Schiftlerschnitt

Leistungsaufnahme	Betriebsspannung	Leerlaufdrehzahl	Nettogewicht	sägeblattgröße	Bohrung	Kabellänge
1.700 W	230V / 50Hz oder 115V / 60Hz	2.600 min <sup>-1</sup>	7,1 kg	Ø 230 mm	Ø 25,4	5 m
Hand Dry Cutter 823	0N + Koffer		Artikel-Nr.	Hartmetallsägeblätter		Artikel-N
mit Ø 230/48Z Inox-Sa	ägeblätt 230V		6082801	230/48Z Standard		7212304
mit Ø 230/48Z Inox-Sa	ägeblätt 115V		608280iUS	230/48Z für Edelstahl		7212304
mit Ø 230/48Z 230 V	lnox-Sägeblatt + einstell	bare		230/Z für Edelstahl		70400040NG

Führungsschiene integrertem Spannsystem. Nur 90° Schnitt		608280ICG
mit Ø 230/60Z 230 V LBS-Säg	mit Ø 230/60Z 230 V LBS-Sägeblatt schockresistent	
Maximaler Arbeitsraum in mm		
	90°	45°
Rund	82 x 5 mm	56 x 4 mm
Quadratisch	82 x 10 mm	56 x 8 mm
Rechteckig	82 x 5 mm	56 x 4 mm
Plan	10 mm	8 mm
Schnitttiefe	82 mm	56 mm

Hartmetallsägeblätter	Artikel-Nr.
230/48Z Standard	72123048
230/48Z für Edelstahl	721230481
230/Z für Edelstahl Lebensmittel & Bau beschichtet	72123048NSF
230/60Z Aluminium	72123060
230/68Z für dünnwandiges Material	72123068
230/84Z für dünnes Metallblech	72123084
230/60Z LBS schockresistent	72223060
Zubehör	Artikel-Nr.
Einstellbare Führungsschiene mit integriertem Spannsystem für Hand Dry Cutter 8230N	608284



## EINSTELLBARE FÜHRUNGSSCHIENE MIT INTEGRIERTEM SPANNSYSTEM

Einstellbare Führungsschiene: Ideal zum sauberen und geraden Ablängen von Trapezbleche, Gitterrosten, Sandwichpanelen, multiplen Metallprofilen und -Rohren und vielen anderen Materialien.

- Einfache & schnelle Einstellung des gewünschten Spannbereiches (600 1.200 mm)
- · Werkzeugfreie Fixierung der zu sägenden Materialien
- Sichere und verkantungsfreie Führung des Sägeblatts durch das Material

Mit dem schockresistenten LBS-Sägeblatt (Schnittbreite nur 1,4 mm) erreicht der Hand Dry Cutter 8230N die besten Ergebnisse. Schnitttiefe: 80 mm mit Schiene - 82 mm ohne Schiene. Schrägschnitt nur ohne Schiene.







Ideal für Gitterroste mit LBS-Sägeblatt



Werkzeugfreie Fixierung



Spannbeispiel

Beschreibung	Artikel-Nr.
Einstellbare Führungsschiene mit integriertem Spannsystem für Hand Dry Cutter 8230N	608284
HDC 8230N - 230V im Koffer + Ø 230/48Z Inox-Sägeblatt + Führungsschiene mit einstellbarem Spannbereich	608280ICG

## HAND DRY CUTTER 8200 THE COMPACT



Metallhandkreissäge von Jepson Power für schnelles und gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung

Ideal für das Sägen von Stahl, Stahlblechen, Sandwichpaneelen, Metallplatten, Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Materialien und Verbundstoffen (optional mit schockresistentem LBS-Sägeblatt)

- Standardmäßig ausgestattet mit einem nachschärfbaren Ø 203/42Z HM-Sägeblatt für Stahl und Edelstahl
- · Solide und leicht: Nur 6,3 kg
- Spanauffangbehälter für sauberes Arbeiten
- · Schmiermittel unnötig
- Max. Schnitttiefe von 67 / 42 mm Schrägschnitt, bis zu einer Dicke von 10 mm

SPÄNEFACH





Ideal für Gitterroste mit LBS-Sägeblatt schockresistent Art.: 608295LBS



Sägt Metallbleche bis zu 10 mm und Sandwich Paneelen und Profile mit einer Schnitttiefe bis zu 67 mm



Tiefeneinstellung mit Skalierung



Spänefach



45° Schiftlerschnitt

Leistungsaufnahme	Betriebsspannung	Leerlaufdrehzahl	Nettogewicht	Sägeblattgröße	Bohrung	Kabellänge
1.700 W	230V / 50Hz	3.700 min <sup>-1</sup>	6,3 kg	Ø 203 mm	Ø 25,4/20	5 m

Hand Dry Cutter 8200 230V	Artikel-Nr.
mit 203/42Z für Stahl + Edelstahl (Inox)	608295
mit 203/48Z LBS-Sägeblatt schockresistent	608295LBS
Hartmetallsägeblätter	Artikel-Nr.
203/42Z für Stahl + Edelstahl	721203421
200/48Z für Aluminium	72120048A
203/48Z LBS - schockresistent	72220348
200/70Z für dünnwandiges Material / Wellbleche	72120070

Maximaler Arbeitsraum in mm		
	90°	45°
Rund	67 x 5	42 x 4
Rechteck	67 x 5	42 x 4
Winkel	67 x 10	42 x 8
Plan	10 mm	8 mm



# SUPER HAND DRY CUTTER 8320 AIR DRUCKLUFTBETRIEBEN

## Dry Cutter - Die optimalen tragbaren Maschinen für Baustelle und Werkstatt

- Optimal zum Sägen von Sandwichpaneelen, Trapezblechen, Kabelkanälen, Stahlrohren, Eisenund NE-Metallen, Verbundmaterialien etc. bis zu einer Schnitttiefe von 120 mm auf Führungsschiene.
- Geschlossene Bauweise verhindert den Späneflug zum Anwender. Integriertes Spänekippfach, Anschluss für optionale Absaugvorrichtung
- Magnesiumleichtbauweise: 11 kg (ohne Sägeblatt)
- geliefert im Koffer

#### ANSCHLUSS FÜR ABSAUGVORRICHTUNG









Schnellfixierung



SHDC mit Führungsschienenset



Inkl. professioneller Koffer mit Rollen



Tiefeneinstellung mit Skalierung

Technische Daten	
Betriebsdruck (Fließdruck)	6 bar
Motorleistung	1.800
Leerlaufdrehzahl	1.200 min <sup>-1</sup>
Bohrung	Ø 25,4
Luftverbrauch	circa 2 m³ / min
Luftanschluss	R ½" Innengewinde (Standard)
Schlauch LW	mind. Ø 16 mm
Nettogewicht	11 kg
Sägelblattgröße	320 mm
Schalldruckpegel (1 m Abstand)	95 dB (A)
Vibration im Leerlauf	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Super Hand Dry Cutter 8320 Air + Koffer	Artikel-Nr.
mit Ø 320/84Z Sägeblatt	608200
Hartmetallsägeblätter	Artikel-Nr.
Ø 320/84Z - Standard	608276
Ø 320/84Z für Edelstahl Lebensmittel & Bau	608276NSF
Ø 320/72Z für Stahl	608278
Zubehöhr	Artikel-Nr.
Führungsschienenset 1400 mm inkl. 2 Schnellspannklemmen	608275SET
Führungsschiene 1.400 mm	608275D
Verbindungsstück	608275B
Koffer	60827BOX



# HAND DRY CUTTER 8230 AIR DRUCKLUFTBETRIEBEN



Metallhandkreissägen von Jepson Power für schnelles und gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung

- Ideal für das Sägen von Blechen, Sandwichpaneelen, Metallplatten, Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Materialien und Verbundstoffen, optional mit schockresistentem LBS-Sägeblatt
- Standardmäßig ausgestattet mit einem nachschärfbaren Ø 230/48Z HM-Sägeblatt für exakte Schnitte bei höchsten Standzeiten
- Solide und leicht, nur 8,6 kg
- Spanauffangbehälter für sauberes Arbeiten
- · Schmiermittel unnötig
- Maximale Schnitttiefe von 82 mm / 56 mm Schrägschnitt bis zu einer Dicke von 10 mm



SPÄNEFACH



Sägt Metallbleche bis zu 10 mm und Sandwich Paneelen und Profile mit einer Schnitttiefe bis zu 82 mm



