JEPSON POWER® GERMANY

L´INVENTEUR DE LA DRY CUTTER

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 9105068261



PERFORMANCE - FIABILITE - RENTABILITE
PERFORMANCE-RELIABILITY-COSTEFFECTIVENESS



06/2020

www.drycutter.com

LE Catalogue
THE Catalogue

JEPSON POWER® GERMANY

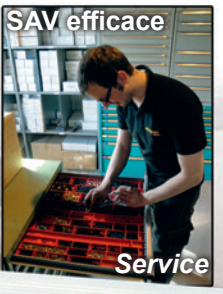
L´INVENTEUR DE LA DRY CUTTER

Management System ISO 9001:2015
TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
www.tuv.com ID 9105068261


Siège Allemagne
Headquarters Germany


Logistique
Logistics


Livraison dans les 24/48 heures
Delivery within 24/48 hours


SAV efficace
Service



Soutien technique régional compétent
Competent customer support on site



PERFORMANCE - FIABILITE - RENTABILITE
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

JEPSON POWER® GERMANY

L´INVENTEUR DE LA DRY CUTTER



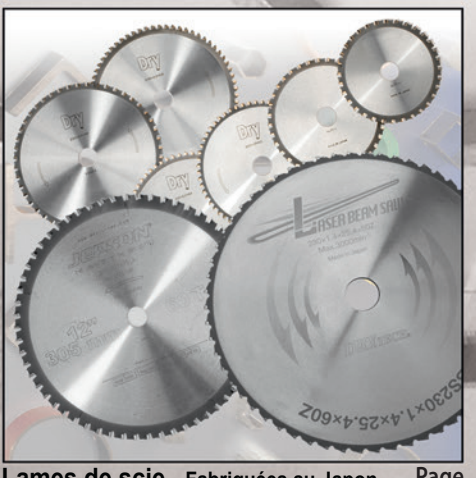
Management System ISO 9001:2015
TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
www.tuv.com ID 9105068261

Contenu / *Content*





Dry Cutter, notre procédé de coupe à sec a fait ses preuves depuis de longues années! Page 4 - 13,18
Dry Cutter machines and proven solutions



Lames de scie - Fabriquées au Japon Page 14 - 17
Saw blades *- Made in Japan*



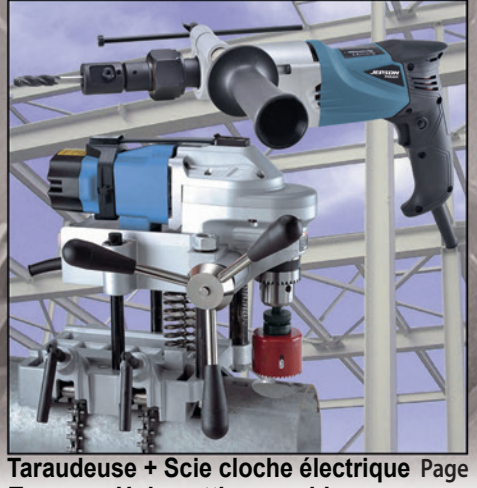
Perceuses à embase magnétique Page 21 - 33
Core drilling machines



Accessoires pour les perceuses magnétiques Page 37
Core drilling accessories



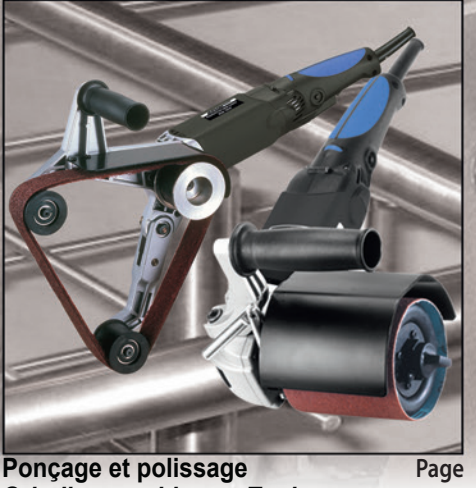
Fraises - Fabriquées en Allemagne Page 34 - 36
Core drills *- Made in Germany*



Taraudeuse + Scie cloche électrique Page 39 - 40
Tapper + Hole cutting machines



Chanfreineuses-ébarbeuses Page 41 - 43
Beveling machines



Ponçage et polissage Page 44 - 47
Grinding machines + Tools

PERFORMANCE - FIABILITE - RENTABILITE
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 9105068261

Premium Super Dry Cutter 9435 - La référence / *The reference*



Caractéristiques techniques

Puissance absorbée:	2.400 W
Tension d'alimentation:	230V/50Hz ou 115V/60Hz
Vitesse de rotation:	1.400 tpm
Poids net:	25 kg
Lame carbure Ø:	355 mm

Specifications

Power input:	*2.400 W*
Voltage:	*230V/50Hz or 115V/60Hz*
No load speed:	*1.400 rpm*
Net weight:	*25 kg*
Blade size:	*355 mm*

Premium Super Dry Cutter 9435	Référence
avec lame 355/90D 230V	600560T3
avec lame 355/90D 115V	608301T3
Support de chantier pour PSDC 9435	600526T3
Thinfix - Système de serrage pour profilés ouvert	600546
Système de serrage excentrique	609910

Premium Super Dry Cutter 9435	*Reference*
with 355/90T saw blade 230V	*600560T3*
with 355/90T saw blade 115V	*608301T3*
Stand for PSDC 9435	*600526T3*
Thinfix - clamp for open profiles	*600546*
Eccentric clamping system	*609910*

Lames carbure	Référence
355/90D pour inox - aliments et construction	600570NSF
355/90D pour acier / inox (parois minces)	600570
355/72D pour acier / inox (parois moyennes)	600580
355/60D pour acier / inox (parois épaisses)	600590
355/60D pour la coupe de la fonte	600591
355/66D pour aciers courants	600595
355/96D pour aluminium	600594

HM Saw Blades	*Reference*
355/90T for stainless steel - food & construction	*600570NSF*
355/90T for thin steel and stainless steel	*600570*
355/72T for medium steel & stainless steel	*600580*
355/60T for thick steel & stainless steel	*600590*
355/60T for cast iron	*600591*
355/66T for mild steel	*600595*
355/96T for aluminum	*600594*



2 guides de lame antivibration
2 Vibration dampers (patented)



Réf./*Ref.* 609910
système de serrage excentrique
eccentric clamping system



Réf./*Ref.* 600546
système de serrage pour profilés ouverts
clamping device for open profiles

Capacités de coupe en **mm** / *Maximum cutting capacities in* ***mm***

90° Coupe / *90° Cutting*		**45° Coupe d' onglet / *45° Miter cut***
Ø **140** / dans l' inox 125 / *stainless*	Ø	102
□ 125 x 125	□	80 x 80
▭ 105 x 155	▭	75 x 100

- La machine pour la coupe de **l' acier inoxydable**, l' acier, les métaux non-ferreux, matières plastiques et composites
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- **2 guides de lame antivibration** (système breveté) pour une qualité de coupe exemplaire et une longévité accrue
- Couple moteur puissant pour un sciage en continu
- Système de serrage rapide (système breveté)
- Coupe précise d' onglet à 90-75-60-45°
- Lame carbure Ø 355/90 dents incluse
- En option: Support pour un travail aisé, à hauteur d' homme, butée de longeur avec graduation, double fixation de la machine
- Certifié CE

- *Cuts ferrous and non-ferrous metal tubes, pipes and profiles made of mild steel, **stainless steel**, aluminum, plastic and composite materials*
- *No need of lubricant and manual deburring*
- ***Exclusive blade stabilising system** reduces vibration*
- *High torque motor for continuous operation*
- *Patented quick-release vice for bevel cuts*
- *Heavy duty angle cutting at 90-75-60-45°*
- *Fitted with a Ø 355/90T HM saw blade*
- *Optional stand for a comfortable and save work place*
- *CE approved operating system*



Blades Made in Japan

Dry Cutter - Sciage rapide, précis, écologique (coupe à sec), sans bavures, des tôles, tubes, panneaux sandwich et profilés métalliques peints.
Metal saws from JEPSON for fast and burr free cutting of metal pipes and profiles without coolant

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 9105068261

Premium Dry Cutter 9430 - Le bestseller / *The best seller*



Caractéristiques techniques

Puissance absorbée:	2.000 W
Tension d'alimentation:	230V/50Hz ou 115V/60Hz
Vitesse de rotation:	1.400 tpm
Poids net:	23 kg
Lame carbure Ø:	305 mm

Specifications

Power input:	*2.000 W*
Voltage:	*230V/50Hz or 115V/60Hz*
No load speed:	*1.400 rpm*
Net weight:	*23 kg*
Blade size:	*305 mm*

Premium Dry Cutter 9430	Référence
avec lame Ø 305/60D 230V	600520T3
avec lame Ø 305/60D 115V	608800T3
Support de chantier pour PDC 9430	600526T3
Thinfix - Système de serrage pour profilés ouvert	600546
Système de serrage excentrique	609910

Premium Dry Cutter 9430	*Reference*
with 305/60T saw blade 230V	*600520T3*
with 305/60T saw blade 115V	*608800T3*
Stand for PDC 9430	*600526T3*
Thinfix - clamp for open profiles	*600546*
Eccentric clamping system	*609910*

Lames carbure	Référence
305/60D pour acier, métaux non-ferreux et matières composites	600530
305/60D pour acier et inox	600530 40
305/60D pour la coupe de la fonte	600535
305/80D pour tubes et profilés (parois minces)	600540

HM saw blades	*Reference*
305/60T for steel, non ferrou metal and composites	*600530*
305/60T for steel & inox	*605530 40*
305/60T for cast iron	*600535*
305/80T for thin pipes and profiles	*600540*

Capacités de coupe en **mm** / *Maximum cutting capacities in* ***mm***

90° Coupe / *90° Cutting*	**45° Coupe d' onglet / *45° Miter cut***
Ø 115	Ø 85
☐ 100 x 100	☐ 85 x 85
▭ 85 x 160	▭ 85 x 85

- La machine pour la coupe de l' acier, les métaux non-ferreux, matières plastiques et composites
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- Couple moteur puissant pour un sciage en continu
- Système de serrage rapide (système breveté)
- Coupe précise d' onglet à 90-75-60-45°
- Lame carbure Ø 305 mm / 60 dents incluse
- En option: Support pour un travail aisé, à hauteur d' homme, butée de longeur avec graduation, double fixation de la machine
- Certifié CE

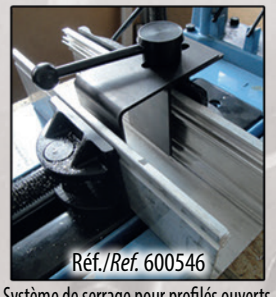
- *Cuts ferrous and non-ferrous metal tubes, pipes and profiles made of mild steel, aluminum, plastic and composite materials*
- *No need of lubricant and manual deburring*
- *High torque motor for continuous operation*
- *Gear box for easy blade changes*
- *Patented quick-release vice for bevel cuts*
- *Heavy duty angle cutting at 90-75-60-45°*
- *Fitted with a Ø 305/60T saw blade*
- *Optional stand for a comfortable and save work place*
- *CE approved operating system*



Blades Made in Japan



Idéal pour chantier et atelier
Perfect for construction site & workshop



Réf./*Ref.* 600546
Système de serrage pour profilés ouverts
Clamping device for open profiles

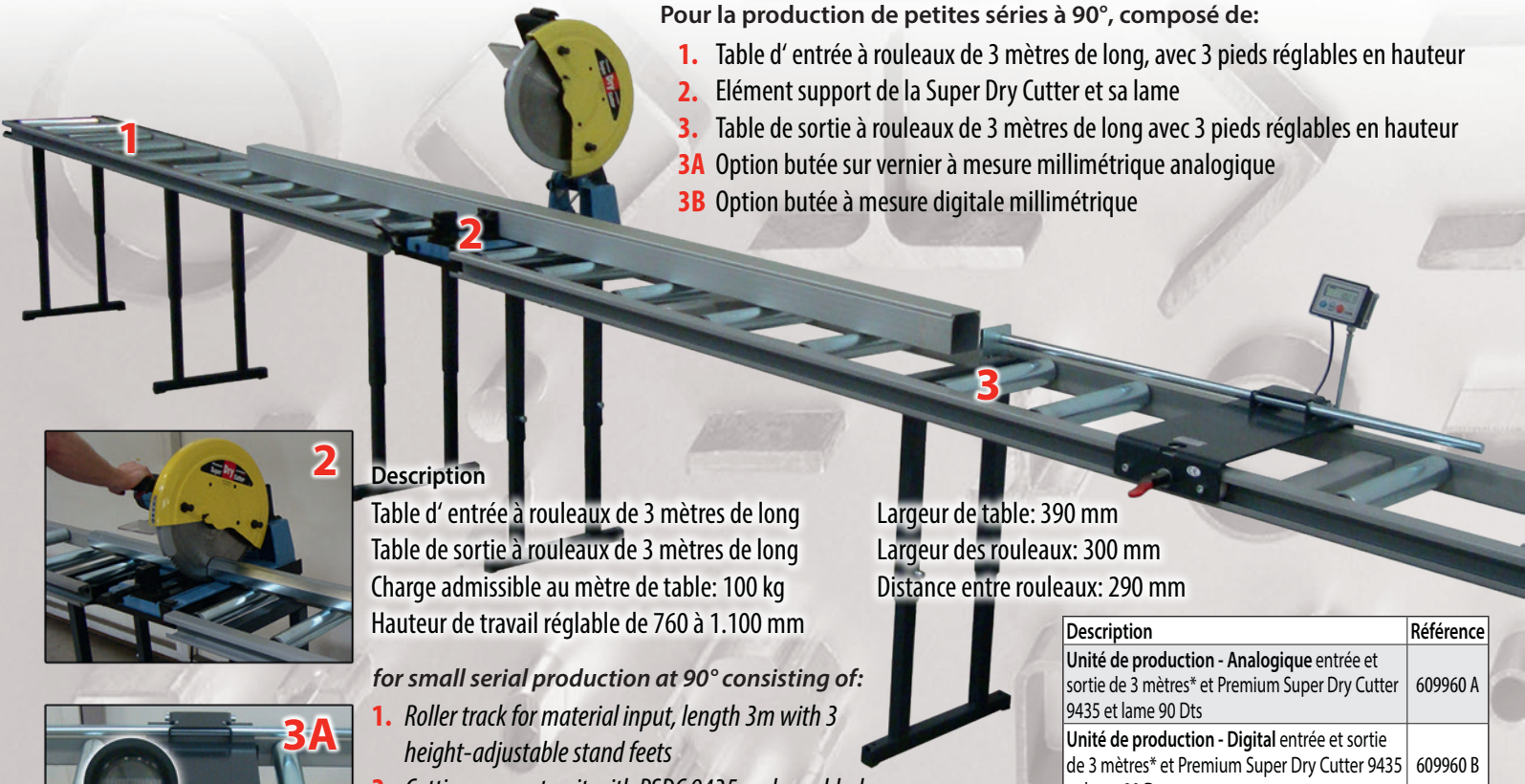


Réf./*Ref.* 600526T3
En option: Support pour PDC9430
optional stand for PDC9430

Dry Cutter - Les machines de chantier et d' atelier par excellence !
Dry Cutter - The perfect sawing machines for construction site and workshop

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 9105068261

Unité de production / *Production unit*



Pour la production de petites séries à 90°, composé de:

1. Table d' entrée à rouleaux de 3 mètres de long, avec 3 pieds réglables en hauteur
2. Elément support de la Super Dry Cutter et sa lame
3. Table de sortie à rouleaux de 3 mètres de long avec 3 pieds réglables en hauteur

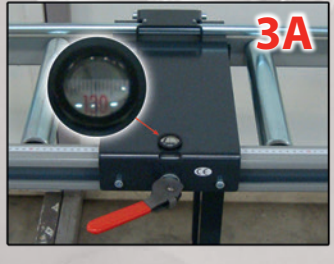
3A Option butée sur vernier à mesure millimétrique analogique

3B Option butée à mesure digitale millimétrique

Description

Table d' entrée à rouleaux de 3 mètres de long
Table de sortie à rouleaux de 3 mètres de long
Charge admissible au mètre de table: 100 kg
Hauteur de travail réglable de 760 à 1.100 mm

Largeur de table: 390 mm
Largeur des rouleaux: 300 mm
Distance entre rouleaux: 290 mm



for small serial production at 90° consisting of:

1. *Roller track for material input, length 3m with 3 height-adjustable stand feets*
2. *Cutting support unit with PSDC 9435 and saw blade*
3. *Roller track for material output, length 3m with 3 height-adjustable stand feets*

3A Option: ANALOG, with analog measurement indication

3B Option: DIGITAL, with digital measurement indication



Description

3 m Material input roller and measuring track for plastic, aluminum & steel profiles
3 m Material output roller and measuring track for plastic, aluminum & steel profiles
Load per meter roller track: 100 kg,
roller track height adjustable from 760 - 1.100 mm, roller track width: 390 mm, carrying roller width: 300 mm, carrying roller division: ~290 mm

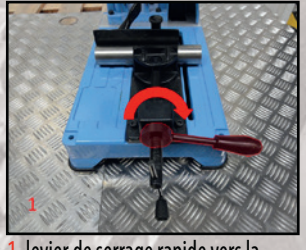
Description	Référence
Unité de production - Analogique entrée et sortie de 3 mètres* et Premium Super Dry Cutter 9435 et lame 90 Dts	609960 A
Unité de production - Digital entrée et sortie de 3 mètres* et Premium Super Dry Cutter 9435 et lame 90 Dts	609960 B
Table d' entrée à rouleaux 3m* supplémentaires	609960
L' étau à serrage rapide pour sciages identiques et répétitifs	1501128

* autres dimensions sur demande

Description	*Reference*
***Production unit - analog** incl. material in- and output roller track 3m* and Premium Super Dry Cutter 9435 and saw blade 90T*	*609960 A*
***Production unit - digital** incl. material in- and output roller track 3m* and Premium Super Dry Cutter 9435 and saw blade 90T*	*609960 B*
Additional input roller track 3m*	*609960*
***Quick-release vice** for serial cutting at constant diameter/size*	*1501128*

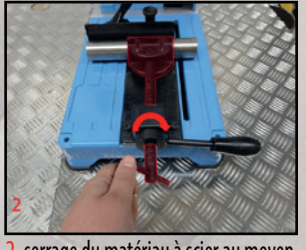
** other sizes on request*

Option Réf. 1501128: L' étau à serrage rapide pour sciages identiques et répétitifs / *Ref. 1501128: Quick-release vice for serial cutting at constant diameter/size*



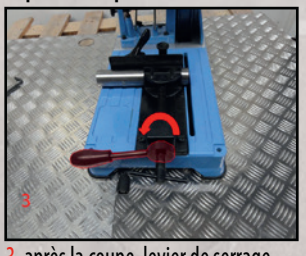
1. levier de serrage rapide vers la droite

1. push quick-release lever to the right



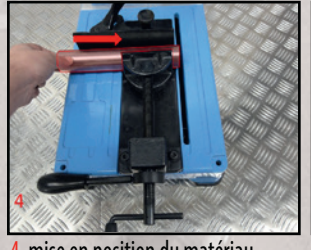
2. serrage du matériau à scier au moyen de la poignée (à effectuer une seule fois)

2. fix the material with spindel (one-time process)



3. après la coupe, levier de serrage rapide vers la gauche

3. after cutting, push quick-release lever to the left



4. mise en position du matériau à scier

4. place the next material into position



5. levier de serrage rapide vers la droite. Cycles suivants: étapes: 3 - 4 - 5

5. push lever to the right and start cutting. Following steps: 3 - 4 - 5

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 9105068261

Dry Miter Cutter 9410 ND - L' universelle / *The versatile*

La solution pour la menuiserie intérieure !
The solution for dry wall construction!





Caractéristiques techniques

Puissance absorbée:	1.500 W
Tension d'alimentation:	230V/50Hz
Vitesse de rotation:	1.600 tpm
Poids net:	19 kg
Lame carbure Ø:	255 mm

Description	Référence
Dry Miter Cutter 9410 ND avec lame 255/60D et set de fixation „K" pour tubes Ø 30 à 70 mm	600651
Lame carbure 255/66D pour inox - aliments & construction	600654NFS
Lame carbure 255/60D pour aciers courants	600598
Lame carbure 255/66D pour acier mince	600654
Lame carbure 255/80D pour aluminium	600655A
Lame LBS 255/66D - résistant aux chocs	72225566

Description	*Reference*
Dry Miter Cutter 9410 ND with 255/60T saw blade and fixation set „K" for tubes Ø 30 up to 70 mm	*600651*
HM saw blade 255/66T for stainless steel - food & construction	*600654NFS*
HM saw blade 255/60T for mild steel	*600598*
HM saw blade 255/66T for thin steel	*600654*
HM saw blade 255/80T for aluminum	*600655A*
LBS-saw blade 255/66T shock resistant	*72225566*

Capacités de coupe avec serrage en **mm**
Maximum cutting capacities with vice in ***mm***

90° Coupe / ***90° Cutting*** **45° Coupe d' onglet /** ***45° Miter cut***

Ø 70 x 4 mm	Ø 60 x 4 mm
☐ 70 x 70 x 4 mm	☐ 60 x 60 x 4 mm
▭ 100 x 70 x 4 mm (sans serrage)	▭ 60 x 60 x 4 mm *(without vice)*

Specifications

Power input:	*1.500 W*
Voltage:	*230V/50Hz*
No load speed:	*1.600 rpm*
Net weight:	*19 kg*
Blade size:	*255 mm*

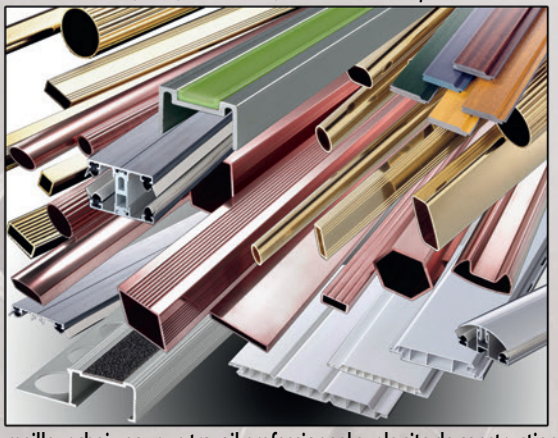
- La scie à coupe d' onglet pour les profils en **acier, laiton, aluminium, même peints, matière plastique et composite**
- **La solution pour la menuiserie intérieure !**
- **Coupe fine** des matériaux doux et sensibles
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- Coupe à onglet réglable progressivement -45 à +45 degrés
- Système de **double serrage rapide, avec trois paliers**
- Lame carbure Ø 255/60 dents incluse
- Construction robuste et légère en aluminium: seulement **19 kg !**

- *The precise miter saw for metal: Ideal for cutting tubes & profiles made of* ***stainless steel, steel, non ferrous metal, plastic and composite materials***
- ***The solution for dry wall construction !***
- ***Fine cuts*** *in soft and sensitive materials*
- *No need of lubricant and manual deburring*
- *Infinitely adjustable miter cut of* ***-45° - 0° - +45°***
- *Secure fixing with* ***double 3-step quick release system***
- *Fitted with a Ø 255/60T HM saw blade*
- *Robust aluminum construction, strong and light: only* ***19 kg !***

Blades Made in Japan



Coupe des aciers, métaux non-ferreux, métaux doux et composites
Cuts inox, steel, non-ferrous, soft metals & composites...



