

DER HOCHLEISTUNGSKERNBOHRER TiN BESCHICHTET MADE IN GERMANY BY JEPSON POWER



DER HOCHLEISTUNGSKERNBOHRER TiN BESCHICHTET EIGENSCHAFTEN

TiN bedeutet eine sehr hohe Abriebfestigkeit und eine geringe Reaktivität. Deswegen wird der Werkzeugverschleiß durch Kaltaufschweißungen entscheidend herabgesetzt. Die TiN Beschichtung ermöglicht eine Zerspaltung von harten Stählen wie zum Beispiel ST 52 und Edelstahl (im Gegensatz zu HSS-Co für herkömmliche Stähle).

SORTIMENT

- Vollgehärtete, TiN beschichtete HSS Kernbohrer
- Angebot von Ø 12 mm (**490212TiN**) bis Ø 60 mm (**490260TiN**) mit Weldonaufnahme 19 mm
- Schnitttiefe 30 mm
- Satz **490145TiN** 12, 14, 16, 18, 20, 22 + Auswerfstift



Schichteigenschaften

Härte	2.300 ± 200 HV
Max. Einsatztemperatur	500 °C / 930 °F
Reibungskoeff. gegen Stahl	0,6
Schichtdicken	1 - 4 µm
Farbe	gold

DER ZERSPANUNGSVERGLEICH IN WERKZEUGSTAHL ST 52



TiN Bohrer Ø 20 mm
mehr als 29 Bohrlöcher
pro Bohrung in
28 Sekunden



HSS-Co Ø 20 mm
5 Bohrlöcher
pro Bohrung in
42 Sekunden