

## Unité de production avec PSDC 9435

Pour la production de petites séries avec des coupes à 90 °



Pour la production de petites séries, composé de:

- 1** Table d'entrée à rouleaux de 3 mètres de long, avec 3 pieds réglables en hauteur
- 2** Élément support de la Super Dry Cutter et sa lame
- 3** Table de sortie à rouleaux de 3 mètres de long avec 3 pieds réglables en hauteur
- 3A** Option butée sur vernier à mesure millimétrique analogique
- 3B** Option butée à mesure digitale millimétrique

### Description:

- Table d'entrée à rouleaux de 3 mètres de long
- Table de sortie à rouleaux de 3 mètres de long
- Charge admissible au mètre de table: 100 kg
- Hauteur de travail réglable de 760 à 1.100 mm
- Largeur de table: 390 mm, Largeur des rouleaux: 300 mm, Distance entre rouleaux: 290 mm

### Description

#### Unité de production - Analogique

Entrée et sortie de 3 mètres\* et Premium Super Dry Cutter 9435 et lame 90 Dents

Référence

609960 A

#### Unité de production - Digital

Entrée et sortie de 3 mètres\* et Premium Super Dry Cutter 9435 et lame 90 Dents

609960 B

### Accessoires (optionnel)

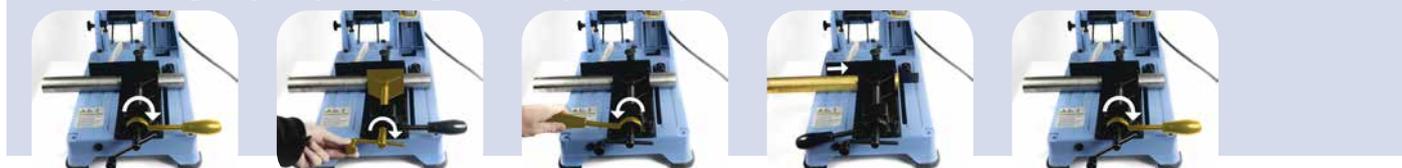
#### Table d'entrée à rouleaux 3m\* supplémentaires

\* autres dimensions sur demande

609960

#### L'étau à serrage rapide pour sciages identiques et répétitifs

1501128



1. levier de serrage rapide vers la droite

2. serrage du matériau à scier au moyen de la poignée (à effectuer une seule fois)

3. après la coupe, levier de serrage rapide vers la gauche

4. mise en position du matériau à scier

5. levier de serrage rapide vers la droite. Cycles suivants: étapes: 3 - 4 - 5