Ideal für Gitterroste mit LBS-Sägeblatt Art.: 608100LBS



Mit einer Schnitttiefe bis zu 82 mm



Tiefeneinstellung mit Skalierung



Spänefach

Hand Dry Cutter 8230 AIR	Artikel-Nr.
mit Ø 230/48Z Standard Sägeblatt + Koffer	608100
mit Ø 230/60Z LBS Sägeblatt + Koffer	608100LBS
Technische Daten	

2 100:002 120 00gostati	000.00250
Technische Daten	
Betriebsdruck (Fließdruck)	6 bar
Bohrung	Ø 25,4
Motorleistung	1.500
Leerlaufdrehzahl	1.700 min <sup>-1</sup>
Luftverbrauch	circa 2 m³ / min
Luftanschluss	R ½" Innengewinde (Standard)
Schlauch LW	mind. Ø 13 mm
Nettogewicht	8,6 kg
Sägelblattgröße	230 mm
Schalldruckpegel (1 m Abstand)	103,3 dB (A)
Vibration im Leerlauf	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Zubehör	Artikel-Nr.
Einstellbare Führungsschiene mit integriertem Spannsystem für Hand Dry Cutter 8230N	608284

Sägeblätter	Artikel-Nr.
230/48Z Standard für Stahl	72123048
230/48Z für Edelstahl/Stahl	721230481
230/48Z für Edelstahl Lebensmittel & Bau beschichtet	72123048NSF
230/60Z für Aluminium	72123060
230/68Z für dünnwandiges Material	72123068
230/84Z für dünnes Metallblech	72123084
230/60Z Laser Beam schockresistent	72223060

90°	45°
82 x 5 mm	56 x 4 mm
82 x 5 mm	56 x 4 mm
82 x 10 mm	56 x 8 mm
10 mm	8 mm
	82 x 5 mm 82 x 5 mm 82 x 10 mm

## PIPE DRY CUTTING MACHINE



- Pneumatische Antriebseinheit
- · Einstellbare Schnitttiefe
- Schneidkapazitäten: Ø 300 bis 1600 mm (vor der Zusammenstellung anzugeben)
- Luftanschluss mit Sensorblock
- Schutzhaube
- Inkl. Standard- HM-Sägeblatt Ø180 mm
- Auswahl an Sägeblättern für verschiedene Arten der Anwendung



Hand Dry Cutter 8230 Air	Artikel-Nr.
mit Zubehör für Rohre bis zu Ø 300 mm	608300Set
Sägeblätter	Artikel-Nr.
HM Sägeblatt Ø 180/48Z	72118048S
HM Sägeblatt Ø 180/48Z für Stahl und Edelstahl	72118048YS
HM Sägeblatt Ø 160/32Z für Stahl (Ø ≤ 300)	72016032

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	2.400 W
Betriebsdruck	6 bar
Schnitttiefe	50,0 mm
Kernbohreraufnahme	22,2/30,0 mm
Luftverbrauch	3,0 m³ / min
Leerlaufdrehzahl	1.800 U/min
Höhe	250 mm
Luftanschluss	R 3/3" intérieur
Schalldruckpegel	98,0 dB (A)
Vibration im Leerlauf	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Sägeblattgröße	Ø 160 - 200 mm
Nettogewicht	12,5 kg

Zubehör					
Artikel-Nr.	Beschreibung	Bohr 400	Bohr 800	Bohr 1200	Bohr 1600
608300	Druckluft-Antriebseinheit mit Sägeblatt Ø180/36Z	1	1	1	1
608302	Führungswagen - klein	1	1	1	2
608303	Kettenspanner - klein	1	1	1	2
608304	Führungskette mit Kettenspanner für Rohre <= DN 400	1			
608305	Werkzeugsatz	1	1	1	1
608306	Führungswagen - groß		1	2	2
608307	Kettenspanner - groß		1	2	2
608308	Spannkette		1	1	2
608309	Führungskette mit Kettenspanner für Rohre <= DN 800		1		
608310	Führungskette mit Kettenspanner für Rohre <= DN 1200 mm			1	
60827BOX	Transportkoffer	1	1		
608311	Stahltransportkiste			1	1
608312	Vorschubrohr	1	1	1	1
608313	Führungskette mit Kettenspanner für Rohre <= DN 1600 mm				1
608314	Wartungseinheit mit Schutzgehäuse R 3/3"	х	x	х	Х
608315	Wasserspritze 10L	х	х	х	x

x = optional



## MAGPRO 35 ADJUST 1S/2S

#### Mit großem Hub und 1 oder 2 Geschwindigkeiten

- Großzügiger Hub von 85 230 mm (ermöglicht u.a. auch den Einsatz längerer Feinbohrer mit Adapter)
- 1 oder 2 Geschwindigkeiten
- Schnellspannfutter
- Kernbohren / Vollbohren
- 17.000 N Magnethaltekraft
- Überlastschutz
- · Integriertes Kühlsystem
- · einfache Sicherung der Maschine mit Spanngurt

**Lieferumfang:** Spanngurt, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer,





Höhenunterschiede sind leicht zu bewältigen



Optional: 13 mm Bohrfutter & Adapter für den direkten Einsatz im Schnellspannfutter Art. 490152A



Lieferung im Koffer



Magnetischer Späneheber Art. 490153



Späneschutz

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebspannung	230 V / 50 Hz
Geschwindigkeiten (Magpro 35 Adjust 1s)	450 / 270 min <sup>-1</sup> (Leerlauf- / Lastdrehzahl)
Geschwindigkeiten (Magpro 35 Adjust 2s)	730 / 440 min <sup>-1</sup> (Leerlauf- / Lastdrehzahl)
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Kernbohrer max. Ø x L	12 - 35 x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x	13 x 140 mm
Hub	85 mm für Standard Kernbohrer, bis zu 230 mm für Vollbohrer (mit Adapter & Spannfutter)
Magnethaltekraft	17.000 N
Magnetfußfläche	175 x 90 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	14 kg (Magpro 35/1S) 15 kg (Magpro 35/2S)

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 35 Adjust 1s Lieferung im Koffer mit Schnellspannfutter, Sicherheitskette und Werkzeug	490150 1
Magpro 35 Adjust 2s Lieferung im Koffer mit Schnellspannfutter, Sicherheitskette und Werkzeug	490150 2
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
"Goldfinger" Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter und Adapter 13 mm	490152A
Adapter Weldon 19 mm (3/4") für Fein Kernbohrer mit Quick-in Aufnahme + 1 Auswerf- / Zentrierstift	490154
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020



## **MAGPRO TP 2000 3 IN 1 AUTO REVERSE**

Die perfekte Maschine für das Gewindeschneiden in Sacklöchern!

Gewindeschneid- & Kernbohrmaschine. Vollmechanisches Gewindebohren mit automatischem Drehrichtungswechsel gesteuert durch die Bewegung des Bedienkreuzes.

#### 2-fach Getriebe:

- Ein Modus für Auto Reverse Gewindeschneiden
- Ein Modus für Kernbohren und Spiralbohren inkl. Schnellspannfutter für den schnellen werkzeuglosen Wechsel des Zubehörs

Lieferumfang: Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer







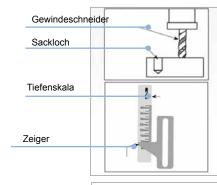
Kernbohren

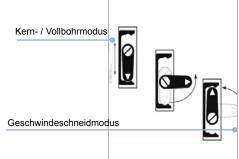




Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebspannung	230 V / 50 Hz
Kernbohren	550 / 330 min <sup>-1</sup> (Leerlauf- / Lastdrehzahl)
Vollbohren	550 / 330 min <sup>-1</sup> (Leerlauf- / Lastdrehzahl)
Gewindeschneiden	150 / 90 min <sup>-1</sup> (Leerlauf- / Lastdrehzahl)
Gewindeschneider	Universalaufnahme M5 bis M22
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Kernbohrer max. Ø x L	35 x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x	13 x 110 mm
Hub	150 mm
Magnethaltekraft	15.000 N
Magnetfußfläche	165 x 80 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	13,7 kg
Beschreibung	Artikel-Nr.
Lieferung im Koffer, Universal-aufnahme für Gewindeschneider M5 bis M22 (DIN, JIS, ISO), Schnellspannfutter zum Kernbohren und Vollbohren, Sicherheitskette und Werkzeug	490190N
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Gewindebohreinsätze M5 - M22 (einzeln)	490165M
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12,1x14,1x16,1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
"Goldfinger" Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22	490145TiN
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020
Magnetischer Späneheber	490153









Schnellspannfutter

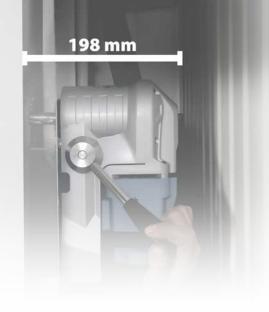
## MAGPRO 35 KOMPAKT

Für Arbeitsbereiche, die bisher als unerreichbar galten.