Le meilleur choix pour un travail professionnel sur le site de construction: Intérieur, extérieur, cuisine, chauffage, climatisation, assainissement, etc.
Best choice for professional work on construction site: Interior, exterior, kitchen, heating, air conditioning, sanitation, etc.



En option: Support pour 9410ND
optional stand for 9410ND



Coupe facile des profils ouverts
Easy cutting of open profiles



3-step quick release system

Dry Cutter - Les machines de chantier et d' atelier par excellence !
Dry Cutter - The perfect sawing machines for construction site and workshop

PERFORMANCE - FIABILITE - RENTABILITE
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 9105068261

Super Hand Dry Cutter 8320 - BIG² -

avec une profondeur de coupe de 120 mm sur rail-guide
with 120 mm cutting depth on cutting guide rail











Super Hand Dry Cutter 8320 avec lame Ø 320 mm / 84 Dents
- Idéale pour la coupe des **panneaux sandwich**, tôles trapézoïdales, goulottes et conduits profilés de câblages, tubes en acier et métaux non-ferreux, matériaux composites, etc..., jusqu'à une **profondeur de coupe sur rail-guide de 120 mm**
- **Coupe à sec, sans lubrifiant, au contraire d' une scie à chaine**
- Carter de protection fermé, empêchant la fuite des copeaux
- Collecteur de copeaux intégré, un aspirateur peut être branché
- **Indicateur LED de surcharge: vert:** ok. | **orange:** clignotant-avertissement surcharge | **rouge:** arrêt de sécurité de la machine
- **Construction légère avec composants nobles en magnésium: 8,4 kg** (sans lame)

Rail-guide 1.400 mm avec fixation rapide
- Idéal pour une coupe propre et rectiligne des panneaux sandwich. Livré avec 2 serre-joints

Super Hand Dry Cutter 8320 with Ø 320 mm / 12 ½" x 84T Saw blade
- *Ideal for cutting **sandwich panels**, trapezoidal sheet, trunking and cable ducting, steel pipes and nonferrous metals, composite materials etc..., up to a **cutting depth of 120 mm / 4 ¾" on guide rail.***
- ***Dry cutting without lubricant, instead of a chainsaw***
- *Guard closed, prevents flying chips to the user*
- *Integrated chip collector, connector for optional extraction device*
- ***LED overload indicator:** green: ok. | orange: warning | red: over load*
- ***Lightweight magnesium: 8,4 kg** (without saw blade)*

Cutting guide 1.400 mm with quick fixation
- *Ideal for clean and straight cutting of sandwich panels Delivered with 2 C-clamps*

Lame carbure Ø 320 x 2,2 x 1,8 x 25,4 x 72D pour acier épais	608278
Lame carbure Ø 320 x 2,2 x 1,8 x 25,4 x 84D pour inox - aliments & construction	608276NSF
HM Saw blade Ø 320 x 2,2 x 1,8 x 25,4 x 84T for stainless steel - food & construction	*608276NSF*

Caractéristiques techniques / *Specifications*	
Puissance absorbé / *Power input*	1.800 W
Tension d' alimentation / *Voltage*	230V/50Hz or 115V/60Hz
Vitesse de rotation / *No load speed*	1.700 tpm / *rpm*
Poids net / *Net weight*	8,4 kg
Lame carbure Ø / *Blade size*	320 mm
Cable / *Cable length*	5 m



En option: coffre professionnel
Optional: blowcase professional

Description / *Description*	**Réf. / *Ref.***
Super Hand Dry Cutter 8320 livrée avec lame carbure Ø 320/84Dents 230V/115V	608270 / 608270 U
Rail-guide 1.400 mm	608275D
Lame carbure Ø 320 x 2,2 x 1,8 x 25,4 x 84D	608276
Lame carbure Ø 320 x 2,2 x 1,8 x 25,4 x 72D	608278
***Super Hand Dry Cutter 8320** delivered with Ø 320/84T Saw blade 230V/115V*	608270 / 608270 U
Cutting guide rail 1.400 mm	608275D
HM Saw blade Ø 320 x 2,2 x 1,8 x 25,4 x 84T	608276
HM Saw blade Ø 320 x 2,2 x 1,8 x 25,4 x 72T	608278

Dry Cutter - Sciage rapide, précis, écologique (coupe à sec), sans bavures, des tôles, tubes, panneaux sandwich et profilés métalliques peints.

Metal saws from JEPSON for fast and burr free cutting of metal pipes and profiles without coolant

Super Hand Dry Cutter 8320 - AIR - pneumatique / air-operated



Caractéristiques techniques
Pression d'utilisation (pression dynamic): 6 bar
Puissance absorbée: 1.800 W
Vitesse de rotation: 1.200 tpm
Consommation d' air: ca. 2 m^3/min
Connexion d' air: R ½" filet femelle (norme)
Diamètre du flexible: min. Ø 16 mm
Poids net: 11 kg
Lame carbure Ø: 320 mm
Niveau sonore (distance 1m): 95 dB(A)
Vibration en marche à vide: < 2,5 m/s^2

Specifications
Operating pressure (flow pressure): 6 bar
Motor output: 1.800 W
No load speed: 1.200 rpm
Air consumption: approx. 2 m^3/min
Air connection: R ½" Female (standard)
ID of hose: min. Ø 16 mm
Net weight: 11 kg
Saw blade size: 320 mm
Noise level (1m distance): 95 dB(A)
Vibration level no load speed: < 2,5 m/s^2

Description	Référence
Super Hand Dry Cutter 8320 - AIR livrée avec lame carbure Ø 320/84 Dents	608200

Description	*Reference*
Super Hand Dry Cutter 8320 -AIR *delivered with Ø 320/84 T Saw blade*	*608200*

Lames carbure	Référence
Ø 320/84 Dents - standard	608276
Ø 320/84 Dents pour inox - aliments & construction	608276NFS
Ø 320/72 Dents pour acier	608278

HM saw blades	*Reference*
Ø 320/84T - standard	*608276*
Ø 320/84T for stainless steel - food & construction	*608276NFS*
Ø 320/72T for steel	*608278*

Fabriqué en Allemagne
Made in Germany

Super Hand Dry Cutter 8320 - AIR avec lame Ø 320 mm / 84 Dents
- Idéale pour la coupe des **panneaux sandwich**, tôles trapézoïdales, goulottes et conduits profilés de câblages, tubes en acier et métaux non-ferreux, matériaux composites, etc..., jusqu' à une **profondeur de coupe de 120 mm**
- Carter de protection fermé, empêchant la fuite des copeaux
- Collecteur de copeaux intégré, un aspirateur peut être branché
- **Construction légère avec composants nobles en magnésium: 11 kg** (sans lame)

Super Hand Dry Cutter 8320 - AIR with Ø 320 mm / 12 ½" x 84T Saw blade
- *Ideal for cutting **sandwich panels**, trapezoidal sheet, trunking and cable ducting, steel pipes and nonferrous metals, composite materials etc..., up to a **cutting depth of 120 mm / 4 ¾".***
- *Guard closed, prevents flying chips to the user*
- *Integrated chip collector, connector for optional extraction device*
- ***Lightweight magnesium: 11 kg** (without saw blade)*





Blades Made in Japan



Dry Cutter - Les machines de chantier et d' atelier par excellence !
Dry Cutter - The perfect sawing machines for construction site and workshop

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 9105068261

Hand Dry Cutter 8230N - La mobile ² / *The mobile ²*





45°
Coupe biaise
Bevel cut

Caractéristiques techniques / *Specifications*	
Puissance absorbée *Power input*	1.700 W
Tension d'alimentation *Voltage*	230V/50Hz ou 115V/60Hz
Vitesse de rotation *No load speed*	2.600 tpm
Poids net / *Net weight*	7,1 kg
Lame carbure Ø / *Blade size*	230 mm
Cable / *Cable length*	5 m

Capacités de coupe en **mm**
Maximum cutting capacities in ***mm***

Profondeur de coupe *Cutting depht*	**90° Coupe / *Cut***	**45° Coupe biaise / *Bevel cut***
⌒	82	56
□	82 x 10	56 x 8
▭	82 x 5	56 x 4
Ø	82 x 5	56 x 4
—✶	10	8



Lame LBS - résistant aux chocs
LBS saw blade shock resistant



Coupe des panneaux sandwich
tôles et profilés jusqu'à 10 mm avec
Cuts sandwich panels, metal sheets & profiles up to 10 mm,



une profondeur de coupe de 82 mm
with a cutting depth up to 82 mm

HDC 8230N: Idéale pour la coupe des aciers, inox, tôles, panneaux sandwich, tubes et profilés, aciers non-ferreux et matériaux composites (option: lame LBS - résistant aux chocs)
- Equipée d' une lame carbure Ø 230/48D réaffûtable, d' une longévité accrue
- Construction solide et légère (**seulement 7,1 kg**)
- Collecteur de copeaux pour un travail propre et soigné
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- Profondeur de coupe maximale: **82 / 56 mm** coupe biaise jusqu' à une épaisseur de **10 mm**

Hand Dry Cutter 8230 N 230V + coffret avec:	Référence
230/48D lame carbure inox	608280I
230/48D lame carbure inox + Rail-guide de coupe avec système de serrage réglable intégré. Coupe droite à 90° uniquement	608280ICG
230/60D lame LBS - résistant aux chocs	608280LBS

Lames carbure	Référence
230/48D standard pour acier	72123048
230/48D pour acier / inox	72123048I
230/48D pour inox - aliments & construction	72123048NSF
230/60D pour aluminium	72123060
230/68D pour matériaux minces	72123068
230/84D pour tôles minces	72123084
230/60D LBS - résistant aux chocs	72223060

HDC 8230N: *Ideal for cutting metal sheets, sandwich panels, stainless steel, trapezoidal sheets, steel pipes & profiles, nonferrous metals and composite materials, optional with shock resistant LBS-blade.*
- *By default fitted with a Ø 230/48T resharpenable HM-saw blade for highest cutting lifes at a high cutting quality*
- *Strong and light construction,* ***only 7,1 kg***
- *Chip collector for clean work*
- *No need of lubrication*
- *Maximum cutting depth* ***82 / 56 mm*** *bevel cut and thickness* ***10 mm***

Hand Dry Cutter 8230 N 230V + box with:	*Reference*
230/48T inox saw blade	*608280I*
230/48T inox saw blade + adjustable cutting guide rail with integrated clamping system. 90° Straight cut only	*608280ICG*
230/60T LBS-blade shock resistant	*608280LBS*

HM saw blades	*Reference*
230/48T standard for steel	*72123048*
230/48T for steel / inox	*72123048I*
230/48T for stainless steel - food & construction	*72123048NSF*
230/60T for aluminum	*72123060*
230/68T for thin walled material	*72123068*
230/84T for thin sheet metal	*72123084*
230/60T LBS - shock resistant	*72223060*



Blades Made in Japan

Dry Cutter - Sciage rapide, précis, écologique (coupe à sec), sans bavures, des tôles, tubes, panneaux sandwich et profilés métalliques peints.
Metal saws from JEPSON for fast and burr free cutting of metal pipes and profiles without coolant

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 9105068261

Rail-guide de coupe avec système de serrage réglable intégré
Adjustable cutting guide rail with integrated clamping system



Fixation sans outil



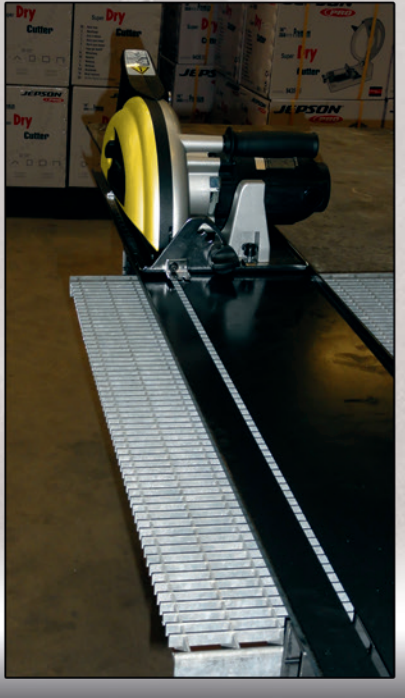
Tool-free fixing

Rail-Guide de coupe réglable, permettant le serrage et la coupe de plusieurs pièces en une seule étape !
The adjustable cutting guide rail allows clamping and cutting of multiple workpieces in a single step !

Rail-guide de coupe réglable: Idéal pour une coupe propre et précise des grilles métalliques, panneaux sandwich, des profils multiples et tubes métalliques et autres matériaux
- Réglage facile et rapide de la plage de serrage (600 - 1.200 mm)
- Serrage à ressorts, sans outils, des matériaux à scier
- Guidage de la lame de scie sécurisé, sans bourrage, à travers les matériaux.

Adjustable cutting guide rail: *Ideal for clean and straight cutting of metal grids, sandwich panels, multiple profiles, metal pipes and other materials*
- *Easy and fast adjustment of the clamping range (600 - 1.200 mm)*
- *Tool-free fixing of material to be cut*
- *Secured & jam-free guidance of the saw blade through the material*

Description	Référence
Rail-guide de coupe avec système de serrage réglable intégré pour Hand Dry Cutter 8230N	608284
HDC 8230N - 230V en coffret + Lame carbure inox Ø 230/48D + Rail-guide de coupe avec système de serrage réglable intégré	608280ICG



Description	*Reference*
Adjustable cutting guide rail *with integrated clamping system for Hand Dry Cutter 8230N*	*608284*
Hand Dry Cutter 8230N *- 230V in case + Ø 230/48T inox saw blade + guide rail with adjustable clamping size*	*608280ICG*

La scie circulaire Hand Dry Cutter 8230N, équipée de la lame Antichoc LBS (seulement 1,4 mm d' épaisseur) donne les meilleurs résultats
- Profondeur de coupe: 80 mm avec rail – 82 mm sans rail. Coupe biaise uniquement sans rail

With the shock-resistant LBS-blade (cutting width only 1,4 mm) the Hand Dry Cutter 8230N achieves the best results.
- *Cutting depth: 80 mm with rail – 82 mm without rail. Bevel cut only without guide rail*





TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 9105068261

Hand Dry Cutter 8230-AIR - pneumatique / *air-operated*



Made in Germany

Caractéristiques techniques
Pression d'utilisation (pression dynamic): 6 bar
Puissance absorbée: 1.500 W
Vitesse de rotation: 1.700 tpm
Consommation d'air: ca. 2 m^3/min
Connexion d'air: R ½" filet femelle (norme)
Diamètre du flexible: min. Ø 13 mm
Poids net: 8,6 kg
Lame carbure Ø: 230 mm
Niveau sonore (distance 1m): 103,3 dB(A)
Vibration en marche à vide: < 2,5 m/s^2

Specifications
Operating pressure (Flow pressure): 6 bar
Motor output: 1.500 W
No load speed: 1.700 rpm
Air consumption: approx. 2 m^3/min
Air connection: R ½" Female (standard)
ID of hose: min. Ø 13 mm
Net weight: 8,6 kg
Saw blade size: 230 mm
Noise level (1m distance): 103,3 dB(A)
Vibration level no load speed: < 2,5 m/s^2

Hand Dry Cutter 8230-AIR avec	Référence
230/48D lame carbure standard + coffret	608100
230/60D lame LBS + coffret	608100LBS

Hand Dry Cutter 8230-AIR with	*Reference*
230/48T standard saw blade + box	*608100*
230/60T LBS-blade + box	*608100LBS*

Lames carbure	Référence
230/48D standard pour acier	72123048
230/48D pour acier / inox	72123048Y
230/48D pour inox - aliments & construction	72123048NSF
230/60D pour aluminium	72123060
230/68D pour matériaux minces	72123068
230/84D pour tôles minces	72123084
230/60D LBS - résistant aux chocs	72223060

HM saw blades	*Reference*
230/48T standard for steel	*72123048*
230/48T for steel / inox	*72123048Y*
230/48T for stainless steel - food & construction	*72123048NSF*
230/60T for aluminum	*72123060*
230/68T for thin walled material	*72123068*
230/84T for thin sheet metal	*72123084*
230/60T LBS - shock resistant	*72223060*

Capacités de coupe en **mm** / *Maximum cutting capacities in* ***mm***

	90° Coupe / ***Cut***	**45° Coupe biaise** / ***Bevel cut***
Profondeur de coupe / *Cutting depht:*	82	56
⋀	82 x 10	56 x 8
□	82 x 5	56 x 4
Ø	82 x 5	56 x 4
⟶✶	10	8


Coupe des panneaux sandwich,
Cuts sandwich panels,


tôles et profilés jusqu'à 10 mm avec
metal sheets & profiles up to 10 mm,


une profondeur de coupe de 82 mm
with a cutting depth up to 82 mm

- Idéal pour la coupe des aciers, tôles, panneaux sandwich, tubes et profilés, aciers non-ferreux et matériaux composites (option: lame LBS - résistant aux chocs)
- Equipée d'une lame carbure Ø 230/48D réaffûtable, d'une longévité accrue
- Construction solide et légère (**seulement 8,6 kg**)
- Collecteur de copeaux pour un travail propre et soigné
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- Profondeur de coupe maximale: **82 mm / 56 mm coupe biaise** jusqu'à une épaisseur de **10 mm**

- *Ideal for cutting metal sheets, sandwich panels, trapezoidal sheets, steel pipes & profiles, non ferrous metals and composite materials, optional with shock resistant LBS-blade.*
- *By default fitted with a Ø 230/48T resharpenable HM-saw blade for highest cutting lifes at a high cutting quality*
- *Strong and light construction, only **8,6 kg***
- *Chip collector for clean work*
- *No need of lubrication*
- *Maximum cutting depth **82 / 56 mm bevel cut** and thickness **10 mm***



Blades Made in Japan

Dry Cutter - Sciage rapide, précis, écologique (coupe à sec), sans bavures, des tôles, tubes, panneaux sandwich et profilés métalliques peints.
Metal saws from JEPSON for fast and burr free cutting of metal pipes and profiles without coolant

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 9105068261

Hand Dry Cutter 8200 - La mobile / *The mobile*





Coupe biaise 45° / *Bevel cut 45°*

Capacités de coupe [mm] / *Cutting capacities [mm]*	**90°**	**45°**
Max. profondeur de coupe / *Max. cutting depth*	67	42
Angle / *Angle*	67 x 10	42 x 8
Carré / *Rectangle*	67 x 5	42 x 4
Rond / *Round*	67 x 5	42 x 4
Plein / *Plain*	10	8

Caractéristiques techniques / *Specifications*	
Puissance absorbée / *Power input*	1.700 W
Tension d'alimentation / *Voltage*	230V/50Hz
Vitesse de rotation / *No load speed*	3.700 tpm
Poids net / *Net weight*	6,3 kg
Lame carbure Ø / *Blade size*	200 mm
Cable / *Cable length*	5 m

Hand Dry Cutter 8200: Idéale pour la coupe des aciers, tôles, panneaux sandwich, tubes et profilés, aciers non-ferreux et matériaux composites (**option: lame LBS pour une coupe anti-chocs**)

- Equipée d' une lame carbure **Ø 203/42D réaffûtable, pour la coupe acier et inox**
- Construction solide et légère: **seulement 6,3 kg**
- Collecteur de copeaux pour un travail propre et soigné
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- Profondeur de coupe maximale: **67 / 42 mm coupe biaise** jusqu' à une épaisseur de **10 mm**

Hand Dry Cutter 8200: *Ideal for cutting steel, metal sheets, sandwich panels, steel pipes & profiles, nonferrous metals and composite materials* ***(optional with shock resistant LBS-blade)***

- *By default fitted with a* ***Ø 203/42T resharpenable HM-saw blade for cutting steel and inox***
- *Strong and light construction:* ***only 6,3 kg***
- *Chip collector for clean work*
- *No need of lubrication*
- *Maximum cutting depth* ***67 / 42 mm*** *bevel cut and up to a thickness of* ***10 mm***

Hand Dry Cutter 8200 230V:	**Référence**
203/42D pour acier + inox	608295
203/48D LBS résistant aux chocs	608295LBS

Hand Dry Cutter 8200 230V:	***Reference***
203/42T for steel + inox	*608295*
203/48T LBS shock resistant	*608295LBS*

Lames carbure	**Référence**
203/42D pour acier + inox	72120042I
200/48D pour aluminium	72120048A
203/48D LBS - résistant aux chocs	72220048
200/70D pour acier paroi mince / tôle ondulée	72120070

HM saw blades	***Reference***
203/42T for steel + inox	*72120042I*
200/48T for aluminum	*72120048A*
203/48T LBS - shock resistant	*72220048*
200/70T for thin wall metal sheets / corrugated metal sheets	*72120070*

Lame LBS - résistant aux chocs



LBS saw blade shock resistant

Coupe des panneaux sandwich tôles et profilés jusqu' à 10 mm

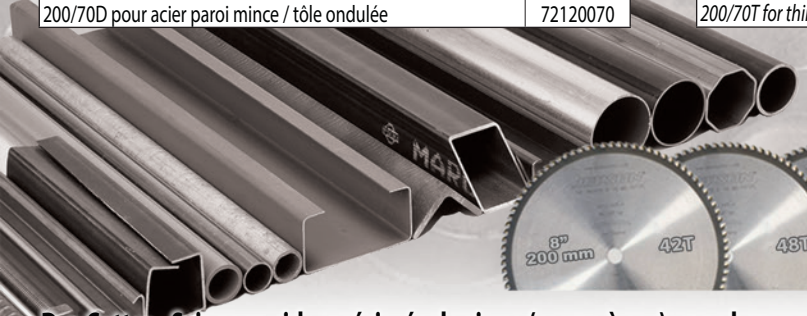


Cuts sandwich panels, metal sheets & profiles up to 10 mm

Profondeur de coupe 67 mm



Cutting depth 67 mm



Blades Made in Japan

Dry Cutter - Sciage rapide, précis, écologique (coupe à sec), sans bavures, des tôles, tubes, panneaux sandwich et profilés métalliques peints.

