

Lames carbure traitement spécial coupe inox (NSF) - construction et aliments -

Avantages des lames carbure

- Sciage des aciers fortement alliés
- Longévité pratiquement triplée
- Pas d'altération des matériaux
- Réduction significative du frottement
- Coût par coupe réduit comparé aux lames standard



DRYTECH[®]

Traitement de la lame NSF

Revêtement Aluminium-Titane-Chrome, pour des applications d'usinage et de mise en forme de pièces en alliages ductiles, avec une forte tendance au collage.

De couleur argentée, ce revêtement présente une dureté élevée et une grande résistance à l'oxydation à chaud. Particulièrement adapté à l'usinage des inox austéniques, fontes grises et alliages non ferreux base Nickel et Cobalt.

Caractéristiques de la lame NSF

Matière	Aluminium-Titane-Chrome, AlTiCrN (empilés)
Micro-Dureté HV 0,05	3.000 +/- 300
Coefficient de frottement contre acier 100Cr6	0,4
Température maximale d'utilisation	800° C / 1.470°F
Epaisseur	2 - 4 µm

Lames carbure traitement spécial

Ø [mm]	Alésage	Largeur de coupe	Dents	Référence	Application
355	25,4	2,20	90	600570NSF	construction & aliments
255	25,4	2,00	66	600654NSF	construction & aliments
230	25,4	2,00	48	72123048NSF	construction & aliments
320	25,4	2,20	84	608275NSF	construction & aliments