Lieferumfang: Sicherheitsband, Späneschutz, Koffer



Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl / Lastdrehzahl	650 / 390 min-1
Kernbohrer Ø x Tiefe	35 mm x 30 mm
Aufnahme	19 mm Weldon
Magnethaltekraft	15.000 N
Magnetfußfläche	165 x 80 mm
Abmessungen	285 x 101 x 198
Nettogewicht	10 kg
Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 35 Kompakt - Lieferung im Koffer mit Schnellspannfutter, Sicherheitsgurt und Werkzeug	490050
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12,1x14,1x16,1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
"Goldfinger" Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22	490145TiN
Spiralbohrersatz 6-11 mm mit Weldon 19 mm Aufnahme	490400 SET
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020
Magnetischer Späneheber	490153



#### **Unsere Kleinste**

- Niedrige Abmessungen ermöglichen Arbeitsbereiche die bisher als unerreichbar galten
- Maximale Höhe der Maschine 198 mm
- · Kernbohren bis 35 mm
- Schnellspannsystem mit Weldon 19 mm Aufnahme
- Bedienhebel stufenweise und beidseitig einsetzbar
- Ausbalancierter Tragekomfort
- LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche



Spiralbohrersatz 6-11 mm Weldon 19 mm



LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche



Bedienhebel beidseitig einsetzbar



Ausbalancierter Tragekomfort

## MAGPRO 35 STANDARD





#### Lieferumfang:

Spanngurt, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebspannung	230 V / 50 Hz
Geschwindigkeiten	620 / 350 min <sup>-1</sup> (Leerlauf- / Lastdrehzahl)
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Kernbohrer max. Ø x L	12 - 35 x 50 mm
Vollbohrer max. Ø x	13 x 110 mm
Hub	80 mm
Magnethaltekraft	15.000 N
Magnetfußfläche	165 x 80 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	12 kg
Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 35 -230V Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette und Werkzeug	490150
Magpro 35 - wie oben mit 115V	490110
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 mm und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
"Goldfinger" Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter und Adapter 13 mm	490152
Schnellspannfutter für MAGPRO 35	490151
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020



Vollbohren bis 13 mm



Optional: 13 mm Bohrfutter & Adapter Art. 490152



Optional: Schnellspannfutter Art.: 490151



Optional: Magnetischer Späneheber Art. 490153



Optional: Kernbohrer Set mit Auswerfstift



#### Kernbohrer mit autmatischen Vorschub.

#### Lieferumfang:

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer



Der automatische Vorschub wird durch Umlegen des Kurbelhandgriffs aktiviert



Automatischer Bohrbetrieb für Kernbohrer von Ø 14 - 30 mm Handbetrieb von Ø 12 - 35 mm 1. 14 - 20

490148

490152

490151

490153

490020

490145TiN

2. 21 - 24

3. 25 - 30



HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18,

Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale

Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)

"Goldfinger" Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm

1x20, 1x22 mm + Auswerfstift

Schnellspannfutter für Magpro 35

Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 Bohrfutter und Adapter 13 mm

Magnetischer Späneheber





Optional: Schnellspannfutter Art.: 490151



Optional: 13 mm Bohrfutter & Adapter Art. 490152



Optional: Magnet für Späneaufnahme Art. 490153



Lieferung im Koffer



### MAGPRO 40/1S ADJUST SWIVEL





- Sehr kompakte und leichte Maschine von nur 12 kg
- Schwenkschiebesystem sorgt für erhöhte präzision der Positionierung
- Präzise Löcher bis Ø 40 mm
- · Schnellspannsystem Weldon 19 mm Schaft
- Integrierter Schnellspannschaft
- Schwenkbare Grundplatte: 2 x 15°
- · Verschiebbare Grundplatte: 15 mm
- Drehkreuz und Kühlmittelbehälter beidseitig montierbar

#### Lieferumfang:

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer



Höhenunterschiede sind leicht zu bewältigen



Optional: 13 mm Bohrfutter & Adapter für den direkten Einsatz im Schnellspannfutter Art. 490152A



Schwenkbare Grundplatte: 2 x 15° Verschiebbare Grundplatte: 15 mm



Drehkreuz beidseitig nutzbar

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl (Leerlauf)	450 min -1
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Kernbohrer max. Ø x Tiefe	12 - 40 x 110 mm
Spiralbohrer max. Ø x Tiefe	13 x 140 mm
Hub	85 mm / 200mm
Magnethaltekraft	10.500 N
Magnetfußfläche	158 x 76 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	12 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 40/1s Adjust Swivel Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette, Wartungsgeräten und Kühlmitteltank, Späneschutz	490140S
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrerset 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
"Goldfinger" Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter und Adapter 13 mm	490152A
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (Inhalt: 400 ml)	490020

### **MAGPRO 40/2S**



- Großzügiger Hub von 165 mm mit Adapter
- Ermöglicht u.a. auch den Einsatz längerer Bohrer
- 2 Geschwindigkeiten
- Kernbohren Vollbohren
- Überlastschutz

#### Lieferumfang:

Spanngurt, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer



Höhenunterschiede sind leicht zu bewältigen



Optional: 13 mm Bohrfutter & Adapter für den direkten Einsatz im Schnellspannfutter Art. 490152



Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebspannung	230 V / 50 Hz
Leerlauf-/ Lastdrehzahl (für Vollbohrer)	650 / 465 min-1 1100 / 790 min-1
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Kernbohrer max. Ø x Tiefe	12 - 40 x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x Tiefe	13 x 140 mm
Hub	85 mm Standardkernbohrer, bis zu 165 mm Vollbohrer
Magnethaltekraft	17.000N
Magnetfußfläche	170 x 85 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	13 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 40/2s Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette, Wartungsgeräte und Kühlmitteltank	490142
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrerset 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
"Goldfinger" Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter und Adapter 13 mm	490152A
Adapter Weldon 19 mm (3/4") für FEIN-Kernbohrer mit Quick-in Aufnahme und einem Auswerf- / Zentrierstift	490154
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (Inhalt: 400 ml)	490020

### **MAGPRO 50/2S**



#### Optimales Kernbohren mit 2 Geschwindigkeiten

• Kraftvoller 1.800 Watt Motor mit enormem Durchzugsvermögen **Lieferumfang:** 

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer



2 Geschwindigkeiten



Präzises Kernbohren bis Ø 50 mm





Optional: Schnellspannfutter Art. 490172



Optional: 16 mm Bohrfutter & Adapter Art. 490173



Optional: Magnet für Späneaufnahme Art. 490153



Lieferung im Koffer

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.800 W
Betriebspannung	230 V/50 Hz oder 115V/60Hz
Drehzahl / Lastdrehzahl 1	380 / 230 min <sup>-1</sup>
Drehzahl / Lastdrehzahl 2	500 / 300 min <sup>-1</sup>
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon, M24
Kernbohrer Ø x L	12 - 50 x 70 mm
Vollbohrer max. Ø x L Vollbohrer max. Ø x L MK3	16 x 110 mm 32 x 150 mm
Max. Bohrtiefe x Ø	75 x 50 mm
Hub	100 mm
Magnethaltekraft	32.000 N
Magnetfußfläche	200 x 100 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	22,9 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 50/2s - 230V Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette und Werkzeug	490170
Magpro 50/2s - wie oben mit 115V	490171
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
"Goldfinger" Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter und Adapter 16 mm	490173
Schnellspannfutter für Magpro 50/2s	490172
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020

## **MAGPRO 50/2S**







### Kernbohren bis Ø 50 mm mit großem Hub und 2 Geschwindigkeiten

#### Lieferumfang:

Spanngurt, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer

- Großzügiger Hub von 85 230 mm
- 2 Geschwindigkeiten
- Schnellspannfutter
- Kernbohren Vollbohren
- 17.000 N Magnethaltekraft
- Überlastschutz Integriertes Kühlsystem