Metal saws from JEPSON for fast and burr free cutting of metal pipes and profiles without coolant

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 9105068261

Lames carbure pour métaux - utilisation universelle / *Carbide tipped saw blades for metal - universal use*

Lames à métaux à pastilles carbure pour une coupe rapide, pratiquement sans bavure et sans lubrifiant:
des aciers, métaux non-ferreux, plastiques rigides et matériaux composites

- Utilisation universelle sur toutes les scies circulaires pour le travail du métal
- Grand assortiment de lames, équipées de bagues de réduction
- Toutes les lames de scie pour acier conviennent également aux panneaux sandwich
- Longévité accrue • Qualité de coupe exceptionnelle
- Lames fines, avec niveau sonore maîtrisé
- Réaffûtables
- Nouveau programme de lames carbure pour l'acier inoxydable

Carbide tipped saw blades achieve fast and nearly burr free cuts without coolant in:
Steel, non-ferrous metals, plastics, composites materials

- Universal use on all circular saws and cut-off saws
- Wide range of saw blades with reducing rings
- All saw blades for steel also ideal for cutting sandwich panels
- Very high durability
- Excellent cutting quality
- Thin walled with reduced noise
- Resharpenable
- New assortiment saw blades for stainless steel

Assortiment des lames carbure / *Range of carbide-tipped saw blades*

Ø [mm]	A	B	C	Réf. / *Ref.*	Utilisation / *Application*
160	30*	1,80	32	72016032	acier / *steel*
180	30*	1,85	36	72018036	acier / *steel*
180	20	1,85	36	72118036	acier / *steel*
180	20	1,60	48	72118048S	acier / *steel*
180	20	2,00	48	72118048YS	acier & inox / *steel & stainless*
184	16	2,00	48	**72118448**	aciers inox/ *stainless steel*
192	20	1,85	40	719240	acier / *steel*
192	20	1,85	48	719248	acier - mince / *steel - thin*
192	20	1,85	48	719248A	aluminium / *aluminum*
192	20	1,85	70	719270	tôles / *metal sheets*
200	30*	1,90	40	72020040	acier / *steel*
200	30*	1,90	60	72020060	acier - mince / *steel - thin*
210	30*	2,00	42	72021042	acier / *steel*
210	30*	2,00	64	72021064	acier - mince / *steel - thin*
230	30*	2,00	48	72023048	acier / *steel*
230	30*	2,00	60	72023060	aluminium / *aluminum*
230	30*	2,00	68	72023068	acier - mince / *steel - thin*
230	25,4	2,00	48	72123048	acier / *steel*
230	25,4	2,00	48	72123048Y	acier & inox / *steel & stainless*
230	25,4	2,00	60	72123060	aluminium / *aluminum*
230	25,4	2,00	68	72123068	acier - mince / *steel - thin*
230	25,4	2,00	84	72123084	tôles / *metal sheets*

A: Alésage / *Bore* [mm] B: Largeur de coupe / *Kerf* [mm] C: Dents / *Teeth*
* Bagues de réduction 30/25, 30/20, 30/16, incluses
* *Reducing rings included: 30/25, 30/20, 30/16*

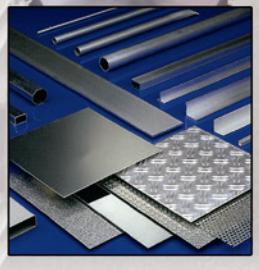
Ø [mm]	A	B	C	Réf. / *Ref.*	Utilisation / *Application*
255	25,4	2,00	60	600598	acier / *steel*
255	25,4	2,00	66	600654	acier - *mince / steel - thin*
305	25,4	2,20	60	600530	acier / *steel*
305	25,4	2,20	60	600530 40	acier & inox / *steel & stainless*
305	25,4	2,20	60	600535	fonte / *cast iron*
305	25,4	2,20	80	600540	acier - mince / *steel - thin*
320	25,4	2,20	84	608276	acier / *steel*
320	25,4	2,20	72	608278	acier - épais / *steel - thick*
355	25,4	2,20	90	600570	acier & inox - mince *steel & stainless - thin*
355	25,4	2,20	72	600580	acier & inox - moyen *steel & stainless - medium*
355	25,4	2,20	60	600590	acier & inox - épais *steel & stainless - thick*
355	25,4	2,20	60	600591	fonte / *cast iron*
355	25,4	3,40	96	600594	aluminium / *aluminum*
355	25,4	2,20	66	600595	acier / *steel*

Laser Beam - Lames résistant aux chocs
Laser Beam - Impact resistant saw blades

Ø [mm]	A	B	C	Réf. / *Ref.*	Utilisation / *Application*
230	25,4	1,4	60	72223060	grilles métalliques * / *metal grids* *

* Idéal pour la coupe des matériaux minces. La lame LBS coupe facilement des caillebotis et grilles métalliques, tôles trapézoidales, conduits, tubes minces et chemins de câbles, et bien davantage.
* *Ideal for cutting thin materials like metal grids and grates, trapezoidal sheets, conduits, shutter pipes and much more.*

Vous trouverez l' assortiment complet de lames LBS à la page 17
You will find the complete LBS range on page 17



Dry Cutter - Sciage rapide, précis, écologique (coupe à sec), sans bavures, des tôles, tubes, panneaux sandwich et profilés métalliques peints.
Metal saws from JEPSON for fast and burr free cutting of metal pipes and profiles without coolant

Lames carbure haute vitesse pour métaux / *High-speed metal cutting saw blades*

• DRYTECH ®

Les lames carbure ou cermet haute vitesse sont adaptées pour les scies de production automatiques ou semi-automatiques.

- Coupes rapides, sans bavures et sans lubrification des tubes et profilés en:
  acier, inox, plastiques, matériaux composites, aluminium et métaux non-ferreux
- Lames de scie de Ø 405 mm également idéales pour le sciage de panneaux sandwich
- Cycles de coupe plus courts grâce à la vitesse de coupe élevée
- Economie de coupe, possibilité de couper des épaisseurs à partir de 0,5 mm
- Longévité accrue
- Qualité de coupe exceptionnelle
- Réaffûtable jusqu' à 5 fois

• DRYTECH ®

Carbide or cermet tipped saw blades are suitable for high speed stationary semi-automatic and full automatic cutting units !

- *Fast cutting, burr free and without coolant of pipes and profiles made of:*
  Steel, stainless steel, plastics, compound materials, aluminum and other non-ferrous metals
- *Saw blades from Ø 405 mm also ideal for cutting Sandwich elements*
- *Shortest cycle times due to high cutting speed*
- *Material saving through thin cut technology with wall thickness starting from 0,5 mm*
- *Very high durability*
- *Excellent cutting quality*
- *Up to 5 times resharpenable*

DRYTECH ® Coupe à sec - Rapide - Sans bavures / *Dry - fast - burr free*

Caractéristiques techniques / *Specifications*

Dimensions spéciales sur demande / *Special sizes on request*

Lame carbure diamètre *Saw blade diameter*	125 - 700 [mm]
Capacité de coupe *Cutting capacity*	Ø 6 - 240 [mm]
Vitesse de coupe *Cutting speed*	max. 1.800 [m/min]
Avance de lame *Blade feed*	max. 6.000 [mm/min]
Epaisseur de coupe *Cutting width (kerf)*	2,0 - 3,6 [mm]
Alésage *Center hole*	Déterminé par l' utilisateur *Customer specific*
Trous d' entraînement *Pin holes*	Déterminé par l' utilisateur *Customer specific*

Lames carbure avec d'excellentes performances dans l' acier inoxydable
Saw blades with excellent performance in stainless steel

Ø [mm]	A	B	C	Réf. / *Ref.*
355	25,4	2,2	90	600570**NSF**
320	25,4	2,2	84	608276**NSF**
255	25,4	2,0	66	600654**NSF**
230	25,4	2,0	48	72123048**NSF**

A: Alésage / *Bore* [mm] B: Epaisseur de coupe / *Kerf* [mm] C: Dents / *Teeth*

Réf. **NSF:** pour inox - aliments & construction
Ref. ***NSF:*** *for stainless steel - food & construction*



Assortiment standard / *Standard range*

Dimensions spéciales sur demande / *Special sizes on request*

Ø [mm]	A	B	C	Réf./*Ref.*
405	25,4	2,5	80	4050800002
405	25,4	2,5	102	4051021003
455	50,0	3,4	100	4551000002
455	50,0	3,4	120	4551201003
560	50,0	3,6	120	5601200002

Ø [mm]	A	B	C	Réf./*Ref.*
560	50,0	3,6	132	5601321003
560	50,0	3,6	180	5601801004
630	60,0	4,0	140	6301400002
630	60,0	4,0	150	6301501003
630	60,0	3,6	210	6302100003

A: Alésage / *Bore* [mm] B: Epaisseur de coupe / *Kerf* [mm] C: Dents / *Teeth*

Dry Cutter - Les machines de chantier et d' atelier par excellence !
Dry Cutter - The perfect sawing machines for construction site and workshop

LAMES CARBURE TRAITEMENT SPECIAL COUPE INOX - *CONSTRUCTION / ALIMENTS*

CARBIDE TIPPED SAW BLADES SPECIAL FOR INOX - CONSTRUCTION / FOOD

Avantages:
- Sciage des aciers fortement alliés
- Longévité pratiquement triplée
- Pas d' altération des matériaux
- Réduction significative du frottement
- Coût par coupe réduit comparé aux lames standard

Traitement de la lame NSF:
Revêtement Aluminium-Titane-Chrome, pour des applications d' usinage et de mise en forme de pièces en alliages ductiles, avec une forte tendance au collage. De couleur argentée, ce revêtement présente une dureté élevée et une grande résistance à l' oxydation à chaud. Particulièrement adapté à l' usinage des inox asténiques, fontes grises et alliages non ferreux base Nickel et Cobalt.

Caractéristiques de la lame NSF:
- Matière: Aluminium-Titane-Chrome, AlTiCrN (empilés) • Micro-Dureté HV 0,05: **3.000 ± 300**
- Coefficient de frottement contre acier 100Cr6: **0,4**
- Température maximale d' utilisation: **800° C / 1.470° F**
- Epaisseur: **2 - 4 µm**

Lames carbure traitement special	Référence
Ø 230 x 2,0 x 25,4 x 48D pour inox - aliments & construction	72123048NSF
Ø 255 x 2,0 x 25,4 x 66D pour inox - aliments & construction	600654NSF
Ø 320 x 2,2 x 25,4 x 84D pour inox - aliments & construction	608275NSF
Ø 355 x 2,2 x 25,4 x 90D pour inox - aliments	600570NSF

Advantages:
- *Cutting of stainless steels*
- *Up to 3 times higher durability*
- *No tarnishing of materials*
- *Lower friction*
- *Lower cost than standard saw blades*

The coating NSF Saw blade:
An aluminum-titanium-chromium-nitride coating, for special applications in cutting material which tends to stick.
Because of the smooth CrN-surface, the tendency for cold welding can be reduced significantly. The silver colourd coating has a high hardness and high oxidation resistance. This results in decisive advantages in machining of Al and non ferrous alloys.

NSF Saw blade in figures:
- *Material: Aluminum titanium chromium nitride, AlTiCrN (stacked) • microhardness HV 0,05:* ***3.000 ± 300***
- *Coefficient of friction against steel 100Cr6:* ***0,4***
- *Max. operating temperature:* ***800° C / 1.470° F***
- *Thickness:* ***2 - 4 microns***

Carbide tipped saw blades	*Reference*
Ø 230 x 2,0 x 25,4 x 48T for stainless steel - food & construction	*72123048NSF*
Ø 255 x 2,0 x 25,4 x 66T for stainless steel - food & construction	*600654NSF*
Ø 320 x 2,2 x 25,4 x 84T for stainless steel - food & construction	*608275NSF*
Ø 355 x 2,2 x 25,4 x 90T for stainless steel - food & construction	*600570NSF*

Dry Cutter - Sciage rapide, précis, écologique (coupe à sec), sans bavures, des tôles, tubes, panneaux sandwich et profilés métalliques peints.
Metal saws from JEPSON for fast and burr free cutting of metal pipes and profiles without coolant

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 9105068261

Lame Antichoc LBS pour le sciage des métaux / Idéale pour les outils sans fil et power tools

coupe plus rapide • économie de déchets • économie d´énergie

Idéale pour la coupe aisée et rapide des caillebotis en acier, **grilles métalliques**, tôles trapézoïdales, conduits, tubes minces et chemins de câbles. Epaisseur de **1.0 à 1.5 mm**, soit -25% par rapport aux lames traditionnelles. Le sciage avec 1 lame LBS signifie économie, rapidité et efficacité de coupe.

LBS impact resistant metal cutting saw blades / Ideal for cordless tools and power tools

Faster cutting • material saving • less finishing

Ideal for cutting **metal grids and grates,** trapezoidal sheets, metal profiles, conduits, shutter pipes and much more.
With **0.4" up to .59"** LBS-blades are much thinner than conventional saw blades.
Therefore sawing with LBS-saw blades saves material and time!



Assortiment des lames antichoc LBS / Range of LBS saw blades

Ø [mm]	A	B	C	D	Art./*Réf.*	pour machine/ for machine
137 *	1,0	0,8	20	30	72213730	Bosch, Makita, Milwaukee, Panasonic etc.
165 *	1,2	0,94	20	40	72216540	Dewalt, Hilti, Metabo, Milwaukee etc.
165 *	1,2	0,94	16	48	72216540M	Modèles USA
180	1,2	0,94	20	48	72218048	Flex, Hitachi, Makita, Rexon etc.
184	1,2	0,94	16	48	72218448	Modèles USA
192	1,2	0,94	20	48	72219248	***JEPSON Power***, Makita etc.
203	1,2	0,94	25,4	48	72220048	AEG, Bosch, ***JEPSON Power***, Mafell etc.
230	1,4	1,2	25,4	60	72223060	***JEPSON Power*** HDC 8230N
255	1,5	1,2	25,4	66	72225566	***JEPSON Power*** DMC 9410ND

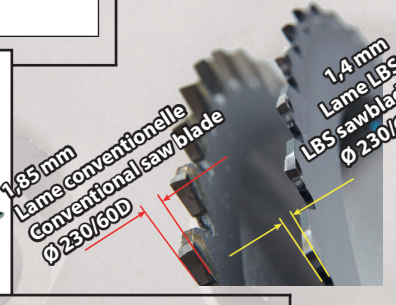
A: Largeur de coupe / *kerf* [mm] B: Corps de lame / *blade body width* [mm]
C: Alésage / *bore* [mm] D: Dents / *teeth*



Utilisation universelle avec tout outil sans fil conventionnel! / Universal use also on all conventional cordless tools!



The brand names used by the respective companies are subject to general trademark, trademark or patent protection.



Lames DRYTECH pour la coupe de l'INOX / Stainless steel metal cutting saw blades

Développées pour les machines sans fil et Power Tools / ***Especially designed for cordless tools and power tools***
économie de déchets • économie d´énergie • Pas d'altération des matériaux
material saving • energy saving • faster cutting • less finishing

Les lames de scie exclusives, pour la coupe de l'acier inoxydable:

- *économisent le matériel coupé*
- *allongent l'autonomie des batteries des outils sans fil*
- *réalisent une coupe plus propre et plus rapide*

Exclusive saw blades, for cutting stainless steel:

- *save the material cut*
- *extend the battery life of wireless tools*
- *achieve a cleaner and faster cut*



Assortiment des lames INOX / Range of stainless saw blades

Ø [mm]	Largeur de coupe	Corps de lame	Alésage	Dents	Réf.	pour machine
137	1,5	1,3	20	30	72113730I	Bosch, Makita, Milwaukee, Panasonic etc.
150	1,5	1,3	20	42	72115042I	Makita, Milwaukee
165	1,7	1,4	20	48	72116548I	Dewalt, Hilti, Metabo, Milwaukee etc.

Tronçonneuse à disque - 9515 T2 / *Cut-off Saw*



Caractéristiques techniques

Puissance absorbée:	2.500 W
Tension d'alimentation:	230V/50Hz ou 115V/60Hz
Vitesse de rotation:	3.500 tpm
Poids net:	17 kg
Disque Ø:	356 mm

Specifications

Power input:	*2.500 W*
Voltage:	*230V/50Hz or 115V/60Hz*
No load speed:	*3.500 rpm*
Net weight:	*17 kg*
Blade size:	*356 mm*

Tronçonneuse à disque 9515 T2 avec	Référence
Ø 356 x 2,6 x 25,4 mm disque pour métal 230V	600730
Ø 356 x 2,6 x 25,4 mm disque pour métal 115V	608500

Cutt-off Saw 9515 T2 with	*Reference*
Ø 356 x 2,6 x 25,4 mm abrasive disc for metal 230V	*600730*
Ø 356 x 2,6 x 25,4 mm abrasive disc for metal 115V	*608500*

Disques à tronçonner	Référence
Ø 356 x 2,6 x 25,4 mm pour métal (UE 10 pièces)	600736

Abrasive discs	*Reference*
Ø 356 x 2,6 x 25,4 mm for metal (10 pcs per packaging)	*600736*



des tubes et profilés métalliques
Perfect cutting of metal pipes & profiles



356 mm disque à tronçonner métal
356 mm abrasive disc for metal



Serrage rapide (système breveté)
Patented quick release vice

Capacités de coupe en **mm** / *Maximum cutting capacities in* ***mm***

90° Coupe / ***90° Cutting***	***45° Coupe d' onglet*** / ***45° Miter cut***
Ø 115	Ø 100
☐ 115 x 115	☐ 102 x 102
▭ 102 x 155	▭ 85 x 100

- Découpe de barres de métal et de profils avec des **épaisseurs de paroi de plus de 8 mm**
- Moteur haute performance avec **2.500 W**
- Ventilation éprouvée pour un refroidissement optimal
- Conception ergonomique pour un transport facile
- Coupe angulaire 0-45° avec serrage rapide
- Livré avec Ø 356 mm disque à tronçonner pour métal
- Changement de disque à tronçonner rapide

- *Cutting of metal rods and profiles with* ***wall thicknesses over 8 mm***
- *High performance motor with* ***2.500 Watts***
- *Special designed gear box improves cooling, air flow and debris dispersal*
- *Ergonomic design for easy transportation*
- *Quick release vice swivels for 45 degree cuts*
- *Delivered with a Ø 356 mm abrasive disc for metal*
- *Cutting disc quick release*



Dry Cutter - Les machines de chantier et d' atelier par excellence !
Dry Cutter - The perfect sawing machines for construction site and workshop

JEPSON POWER® GERMANY

Management System ISO 9001:2015
TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
www.tuv.com ID 9105068261

L´INVENTEUR DE LA DRY CUTTER

PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

SHDC 8320
MP4 Video

LBS-Blades
MP4 Video

HDC 8230
MP4 Video

DMC9410ND
MP4 Video

PSDC 9435
MP4 Video

PERFORMANCE - FIABILITE - RENTABILITE
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

JEPSON POWER® GERMANY

L´INVENTEUR DE LA DRY CUTTER

Management System ISO 9001:2015
TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
www.tuv.com ID 9105068261













PERFORMANCE - FIABILITE - RENTABILITE
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

MAGPRO TP 2000 - 3 in 1 Auto Reverse



Machine de Taraudage, Carottage et Perçage
Tarauder avec inversion automatique du sens de rotation entièrement mécanique, contrôlée par le mouvement du cabestan.
Sans électronique ! Double boîte de vitesse:
• l' une pour le taraudage à inversion automatique
• l' autre pour le carottage et perçage
Avec fixation automatique pour un changement rapide d' outils.

La perceuse magnétique idéale pour taraudage des trous borgnes !

Tapping- & Core Drilling Machine
Fully mechanical tapping from M5 - M22 with automatic reversing controlled by crank motion.
No electronics ! *Two-mode gearbox:*
• one mode for auto-reverse tapping and
• one mode for annular cutters and twist drills
Quick-release spindle for fast, tool-free switching of accessories.

