

LAMES DE SCIE DRYTECH® A PASTILLES CARBURÉES POUR L'ARTISANAT ET L'INDUSTRIE



Ø [mm]	Alésage	Épaisseur	Dents	Max. tpm	Matériaux	Référence
137	20	1,50	30	4.000	inox	72113730I
150	20	1,50	42	4.000	inox	72115042I
160	30*	1,80	32	4.200	acier	72016032
165	20	1,70	48	4.000	inox	72116548I
180	20	1,85	36	4.000	acier	72118036
180	20	1,60	48	4.000	acier	72118048S
180	20	2,00	48	4.000	acier & inox	72118048YS
192	20	1,85	48	4.000	acier (à paroi mince)	719248
192	20	1,85	48	4.000	aluminium	719248A
192	20	1,85	70	4.000	tôle	719270
200	30*	1,90	40	3.800	acier	72020040
200	30*	1,90	60	3.800	acier (à paroi mince)	72020060
203	25,4	1,90	42	3.800	inox	72120342I
203	25,4	1,90	48	3.800	aluminium	72120048A
203	25,4	1,70	54	3.800	inox (scies sans fils)	72120354I
203	25,4	1,90	70	3.800	acier (à paroi mince)	72120070
210	30*	2,00	42	3.600	acier	72021042
210	30*	2,00	64	3.600	acier (à paroi mince)	72021064
230	30*	2,00	48	3.000	acier	72023048
230	30*	2,00	60	3.000	aluminium	72023060
230	30*	2,00	68	3.000	acier (à paroi mince)	72023068
230	25,4	2,00	48	3.000	acier	72123048
230	25,4	2,00	48	3.000	acier & inox	72123048I
230	25,4	2,00	60	3.000	aluminium	72123060
230	25,4	2,00	68	3.000	acier (à paroi mince)	72123068
230	25,4	2,00	84	3.000	tôle	72123084
255	25,4	2,00	60	2.200	acier	600598
255	25,4	2,00	66	2.200	acier (à paroi mince)	600654
255	25,4	2,20	80	2.200	aluminium	600655A
305	25,4	2,20	60	1.800	acier	600530
305	25,4	2,20	60	1.800	acier & inox	600530 40
305	25,4	2,20	60	1.800	fonte	600535
305	25,4	2,20	80	1.800	acier (à paroi mince)	600540
320	25,4	2,20	84	1.800	acier	608276
320	25,4	2,20	72	1.800	acier (à paroi mince)	608278
355	25,4	2,20	120	1.800	inox & acier (fine)	600512I
355	25,4	2,20	90	1.800	acier & inox	600570
355	25,4	2,20	72	1.800	acier & inox	600580
355	25,4	2,20	60	1.800	acier & inox	600590
355	25,4	2,20	60	1.800	fonte	600591
355	25,4	2,20	66	1.800	acier	600595
355	25,4	3,40	96	3.500	aluminium	600594

* avec bagues de réduction (30/25, 30/20, 30/16 inclus).

ECO-Responsable
Technologie Dry Cutter sans lubrifiants.
Respectueux de l'environnement.

Lames à pastilles carburées.
Scie rapidement, **sans lubrifiant pour un sciage rapide dans:**

- Aciers
- Métaux non-ferreux
- Plastiques
- Matériaux composites
- Aciers inoxydables

Universellement utilisable sur les scies circulaires portatives et scies à tronçonner.

- Durée de vie accrue
- Excellente qualité de coupe
- Temps de coupe courts
- À parois minces
- Bruit réduit grâce à l'utilisation de résine synthétique
- Peuvent être réaffûtées jusqu'à 5 fois



Caractéristiques Techniques

Diamètre de la lame	137 - 355 mm
Vitesse max.	1.800 - 4.200 rpm
Largeur de coupe (pour l'acier)	1,50 - 2,20 mm
Trous d'entraînement	sur demande

POUR USAGE INDUSTRIEL



Les lames à pastilles carburées sont destinées aux coupes à grande vitesse. Conviennent pour les scies stationnaires semi-automatiques et automatiques.

Sciage rapide, sans bavures et sans lubrifiant des tubes et profilés pour:

- Aciers
- Inox
- Métaux non-ferreux
- Plastiques
- Composites

- Longévité accrue
- Excellente qualité de coupe
- Cycles de coupes courts
- À parois minces
- Bruit réduit grâce à l'utilisation de résine synthétique
- Peuvent être réaffûtées jusqu'à 10 fois
- Rentabilité

Ø [mm]	Alésage [mm]	Épaisseur [mm]	NB Dents	Référence
405	25,4	2,5	80	4050800002
405	25,4	2,5	102	4051021003
455	50,0	3,4	100	4551000002
455	50,0	3,4	120	4551201003
560	50,0	3,6	120	5601200002
560	50,0	3,6	132	5601321003
560	50,0	3,6	180	5601801004
630	60,0	4,0	140	6301400002
630	60,0	4,0	150	6301501003
630	60,0	3,6	210	6302100003

*autres dimensions sur demande

Caractéristiques Techniques

Dimension de lame	405 - 630 mm
Capacité de coupe	Ø 6 - 240 mm
Vitesse de rotation max.	1.800 m/min
Avance de la lame max.	6.000 mm/min
Largeur de coupe	2,5 - 4,0 mm
Trou d'entraînement	sur demande
Alésage	spécifique au client