Lieferung im Koffer



Optional Bohrfutter mit Weldon 19 mm Adapter für Vollbohrer



Optional: Bohrfutter & Adapter Art. 490152A

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebspannung	230 V/50 Hz
Geschwindigkeiten (Leerlauf- / Leerdrehzahl)	300 / 180 min <sup>-1</sup> 400 / 170 min <sup>-1</sup>
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Max. Kernbohrer Ø x L	12 - 50 x 110 mm
Max. Vollbohrer Ø x L	13 x 140 mm
Hub	85 - 230 mm
Magnethaltekraft	17.000 N
Magnetfußfläche	175 x 90 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	15,0 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 50/2s Adjust - Lieferung im Koffer mit Schnellspannfutter, Sicherheitskette und Werkzeug	490170 2
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
"Goldfinger" Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter und Adapter 13 mm	490152A
Adapter Weldon 19 mm (3/4") für Fein Kernbohrer mit Quick-in Aufnahme + 1 Auswerf- / Zentrierstift	490154
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020

### **MAGPRO 75/4S**

#### Lieferumfang:

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Auswerfkeil, Koffer, MK3/Weldon 19



**Optional:**Pipefix - Rohrspannsystem
Spannbereich von 32 bis 600 mm





Lieferung im Koffer



Optional: Bohrfutter 16 mm und Adapter Art. 490164

Gewindeschneiden



Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.800 W
Betriebspannung	230 V/50 Hz
Drehzahl / Lastdrehzahlen	1: 210 / 120 min <sup>-1</sup> 2: 270 / 160 min <sup>-1</sup>
Drehzahl / Lastdrehzahlen	3: 410 / 290 min <sup>-1</sup> 4: 530 / 310 min <sup>-1</sup>
Aufnahme	19/32 mm Weldon, MK3
Kernbohrer Ø	12 - 75 x 75 mm
Max. Kernbohrer Ø x L	16 x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x L Vollbohrer max. Ø x L MK3	16 x 110 mm 32 x 150 mm
Max. Bohrtiefe x Ø	75 x 75
Hub	100 mm
Magnethaltekraft	32.000 N
Magnetfußfläche	200 x 100 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	24,8 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Lieferung 230V im Koffer mit Sicherheitskette, Werkzeug und MK3/19 mm Adapter	490160
Magpro 75/4s - wie oben mit 115V	490161
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
"Goldfinger" Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M3-M14	490162
Gewindeschneidereinsätze M3-M14 (einzeln)	490162 M3-14
MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M5-M22	490165
Gewindeschneidereinsätze M5-M22 (einzeln)	490165 M5-22
Weldon 32/MK3 Adapter für Kernbohrer ab Ø 61 mm	490163
Bohrfutter 16 mm & Adapter	490164
Pipefix Rohrspannsystem für Rohre Ø 32 - 127 mm	490010
Pipefix Rohrspannsystem für Rohre Ø 32 - 600 mm	490010BIG
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray (400 ml)	490020
Magnetischer Späneheber	490153

### MAGPRO 75/4S SWIVEL BASE

#### Lieferumfang:

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz und Auswerfkeil, Koffer, MK3/Weldon 19





Optional: Bohrfutter 16 mm und Adapter Art. 490164







Gewineschneiden



Vollbohren mit MK3-Adapter



Der magnetische Fuß kann 15 Grad nach links und rechts schwenken, sowie 20 mm vorwärts. Der verstellbare Magnetfuß erlaubt eine präzise Positionierung der Kern-, Gewinde- und Vollbohrer.

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.800 W
Betriebspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl/Lastdrehzahl	1: 210 / 120 min <sup>-1</sup> 2: 270 / 160 min <sup>-1</sup>
Drehzahl/Lastdrehzahl	3: 410 / 290 min <sup>-1</sup> 4: 530 / 310 min <sup>-1</sup>
Aufnahme	19/32 mm Weldon, MK3
Kernbohrer max. Ø x L	12 - 75 x 75 mm
Vollbohrer max. Ø x Vollbohrer max. Ø x L MK3	16 x 110 mm 32 x 150 mm
Hub	100 mm
Magnethaltekraft	32.000 N
Magnetfußfläche	200 x 100 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	27 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 75/4s Swivel Base - Lieferung 230V im Koffer mit Sicherheitskette, Werkzeug und MK3/19 mm Adapter	490160S
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 mm und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
"Goldfinger" Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M3-M14	490162
Gewindeschneidereinsätze M3-M14 (einzeln)	490162 M3-14
MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M5-M22	490165
Gewindeschneidereinsätze M5-M22 (einzeln)	490165 M5-22
Weldon 32/MK3 Adapter für Kernbohrer ab Ø 61 mm	490163
Bohrfutter 16 mm und Adapter	490164
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray (400 ml)	490020
Magnetischer Späneheber	490153

### **MAGPRO 80/4S**



- Kernbohren bis Ø 80 mm
- Vollbohren bis Ø 16 mm
- Großzügiger Hub von 270 mm ermöglicht u.a. auch den Einsatz längerer Bohrer
- Überlastschutz
- Integriertes Kühlsystem
- Lieferung im Koffer mit Werkzeug, Sicherheitskette, MK3/19 mm Adapter für Kernbohrer Ø 12 - 60 mm

#### Lieferumfang:

Spanngurt, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Auswerfkeil, Koffer, MK3/Weldon 19



Höhenunterschiede sind leicht zu bewältigen



Bohrfutter 16 mm & MK3 Adapter Art. 490164



Optional: MK3/Quick Release Weldon 19 Art. 490168



Sehr schmalle Bauweise

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.600 W
Betriebspannung	230 V / 50 Hz
Leerlauf- / Lastdrehzahl (4 Geschwindigkeiten)	<b>1:</b> 190 / 105 min-1 <b>2:</b> 300 / 165 min <sup>-1</sup> <b>3:</b> 420 / 230 min-1 <b>4:</b> 660 / 365 min <sup>-1</sup>
Kernbohreraufnahme	19/32 mm Weldon, MK3
Kernbohrer Ø x L	12 - 80 mm x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x L Vollbohrer max. Ø x L MK3	16 x 110 mm 32 x 150 mm
Hub	85 mm für Standardkernbohrer bis zu 270 mm für Vollbohrer
Magnethaltekraft	17.000N
Magnetfußfläche	220 x 110 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	24 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Lieferung im Koffer mit Werkzeug, Sicherheitskette, MK3/19 mm Adapter für Kernbohrer Ø 12 - 60 mm	490184
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrerset 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
"Goldfinger" Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter 16 mm & MK3 Adapter	490164
Weldon 32 MK3 Adapter für Kernbohrer ab Ø 61 mm	490163
Adapter Weldon 19 mm (3/4") für Fein Kernbohrer mit Quick-in Aufnahme + 1 Auswerf-/ Zentrierstift	490154
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (Inhalt: 400 ml)	490020

### **MAGPRO 120/4S**





### Unsere Größte mit 4 Geschwindigkeiten Kernbohren bis Ø 120 mm!

- Kernbohren mit Kernbohrern von Jepson Power bis Ø 120 mm!
- Elektronische Drehzahlregelung
- Die stufenlos einstellbare elektronische Drehzahlregelung ermöglicht zusätzlich die optimale Anpassung der Drehgeschwindigkeit

#### Lieferumfang:

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Auswerfkeil, Koffer, MK3/Weldon 19, MK3/Weldon 32







Optional: MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M5-M22 Art. 490165



Kernbohren



Gewindeschneiden



Vollbohren mit MK3-Adapter

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	2000 W
Betriebspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl/Lastdrehzahl	<b>1:</b> 120 / 35 min <sup>-1</sup> <b>2:</b> 220 / 70 min <sup>-1</sup>
Drehzahl/Lastdrehzahl	3: 250 / 80 min <sup>-1</sup> 4: 450 / 140 min <sup>-1</sup>
Aufnahme	19/32 mm Weldon, MK3
Kernbohrer max. Ø x L	12 - 120 x 75 mm
Vollbohrer max. Ø x L Vollbohrer max. Ø x L MK3	16 x 110 mm 32 x 150 mm
Max. Bohrtiefe x Ø	75 x 120 mm
Hub	100 mm
Magnethaltekraft	32.000 N
Magnetfußfläche	200 x 100 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	30 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
MAGPRO 120/4s - 230V Lieferung im Reisekoffer, mit Werkzeug, Sicherheitskette, MK3/19 mm Adapter für Kernbohrer Ø 12 - 60 mm und MK3/32 mm Adapter für Kernbohrer ab Ø 61 mm	490100
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
"Goldfinger" Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M3-M14	490162
Gewindeschneidereinsätze M3-M14 (einzeln)	490162 M3-14
MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M5-M22	490165
Gewindeschneidereinsätze M5-M22 (einzeln)	490165 M5-22
Bohrfutter 16 mm & Adapter	490164
Magnetischer Spängeheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020