The perfect machine for automatic tapping into blind holes !

Porte-outil taraudage universel M5 - M22 (DIN, JIS, ISO)
Universal adapter for taps M5 - M22 (DIN, JIS, ISO)

livrée dans une valise
delivery in suitcase



percer
twist drilling



carotter
core drilling



Avec adaptateur, porte-outil taraudage universel M5 jusqu' à M22 (DIN, JIS, ISO), fixation automatique pour carottage et perçage (sans outils de coupe)
Incl. adapter, universal adapter for taps M5 up to M22 (DIN, JIS, ISO), quick release for core drills and twist drills *(without cutting tools)*

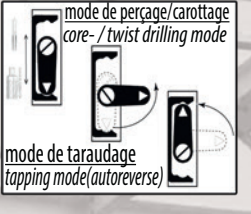
Caractéristiques techniques

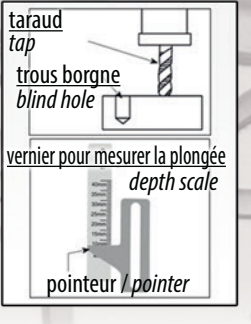
Puissance absorbée:	1.100 W
Tension d'alimentation:	230 V/50 Hz
Carottage:	550 / 330 tpm (Vitesse/Vitesse en charge)
Perçage:	550 / 330 tpm (Vitesse/Vitesse en charge)
Taraudage:	150 / 90 tpm (Vitesse/Vitesse en charge)
Porte-outil taraudage:	universel M5 jusqu' à M22 (DIN, JIS, ISO)
Porte-outil:	Weldon 19 mm
Carottage max. Ø x L:	35 x 50 mm
Forets max. Ø x L:	13 x 110 mm
Course:	150 mm
Force magnétique:	15.000 N
Surface base magnétique:	165 x 80 mm
Lubrification:	incluse, automatique
Poids net:	13,7 kg

Specifications

Power input:	*1.100 W*
Voltage:	*230 V/50 Hz*
Core drilling:	*550 / 330 rpm (no load / full load)*
Twist drilling:	*550 / 330 rpm (no load / full load)*
Tapping:	*150 / 90 rpm (no load / full load)*
Shank for taps:	*Universal adapter M5 - M22*
Shank:	*(DIN, JIS, ISO)*
	Weldon19 mm
Max. Ø core drills x L:	*35 x 50 mm*
Max. Ø twist drills x L:	*13 x 110 mm*
Stroke:	*150 mm*
Magnetic adhesion:	*15.000 N*
Magnetic surface:	*165 x 80 mm*
Cooling system:	*integrated, automatic*
Net weight:	*13,7 kg*







Description	Référence
MAGPRO TP2000 livrée dans une valise avec adaptateur, porte-outil taraudage universel M5 jusqu'à M22 (DIN, JIS, ISO), fixation automatique pour carottage et perçage, chaîne de sécurité et outils	490190N
En option: Inserts de taraudage M5 – M22 (par pièce)	490165M
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

Description	*Reference*
MAGPRO TP2000 *- delivery in suitcase with adapter, universal adapter for taps M5 up to M22 (DIN, JIS, ISO), quick release for core drills and twist drills , safety chain and tools*	*490190N*
Optional: Quick change inserts M5 – M22 (single)	*490165M*
High Performance Cutting Oil Spray *for optimal cooling and higher cutting performance (400 ml)*	*490020*

MAGPRO **machines de carottage à embase magnétique - Une gamme complète, robuste et fiable, à des prix compétitifs**
MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

PERFORMANCE - FIABILITE - RENTABILITE
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

MAGPRO 35 Kompakt - la solution compacte / *our smallest*



- Le moteur horizontal réduit la hauteur de la machine à **198 mm** pour un travail dans des endroits étroits
- Carottage jusqu' à 35 mm
- **Fixation automatique** avec porte-outil Weldon 19 mm
- Levier utilisable des 2 côtés de la machine
- Transport aisé
- Eclairage LED pour travailler dans des espaces sombres

- *Low dimensions enable working areas that were previously considered as unreachable*
- *Maximum height of the machine **198 mm***
- *Core drilling up to 35 mm*
- ***Quick release system** with Weldon 19 mm shank*
- *Control lever can be used gradually on both sides*
- *Good balance for carrying*
- *LED light for work in dark spaces*



Good balance for carrying



2 côtés de la machine
Control lever on both sides



dans des espaces sombres
LED light for work in dark spaces



Jeu de forets 6-11 mm Weldon 19mm
Twist drill set 6-11 mm Weldon 19mm

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée:	1.100 W
Tension d'alimentation:	230V/50Hz
Vitesse/Vitesse en charge:	650 / 390 tpm
Carottage max. Ø x L:	35 mm x 30 mm
Porte-outil:	Weldon 19 mm
Force magnétique:	15.000 N
Dimensions:	285 x 101 x 198 mm
Poids net:	10 kg

Description	Référence
MAGPRO 35 Kompakt - livrée dans une valise avec fixation automatique, ceinture de sécurité et outils	490050
Jeu de fraises 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 et éjecteur	490145
Jeu de forets 6 - 11 mm Weldon 19 mm	490400 SET
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

Specifications

Power input:	*1.100 W*
Voltage:	*230V/50Hz*
No load / Full load:	*650 / 390 rpm*
Capacity Ø x depth:	*35 x 30 mm*
Shank:	*Weldon 19 mm*
Magnetic Adhesion:	*15.000 N*
Dimensions	*285 x 101 x 198 mm*
Net weight:	*10 kg*

Description	*Reference*
***MAGPRO 35 Kompakt** - delivery in suitcase with quick release, safety belt and maintenance tools*	*490050*
***Core drill set 30 mm** Ø 12,14,16,18,20,22 mm with pilot pin*	*490145*
***Twist drill set 6 - 11 mm** Weldon 19 mm*	*490400 SET*
***High Performance Cutting Oil Spray** for optimal cooling and higher cutting performance (400 ml)*	*490020*

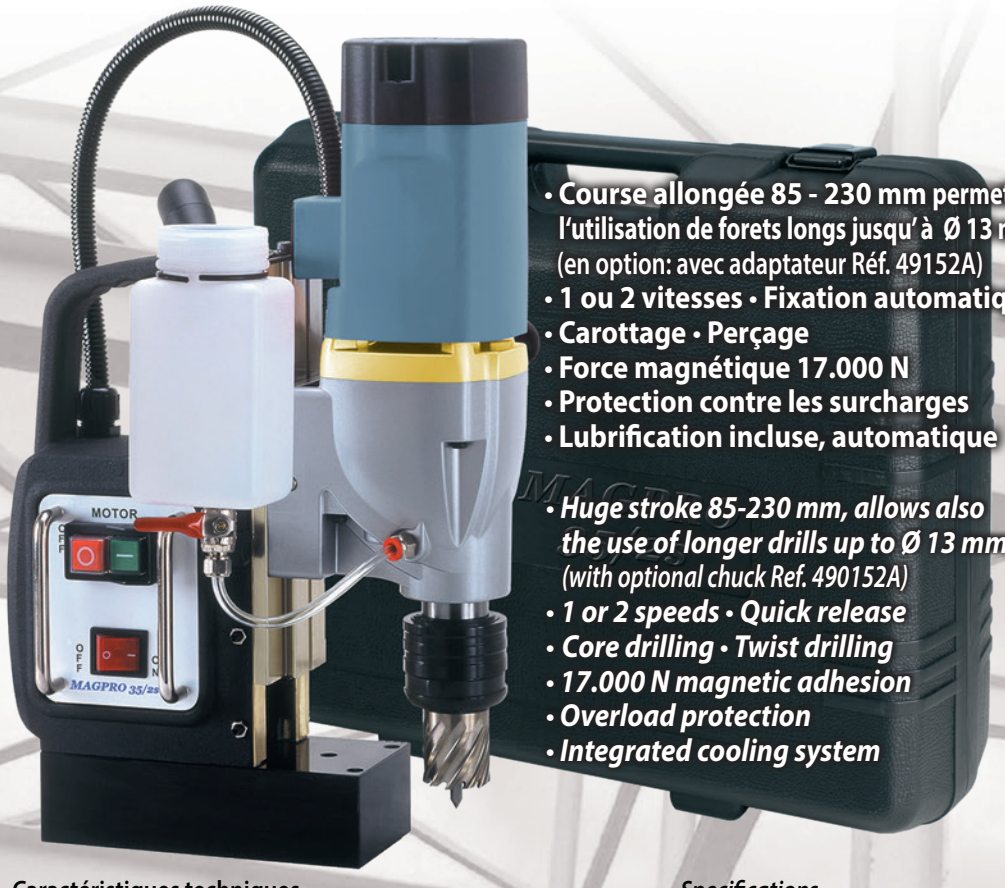
MAGPRO 35 Kompakt
pour des zones de travail inaccessibles auparavant



MAGPRO 35 Kompakt
enters spaces, never reached before

***MAGPRO* machines de carottage à embase magnétique - Une gamme complète, robuste et fiable, à des prix compétitifs**
MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

MAGPRO 35 Adjust 1s & 2s - avec une course allongée et 1 ou 2 vitesses *with a huge stroke and 1 or 2 speeds*





- **Course allongée 85 - 230 mm permet l'utilisation de forets longs jusqu'à Ø 13 mm** (en option: avec adaptateur Réf. 49152A)
- **1 ou 2 vitesses • Fixation automatique**
- **Carottage • Perçage**
- **Force magnétique 17.000 N**
- **Protection contre les surcharges**
- **Lubrification incluse, automatique**

- ***Huge stroke 85-230 mm, allows also the use of longer drills up to Ø 13 mm*** *(with optional chuck Ref. 490152A)*
- ***1 or 2 speeds • Quick release***
- ***Core drilling • Twist drilling***
- ***17.000 N magnetic adhesion***
- ***Overload protection***
- ***Integrated cooling system***

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée:	1.100 W
Tension d'alimentation:	230 V/50 Hz
Vitesses: (MAGPRO 35 Adjust 1s)	450 / 270 tpm (Vitesse / Vitesse en charge)
Vitesses: (MAGPRO 35 Adjust 2s)	450 / 270 tpm (Vitesse / Vitesse en charge) 730 / 440 tpm (Vitesse / Vitesse en charge)
Porte-outil:	Weldon 19 mm
Carottage max. Ø x L:	12 - 35 x 50 mm
Forets max. Ø x L:	13 x 140 mm
Course:	**85 mm pour fraises normales, jusqu'à 230 mm pour forets** (avec mandrin et adaptateur)
Force magnétique:	17.000 N
Surface base magnétique:	175 x 90 mm
Lubrification:	incluse, automatique
Poids net:	14 kg (MAGPRO 35/1S) 15 kg (MAGPRO 35/2S)

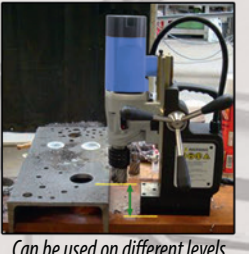
Description	Référence
MAGPRO 35 Adjust 1s - livrée dans une valise avec fixation automatique, chaîne de sécurité et outils	490150 1
MAGPRO 35 Adjust 2s - livrée dans une valise avec fixation automatique, chaîne de sécurité et outils	490150 2
Jeu de fraises 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Mandrin 13 mm avec adaptateur weldon	490152A
Adaptateur Weldon 19 mm avec attachement Quick-in et éjecteur pour fraises Fein	490154
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

Specifications

Power input:	*1.100 W*
Voltage:	*230 V/50 Hz*
Speeds: (MAGPRO 35 Adjust 1 s)	*450 / 270 rpm (no load / full load)*
Speeds: (MAGPRO 35 Adjust 2 s)	*450 / 270 rpm (no load / full load)* *730 / 440 rpm (no load / full load)*
Shank:	*Weldon 19 mm*
Max. Ø core drills x L:	*12 - 35 x 50 mm*
Max. Ø twist drills x L:	*13 x 140 mm*
Stroke:	***85 mm for normal core drills, up to 230 mm for twist drills*** *(with adapter & chuck)*
Magnetic adhesion:	*17.000 N*
Magnetic surface:	*175 x 90 mm*
Cooling system:	*integrated, automatic*
Net weight:	*14 kg (MAGPRO 35/1S) 15 kg (MAGPRO 35/2S)*

Description	*Reference*
***MAGPRO 35 Adjust 1s** - delivery in suitcase with quick release, safety chain & maintenance tools*	*490150 1*
***MAGPRO 35 Adjust 2s** - delivery in suitcase with quick release, safety chain and maintenance tools*	*490150 2*
***Core drill set 30 mm** Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm with pilot pin*	*490145*
Drill chuck and adapter 13 mm	*490152A*
***Adapter with Weldon shank 19 mm (3/4")** for Fein core drills with Quick-in shank including 1 ejector pin*	*490154*
***High Performance Cutting Oil Spray** for optimal cooling and higher cutting performance (400 ml)*	*490020*

Utilisation sur différents niveaux



Can be used on different levels

En option: mandrin 13 mm avec adaptateur weldon pour fixation automatique dans porte-outil



Réf./*Ref.* 490152A

optional: 13 mm chuck with adapter to be mounted directly in quick release

MAGPRO machines de carottage à embase magnétique - Une gamme complète, robuste et fiable, à des prix compétitifs

MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

MAGPRO 35 - Compacte et robuste / *Power pack*





Lubrification automatique dans toutes les positions
Core drilling in all positions



optionnel: set de fraises et éjecteur
optional: core drill set with pilot pin



Perçage jusqu'à 13 mm
Twist drilling up to 13 mm



En option: mandrin 13 mm et adaptateur
optional: 13 mm chuck with adapter



En option: fixation automatique et collecteur de copeaux

optional: quick release and magnetic chip collector

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée:	1.100 W
Tension d'alimentation:	230 V/50 Hz ou 115V/60Hz
Fraisage / Perçage:	620 / 350 tpm (Vitesse/Vitesse en charge)
Porte-outil:	Weldon 19 mm
Carottage max. Ø x L:	12 - 35 x 50 mm
Forets max. Ø x L:	13 x 110 mm
Course:	80 mm
Force magnétique:	15.000 N
Surface base magnétique:	165 x 80 mm
Lubrification:	incluse, automatique
Poids net:	12 kg

Specifications

Power input:	*1.100 W*
Voltage:	*230 V/50 Hz or 115V/60Hz*
Core & Twist drilling:	*620 / 350 rpm (no load / full load)*
Shank:	*Weldon 19 mm*
Max. Ø core drills x L:	*12 - 35 x 50 mm*
Max. Ø twist drills x L:	*13 x 110 mm*
Stroke:	*80 mm*
Magnetic adhesion:	*15.000 N*
Magnetic surface:	*165 x 80 mm*
Cooling system:	*integrated, automatic*
Net weight:	*12 kg*

Description	Référence
MAGPRO 35 -230V livrée dans une valise avec chaîne de sécurité et outils	490150
MAGPRO 35 - comme ci-dessus avec 115V	490110
Jeu de fraises 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Mandrin 13 mm et adaptateur	490152
Fixation automatique pour MAGPRO 35	490151
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

Description	*Reference*
MAGPRO 35 *- 230V delivery in suitcase with safety chain and maintenance tools*	*490150*
MAGPRO 35 *- as above with 115V*	*490110*
Core drill set 30 mm *Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm with pilot pin*	*490145*
Drill chuck and adapter 13 mm	*490152*
Quick release for MAGPRO 35	*490151*
Magnetic chip collector	*490153*
High Performance Cutting Oil Spray *for optimal cooling and higher cutting performance (400 ml)*	*490020*

MAGPRO **machines de carottage à embase magnétique - Une gamme complète, robuste et fiable, à des prix compétitifs**

MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

MAGPRO 35 Semi Automatic - carottage avec avance automatique
core drilling with automatic feed

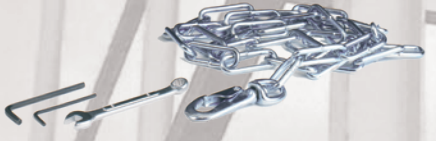




Carottage automatique avec 3 vitesses pour fraises de Ø 14 - 30 mm
Carottage manuel pour fraises de Ø 12 - 35 mm
Automatic drilling for core drills from Ø 14 to 30 mm
Hand operation from Ø 12 to 35 mm



L'avance automatique est activée par le levier en croix
Automatic feed activation with crank handle



Caractéristiques techniques

Puissance absorbée:	1.100 W
Tension d'alimentation:	230 V/50 Hz
Fraisage / Perçage:	620 / 350 tpm (Vitesse/Vitesse en charge)
Porte-outil:	Weldon 19 mm, M24
Fraises Ø:	12 - 35 x 50 mm
Forets max. Ø:	13 x 110 mm
Profondeur max. x Ø:	50 x 35 mm (manuel)
	45 x 30 mm (automatique)
Course:	70 mm
Force magnétique:	15.000 N
Surface base magnétique:	165 x 80 mm
Lubrification:	incluse, automatique
Poids net:	17 kg

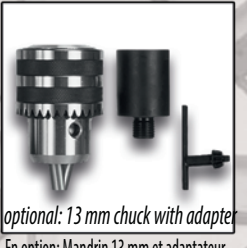
Description	Référence
MAGPRO 35 SA -230V ivrée dans une valise avec chaîne de sécurité et outils	490180
Jeu de fraises 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Mandrin 13 mm et adaptateur	490152
Fixation automatique pour MAGPRO 35	490151
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

Specifications

Power input:	*1.100 W*
Voltage:	*230 V/50 Hz*
Speeds:	*620 / 350 rpm (no load / full load)*
Shank:	*Weldon 19 mm, M24*
Max. Ø core drills x L:	*12 - 35 x 50 mm*
Max. Ø twist drills x L:	*13 x 110 mm*
Max. depth x Ø:	*50 x 35 mm (Hand feed)*
	45 x 30 mm (Auto feed)
Stroke:	*70 mm*
Magnetic adhesion:	*15.000 N*
Magnetic surface:	*165 x 80 mm*
Cooling system:	*integrated, automatic*
Net weight:	*17 kg*

Description	*Reference*
***MAGPRO 35 SA** - 230V delivery in suitcase with safety chain and maintenance tools*	*490180*
***Core drill set 30 mm** Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm with pilot pin*	*490145*
Drill chuck and adapter 13 mm	*490152*
Quick release for MAGPRO 35	*490151*
Magnetic chip collector	*490153*
***High Performance Cutting Oil Spray** for optimal cooling and higher cutting performance (400 ml)*	*490020*


Réf./Ref. 490151
optional: quick release
En option: Fixation automatique

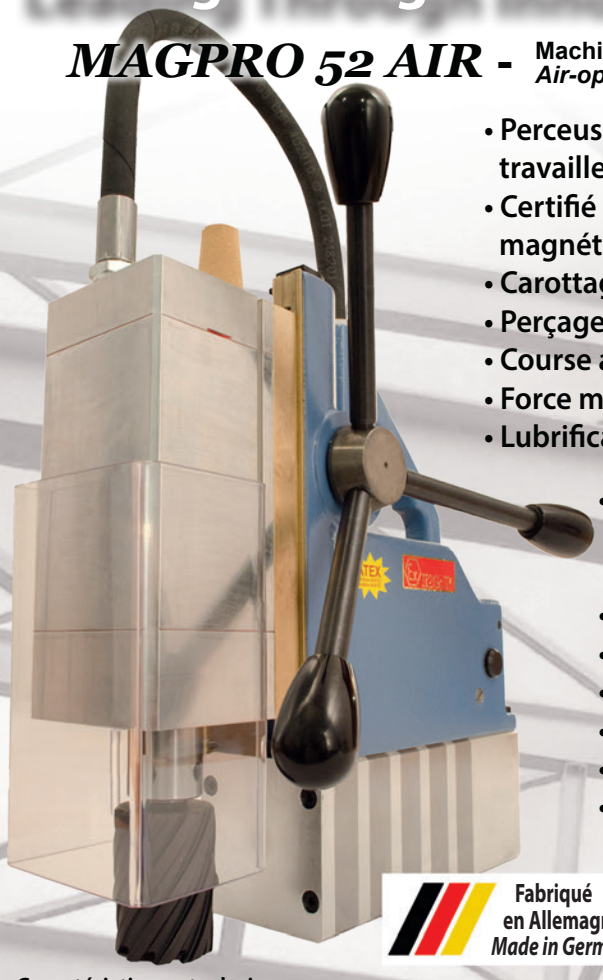

optional: 13 mm chuck with adapter
En option: Mandrin 13 mm et adaptateur


Réf./*Ref*. 490153
optional: magnetic chip collector
En option: Collecteur de copeaux

MAGPRO **machines de carottage à embase magnétique - Une gamme complète, robuste et fiable, à des prix compétitifs**
MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

MAGPRO 52 AIR - Machine de carottage pneumatique à embase magnétique avec une course allongée

Air-operated magnetic drill with a huge stroke



- Perceuse magnétique pneumatique permettant de travailler en atmosphères humides et explosives
- Certifié ATEX / CE, sans électricité ! Moteur et dispositif magnétique, pneumatique anti-déflagrant
- Carottage jusqu' à Ø 52 mm
- Perçage jusqu' à Ø 13 mm
- Course allongée jusqu' à 260 mm
- Force magnétique 8.000 N
- Lubrification automatique

- *Air-operated magnetic drill for work in hazardous atmospheres & wet environments*
- *ATEX/CEN approved, no electric !*
- *Core drilling up to Ø 52 mm*
- *Twist drilling up to Ø 13 mm*
- *Huge stroke up to 260 mm*
- *Magnetic adhesion: 8.000 N*
- *Integrated cooling system*



