

DRYTECH[®] high-speed hardmetalen zaagbladen voor metaal

Voor industrieel gebruik

Hardmetalen of cermet getipte zaagbladen zijn voor high-speed stationaire semi- en volautomatische zaagunits geschikt!

Snel zagen, bijna braamvrij en zonder koelvloeistof van buizen en profielen uit:

- Staal
- Inox
- Kunststoffen
- Composiet materialen
- Aluminium en andere non-ferro metalen

Technische gegevens

	Zaagbladdiameter	405 - 630 [mm]
	Zaagbereik	Ø 6 - 240 [mm]
	Max. snijsnelheid	1.800 [m/min]
	Max. zaagbladvoeding	6.000 [mm/min]
	Snijbreedte	2,5 - 4,0 [mm]
	Boring	Klant specifiek
	Meeneemgaten	Klant specifiek

ECO-Friendly

Onze DryCutting-technologie elimineert de behoefte aan smeermiddelen. Zagen met onze zaagbladen is daarom bijzonder milieuvriendelijk.



- Langste standtijd ✓
- Uitstekende snijkwaliteit ✓
- Korte snijcycli ✓
- Dunwandig ✓
- Geluidsarm ✓
- Kan tot 10 keer worden bijgeslepen ✓
- Lage instelkosten ✓
- Kostenefficient ✓

Standaard assortiment

Ø [mm]	Boring [mm]	Snijbreedte [mm]	Tanden	Art.
405	25,4	2,5	80	4050800002
405	25,4	2,5	102	4051021003
455	50,0	3,4	100	4551000002
455	50,0	3,4	120	4551201003
560	50,0	3,6	120	5601200002
560	50,0	3,6	132	5601321003
560	50,0	3,6	180	5601801004
630	60,0	4,0	140	6301400002
630	60,0	4,0	150	6301501003
630	60,0	3,6	210	6302100003

*Speciale afmetingen op aanvraag