### **MAGPRO 52 AIR**



### **Druckluftbetriebene Magnetkernbohrmaschine** mit großem Hub

#### Lieferumfang:

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer

- Druckluftbetriebene Magnetkernbohrmaschine für Arbeiten in explosionsgefährdeten Bereichen
- ATEX/CEN konform
- Großzügiger Hub bis max. 260 mm
- 8.000 N Magnethaltekraft
- Integriertes Kühlsystem



ATEX / CEN konform



Technische Daten	
Betriebsdruck	6 bar
Motorleistung	1.000 W
Leerlauf- / Lastdrehzahl	400 / 200 min <sup>-1</sup>
Luftverbrauch	1,8 m³/min
Luftanschluß	R 3/8" i
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Kernbohrer max. Ø	52 mm
Vollbohrer max. Ø	13 mm
Hub	260 mm
Magnethaltekraft	8.000 N
Magnetfußfläche	216 x 86 MM
Kühlmittelzufuhr	automatisch, extern
Nettogewicht	21,5 kg
Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 52 Air Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette, Werkzeug und Kühlmitteldrucktank	490000
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Kernbohrerset 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
"Goldfinger" Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter & Adapter 13 mm	490152A
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020



Optional Bohrfutter mit Weldon 19 mm Adapter für Vollbohrer



Kernbohren bis Ø 52 mm



Geliefert mit Sicherheitskette, Werkzeugund externem Kühlmitteldrucktank



Optional: Bohrfutter & Adapter 13 mm Art. 490152A

## ZUBEHÖR UNIVERSELL EINSETZBAR

<b>7</b> b. b	Decition 1	A 471 - 1	<b>7</b> b d 2	Book W.	A 471 - 1
Zubehör	Beschreibung	Artikel	Zubehör	Beschreibung	Artikel
	13 mm Bohrfutter mit Adapter 19 mm (Serie Magpro Adjust) 13 mm für Magpro 35 16 mm für Magpro 50	490152A 490152 490173	4	Bohrfutter 16 mm, MK3 Adapter	490164
	Schnellspannfutter Weldon 19 mm für Magpro 35 für Magpro 50 für Magpro 75 für Magpro 80	490151 490172 490168		Adapter mit Weldon 19 mm für FEIN® Kernbohrer > 50 mm mit Quick-in Aufnahme, 1 Auswerf- / Zentrierstift	490154
	Weldon 32 mm MK3 industrieller Adapter für Kernbohrer ab Ø 61 mm mit automatischer Innenschmierung	490163		MK3 Schnellspannfutter für Gewindebohrer MT3 Tapping quick M3 bis M14 M5 bis M22	490162 490165
	Magnetischer Späneheber zum Beseitigen von Bohrspänen	490153		Gewindebohrereinsätze M3 bis M14 (einzeln) M5 bis M22 (einzeln)	490162 M3-14 490165 M5-22
APPENDING AND	Kühlschmierstift für Gewindebohrer und Sägeblätter vor dem Einsatz (Inhalt: 350 g)	740860		Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400ml)	490020

### **ABMESSUNGEN IN MM**

#### **MAGPRO TP 2000**



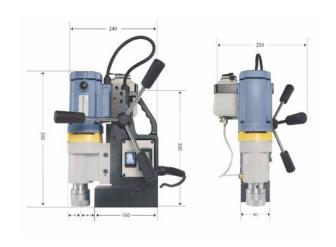
#### **MAGPRO 35 Kompakt**



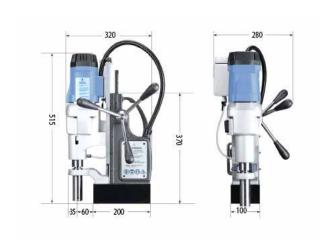
#### **MAGPRO 35 Semi Automatic**



### MAGPRO 40/1s Adjust



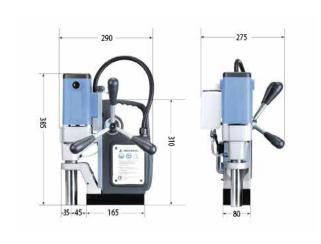
#### MAGPRO 75/4s



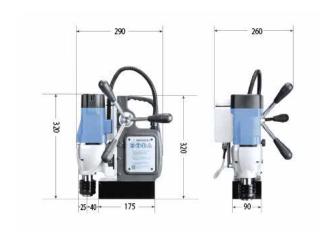
#### **MAGPRO 75/4s Swivel Base**



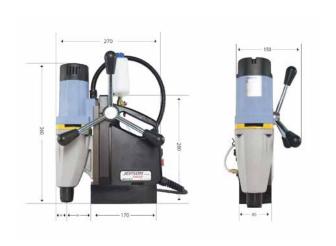
#### **MAGPRO 35**



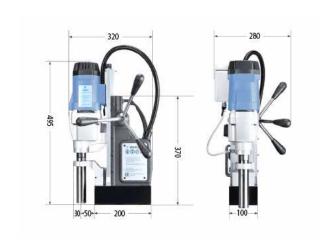
### MAGPRO 35/1s, 35/2s, 50/2s Adjust



#### MAGPRO 40/2s



#### MAGPRO 50/2s



#### MAGPRO 80/4s



### MAGPRO 120/4s





### KERNBOHRER HSS-CO WIRTSCHAFTLICHER & SCHNELLER BOHREN



#### KERNBOHRER VON JEPSON POWER

Mit unseren Kernbohrern reduziert sich die Zerspanungsfläche auf ein Minimum. Hierdurch verläuft der Bohrprozess wirtschaftlicher, schneller und leiser und es werden höhere Standzeiten erzielt.

Das Resultat sind besonders präzise Löcher ohne Vorbohren.

In Kombination mit Jepson Power's **Mappro** Magnetkernbohrmaschinen eignen sich unsere Kernbohrer zur Bearbeitung von Stahl- und Edelstahl.

#### Eigenschaften unserer Kernbohrer

Hohe Hitzebeständigkeit
Hoher Verschleißschutz
Cobaltanteil
Weldonschaft 19 mm oder 32 mm
Nachschleifbar



Ø Dauer Bohrprozess

Kernbohren ist erheblich günstiger als Vollbohren und verringert drastisch die Dauer des Bohrprozesses.



#### INTEGRIERTE KÜHLMITTELZUFUHR

Beim Aufsetzen des Kernbohrers wird die Kühlmittelzufuhr über den Auswerfstift gestartet.

Durch die Rotation des Kernbohrers wird das Kühlmittel an die gewünschten Stellen verbracht

Am Ende des Bohrvorgangs stößt der vorgespannte Stift den Bohrkern aus und die Kühlmittelzufuhr wird automatisch gestoppt.

### **KERNBOHRER HSS-CO**

Mit Kernbohrern von Jepson Power wirtschaftlicher und schneller bohren! Vollgehärtete HSS Co-Kernbohrer\*

#### HSS-Co Kernbohrer - kurz

- > Ø 12 60 mm
- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft für Bohrer bis Ø 60 mm



#### HSS-Co Kernbohrer - kurz

- > Ø 61 130 mm
- > 30 mm Schnitttiefe
- > 32 mm Weldonschaft für Bohrer ab Ø 61 mm



Ø mm	Artikel	Ø mm	Artikel
128	490212	36S	490236
13S	490213	37S	490237
14S	490214	38S	490238
15S	490215	39S	490239
16S	490216	40S	490240
17S	490217	41S	490241
18S	490218	42S	490242
19S	490219	43S	490243
20S	490220	44S	490244
21S	490221	45S	490245
22S	490222	46S	490246
23S	490223	47S	490247
24S	490224	48S	490248
25S	490225	49S	490249
26S	490226	50S	490250
27S	490227	51S	490251
26S	490226	52S	490252
27S	490227	53S	490253
28S	490228	54S	490254
29S	490229	55S	490255
30S	490230	56S	490256
31S	490231	57S	490257
32S	490232	58S	490258
33S	490233	59S	490259
34S	490234	60S	490260
35S	490235		
		-	