Course / Stroke: max. 260 mm

Fabriqué en Allemagne
Made in Germany

Caractéristiques techniques

Pression d'utilisation:	6 bar
Puissance absorbée:	1.000 W
Vitesse / vitesse en charge:	400 / 200 tpm
Consommation d'air:	1,8 m³/min
Connexion d'air:	R 3/8" i
Porte-outil:	19 mm Weldon
Carottage max. Ø:	52 mm
Forets max. Ø:	13 mm
Course:	260 mm
Force magnétique:	8.000 N
Surface base magnétique:	216 x 86 mm
Lubrification:	automatique, externe
Poids net:	21,5 kg

Specifications

Operating pressure:	*6 bar*
Motor output:	*1.000 W*
Speeds:	*400 / 200 rpm (no load / full load)*
Air consumption:	*1,8 m³/min*
Air connection:	*R 3/8" Female*
Shank:	*Weldon 19 mm*
Max. Ø core drills:	*52 mm*
Max. Ø twist drills:	*13 mm*
Stroke:	*260 mm*
Magnetic adhesion:	*8.000 N*
Magnetic surface:	*216 x 86 mm*
Cooling system:	*automatic, external*
Net weight:	*21,5 kg*

Description	Référence
MAGPRO 52 AIR - Livrée avec chaîne de securité, outils et système de lubrification sous pression externe	490000
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

Description	*Reference*
MAGPRO 52 AIR *- Delivery in suitcase with safety chain, maintenance tools and pressurized lubrication system*	*490000*
High Performance Cutting Oil Spray *for optimal cooling and higher cutting performance (400 ml)*	*490020*

Certifié ATEX/CEN



ATEX/CEN approved

Carrotage jusqu' à Ø 52 mm



core drilling up to Ø 52 mm

En option: mandrin avec adaptateur weldon 19 mm pour forets



optional with chuck and 19 mm weldon adapter for twist drills

Livrée avec chaîne de securité, outils et système de lubrification sous pression externe



Delivery with security chain and pressurized lubrication system

MAGPRO **machines de carottage à embase magnétique - Une gamme complète, robuste et fiable, à des prix compétitifs**

MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

MAGPRO 50/2s - carottage optimal avec 2 vitesses
perfect core drilling with 2 speeds



Moteur de 1.800 Watt puissant, avec un couple important
Powerful 1.800 watt motor with huge traction power



Vitesse de perçage pilotée par boîte de vitesse très précise et robuste
High class gearbox for switching between 2 speeds

Carottage précis jusqu'à Ø 50 mm
Accurate core drilling up to Ø 50 mm







Réf./*Ref.* 490172
optional: quick release
En option: Fixation automatique

Réf./*Ref.* 490173



optional: 16 mm chuck with adapter
En option: Mandrin 16mm et adaptateur



Réf./*Ref.* 490153
optional: magnetic chip collector
En option: Collecteur de copeaux

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée:	1.800 W
Tension d'alimentation:	230 V/50 Hz ou 115 V/60 Hz
Vitesse/Vitesse en charge 1:	380 / 230 tpm
Vitesse/Vitesse en charge 2:	500 / 300 tpm
Porte-outil:	Weldon 19 mm, M24
Carottage max. Ø x L:	12 - 50 mm
Forets max. Ø x L:	16 x 110 mm
Profondeur max. x Ø	75 x 50 mm
Course:	100 mm
Force magnétique:	32.000 N
Surface base magnétique:	200 x 100 mm
Lubrification:	incluse, automatique
Poids net:	22,9 kg

Description	Référence
MAGPRO 50/2s -230V Livrée dans une valise avec chaîne de sécurité et outils	490170
MAGPRO 50/2s - comme ci-dessus avec 115V	490171
Jeu de fraises 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Mandrin 16 mm et adaptateur	490173
Fixation automatique pour MAGPRO 50/2s	490172
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

Specifications

Power input:	*1.800 W*
Voltage:	*230 V/50 Hz or 115V/60Hz*
Speed 1:	*380 / 230 rpm (no load / full load)*
Speed 2:	*500 / 300 rpm (no load / full load)*
Shank:	*Weldon 19 mm, M24*
Max. Ø core drills:	*12 - 50 mm*
Max. Ø twist drills x L:	*16 x 110 mm*
Max. depth x Ø:	*75 x 50 mm*
Stroke:	*100 mm*
Magnetic adhesion:	*32.000 N*
Magnetic surface:	*200 x 100 mm*
Cooling system:	*integrated, automatic*
Net weight:	*22,9 kg*

Description	*Reference*
MAGPRO 50/2s *- 230V delivery in suitcase with safety chain and maintenance tools*	*490170*
MAGPRO 50/2s *- as above with 115V*	*490171*
Core drill set 30 mm *Ø 12,14,16,18,20,22 mm with pilot pin*	*490145*
Drill chuck and adapter 16 mm	*490173*
Quick release for MAGPRO 50	*490172*
Magnetic chip collector	*490153*
High Performance Cutting Oil Spray *for optimal cooling and higher cutting performance (400 ml)*	*490020*

MAGPRO machines de carottage à embase magnétique - Une gamme complète, robuste et fiable, à des prix compétitifs
MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

Management System ISO 9001:2015
TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
www.tuv.com ID 9105068261

MAGPRO 50/2s Adjust - carrotage jusqu' à Ø 50 mm avec une course allongée et 2 vitesses

core drilling up to Ø 50 mm with a huge stroke and 2 speeds





- Course allongée 85 - 230 mm (permet l'utilisation de forets longs)
- 2 vitesses
- Fixation automatique
- Carottage
- Perçage
- Force magnétique 17.000 N
- Protection contre les surcharges
- Lubrification incluse, automatique

- *Huge stroke 85 - 230 mm*
- *2 speeds*
- *Quick release*
- *Core drilling*
- *Twist drilling*
- *17.000 N magnetic adhesion*
- *Overload protection*
- *Integrated cooling system*



Caractéristiques techniques

Puissance absorbée:	1.100 W
Tension d'alimentation:	230 V/50 Hz
Vitesses:	300 / 180 tpm (Vitesse / Vitesse en charge)
	450 / 170 tpm (Vitesse / Vitesse en charge)
Porte-outil:	19 mm Weldon
Carottage max. Ø x L:	12 - 50 x 50 mm
Forets max. Ø x L:	13 x 140 mm
Course:	**85 mm pour fraises normales,**
jusqu' à 230 mm pour forets (avec mandrin et adaptateur)	
Force magnétique:	17.000 N
Surface base magnétique:	175 x 90 mm incluse,
Lubrification:	automatique
Poids net:	15 kg

Specifications

Power input:	*1.100 W*
Voltage:	*230 V/50 Hz*
Speeds:	*300 / 180 rpm (no load / full load)*
	450 / 170 rpm (no load / full load)
Shank:	*Weldon19 mm*
Max. Ø core drills x L:	*12 - 50 x 50 mm*
Max. Ø twist drills x L:	*13 x 140 mm*
Stroke:	***85 mm for normal core drills,***
up to 230 mm for twist drills *(with adapter & chuck)*	
Magnetic adhesion:	*17.000 N*
Magnetic surface:	*175 x 90 mm*
Cooling system:	*integrated, automatic*
Net weight:	*15 kg*

Utilisation sur différents niveaux



Can be used on different levels

2 vitesses / *2 speeds*



Course allongée / *huge stroke*



Description	Référence
MAGPRO 50/2s Adjust - Livrée dans une valise avec fixation automatique, chaîne de sécurité et outils	490170 2
Mandrin 13 mm avec adaptateur	490152A
Adaptateur Weldon 19 mm avec attachement Quick-in et éjecteur **pour fraises Fein**	490154
Jeu de fraises 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 et éjecteur	490145
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

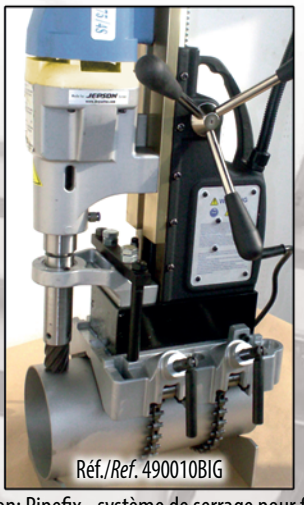
Description	*Reference*
MAGPRO 50/2s Adjust *- delivery in suitcase with quick release, safety chain & maintenance tools*	*490170 2*
Drill chuck and adapter 13 mm	*490152A*
Adapter with Weldon shank 19 mm (3/4") for Fein core drills *with Quick-in shank including 1 ejector pin*	*490154*
Core drill set 30 mm *Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm with pilot pin*	*490145*
Magnetic chip collector	*490153*
High Performance Cutting Oil Spray *for optimal cooling and higher cutting performance (400 ml)*	*490020*

MAGPRO machines de carottage à embase magnétique - Une gamme complète, robuste et fiable, à des prix compétitifs

MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

MAGPRO 75/4s – robuste et polyvalente avec 4 vitesses: perçage, carottage & taraudage
the robust allrounder with 4 speeds: twist drilling, core drilling & tapping




Réf./*Ref.* 490010BIG

En option: Pipefix - système de serrage pour fixation sur tube capacité de serrage: jusqu' à 600 mm
optional: Pipefix - pipe clamping system clamping capacity: up to 600 mm





Caractéristiques techniques

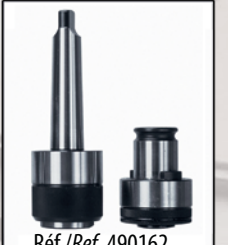
Puissance absorbée:	1.800 W
Tension d'alimentation:	230 V/50 Hz ou 115V/60Hz
Vitesse/Vitesse en charge:	**1:** 210 / 120 tpm **2:** 270 / 160 tpm
Vitesse/Vitesse en charge:	**3:** 410 / 290 tpm **4:** 530 / 310 tpm
Porte-outil:	19/32 mm Weldon, CM3
Carottage max. Ø x L:	12 - 75 x 75 mm
Forets max. Ø x L:	16 x 110 mm
Forets max. Ø x L CM3:	32 x 150 mm
Profondeur max. x Ø	75 x 75 mm
Course:	100 mm
Force magnétique:	32.000 N
Surface base magnétique:	200 x 100 mm
Lubrification:	incluse, automatique
Poids net:	24,8 kg

Specifications

Power input:	*1.800 W*
Voltage:	*230 V/50 Hz or 115V/60Hz*
Speeds (no load / full load):	***1:** 210 / 120 **2:** 270 / 160 [rpm]*
Speeds (no load / full load):	***3:** 410 / 290 **4:** 530 / 310 [rpm]*
Shank:	*Weldon 19/32 mm, MT3*
Max. Ø core drills x L:	*12 - 75 x 75 mm*
Max. Ø twist drills x L:	*16 x 110 mm*
Max Ø twist drills x L MT3:	*32 x 150 mm*
Max. depth x Ø:	*75 x 75 mm*
Stroke:	*100 mm*
Magnetic adhesion:	*32.000 N*
Magnetic surface:	*200 x 100 mm*
Cooling system:	*integrated, automatic*
Net weight:	*24,8 kg*

Description	Référence
MAGPRO 75/4s - 230V livrée dans une valise avec chaîne de sécurité, outils et adaptateur CM3/19mm	490160
MAGPRO 75/4s - comme ci-dessus avec 115V	490161
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M3-M14	490162
Inserts de taraudage à changement rapide M3-M14 (par pièce)	490162 M3-14
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M5-M22	490165
Inserts de taraudage à changement rapide M5-M22 (par pièce)	490162 M5-22
Weldon 32/CM3 adaptateur pour fraises apd Ø 61 mm	490163
Mandrin 16 mm et adaptateur	490164
Jeu de fraises 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Pipefix - système de serrage pour fixation sur tubes Ø 32 - 600 mm	490010BIG
Huile de coupe haute performance (400 ml)	490020

Description	*Reference*
***MAGPRO 75/4s** - 230V in suitcase with safety chain, maintenance tools and MT3/19 mm adapter*	*490160*
***MAGPRO 75/4s** - as above with 115V*	*490161*
***MT3 Quick change adapter** for thread cutter shank M3-M14*	*490162*
***Quick change inserts** M3-M14 (single)*	*490162 M3-14*
***MT3 Quick change adapter** for thread cutter shank M5-M22*	*490165*
***Quick change inserts** M5-M22 (single)*	*490162 M5-22*
***Weldon 32/MT3 shank** for core drills from Ø 61 mm*	*490163*
Drill chuck 16 mm & adapter	*490164*
***Core drill set 30 mm** Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm with pilot pin*	*490145*
***Pipefix clamping system for pipes** Ø 32 - 600 mm*	*490010BIG*
***High Performance Cutting Oil Spray** (400 ml)*	*490020*


Réf./*Ref.* 490162
optional: MT3 adapter for thread cutters
En option: adaptateur CM3 porte-taraud


Réf./*Ref.* 490164
optional: 16 mm chuck with adapter
En option: mandrin 16 mm et adaptateur


Réf./*Ref.* 490153
Magnetic chip collector
Collecteur de copeaux

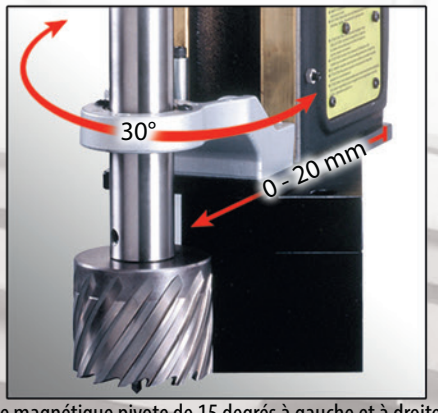
MAGPRO machines de carottage à embase magnétique - Une gamme complète, robuste et fiable, à des prix compétitifs

MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 9105068261

MAGPRO 75/4s Swivel Base - avec pied ajustable et 4 vitesses *with adjustable magnetic base and 4 speeds*



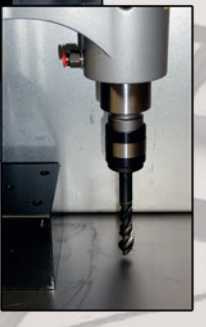


La base magnétique pivote de 15 degrés à gauche et à droite et de 20 mm vers l'avant ou vers l'arrière. La base réglable permet un positionnement précis du carottage, taraudage et perçage.

The magnetic base swivels 15 degrees left and right and up to 20 mm forward. The adjustable base allows precise positioning for cutting, tapping and drilling.



Carottage / *Core drilling*



Taraudage
Tapping





Twist drilling with MT3-adapter
Perçage avec adaptateur CM3



Drill chuck 16 mm and adapter
Mandrin 16 mm et adaptateur

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée:	1.800 W
Tension d'alimentation:	230 V/50 Hz
Vitesse/Vitesse en charge:	**1:** 210 / 120 tpm **2:** 270 / 160 tpm
Vitesse/Vitesse en charge:	**3:** 410 / 290 tpm **4:** 530 / 310 tpm
Porte-outil:	19/32 mm Weldon, CM3
Carottage max. Ø x L:	12 - 75 x 75 mm
Forets max. Ø x L:	16 x 110 mm
Forets max. Ø x L CM3:	32 x 150 mm
Profondeur max. x Ø	75 x 75 mm
Course:	100 mm
Force magnétique:	32.000 N
Surface base magnétique:	200 x 100 mm
Lubrification:	incluse, automatique
Poids net:	27 kg

Specifications

Power input:	*1.800 W*
Voltage:	*230 V/50 Hz*
Speeds (no load / full load):	***1:** 210 / 120 **2:** 270 / 160 [rpm]*
Speeds (no load / full load):	***3:** 410 / 290 **4:** 530 / 310 [rpm]*
Shank:	*Weldon 19/32 mm, MT3*
Max. Ø core drills x L:	*12 - 75 x 75 mm*
Max. Ø twist drills x L:	*16 x 110 mm*
Max Ø twist drills x L MT3:	*32 x 150 mm*
Max. depth x Ø:	*75 x 75 mm*
Stroke:	*100 mm*
Magnetic adhesion:	*32.000 N*
Magnetic surface:	*200 x 100 mm*
Cooling system:	*integrated, automatic*
Net weight:	*27 kg*

Description	Référence
MAGPRO 75/4s Swivel Base - 230V livrée dans une valise avec chaîne de sécurité, outils et adaptateur CM3/19mm	490160S
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M3-M14	490162
Inserts de taraudage à changement rapide M3-M14 (par pièce)	490162 M3-14
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M5-M22	490165
Inserts de taraudage à changement rapide M5-M22 (par pièce)	490162 M5-22
Weldon 32/CM3 adaptateur pour fraises apd Ø 61 mm	490163
Mandrin 16 mm et adaptateur	490164
Jeu de fraises 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Huile de coupe haute performance (400 ml)	490020

Description	*Reference*
***MAGPRO 75/4s Swivel Base** - 230V in suitcase with safety chain, maintenance tools and MT3/19 mm adapter*	*490160S*
***MT3 Quick change adapter** for thread cutter shank M3-M14*	*490162*
***Quick change inserts** M3-M14 (single)*	*490162 M3-14*
***MT3 Quick change adapter** for thread cutter shank M5-M22*	*490165*
***Quick change inserts** M5-M22 (single)*	*490162 M5-22*
***Weldon 32/MT3 shank** for core drills from Ø 61 mm*	*490163*
Drill chuck 16 mm & adapter	*490164*
***Core drill set 30 mm** Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm with pilot pin*	*490145*
***High Performance Cutting Oil Spray** (400 ml)*	*490020*

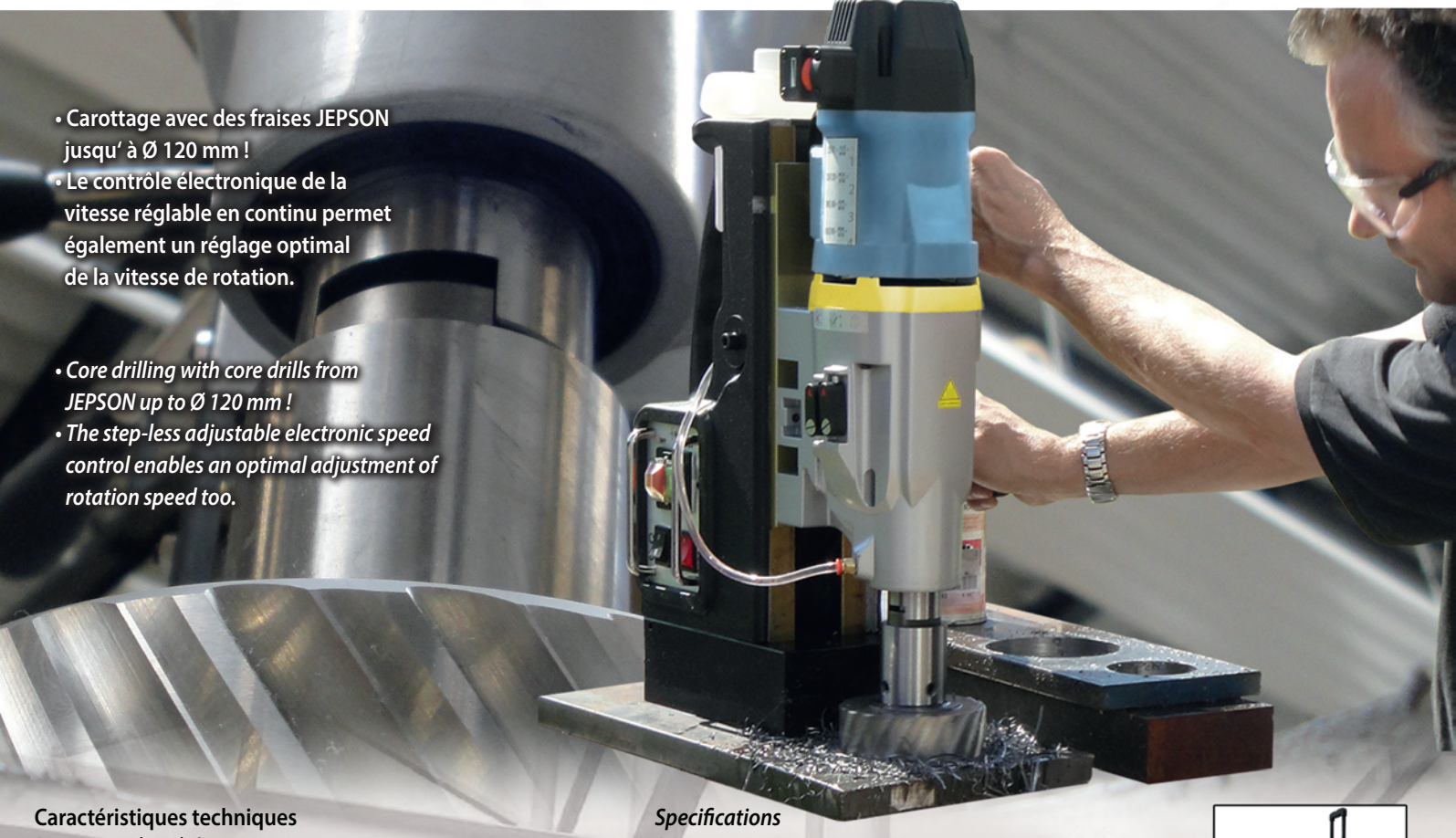
***MAGPRO* machines de carottage à embase magnétique - Une gamme complète, robuste et fiable, à des prix compétitifs**

MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 9105068261

MAGPRO 120/4s - la plus performante avec 4 vitesses - carottage jusqu' à Ø 120 mm!

the biggest allrounder with 4 speeds - core drilling up to Ø 120 mm!



- Carottage avec des fraises JEPSON jusqu' à Ø 120 mm !
- Le contrôle électronique de la vitesse réglable en continu permet également un réglage optimal de la vitesse de rotation.

- *Core drilling with core drills from JEPSON up to Ø 120 mm !*
- *The step-less adjustable electronic speed control enables an optimal adjustment of rotation speed too.*

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée:	2.000 W
Tension d'alimentation:	230 V/50 Hz
Vitesse/Vitesse en charge:	**1:** 120 / 35 tpm **2:** 220 / 70 tpm
Vitesse/Vitesse en charge:	**3:** 250 / 80 tpm **4:** 450 / 140 tpm
Porte-outil:	Weldon 19/32 mm, CM3
Carottage max. Ø x L:	12 - 120 x 75 mm
Forets max. Ø x L:	16 x 110 mm
Forets max. Ø x L CM3:	32 x 150 mm
Profondeur max. x Ø	75 x 120 mm
Course:	100 mm
Force magnétique:	32.000 N
Surface base magnétique:	200 x 100 mm
Lubrification:	incluse, automatique
Poids net:	30 kg

Description	Référence
MAGPRO 120/4s - 230V livrée dans une valise avec chaîne de sécurité, outils, CM3/19 mm, adaptateur pour fraises Ø 12 - 60 mm et CM3/32 mm, adaptateur pour fraises apd Ø 61 mm	490100
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M3-M14	490162
Inserts de taraudage à changement rapide M3-M14 (par pièce)	490162 M3-14
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M5-M22	490165
Inserts de taraudage à changement rapide M5-M22 (par pièce)	490162 M5-22
Mandrin 16 mm et adaptateur	490164
Jeu de fraises 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

Specifications

Power input:	*2.000 W*
Voltage:	*230 V/50 Hz*
Speeds (no load / full load):	***1:** 120 / 35 rpm **2:** 220 / 70 rpm*
Speeds (no load / full load):	***3:** 250 / 80 rpm **4:** 450 / 140 rpm*
Shank:	*Weldon 19/32 mm, MT3*
Max. Ø core drills x L:	*12 - 120 x 75 mm*
Max. Ø twist drills x L:	*16 x 110 mm*
Max Ø twist drills x L MT3:	*32 x 150 mm*
Max. depth x Ø:	*75 x 120 mm*
Stroke:	*100 mm*
Magnetic adhesion:	*32.000 N*
Magnetic surface:	*200 x 100 mm*
Cooling system:	*integrated, automatic*
Net weight:	*30 kg*

Description	*Reference*
***MAGPRO 120/4s** - 230V delivery in travel case, with maintenance tools, safety chain, MT3/19 mm adapter for core drills Ø 12 - 60 mm and MT3/32 mm adapter for core drills from Ø 61 mm*	*490100*
***MT3 Quick change adapter** for thread cutter shank M3-M14*	*490162*
***Quick change inserts** M3-M14 (single)*	*490162 M3-14*
***MT3 Quick change adapter** for thread cutter shank M5-M22*	*490165*
***Quick change inserts** M5-M22 (single)*	*490162 M5-22*
Drill chuck 16 mm & adapter	*490164*
***Core drill set 30 mm** Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm with pilot pin*	*490145*
***High Performance Cutting Oil Spray** for optimal cooling and higher cutting performance (400 ml)*	*490020*



Easy carrying with travel case
Transport aisé dans une valise



Réf./*Ref.* 490162

optional: MT3 adapter for thread cutters
En option: adaptateur CM3 porte-taraud



Réf./*Ref.* 490153

optional: magnetic chip collector
En option: collecteur de copeaux

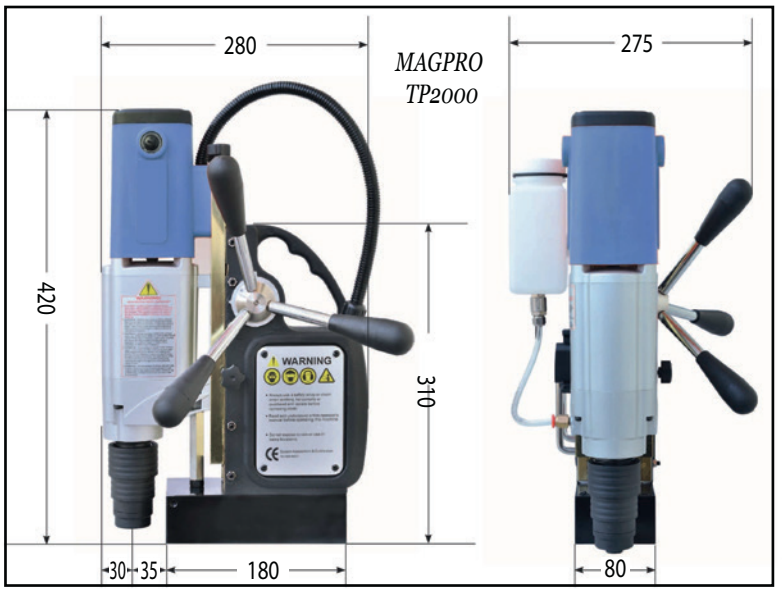
MAGPRO machines de carottage à embase magnétique - Une gamme complète, robuste et fiable, à des prix compétitifs

MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

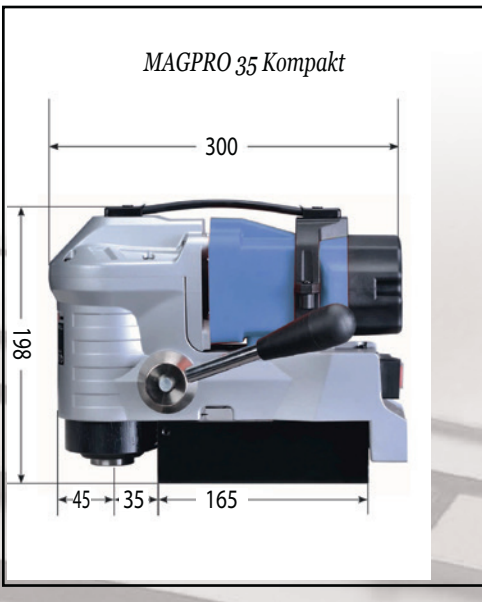
PERFORMANCE - FIABILITE - RENTABILITE
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

DIMENSIONS [mm]

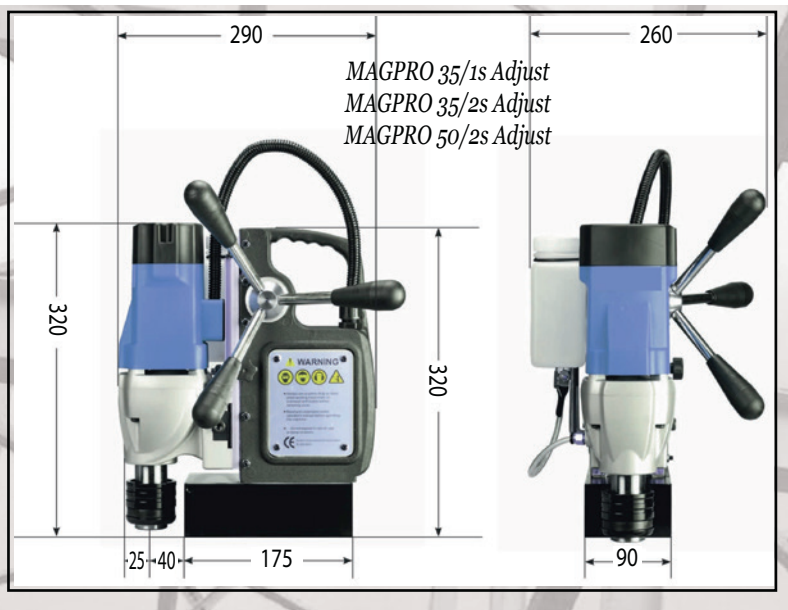
MAGPRO TP2000



MAGPRO 35 Kompakt



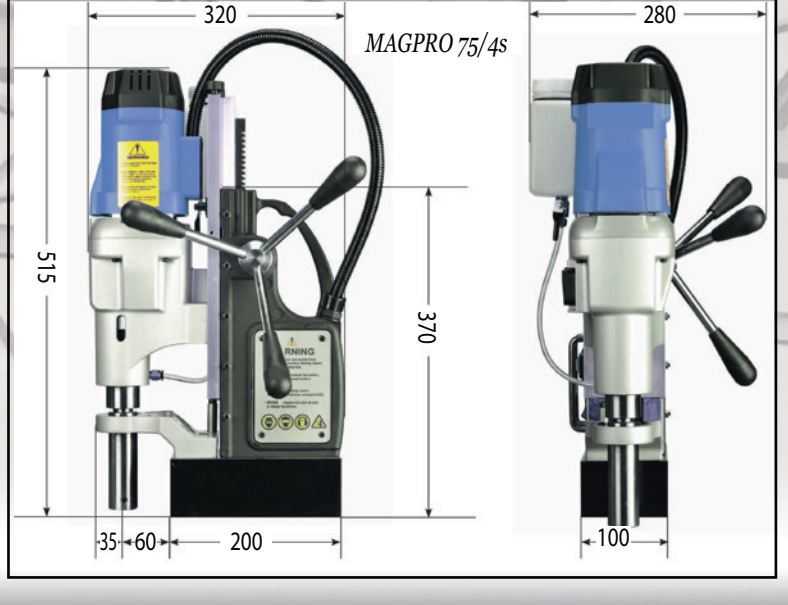
MAGPRO 35/1s Adjust
MAGPRO 35/2s Adjust
MAGPRO 50/2s Adjust



MAGPRO 35 Semi Automatic



MAGPRO 75/4s



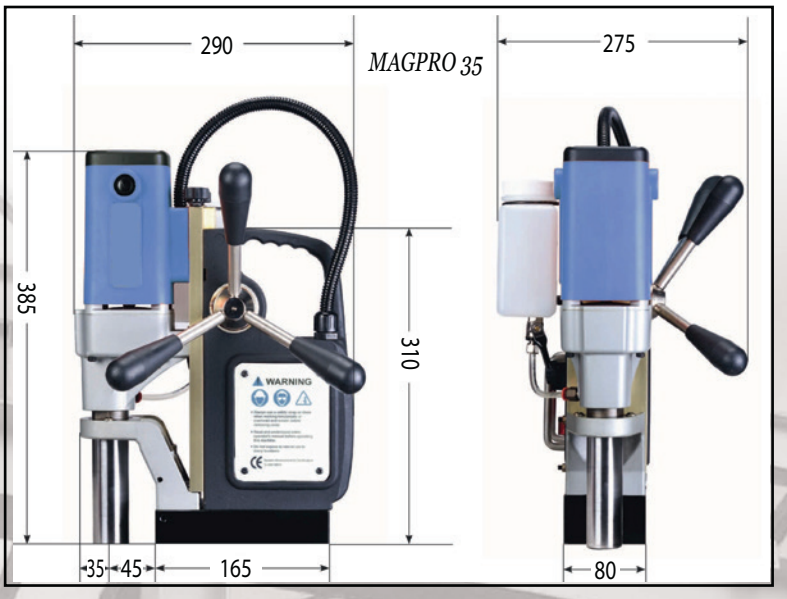


DIMENSIONS [mm]

MAGPRO 35 Kompakt



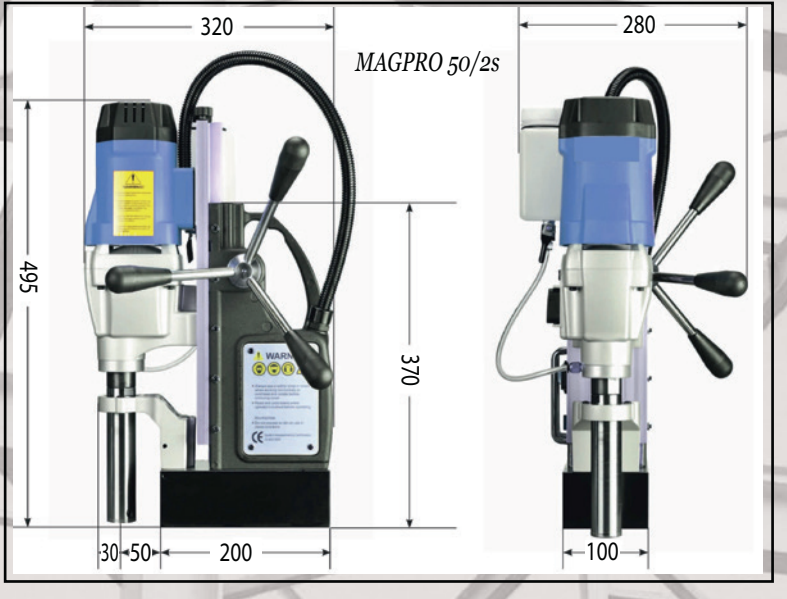
MAGPRO 35



MAGPRO 35 Semi Automatic



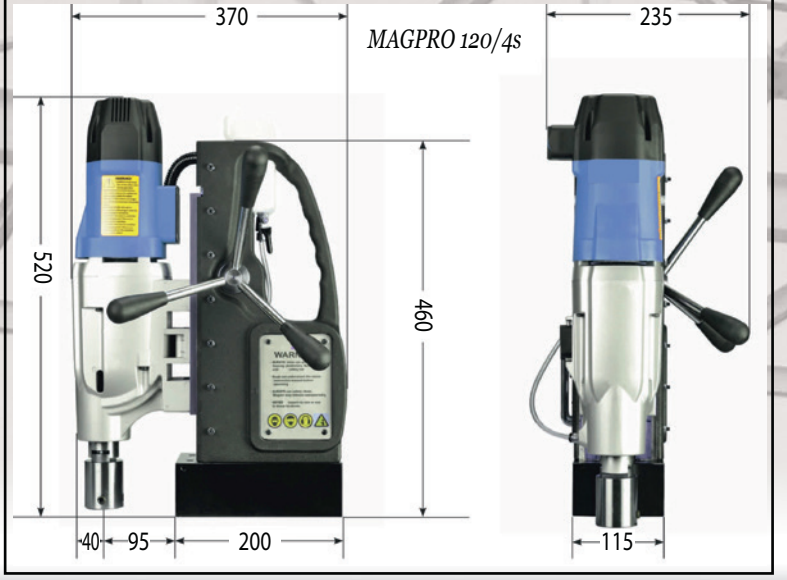
MAGPRO 50/2s



MAGPRO 75/4s
Base tournante / Sviwel Base



MAGPRO 120/4s



Fraises en acier HSS (+Cobalt àpd Ø 61 mm) traitées et trempées - courtez /

HSS (+Cobalt from Ø 61 mm) fully hardened core drills - short - made in Germany



Description
- Ø 12 - 100 mm
- Profondeur de coupe: 30 mm
- attachement Weldon 19 mm pour fraises jusqu' à Ø 60 mm
- attachement Weldon 32 mm pour fraises apd Ø 61 mm

Description
- *Ø 12 - 100 mm*
- *Cutting depth: 30 mm*
- *Weldon shank 19 mm for core drills up to Ø 60 mm*
- *Weldon shank 32 mm for core drills from Ø 61 mm*

L' utilisation des fraises *JEPSON* rend le carottage plus économique et rapide !

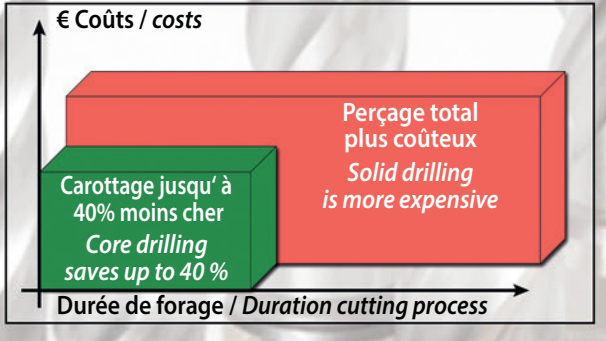
Using core drills from JEPSON makes drilling more economical and faster !

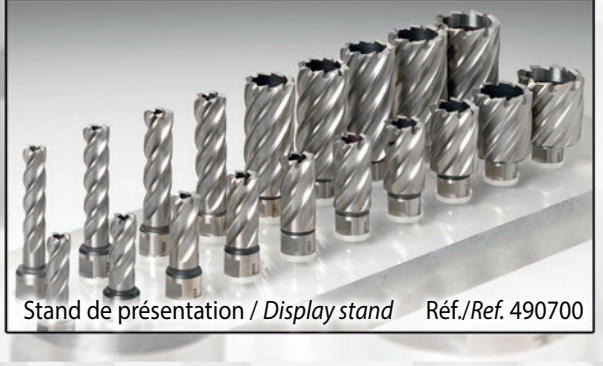
- Économique
- Plus rapide
- Peu bruyant
- Plus de précision
- Moins d' efforts
- Surface de coupe réduite
- Pré-perçage inutile
- Pas de bavure
- Durée de vie exceptionnelle
- Finition de grande qualité
- Évacuation de copeaux améliorée
- Réaffûtable

- *More economical*
- *Faster*
- *Lower noise*
- *More precision*
- *Lower energy effort*
- *Lower chipping area*
- *Pre-drilling unnecessary*
- *No burr formation*
- *Increased tool life*
- *Full-grinding technology*
- *Improved chip flow*
- *Resharpenable*








Stand de présentation / *Display stand* Réf./*Ref.* 490700

Réf./*Ref.*	Ø [mm]	Réf./*Ref.*	Ø [mm]
Fabriqué en Allemagne *Made in Germany*		490254	54S
		490255	55S
		490256	56S
490200	pilot pin 075*	490257	57S
490201	pilot pin 090*	490258	58S
490212	12S	490259	59S
490213	13S	490260	60S
490214	14S	490261	61S
490215	15S	490262	62S
490216	16S	490263	63S
490217	17S	490264	64S
490218	18S	490265	65S
490219	19S	490266	66S
490220	20S	490267	67S
490221	21S	490268	68S
490222	22S	490269	69S
490223	23S	490270	70S
490224	24S	490271	71S
490225	25S	490272	72S
490226	26S	490273	73S
490227	27S	490274	74S
490228	28S	490275	75S
490229	29S	490276	76S
490230	30S	490277	77S
490231	31S	490278	78S
490232	32S	490279	79S
490233	33S	490280	80S
490234	34S	490281	81S
490235	35S	490282	82S
490236	36S	490283	83S
490237	37S	490284	84S
490238	38S	490285	85S
490239	39S	490286	86S
490240	40S	490287	87S
490241	41S	490288	88S
490242	42S	490289	89S
490243	43S	490290	90S
490244	44S	490291	91S
490245	45S	490292	92S
490246	46S	490293	93S
490247	47S	490294	94S
490248	48S	490295	95S
490249	49S	490296	96S
490250	50S	490297	97S
490251	51S	490298	98S
490252	52S	490299	99S
490253	53S	4902100	100S

* Ejecteur / *Pilot pin* 075 (Weldon 19) pour fraises / *for core drills* Ø 12 - 60 mm
* Ejecteur / *Pilot pin* 090 (Weldon 32) pour fraises / *for core drills* Ø 61 - 100 mm

Dry Cutter - Sciage rapide, précis, écologique (coupe à sec), sans bavures, des tôles, tubes, panneaux sandwich et profilés métalliques peints.

Metal saws from JEPSON for fast and burr free cutting of metal pipes and profiles without coolant

Fraises en acier HSS (+Cobalt àpd Ø 61 mm) traitées et trempées - longue /

HSS (+Cobalt from Ø 61 mm) fully hardened core drills - long - made in Germany

Réf./*Ref.*	Ø [mm]	Réf./*Ref.*	Ø [mm]
Fabriqué en Allemagne *Made in Germany*		490554	54L
		490555	55L
		490556	56L
490500	pilot pin 100*	490557	57L
490501	pilot pin 120*	490558	58L
490512	12L	490559	59L
490513	13L	490560	60L
490514	14L	490561	61L
490515	15L	490562	62L
490516	16L	490563	63L
490517	17L	490564	64L
490518	18L	490565	65L
490519	19L	490566	66L
490520	20L	490567	67L
490521	21L	490568	68L
490522	22L	490569	69L
490523	23L	490570	70L
490524	24L	490571	71L
490525	25L	490572	72L
490526	26L	490573	73L
490527	27L	490574	74L
490528	28L	490575	75L
490529	29L	490576	76L
490530	30L	490577	77L
490531	31L	490578	78L
490532	32L	490579	79L
490533	33L	490580	80L
490534	34L	490581	81L
490535	35L	490582	82L
490536	36L	490583	83L
490537	37L	490584	84L
490538	38L	490585	85L
490539	39L	490586	86L
490540	40L	490587	87L
490541	41L	490588	88L
490542	42L	490589	89L
490543	43L	490590	90L
490544	44L	490591	91L
490545	45L	490592	92L
490546	46L	490593	93L
490547	47L	490594	94L
490548	48L	490595	95L
490549	49L	490596	96L
490550	50L	490597	97L
490551	51L	490598	98L
490552	52L	490599	99L
490553	53L	4905100	100L

* Ejecteur / *Pilot pin* 100 (Weldon 19) pour fraises / *for core drills* Ø 12 - 60 mm
* Ejecteur / *Pilot pin* 120 (Weldon 32) pour fraises / *for core drills* Ø 61 - 100 mm

Description
- Ø 12 - 100 mm
- Profondeur de coupe: 50 mm
- attachement Weldon 19 mm pour fraises jusqu' à Ø 60 mm
- attachement Weldon 32 mm pour fraises apd Ø 61 mm

Description
- *Ø 12 - 100 mm*
- *Cutting depth: 50 mm*
- *Weldon shank 19 mm for core drills up to Ø 60 mm*
- *Weldon shank 32 mm for core drills from Ø 61 mm*





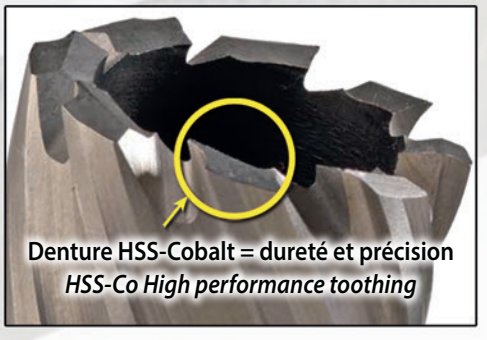
A. au contact de l'éjecteur celui-ci déclenche l'écoulement du lubrifiant
When placing the core drill, the coolant is started by the ejector

B. la rotation de la fraise répartit le lubrifiant sur le trait de coupe
Through the rotation of the core drill, the coolant is transferred to the desired locations.