Ø mm	Artikel	Ø mm	Artikel
61S	490261	83S	490283
62S	490262	84S	490284
63S	490263	85S	490285
64S	490264	86S	490286
65S	490265	87S	490287
66S	490266	88S	490288
67S	490267	89S	490289
68S	490268	90S	490290
69S	490269	91S	490291
70S	490270	92S	490292
71S	490271	93S	490293
72S	490272	94S	490294
73S	490273	95S	490295
74S	490274	96S	490296
75S	490275	97S	490297
76S	490276	98S	490298
77S	490277	998	490299
78S	490278	100S	4902100
79S	490279	110S	4902110
80S	490280	120S	4902120
81S	490281	130S	4902130
82S	490282		

Auswerfstift für Kernbohrer Ø 12 - 60 mm Weldon 19	
Ø mm	Artikel
Auswerfstift 075	490200

Auswerfstift für Kernbohrer Ø 61 - 100 mm Weldon	32
Ø mm	Artikel
Auswerfstift 090	490201

#### \*Co-Gehalt variabel





#### HSS-Co Kernbohrer - lang

- > Ø 12 60 mm
- > 50 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft für Bohrer bis Ø 60 mm



#### HSS-Co Kernbohrer - lang

- > Ø 61 130 mm
- > 50 mm Schnitttiefe
- > 32 mm Weldonschaft für Bohrer ab Ø 61 mm



Ø mm	Artikel	Ø mm	Artikel
12L	490512	36L	490536
13L	490513	37L	490537
14L	490514	38L	490538
15L	490515	39L	490539
16L	490516	40L	490540
17L	490517	41L	490541
18L	490518	42L	490542
19L	490219	43L	490543
20L	490520	44L	490544
21L	490521	45L	490545
22L	490522	46L	490546
23L	490523	47L	490547
24L	490524	48L	490548
25L	490525	49L	490549
26L	490526	50L	490550
27L	490527	51L	490551
26L	490526	52L	490552
27L	490527	53L	490553
28L	490528	54L	490554
29L	490529	55L	490555
30L	490530	56L	490556
31L	490531	57L	490557
32L	490532	58L	490558
33L	490533	59L	490559
34L	490534	60L	490560
35L	490535		

Ø mm	Artikel	Ø mm	Artikel
61L	490561	83L	490583
62L	490562	84L	490584
63L	490563	85L	490585
64L	490564	86L	490586
65L	490565	87L	490587
66L	490566	88L	490588
67L	490567	89L	490589
68L	490568	90L	490590
69L	490569	91L	490591
70L	490570	92L	490592
71L	490571	93L	490593
72L	490572	94L	490594
73L	490573	95L	490595
74L	490574	96L	490596
75L	490575	97L	490597
76L	490576	98L	490598
77L	490577	99L	490599
78L	490578	100L	4905100
79L	490579	110L	4905110
80L	490580	120L	4905120
81L	490581	130L	4905130
82L	490582		

Auswerfstift für Kernbohrer Ø 12 - 60 mm Weldon 19	
Ø mm	Artikel
Auswerfstift 100	490500

Auswerfstift für Kernbohrer Ø 61 - 100 mm Welde	on 32
Ø mm	Artikel
Auswerfstift 120	490501

### THE GOLDFINGER

### DER HOCHLEISTUNGSKERNBOHRER TIN BESCHICHTET

Vollgehärtete, TiN beschichtete HSS Kernbohrer: von Ø 12 mm (490212TiN) bis Ø 60 mm (490260TiN) mit 19 mm Weldonaufnahme und 30 mm Schnitttiefe.



Artikel-Nr.	Ø [mm]
490200	Auswerfstift 075 (Weldon 19)
490212TiN	12
490213TiN	13
490214TiN	14
490215TiN	15
490216TiN	16
490217TiN	17
490218TiN	18
490219TiN	19
490220TiN	20
490221TiN	21
490222TiN	22
490223TiN	23
490224TiN	24
490225TiN	25
490226TiN	26
490227TiN	27
490228TiN	28
490229TiN	29
490230TiN	30
490231TiN	31
490232TiN	32
490233TiN	33
490234TiN	34
490235TiN	35



Artikel-Nr.	Ø [mm]
490236TiN	36
490237TiN	37
490238TiN	38
490239TiN	39
490240TiN	40
490241TiN	41
490242TiN	42
490243TiN	43
490244TiN	44
490245TiN	45
490246TiN	46
490247TiN	47
490248TiN	48
490249TiN	49
490250TiN	50
490251TiN	51
490252TiN	52
490253TiN	53
490254TiN	54
490255TiN	55
490256TiN	56
490257TiN	57
490258TiN	58
490259TiN	59
490260TiN	60
490145TiN	Satz Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + Auswerfstift



**TiN** bedeutet eine sehr hohe Abriebfestigkeit und eine geringe Reaktivität. Deswegen wird der Werkzeugverschleiß durch Beschichtung entscheidend herabgesetzt. Die TiN Beschichtung ermöglicht eine Zerspanung von harten Stählen wie zum Beispiel ST 52 und Edelstahl (im Gegensatz zu HSS-Co für herkömmliche Stähle).

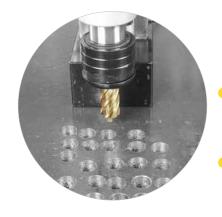
#### Sortiment

- Vollgehärtete, TiN beschichtete HSS Kernbohrer
- Angebot von Ø 12 mm (490212TiN) bis Ø 60 mm (490260TiN) mit Weldonaufnahme 19 mm
- Schnitttiefe 30 mm
- Satz 490145TiN 12, 14, 16, 18, 20, 22 + Auswerfstift

Schichteigenschaften	
Härte	2.300 ± 200 HV
Max. Einsatztemperatur	500 °C / 930 °F
Reibungskoeff. gegen Stahl	0,6
Schichtdicken	1 - 4 µm
Farbe	gold



#### Der Zerspanungsvergleich in Werkzeugstahl ST 52 thickness 20 mm



TiN Bohrer Ø 20 mm Mehr als 29 Bohrlöcher

Bohrung in 28 Sekunden



HSS-Co Ø 20 mm

5 Bohrlöcher

Bohrung in 42 Sekunden

### **KERNBOHRER SET**





#### HSS-Co Kernbohrersatz Art. 490145

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + Auswerfstift
- · Bohrtiefe: 30 mm
- 19 mm Weldonaufnahme
- · Vollschlifftechnologie
- Höhere Standzeiten
- Verbesserte Spanabfuhr



# The Goldfinger Der Hochleistungskernbohrer TiN beschichtet Art. 490145TiN

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + Auswerfstift
- · Schnitttiefe: 30 mm
- 19 mm Weldonaufnahme
- · hohe Abriebfestigkeit und eine geringe Reaktivität
- sehr hohe Standzeiten



#### Hartmetall Kernbohrersatz Art. 490148

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + Auswerfstift
- · Bohrtiefe: 35 mm
- 19 mm Weldonaufnahme
- · Kernbohren in Edelstahl
- Höhere Standzeiten
- · Verbesserte Spanabfuhr



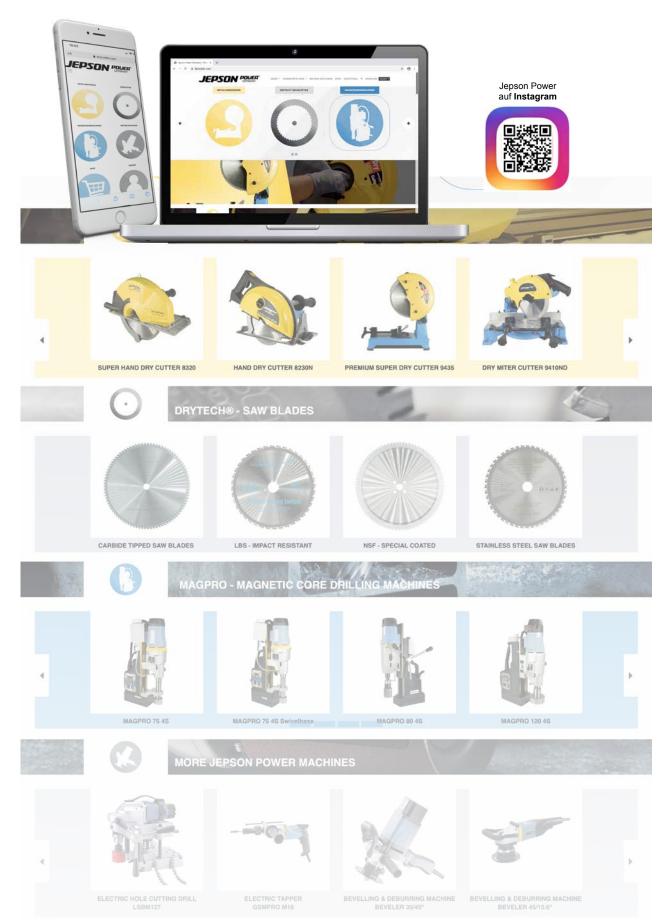
#### HSS Spiralbohrersatz Art. 490400SET

- Ø 6, 7, 8, 9, 10, 11 mm + Auswerfstift
- Bohrtiefe: 30 mm
- 19 mm Weldonaufnahme
- · Bohren auf engstem Raum

### **UNSERE WEBSITE**



## Besuchen Sie uns online auf www.drycutter.com





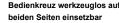




### LSBM127 ELEKTRISCHE LOCHSÄGE

- Ideal zum schnellen Sägen von Löchern bis Ø 127 mm in Rohren mit Ø 32 - 203 mm, mit optionalem Kettensatz auch für Rohre geeignet bis Ø 600 mm
- Eingebaute Wasserwaage für eine einfache und sichere Ausrichtung der Lochsäge
- Bedienkreuz werkzeuglos auf beiden Seiten einsetzbar Überlastungsschutz







Eingebaute Wasserwaage



Kettensatz ist schnell fixiert

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebspannung	230 V / 50 Hz
Leerlaufdrehzahl	130 min <sup>-1</sup>
Bohrfutteraufnahme	1 - 16 mm
Max. Sägekapazität	Ø 127 mm
Rohrspannbereich	Ø 32 -203 mm optional 32 - 600 mm
Isolationsschutzklasse	1 Schutzleiter
Überlastungsschutz	integriert
Nettogewicht	14,5 kg
Abmessungen	319 x 270 x 302 mm
Kabellänge	2,5 m

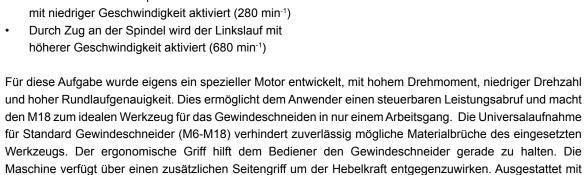
Beschreibung	Artikel-Nr.
Elektrische Lochsäge für Rohre Ø 32 - 203 mm Lieferung im Kunststoffkoffer mit 16 mm Bohrfutteraufnahme, Bedienkreuz Set und Werkzeug	490060
Kettensatz lang für Rohre Ø 32 - 600 mm	490061

### **GSMPRO M18 ELEKTRISCHER GEWINDESCHNEIDER**

Mit dem M18 Gewindeschneider versehen Sie schnell und einfach eine Reihe von Löchern mit Gewinden. Das spezielle Getriebe-Design ermöglicht dem Bediener eine präzise Steuerung:

- Ohne Druck auf die Spindel bewegt sich das Werkzeug nicht
- Durch Druck auf die Spindel wird der Rechtslauf

einem Tiefenanschlag für das Gewindeschneiden in Sacklöchern.





Lieferung im Koffer

Flexibler Gewindehalter

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	450 W
Betriebspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl (Leerlauf)	rechts: 280 min <sup>-1</sup> links: 680 min <sup>-1</sup>
Gewindeschneideraufnahme	M6 - M18
Max. Gewindeschneiderkapazität	in Stahl: 18 mm in Aluminium: 16 mm
Isolationsschutzklasse	1 Schutzleiter
Überlastungsschutz	integriert
Nettogewicht	3,15 kg
Abmessungen	400 x 80 x 200 mm
Kabellänge	3 m

Beschreibung	Artikel-Nr.
Lieferung im Kunststoffkoffer mit Sicherheitskupplung, Seitengriff, Tiefenanschlag und Werkzeug	495090



**ELECTRIC BEVELER 30° / 45°** 

**ENTGRATMASCHINE** 

 Exzellent für das Bearbeiten von geschwungenen Formen, hervorragend für das Arbeiten an runden und geraden Flächen

 Stufenlos einstellbare Drehzahl für die Bearbeitung verschiedenster Materialien

Inklusive 30° und 45° Werkzeuge mit 3
 Wendeschneidplatten

 Verwendung von Standard Dreieck Hartmetall-Einsätzen

 Schneller & einfacher werkzeugloser Wechsel der Einsätze

 Schnelle und werkzeugfreie Einstellung der Anfashöhe

Überlastungsschutz





Vielseitiges Entgraten und Anfasen von Konturen, Radien und engen Bohrungen, 30°/45° Schweißnaht und Sichtkantenvorbereitung etc.



Werkzeuglos höhenverstellbare Phase & einstellbare Skalierung



Werkzeugaufnahme mit 3 Wendeschneidplatten



Optional: Wendeschneidplatten Art.: 495001

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.200 W
Betriebspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl	3000 - 6000 min <sup>-1</sup>
Anfaswinkel	30° und 45°
Max. Anfashöhe (45°)	6 mm
Kleinster Innendurchmesser:	22 mm
Nettogewicht	4,7 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Lieferung im Koffer mit 30° & 45° Werkzeugaufnahme und 3 Wendeschneidplatten	495000N
Zubehör optional	Artikel-Nr.
10 Wendeschneidplatten	495001



# ELECTRIC BEVELER 45 / 10.6 ENTGRATMASCHINE & ANFASMASCHINE





Werkzeuglos höhenverstellbare Phase & einstellbare Skalierung



inkl. 45° Werkzeugaufnahme



Anfasen und Entgraten ab 30 mm Innendurchmesser



Optional: 6 Wendeschneidplatten Art.: 495011

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.800 W
Betriebspannung	230 V / 50 Hz
6 Drehzahlstufen	2.300, 2.600, 3.700, 4.800, 5.800, 6.500 min <sup>-1</sup>
Anfaswinkel	45° (30° & 37,5° optional)
Max. Anfashöhe (45°)	10,6 mm
Kleinster Innendurchmesser:	30 mm
Nettogewicht	6,5 kg

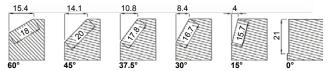
Beschreibung	Artikel-Nr.
Lieferung im Koffer mit 45° Werkzeugaufnahme, 6 Wende schneidplatten und Werkzeug	495010
Zubehör optional	Artikel-Nr.
6 Wendeschneidplatten	495011
37.5° Werkzeugaufnahme	495016
30° Werkzeugaufnahme	495015



# **ELECTRIC BEVELER 0/15-60/TUBE ENTGRATMASCHINE & ANFASMASCHINE**

- Der laufruhige Wechselstrominduktionsmotor bietet ein hohes Drehmoment und eine lange Lebensdauer
- Einstellbare Fräswinkel für 0° und 15° 60°
- Max. Fräsbreite: 21 mm
- Anfasen von Rohren mit Ø 150 350 mm, mit optionalem
- Adapter Ø 300 bis zu Ø 600 mm
- Komplett mit 12 Wendeschneidplatten, Basisadapter zum Anfasen von Rohren mit Ø 150 - 350 mm und Werkzeug
- · Schneller, einfacher und werkzeugloser Wechsel
- Exakte Frästiefeneinstellung





Ideal zum Schweißtnahtvorbereitung



Exakt einstellbare Anfashöhen und -Winkel



Anfasen von Rohren mit Ø 150 -350 mm, mit optionalem Adapter Ø 300 bis zu Ø 600 mm



Lieferung im Reisekoffer mit 12 Wendeschneid-platten & Werkzeughalter



Inklusive 12 Wendeschneidplatten, Werkzeughalter und Robuste Bauweise



Optional: 12 Wendeschneidplatten Art. 495030

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebspannung	230 V / 50 Hz
Leerlaufdrehzahl	3.000 min <sup>-1</sup>
Fräswinkel	60°: 18 mm, 45°: 20 mm 37,5°: 17,8 mm, 30°: 16,7 mm 15°: 15,7 mm, 0°: 21 mm
Abmessungen	503 x 350 x 248 mm
Nettogewicht	20,3 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Lieferung im Reisekoffer mit 12 Wendeschneid-platten, Werkzeughalter, Basisadapter zum Anfasen von Rohren mit Ø 150-350 mm & Werkzeug	495020N
Zubehör optional	Artikel-Nr.
Basisadapter zum Anfasen von Rohren mit Ø 300 bis Ø 600 mm	495040
12 Wendeschneidplatten	495030