C. à la fin de la coupe l'éjecteur dégage la partie découpée et arrête la lubrification
At the end of the drilling phase the biased pin pushes the core out and the coolant supply is automatically stopped.



The use of core drills starts at Ø 12 mm !


Denture HSS-Cobalt = dureté et précision
HSS-Co High performance toothing

Dry Cutter - Les machines de chantier et d' atelier par excellence !
Dry Cutter - The perfect sawing machines for construction site and workshop

Les FRAISES *JEPSON Power*: pour un carottage rapide et économique
JEPSON Power Core Drills: for fast and economical core drilling



Jeu de fraises HSS-Co
- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + pointe de centrage
- profondeur de coupe: 30 mm
- attachement Weldon 19 mm
- surface entièrement polie
- grande longévité
- évacuation efficace des copeaux

Core drill set HSS-Co
- *Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + pilote pin*
- *cutting depth: 30 mm*
- *Weldon shank 19 mm*
- *full-grinding technology*
- *increased tool life*
- *improved chip flow*



Jeu de fraises carbure
- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + pointe de centrage
- profondeur de coupe: 35 mm
- attachement Weldon 19 mm
- carottage dans l' acier inox
- longévité accrue
- évacuation efficace des copeaux

Carbide core drill set
- *Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + pilote pin*
- *cutting depth: 35 mm*
- *Weldon shank 19 mm*
- *core drilling in stainless steel*
- *increased tool life*
- *improved chip flow*



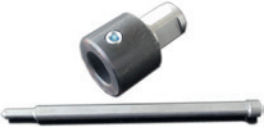
Jeu de forets HSS
- Ø 6, 7, 8, 9, 10, 11 mm
- profondeur de coupe: 30 mm
- attachement Weldon 19 mm
- perçage dans des endroits exigus

Twist drill set HSS
- *Ø 6, 7, 8, 9, 10, 11 mm*
- *cutting depth: 30 mm*
- *Weldon shank 19 mm*
- *drilling in confined spaces*

MAGPRO **machines de carottage à embase magnétique - Une gamme complète, robuste et fiable, à des prix compétitifs**
MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

Accessoires utilisation universelle / *Accessories universal use*

Accessoires / Accessories	Description / Description	Réf./Ref.
	Mandrin 13mm et adaptateur 19mm (3/4") Drill chuck 13 mm + adapter 19mm (3/4") (Serie MAGPRO Adjust) 13 mm pour / for MAGPRO 35 (490150) 16 mm pour / for MAGPRO 50 (490170)	490152A 490152 490173
	Fixation automatique Weldon 19 mm Quick release Weldon 19 mm pour / *for* MAGPRO 35 (490150) pour / *for* MAGPRO 50 (490170)	 490151 490172
	Adaptateur CM3 avec attachement Weldon 32 mm pour fraises apd 61 mm, avec lubrification automatique interne *Weldon 32 mm MT3 industrial adapter for core drills from Ø 61 mm with automatic internal lubrication*	490163
	Collecteur de copeaux avec puissance magnétique *Chip collector to remove drilling chips with magnetic power*	490153
	Bâton de refroidissement et de lubrification pour lames de scie et tarauds avant utilisation (Contenu: 350 g) *Lubricating stick for taps before tapping and saw blade before cutting (Content: 350 g)*	740860

Accessoires / Accessories	Description / Description	Réf./Ref.
	Mandrin 16 mm + adaptateur CM3 *Drill chuck 16 mm + MT3 adapter*	490164
	Adaptateur Weldon 19 mm avec attachement Quick-in et éjecteur pour fraises FEIN® ≥ 50 mm *Adapter with Weldon shank 19 mm (3/4") for FEIN® core drills ≥ 50 mm with Quick-in shank including 1 ejector pin*	490154
	Adaptateur CM3 à attachement rapide pour tarauds *MT3 Tapping quick change Adapter for quick change inserts* M3 à M14 / *M3 - M14* M5 à M22 / *M5 - M22*	 490162 490165
	Inserts de taraudage à changement rapide *Quick change inserts* M3 à M14 (par pièce) / *M3 - M14 (single)* M5 à M22 (par pièce) / *M5 - M22 (single)*	 490162 M3-14 490165 M5-22
	Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml) *High Performance Cutting Oil Spray for optimal cooling and higher cutting performance (400 ml)*	490020

Plateau sous vide avec compresseur et réservoir / *Vacuum adapter with compressor and tank*

Systeme Pneumatique: Base utilisée uniquement horizontalement sur le sol
- Utilisation sur surface plane avec max. 2 mm d'inégalité
- Utilisation sur tôles non ferreuses
- Weldon 19, minimum 55 mm
- Moteur d'aspiration puissant: 200 W
- Connections avec raccords rapides

Pneumatic system: Plate to be used only horizontally to the ground
- *Utilization on flat surface with max. 2 mm of inequality*
- *Utilization on non ferrous sheets*
- *Weldon 19, minimum 55 mm*
- *Powerfull 200 W vacuum motor*
- *Connections with quick release couplings*

Caractéristiques techniques / *Specifications*	Réf./*Ref.* 490900
Puissance absorbée / *Power input*	200 W
Tension d'alimentation / *Voltage*	230V/50 Hz
Consommation d'air / *Air consumption*	30,5 l/min (1,07 cfm)
Aspiration max. / *Max. vacuum*	-0,9 bar (-13 psi)



JEPSON POWER® GERMANY

Leading Through Innovation

Management System ISO 9001:2015
TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
www.tuv.com ID 9105068261

MP35 Kompakt
MP4 Video

MP35 Adjust 1s/2s
MP4 Video

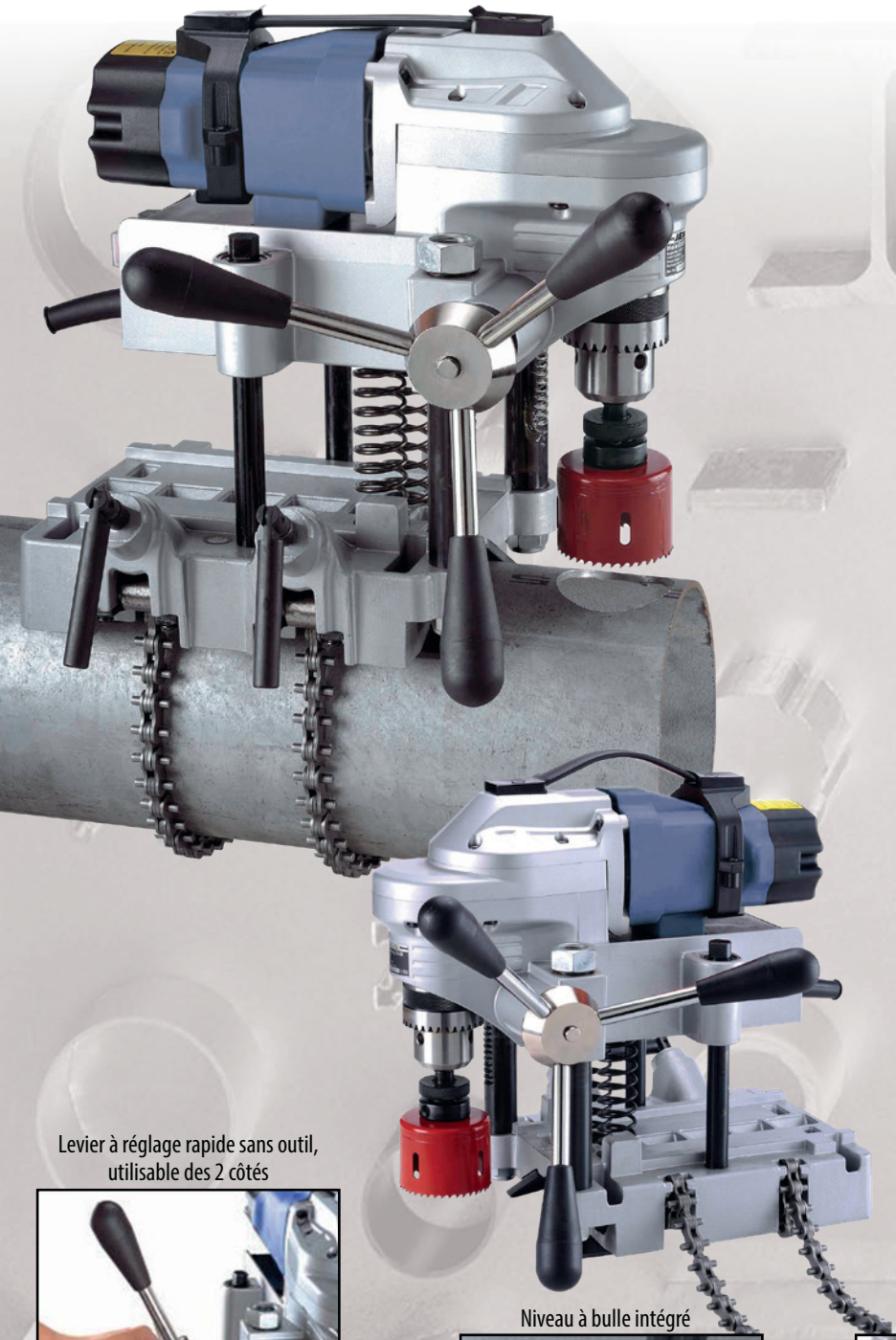
MP TP2000
MP4 Video

MP50/2s
MP75/4s
MP75/4sSB
MP4 Video

MP120/4s
MP4 Video

PERFORMANCE - FIABILITE - RENTABILITE
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

JEPSON Power LSBM127 Scie cloche électrique / *Electric Hole Cutting Drill*



***JEPSON Power* LSBM127 - Scie cloche électrique:**
- Idéale pour le perçage jusqu' à **Ø 127 mm** dans les tubes ronds **Ø 32 - 203 mm.**
- Option chaine extra longue pour des tubes jusqu´à **Ø 600 mm**
- **Niveau à bulle intégré** pour une orientation simple et précise
- Levier à réglage rapide sans outil, utilisable des 2 côtés
- Protection contre les surcharges

JEPSON Power* LSBM127 - *Electric Hole cutting drill:
- *Ideal for quick drilling up to **Ø 127 mm** holes in pipes from **Ø 32 - 203 mm**, with optionaly long chain set up to **Ø 600 mm***
- *Built-in bubble levels for multiple hole alignment*
- *The tool free quick-release handle can be mounted on either side*
- *Overload protection*

Caractéristiques techniques / *Specifications*

Puissance absorbée / *Power input:*	1.100 W
Tension d'alimentation / *Voltage:*	230V/50Hz ou/*or 115V/60Hz*
Vitesse à vide / *No load speed:*	130 tpm / *rpm*
Capacité de coupe max. / *Max. cutting capacity:*	Ø 127 mm
Taille max. de tube à couper / *Pipe clamping capacity:*	Ø 32 -203 mm en option /*optional* Ø 32 - 600 mm
Capacité du mandrin d'alésage / *Drill chuck capacity:*	1 - 16 mm
Protection contre les surcharges / *Overload protection:*	intégrée / *integrated*
Dimensions totales (L x l x H) / *Dimensions (L x W x H):*	319 x 270 x 302 mm
Poids net (sans la poignée latérale) / *Net weight (without cranc handle set):*	14,5 kg
Longueur de cable / *Cable length:*	2,5 m

Description	Référence
***JEPSON Power* LSBM127 - Scie Cloche électrique pour tubes de Ø 32 - 203 mm** - Livrée avec mandrin 16 mm, levier à réglage rapide, outils en coffret.	490060
Set de chaîne pour tubes de Ø 32 - 600 mm	490061

Description	*Reference*
***JEPSON Power LSBM127 - Electric Hole cutting drill for pipes Ø 32 - 203 mm** - Delivery in a box with drill chuck adapter 16 mm, cranc handle set and maintenance tool*	*490060*
Long chain set for pipes Ø 32 - 600 mm	*490061*

Levier à réglage rapide sans outil, utilisable des 2 côtés



The tool free quick-release handle can be mounted on either side

Niveau à bulle intégré



Built-in bubble levels

Système à chaines pour montage rapide



Chain system is quickly mounted

***JEPSON* Scie cloche électrique - La solution rapide pour percer des trous dans les tubes ronds - Précision et fiabilité à un prix économique**

JEPSON Electric Hole cutting drill - The solution for hole cutting in pipes - Precision and reliability at an economical price

JEPSON Power GSMPRO M18 - TARAUDEUSE électrique / *Electric Tapper*



***JEPSON Power* Taraudeuse électrique GSMPRO M18:**

- Taraudage répétitif rapide et aisé
- Boîte de vitesse efficace permettant un contrôle et une utilisation précis
- Sans force d' appui, l' outil ne tourne pas
- Avec force d´appui, le moteur tourne dans le sens horaire avec une vitesse limitée (280 tpm)
- Lors du mouvement de retrait, le moteur tourne dans le sens anthoraire avec une vitesse élevée (680 tpm)

Spécialement conçue pour le taraudage, avec un moteur au couple élevé, un nombre de tours bas et une concentricité précise.
L' utilisateur profite d' une puissance unique contrôlable, faisant de la GSMPRO M18 un outils parfait pour le taraudage industriel.
Le mandrin de taraudage universel (M6-M18) permet l' utilisation de tarauds de différentes tailles.
Une prise rapide douce évite tout dommage aux tarauds.
La poignée ergonomique aide l' utilisateur à maintenir le taraud droit.
La taraudeuse GSMPRO M18 est équipée d' une butée de profondeur, qui permet le taraudage des trous borgnes.

JEPSON Power GSMPRO M18 - Electric Tapper:

The M18 tapper makes it convenient and easy to tap a series of holes quickly.
The special gear box design gives the operator precise control:

- *With no pressure on the spindle, it does not spin*
- *Push down on the spindle for clockwise rotation at lower speed (280 rpm)*
- *Pull up on the spindle for anticlockwise rotation at higher speed (680 rpm)*

Its specially designed motor is wound for high torque and low rpm, giving it controllable power and making it the ideal tool for tapping applications.
It includes a high concentricity universal 2-jaw tap chuck with a sprung swivel joint to minimize tap breakage.
This allows to grip any tap of any standard from M6 up to M18.
The ergonomic handle helps the operator to hold the tap straight.
Includes a high-leverage side handle and a depth stop for blind hole tapping.



Caractéristiques techniques / *Specifications*

Puissance absorbée / *Power input:*	450 W
Tension d'alimentation / *Voltage:*	230V/50Hz
Vitesse de rotation à vide / *No load speed:*	Sens horaire / *right*: 280 tpm/*rpm* Sens antihoraire / *left*: 680 tpm/*rpm*
Porte-outil taraudage / *Tapping range:*	M6 - M18
Taraudage max. / *Max. Tapping capacity:*	dans l' acier / *in steel*: 18 mm dans l' aluminium / in *aluminum*: 18 mm
Classe d´isolation protectrice: *Protective insulation class:*	1, conducteur simple *1, single conductor*
Protection contre les surcharges / *overload protection:*	intégrée / *integrated*
Dimensions / *Dimensions:*	400 x 80 x 200 mm
Poids net / *Net weight:*	3,15 kg
Longueur de cable / *Cable length:*	3 m

Description	Référence
***JEPSON Power* TARAUDEUSE Electrique GSMPRO M18 – 230 V** Livrée en coffret, équipée d' un embrayage de sécurité, poignée, butée de profondeur et outil de maintenance.	495090

Description	*Reference*
JEPSON Power GSMPRO M18 - Electric Tapper *- 230V* *- Delivery in a box with savety clutch, side handle, depth stop and maintenance tool*	*495090*

***JEPSON* TARAUDEUSE électrique - La solution pour taraudage des trous borgnes ! - Précision et fiabilité à un prix économique**

JEPSON Electric Tapper - The solution for tapping into blind holes - Precision and reliability at an economical price

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 9105068261

JEPSON Electric Beveler 30° & 45° - Chanfreineuse
Electric deburring machine



- Idéal pour le travail et la finition de surfaces métalliques arrondies ou plates
- Régulateur de vitesse pour le travail de surfaces en acier, acier chromé, aluminium, laiton et certains alliages
- **Porte-outils 30° et 45° équipés de 3 plaquettes carbure**
- Plaquettes carbure trois faces standard industrie
- Changement de plaquettes sans outil spécial
- Réglage de profondeur de chanfrein sans outil, directement sur la machine
- Protection contre les surcharges

- *Excellent for following curved shapes and forms, perfect for working on round and flat surfaces*
- *Variable speed for working with a variety of materials*
- ***Complete with 30° & 45° toolholders with 3 carbide inserts***
- *Uses standard triangle carbide inserts*
- *Change of inserts quick & easy - tool-free*
- *Precise tool-free bevel depth adjustment*
- *Overload protection*

Réglage rapide et sans outils de la hauteur de chanfrein



Tool-free adjustable bevel height and -scale



Porte-outil avec 3 plaquettes carbure



Toolholder with 3 carbide inserts

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée:	1.200 W
Tension d'alimentation:	230 V/50 Hz
Vitesse variable à vide:	3.000 - 6.000 tpm
Chanfreinage :	30° et 45°
Hauteur max. Chanfrein (45°):	6 mm
Diamètre min. Chanfrein intérieur:	22 mm
Poids:	4,7 kg

Specifications

Power input:	*1.200 W*
Voltage:	*230 V/50 Hz*
Speed:	*3.000 - 6.000 rpm*
Bevel angle:	*30° & 45°*
Max. bevel height:	*6 mm / (45°)*
Smallest inner diameter:	*22 mm*
Net weight:	*4,7 kg*

Description	Référence
Chanfreineuse *JEPSON* - livrée dans une valise avec outils 30° & 45° et 3 plaquettes carbure de coupe	495000N
Jeu de 10 plaquettes carbure de coupe	495001

Description	*Reference*
JEPSON Electric Beveler *- delivery in suitcase with 30° & 45° toolholders with 3 carbide inserts*	*495000N*
Set of 10 triangel carbide inserts	*495001*

Possibilité d' ébavurage et chanfreinage, trou de fraise ou tuyau à partir de 22 mm de diamètre, ébavurage de finition (affleurage)

Versatile deburring and chamfering of contours, radii and countersink holes, 30° weld seam and visual edge preparation etc.



En option: Plaquettes carbure de coupe



Optional: Carbide inserts

JEPSON Electric Beveler - La solution pour le chanfreinage et l' ébavurage - Précision et fiabilité à un prix économique

JEPSON Electric Beveler* - *The solution for bevelling & deburring - Precision and reliability at an economical price

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 9105068261

JEPSON Electric Beveler 45/10.6 - Chanfreineuse ébarbeuse *Electric beveler*



Caractéristiques techniques / *Specifications*

Puissance absorbée / *Power input:*	1.800 W
Tension d'alimentation / *Voltage:*	230V/50Hz
6 paliers de vitesses / *6 speed steps:* 2.300, 2.600, 3.700, 4.800, 5.800, 6.500 tpm / *rpm*	
Chanfreinage / *Beveling:*	45° (30° & 37,5° en option / *optional*)
Hauteur max. chanfrein / *Max. bevel height:*	10,6 mm (45°)
Ø min. chanfrein intérieur / *Smallest inner diameter:*	30 mm
Poids / *Net weight:*	6,5 kg

Réglage rapide et sans outils de la hauteur de chanfrein

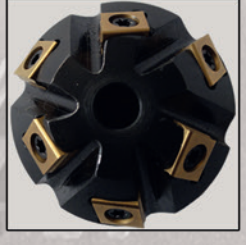


Tool-free adjustable bevel height and -scale

Avec porte-outil 45°



With 45° toolholder



Chanfreineuse ébarbeuse 45/10.6:
- Idéal pour le travail et la finition de surfaces métalliques arrondies ou plates
- Régulateur de vitesse pour le travail de surfaces en acier, acier chromé, aluminium, laiton et certains alliages
- **Porte-outils 45° équipés de 6 plaquettes carbure**
- Plaquettes carbure quatre faces
- Changement de plaquettes sans outil spécial
- Réglage de profondeur de chanfrein sans outil, directement sur la machine
- Protection contre les surcharges

Description	Référence
Chanfreineuse ébarbeuse 45/10.6 - livrée dans une valise avec porte-outil 45°, 6 plaquettes carbure de coupe et outils	495010
Jeu de 6 plaquettes carbure de coupe	495011
Porte-outil 37,5° pour plaquettes carbure de coupe	495016
Porte-outil 30° pour plaquettes carbure de coupe	495015

- Ébavurage et chanfreinage à partir de 30 mm de diamètre intérieur.