### **ROHRBANDSCHLEIFER & POLIERER 760/40**





- Einsatzbereich vom Grobschliff bis zum Spiegelglanz
- Durch Vollwellenelektronik bleibt die Drehzahl auch unter Last konstant
- Elektronischer Sanftanlauf
- Sehr stabile Führungsrollen ermöglichen eine exakte Führung der Schleifbänder
- Werkzeugloser Schleifmittelwechsel
- Der große Eingriffswinkel ermöglicht effizientes Arbeiten auch an geschlossenen Rohren (z.B. Geländern)



Optimal für das Veredeln von Rohrkonstruktionen



Schmiegt sich perfekt mit bis zu 270° Kontakt um alle Rundungen



Starter Pack Art./Ref. 495050

#### Lieferumfang

**1:** Kunststoffkoffer (572 x 362 x 238 mm)

2: Sandpapier Schleifbänder Körnung 80 (40 x 760 mm) je 1 Stück 100 (40 x 760 mm) je 1 Stück

120 (20 x 760 mm) je 1 Stück

3: Oberflächenpolierband (40 x 760 mm)

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.200 W
Betriebspannung	230 V / 50 Hz
Leerlaufdrehzahl	1.600 - 3.200 min <sup>-1</sup>
Oberflächengeschwindigkeit	3 - 12 m/s
Max. Bandlänge	760 mm
Max. Bandbreite	40 mm
Nettogewicht	3,4 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Lieferung im Kunststoffkoffer mit Zubehör	495050

### **ZUBEHÖR FÜR**

### **ROHRBANDSCHLEIFER & POLIERER 760/40**

#### Premium Zirkon Schleifbänder

#### Beschreibung:

Baumwolle/Polyester-Träger mit Additiven, Zirkon Schleifkorn,
 Doppelharz, geschlossene Struktur

#### Hauptanwendungen und Vorteile:

 Extrem lange Lebensdauer und hocheffiziente Entfernung. Grobe Körnungen sind für grobes Schruppen von Stahl und Gusseisen geeignet. Auch geeignet für Nassanwendung

#### Hauptanwendungsarten:

- Schleifen und Reinigen von Werkstücken, Entfernen von Lacken, Glätten von kleinen Flächen, Schleifen von Rohren
- Innenflächen von Bohrungen, Entgraten, Entfernen von kleinen und großen Schweißnähten, Schweißbuckeln und Zinkspat

#### Geeignete Werkstoffe:

 Normalstahl und legierter Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium, Nichteisen-Metalle, Gußeisen und Legierungen

Beschreibung wie oben	Inhalt	Artikel-Nr.
Schleifbänder 40 x 760 mm - P080	10 Stück	495WS080
Schleifbänder 40 x 760 mm - P100	10 Stück	495WS100
Schleifbänder 40 x 760 mm - P120	10 Stück	495WS120



#### Oberflächenpolierbänder X-FLEX

Dieses Material ist einzigartig auf dem Markt. Dank seiner besonderen Struktur ist es sehr flexibel und es verhindert die Ablösung des Poliermaterials vom Trägermaterial. Ideal um mit schmalen Bandformen zu arbeiten, es ist leicht und erlaubt daher auch den Einsatz auf sehr kompakten Maschinen.



Beschreibung wie oben	Inhalt	Artikel-Nr.
X-Flex - Braun 40 x 760 mm - grob	20 Stück	495WS103
X-Flex - Rot 40 x 760 mm - mittel	20 Stück	495WS104
X-Flex - Blau 40 x 760 mm - sehr fein	20 Stück	495WS105

### **SATINIER-, SCHLEIF- & POLIERMASCHINE 100**





- Einsatzbereich vom Grobschliff bis zum Spiegelglanz
- Durch Vollwellenelektronik bleibt die Drehzahl auch unter Last konstant
- · Elektronischer Sanftanlauf
- Aufblasbare Walze (Pumpe im Lieferumfang) ermöglicht eine optimale Anpassung an die Oberfläche
- Werkzeugloser Schleifmittelwechsel
- Einsatz von Schleifrädern als auch Schleifbändern in verschiedenen Körnungen

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.200 W
Betriebspannung	230 V / 50 Hz
Leerlaufdrehzahl	1000 - 2.400 min <sup>-1</sup>
Max. Werkzeugdurchmesser	100 mm
Max. Werkzeugbreite	100 mm
Werkzeugaufnahme	Ø 19 mm x 100 mm mit Spindelarretierung
Nettogewicht	4,8 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Lieferung im Koffer mit Zubehör	495080



Alte Metalloberflächen erscheinen im neuen Glanz



Starter Pack Art. 495080



Oberflächen Schleiftrommel



Antriebsrolle für Bänder



Oberflächenpolierbänder



Sandpapier Schleifband



Schleifhülsen Körnung: 80, 100, 120 je Stück



Luftpumpe



Aufblasbare Gummischleifwalze



Klettriemenverschlußbänder



Oberflächenpolierbänder

### **ZUBEHÖR FÜR**

### **SATINIER-, SCHLEIF- & POLIERMASCHINE 100**



#### Oberflächen Polier-/Schleifhülsen für Satiniermaschinen

Hauptanwendungsarten: Satinieren und Reinigen, Feinschleifen auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten oder von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen.

Geeignete Werkstoffe: Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan, Plastik und Holz.

Beschreibung wie oben	Inhalt	Artikel-Nr.
SB 100 x 314 - grob	5 Stück	495DP100
SB 100 x 314 - mittel	5 Stück	495DP101
SB 100 x 314 - sehr fein	5 Stück	495DP102



#### Zirkon Polier-/Schleifhülsen für Satiniermaschinen

Eigenschaften und Vorteile: Dank ihres breiten Schleifbereichs ermöglichen sie dem Anwender schnell und effizient eine Vielzahl von Oberflächen zu bearbeiten. Hauptanwendungsarten: Satinieren und Reinigen, Feinschleifen auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten oder von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen. Geeignete Werkstoffe: Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan, Plastik und Holz.

Beschreibung wie oben	Inhalt	Artikel-Nr.
SB 100 x 314 - P080	10 Stück	495DP103
SB 100 x 314 - P100	10 Stück	495DP104
SB 100 x 314 - P120	10 Stück	495DP105



#### Räder aus Schleifvlies für Satiniermaschinen

Eigenschaften und Vorteile: Die Räder aus Schleifvlies mit Bohrung bieten ein konstantes Ergebnis in der Feinbearbeitung, starke Belüftung, Flexibilität, extreme Bedienerfreundlichkeit, niedrige Geräuschentwicklung, Widerstandsfähigkeit gegen Zusetzen und können mit Druckluft oder mit Wasser gereinigt werden. Das System mit vier Keilen übt einen wirksamen Zieheffekt auf das Schleifwerkzeug aus und garantiert für ein rasches Einlegen des Werkzeuges. Hauptanwendungsarten: Leichtes Entgraten und Reinigen. Satin-Finish-Schliff auf kleinen und großen Oberflächen. Ent-fernen von Oxidschichten und von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen, sowie das Wiederherstellen des Finish nach Biegen, Schweißen oder Stanzen. Geeignete Werkstoffe: Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan und Plastik.

Beschreibung wie oben	Inhalt	Artikel-Nr.
SB 100 - grob	4 Stück	495DP106
SB 100 - mittel	4 Stück	495DP107
SB 100 - sehr fein	4 Stück	495DP108



#### Räder aus einer Gewebe/Vlies - Kombination für Satiniermaschinen

Eigenschaften und Vorteile: Sie bieten eine stärkere Schnittigkeit gegenüber den Rädern, die nur aus Vlies bestehen, und gewährleisten einen ausgezeichneten Feinbearbeitungsgrad und höchsten Bedienungskomfort, verbunden mit starker Belüftung und niedriger Geräuschentwicklung, den typischen Vlies-Eigenschaften. Das System mit vier Keilen übt einen wirksamen Zieheffekt auf das Schleifwerkzeug aus und garantiert für das schnelle Einlegen des Werkzeuges. Hauptanwendungsarten: Leichtes Entgraten und Reinigen. Satin-Finish-Schliff auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten. Beseitigen von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen. Geeignete Werkstoffe: Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen und Titan.

Beschreibung wie oben	Inhalt	Artikel-Nr.
SB 100 - grob	4 Stück	495DP109
SB 100 - mittel	4 Stück	495DP110
SB 100 - sehr fein	4 Stück	495DP111



52249 Eschweiler Germany

www.drycutter.com

© JEPSON Power GmbH - Änderungen, Fehler und Irrtümer vorbehalten