En option: Plaquettes carbure de coupe
Optional: Carbide inserts

Deburring machine 45/10.6:
- *Excellent for following curved shapes and forms, perfect for working on round and flat surfaces*
- *Variable speed for working with a variety of materials*
- ***Complete with 45° toolholder with 6 carbide inserts***
- *Uses four faces carbide inserts*
- *Change of inserts quick & easy without special tools*
- *Bevel depth adjustment without tools, directly on the machine*
- *Overload protection*

Description	*Reference*
***JEPSON** Electric beveler 45/10.6 - delivery in suitcase with 45° toolholder with 6 carbide inserts and maintenance tools*	*495010*
Set of 6 carbide inserts	*495011*
Toolholder 37,5° for carbide inserts	*495016*
Toolholder 30° for carbide inserts	*495015*

- *Bevelling and deburring starts at 30 mm inner diameter*

***JEPSON Electric* Beveler - La solution pour le chanfreinage et l' ébavurage - Précision et fiabilité à un prix économique**

JEPSON Electric Beveler - The solution for bevelling & deburring - Precision and reliability at an economical price

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 9105068261

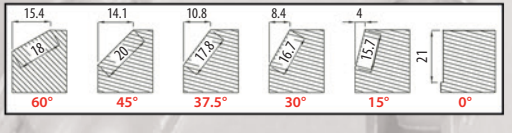
JEPSON Electric Beveler 0/15-60/Tube - Chanfreineuse ébarbeuse *Electric bevelling & deburring machine*



Chanfreineuse ébarbeuse 0/15-60/Tube:
- Moteur à induction = silencieux, couple élevé, longévité
- Angle de fraisage réglable de **0° et 15° à 60°**
- Maximum largeur de coupe **21 mm**
- **Chanfreinage des tubes Ø 150 - 350 mm**, avec adaptateur optionnel **Ø 300 jusqu'à Ø 600 mm**
- Livrée **avec 12 plaquettes et porte-outils, base de chanfreinage pour tubes Ø 150 - 350 mm et outils**
- Changement des outils de coupe facile, rapide et sans outils
- Réglage précis de la profondeur de coupe

Electric Beveler 0/15-60/Tube:
- *High torque AC induction motor offers long life and quiet running*
- *Adjustable milling angle from **0° and 15° to 60°***
- *Maximum land width **21 mm***
- ***Tube beveling Ø 150 - 350 mm**, with optional table plate **Ø 300 up to Ø 600 mm***
- *Delivery **with 12 carbide inserts and tool holder, table plate for beveling tubes Ø 150 - 350 mm and tools***
- *Change of inserts quick & easy - tool-free*
- *Precise bevel depth adjustment*

- **Idéal pour la préparation de joints de soudure**
- ***Perfect for weld seam preparation***



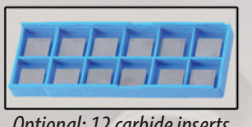
Caractéristiques techniques / *Specifications*

Puissance absorbée / *Power input*:	1.100 W
Tension d'alimentation / *Voltage*:	230V/50Hz
Vitesse à vide / *No load speed*:	3.000 tpm / *rpm*
Chanfreinage / *Beveling*:	60° 18 mm 45° 20 mm 37,5° 17,8 mm 30° 16,7 mm 15° 15,7 mm 0° 21 mm
Dimensions:	503 x 350 x 248 mm
Poids net / *Net weight*:	20,3 kg

Description	Référence
Chanfreineuse ébarbeuse 0/15-60/Tube - Livrée dans une valise avec porte-outils, 12 plaquettes, base de chanfreinage pour tubes Ø 150 - 350 mm et outils	495020N
En option: Base de chanfreinage pour tubes Ø 300 jusqu'à Ø 600 mm	495040
En option: 12 plaquettes carbure de coupe	495030

Description	*Reference*
Electric Beveler 0/15-60/Tube - Delivery in travel case with 12 carbide inserts, tool holder, table plate for tube beveling Ø 150 - 350 mm and tools	*495020N*
Optional: Base plate for tube beveling Ø 300 up to Ø 600 mm	*495040*
Optional: 12 carbide inserts	*495030*

En option: Plaquettes carbure de coupe (UE - 12 pièces)
Réf. 495030



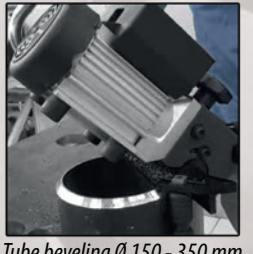
Optional: 12 carbide inserts Ref. 495030

Réglage précis de la hauteur et de l' angle de chanfreinage

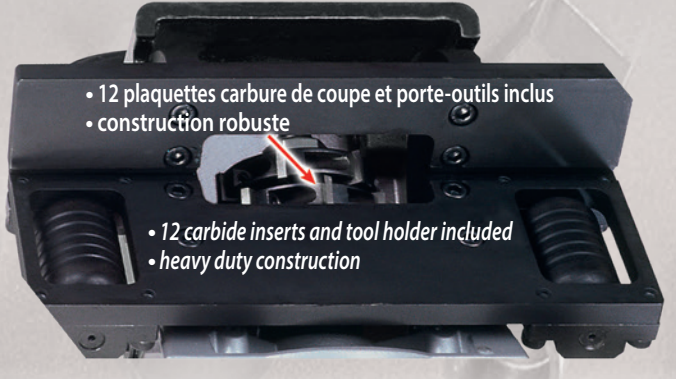


Precise adjustment of bevel angle and -height

Chanfreinage des tubes Ø 150 - 350 mm, avec adaptateur optionnel Ø 300 jusqu'à Ø 600 mm



Tube beveling Ø 150 - 350 mm, with optional table plate Ø 300 up to Ø 600 mm



Livrée dans une valise avec porte-outils et 12 plaquettes



Delivery in travel case with 12 carbide inserts and tool holder

***JEPSON Electric* Beveler - La solution pour le chanfreinage et l' ébavurage - Précision et fiabilité à un prix économique**

JEPSON Electric Beveler - The solution for bevelling & deburring - Precision and reliability at an economical price

JEPSON Polisseuse 760/40 pour tubes / *Wraparound Tube Sander / Polisher 760/40*



- Utilisable en ponçage pour dégrossir et en polissage miroir
- Moteur à haut rendement, vitesse maintenue constante dans l' action
- Démarrage progressif électronique
- Poulies usinées en matière résistant à l' abrasion, épaulées permettant un guidage précis de la bande abrasive.
- Changement de bande abrasive sans outil
- Grand débattement des poulies mobiles permet un enroulement des profils ronds pour une meilleure préparation et finition (balustres, tubes)

- *Applicable for rough grinding up to mirror polishing*
- *High efficiency motor with variable fullwave feedback*
- *Electronic speed control with soft start*
- *High stable pulleys allow precise control of abrasive belts*
- *Tool-free change of abrasives*
- *The large wraparound angle allows easy and fast preparing and finishing of tube constructions (e.g. Railings)*

Parfait pour la finition de structures tubulaires



Perfect for the finishing of pipe constructions

Grand angle d' enroulement de 270° pour un résultat parfait



Fits perfectly with up to 270 ° contact for all curves

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée:	1.200 W
Tension d'alimentation:	230 V/50 Hz
Vitesse de rotation à vide:	1.600 ~ 3.200 tpm
Vitesse de bande:	3 ~ 12 m/s
Max. longueur de bande:	760 mm
Max. largeur de bande:	40 mm
Poids net:	3,4 kg

Polisseuse / ponceuse JEPSON 760/40	Référence
Livrée dans une valise plastique et outils	495050

Specifications

Power input:	*1.200 W*
Voltage:	*230 V/50 Hz*
No load speed:	*1.600 ~ 3.200 rpm*
Surface speed:	*3 ~ 12 m/s*
Max. belt length:	*760 mm*
Max. belt width:	*40 mm*
Net weight:	*3,4 kg*

JEPSON Wraparond 760/40	*Reference*
Delivery in hard shell case with accessories	*495050*



Accessoires inclus / *Accessories included*

1: Valise plastique (572 x 362 x 238 mm)
Hard shell case (572 x 362 x 238 mm)
2: Bandes abrasives / *Sandpaper belts*:
- 80 (40 x 760 mm) une pièce chaucun / 1 piece each
- 100 (40 x 760 mm) une pièce chaucun / 1 piece each
- 120 (40 x 760 mm) une pièce chaucun / 1 piece each

3: Bandes de polissage (40x760 mm)
Surface conditioning belt (40 x 760 mm)

***JEPSON* La Technologie de Ponçage et Polissage - Précision et fiabilité à un prix économique**
JEPSON Grinding and polishing technology - Precision and reliability at an economical price

Accessoires pour *JEPSON* Polisseuse 760/40 pour tubes
Accessories for JEPSON Wraparound Tube Sander / Polisher 760/40



BANDES ABRASIVES au ZIRCON HAUTE PERFORMANCE

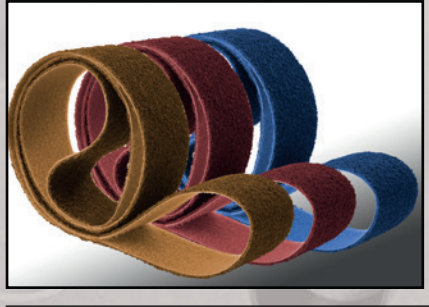
- **Description:** Coton / polyester support avec additif, grain au zircon, double résine, couche dense.
- **Caractéristiques et avantages:** Très longue longévité. Enlèvement très efficace. Gros grain approprié pour nettoyage des surfaces en acier et fonte. Convient également pour applications par voie humide.
- **Applications recommandées:** ébavurage et nettoyage de surfaces, enlèvement de vernis, lissage de petites surfaces, ébarbage de tubes et surfaces intérieures, ébavurage, nettoyage de points de soudure et calamine.
- **Matières à traiter:** Acier et alliage d'acier, acier inoxydable, aluminium, métaux non-ferreux, fonte, alliages.

HIGH PERFORMANCE ZIRCON ABRASIVE BELTS

- ***Description:*** *Cotton/polyester backing with additive, aluminium oxide grain, double resin, close coat.*
- ***Main features and benefits:*** *Extremely long life and highly efficient removal. Coarser grits are suitable for heavy scrubbing of steel and cast iron. It is also suitable for wet applications.*
- ***Recommended applications:*** *grinding and cleaning, deburring, removing small protruding welded surfaces or welding spots.*
- ***Work surfaces:*** *Standard steel, stainless steel, non ferrous metals, cast iron, alloys.*

Description comme ci-dessus	Contenu	Référence
Bandes abrasives 40 x 760 mm - P080	10 pièces	495WS080
Bandes abrasives 40 x 760 mm - P100	10 pièces	495WS100
Bandes abrasives 40 x 760 mm - P120	10 pièces	495WS120

Description as above	*Packaging*	*Reference*
Abrasive belts 40 x 760 mm - P080	*10 pcs*	*495WS080*
Abrasive belts 40 x 760 mm - P100	*10 pcs*	*495WS100*
Abrasive belts 40 x 760 mm - P120	*10 pcs*	*495WS120*



BANDES DE POLISSAGE X-Flex

Ces bandes sont uniques sur le marché. Leur structure particulière les rend très flexible et évite les problèmes de délamination. Idéal pour une utlisation sur support étroit. Montage aisé sur machines compactes.

SURFACE CONDITIONING BELTS X-FLEX

This material is unique in the market . Its particular structure makes it very flexible and it prevents delamination.
Ideal to work in narrow belts form and it is easy to fit on very compact machinery.

Description comme ci-dessus	Contenu	Référence
X-Flex - Maron 40 x 760 mm - gros	20 pièces	495WS103
X-Flex - Rouge 40 x 760 mm - moyen	20 pièces	495WS104
X-Flex - Bleu 40 x 760 mm - très fin	20 pièces	495WS105

Description as above	*Packaging*	*Reference*
X-Flex - Brown 40 x 760 mm - coarse	*20 pcs*	*495WS103*
X-Flex - Red 40 x 760 mm - medium	*20 pcs*	*495WS104*
X-Flex - Blue 40 x 760 mm - very fine	*20 pcs*	*495WS105*

***JEPSON* La Technologie de Ponçage et Polissage - Précision et fiabilité à un prix économique**
JEPSON Grinding and polishing technology - Precision and reliability at an economical price

JEPSON Satineuse / Polisseuse 100 - *Drum Sander / Polisher 100*



- Utilisable en ponçage pour dégrossir et polissage miroir sur surfaces planes
- Moteur à haut rendement, vitesse maintenue constante dans l' action
- Démarrage progressif électronique
- Tambour gonflable pour s' adapter au diamètre de la bande abrasive (pompe fournie)
- Changement de bande abrasive sans outil
- Utilisable avec tambour à poncer ainsi que bandes abrasives

- *Applicable for rough grinding up to mirror polishing*
- *High efficiency motor with full-wave feedback*
- *Electronic speed control*
- *Inflatable rubber sanding drum conforms to the surface (pump included)*

Can fit:

- *Sanding sleeves in various grits*
- *Fine sanding sponge sleeves*
- *Surface conditioning (fleece) sleeves*
- *Tool-free arbor*

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée:	1.200 W
Tension d'alimentation:	230 V/50 Hz
Vitesse de rotation à vide:	1.000 ~ 2.400 tpm
Ø max. tambour:	100 mm
Largeur max. tambour:	100 mm
Porte-outil:	Ø 19 mm avec système de blocage de la broche
Poids net:	4,8 kg

Satineuse / Polisseuse JEPSON 100	Référence
Livrée avec outils dans un coffret	495080

Specifications

Power input:	*1.200 W*
Voltage:	*230 V/50 Hz*
No load speed:	*1.000 ~ 2.400 rpm*
Max. wheel diameter:	*100 mm*
Max. wheel width:	*100 mm*
Arbor:	*Ø 19 mm double keyed x 100 mm long*
Net weight:	*4,8 kg*

JEPSON Drum Sander / Polisher 100	*Reference*
Delivery in hard shell case with accessories	*495080*



Accessoires inclus / *Accessories included*

1: Tambour de ponçage pour surfaces planes
Surface conditioning flap wheel
2: Tambour d' entraînement pour bandes de nettoyage et polissage des tubes
Drive pully for belts
3+9: Polissage: manchon pour surfaces planes et bandes pour tubes
Surface conditioning belts
4: Bande abrasive pour tubes / *Sandpaper belt*
5: Manchons abrasifs pour tambour gonflable: P80, P100, P120 / *Sandpaper sleeves grit #80, #100, #180*
6: Tambour de ponçage gonflable en caoutchouc
Inflateable rubber sanding drum
7: Pompe pour tambour gonflable / *Air pump*
8: Entraînement Velcro pour bandes pour tubes
Hook & loop belt closing strap

Décapage des vieux métaux pour leur redonner l' aspect du neuf



Old metal surfaces look shiny and new

Machine livrée avec une large gamme d' accessoires



Wide range of accessories for a quick start included

JEPSON La Technologie de Ponçage et Polissage - Précision et fiabilité à un prix économique
JEPSON Grinding and polishing technology - Precision and reliability at an economical price

Accessoires pour *JEPSON* Satineuse / Polisseuse 100
Accessories for JEPSON Drum Sander / Polisher 100

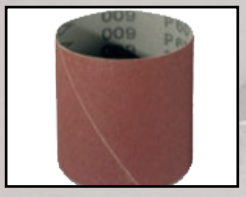


Rouleaux Surface Conditioning pour machine à satiner • **Applications principales:** Satinage et polissage, finition de petites et grandes surfaces. Enlèvement de couches oxydées ou de marques laissées par les traitements précédents.
• **Matières à traiter:** Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane, plastique, bois.

SURFACE CONDITIONING SLEEVES FOR SATIN FINISH MACHINES
• ***Recommended applications:*** *Satin finishining and cleaning, finishing small and large surfaces. Removing scale or marks left by previous operations.*
• ***Work surfaces:*** *stainless steel, standard or alloyed steel, non ferrous metals and alloys, aluminium, cast iron, titanium, plastic, wood.*

Description comme ci-dessus	Contenu	Référence
SB 100 x 314 - gros	5 pièces	495DP100
SB 100 x 314 - moyen	5 pièces	495DP101
SB 100 x 314 - très fin	5 pièces	495DP102

Description as above	*Packaging*	*Reference*
SB 100 x 314 - coarse	*5 pcs*	*495DP100*
SB 100 x 314 - medium	*5 pcs*	*495DP101*
SB 100 x 314 - very fine	*5 pcs*	*495DP102*



ROULEAUX en ZIRCON HAUTE PERFORMANCE pour MACHINE à SATINER
• **Caractéristiques et avantages:** Sa grande surface abrasive permet une action rapide et efficace sur matériaux divers.
• **Applications principales:** Enlèvement de taches d' oxydation ou de traces laissées par des traitements précédents.
• **Matières à traiter:** Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, titane, plastique, bois.

HIGH PERFORMANCE ZIRCON SLEEVES FOR SATIN FINISHING MACHINES
• ***Main features and benefits:*** *Thanks to their wide abrasive area, they allow operators to rapidely and efficiently work on a wide range of surfaces.*
• ***Recommended applications:*** *light deburring, cleaning, finishing small and larges surfaces. Removing scale or marks left by previous operations.*
• ***Work surfaces:*** *stanless steel, standard or alloyed steel, nonferrous metals and alloys, aluminium, cast iron, titanium, plastic, wood.*

Description comme ci-dessus	Contenu	Référence
SB 100 x 314 - P080	10 pièces	495DP103
SB 100 x 314 - P100	10 pièces	495DP104
SB 100 x 314 - P120	10 pièces	495DP105

Description as above	*Packaging*	*Reference*
SB 100 x 314 - P080	*10 pcs*	*495DP103*
SB 100 x 314 - P100	*10 pcs*	*495DP104*
SB 100 x 314 - P120	*10 pcs*	*495DP105*



ROUES EN TISSU NON TISSÉ POUR MACHINE À SATINER • **Caractéristiques et avantages:** Les roues évidées abrasives non tissées sont flexibles, extrêmement faciles à utiliser, peu bruyantes, résistantes à l'obstruction, et elles offrent une finition excellente et une ventilation élevée. Elles peuvent être nettoyées à l'air comprimé ou à l'eau. L' outil abrasif est porté par un système unique à 4 clavettes, garantissant un travail efficace et montage rapide.
• **Applications principales:** Ebarbage et parachèvement parfait après opération de pliage, soudure ou poinçonnage. Finition satinée de petites et grandes surfaces. Ponçage d'oxydations. Enlèvement des marques laissées par les traitements précédents et finition parfait après des pliages, soudures ou moulage de bobines satinées.
• **Matières à traiter:** Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane, plastique.

NONWOVEN WHEELS FOR SATIN FINISH MACHINES • ***Main features and benefits:*** *These nonwoven wheels with a hole offer consistent finishing quality, highly efficient ventilation, flexibility, excellent user friendliness, low-noise levels and resistanceto clogging. They can be cleaned using compressed air or water. The abrasive tool is efficiently driven by means of a unique 4-split-pin system and can be quickly fit.* • ***Recommended applications:*** *Light deburring and cleaning. Satin finishing small and large surfaces. Removing scale. Removing marks left by previous operations and re-finishing after bending, welding or satin coil mounding.* • ***Work surfaces:*** *Stainless steel, standard or alloyed steel, nonferrous metals and alloys, aluminium, cast iron, titanium, plastic.*

Description comme ci-dessus	Contenu	Référence
SB 100 - gros	4 pièces	495DP106
SB 100 - moyen	4 pièces	495DP107
SB 100 - très fin	4 pièces	495DP108

Description as above	*Packaging*	*Reference*
SB 100 - coarse	*4 pcs*	*495DP106*
SB 100 - medium	*4 pcs*	*495DP107*
SB 100 - very fine	*4 pcs*	*495DP108*



ROUES MIXTES EN TISSU ET TOILE NON TISSEE POUR MACHINES A SATINER • **Caractéristiques et avantages:** Elles présentent une capacité de coupe supérieure aux roues uniquement en toile non tissée, tout en garantissant un degré de finition excellent et une extrême facilité d'emploi, associés à une ventilation élevée et à un bruit réduit typique des toiles non tissées. Grâce à leurs dimensions importantes elles offrent également une excellente durée de vie. L' outil abrasif est porté par un système unique à 4 clavettes, garantissant un travail efficace et montage rapide.
• **Applications principales:** Ébarbage léger et polissage. Finition satinée de petites et grandes surfaces. Ponçage d'oxydations. Enlèvement des marques laissées par les traitements précédents. • **Matières à traiter:** Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane.

INTERLEAF WHEELS FOR SATIN FINISH MACHINES • ***Main features and benefits:*** *These wheels offer better cutting performances than nonwoven wheels whilst ensuring high finishing quality and excellent user friendliness combined with highly efficient ventilation and low-noise levels typical of nonwoven products. Thanks to a unique 4-split-spin, the abrasive tool can be efficiently driven and quicky fit.* • ***Recommended applications:*** *Light deburring and cleaning. Satin finishing small and large surfaces. Removing scale. Removing marks left by previous operations.* • ***Work surfaces:*** *Stainless steel, standard or alloyed steel, nonferrous metals and alloys, aluminium, cast iron, titanium.*

Description comme ci-dessus	Contenu	Référence
SB 100 - gros	4 pièces	495DP109
SB 100 - moyen	4 pièces	495DP110
SB 100 - très fin	4 pièces	495DP111

Description as above	*Packaging*	*Reference*
SB 100 - coarse	*4 pcs*	*495DP109*
SB 100 - medium	*4 pcs*	*495DP110*
SB 100 - very fine	*4 pcs*	*495DP111*

***JEPSON* La Technologie de Ponçage et Polissage - Précision et fiabilité à un prix économique**
JEPSON Grinding and polishing technology - Precision and reliability at an economical price

JEPSON POWER® GERMANY

Leading Through Innovation

Management System ISO 9001:2015

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT

www.tuv.com ID 9105068261



JEPSON® L'INVENTEUR DE LA DRY CUTTER
The Inventor of the dry cutter technology

Une technologie affinée par 30 ans d'expérience
Advanced technology from 30 years experience

www.drycutter.com

© JEPSON Power GmbH - Modification, erreurs d' impression et omissions excepté - *Changes, printing errors and omissions excepted*

PERFORMANCE - FIABILITE - RENTABILITE
PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS